**Załącznik nr 2 do SWZ**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Dostawa wraz z rozładunkiem, wniesieniem, montażem przedmiotu zamówienia do **Działu Informatyki Uniwersytetu Medycznego w Białymstoku.**

**Meble biurowe – 1 kpl.**

**Nazwa i adres Wykonawcy: …………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………**

**Rok produkcji mebli i wyposażenia: 2024**

**Nazwa, adres, osoba do kontaktu, nr tel., e-mail serwisu gwarancyjnego: ………………………………………………………………………………………………….**

1. **WYMAGANIA TECHNICZNO-EKSPLOATACYJNE, JAKOŚCIOWE I FUNKCJONALNE**
2. Jeśli w specyfikacji asortymentowej nie wskazano inaczej wszystkie meble wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej i poniższych parametrach:

* Odporność na ścieranie zgodnie z normą EN 14323 ≥3 lub równoważną,
* Odporność na światło zgodnie z normą EN 14323 ≥4 w skali szarości lub równoważną,

1. Jednobarwny dekor (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji: Fineline biały, Jesion Trondheim, Sosna Cascina, Jesion Sevilla, Sosna Aland biała – lub równoważne).
2. Zastosowanie przy wykonaniu określonego zestawu (czy kompletu) mebli odpowiednich materiałów, które zapewnią: dobór kolorystyczny całości, symetrie rysunku drewna na elementach w danym komplecie, powtarzalność rysunku drewna w komplecie np. para drzwi. Struktura powierzchni i kolorystyka płyt, blatów oklein, akcesoriów meblowych, do ustalenia z Użytkownikiem po podpisaniu umowy z Zamawiającym.
3. Wieniec dolny i górny, boki szaf powinny być wykonane z płyty grubości min. 18 mm. Front (drzwi) – płyta wiórowa o grubości 18 mm
4. Ścianka tylna usztywniająca konstrukcje wykonana z płyty HDF jednostronnie lakierowanej o grubości, co najmniej 3 mm.
5. Meble pod sanitaria (umywalka, zlew) lub sprzęt AGD powinny posiadać odpowiednie wycięcia umożliwiające ich zamontowanie i podłączenie. Wymaga się również od Wykonawcy zamontowania umywalek oraz zlewów na dostarczonych przez Wykonawcę meblach wraz z osilikonowaniem.
6. Wszystkie wąskie krawędzie, krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte, zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o min. grub. 2,0 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.
7. Do połączeń korpusów mebli zastosować złącza mimośrodowe. Otwory widoczne po montażu mebli, łby śrub i wkrętów maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej (Nie dopuszcza się użycia zaślepek samoprzylepnych).
8. Zgodnie ze szczegółową specyfikacją asortymentową we wskazanych meblach należy zamontować zamki baskwilowe 3-punktowe lub zamki patentowe. W meblach mobilnych (kontenerach) oraz meblach z szufladami zastosować zamki patentowe centralne z kluczem łamanym.
9. Jeśli w specyfikacji asortymentowej nie wskazano inaczej, meble na nóżkach wyposażonych w regulatory wysokości (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).
10. Blaty robocze zgodnie z szczegółowym opisem technicznym (do wyboru przez Zamawiającego) gładkie, łatwe do dezynfekcji z potwierdzoną badaniami odpornością na co najmniej następujące środki dezynfekcyjne: Etanol 50%, Izoprofanol 99%, Nadtlenek wodoru 5%, Formaldehyd 5%, Glioksal 5%, Kwas mrówkowy 5%, Kwas cytrynowy 5%, Kwas chlorowodorowy 2%, Podchloryn sodu 2,8% oraz certyfikatem bakteriostatyczności lub równoważnym.
11. Jeśli w specyfikacji asortymentowej nie wskazano inaczej blaty robocze o grubości min. 25 mm oklejane laminatem wysokociśnieniowym typu HPL o grubości min. 0,8 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące.
12. Zlewy granitowe, baterie medyczne z baterią sztorcową. Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa lub zabezpieczone stałym, wodoodpornym higienicznym uszczelnieniem.
13. Uchwyty wykonane z aluminium dostępne w co najmniej poniższych długościach: 116, 148, 180, 212 (kształt i kolorystyka do Wyboru przez Zamawiającego na etapie wykonania).
14. Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych z domykaniem typu mechanicznego i tłumieniem domknięcia. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika.
15. Zawiasy do drzwi wysokiej jakości, pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach wyposażone w mechanizm samodomykania z cichym domykiem.
16. Półki w szafkach z regulacją skokową max. co 40 mm na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki. Odległość między półkami w szafkach aktowych zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm) – ostateczna odległość między półkami do ustalenia z Użytkownikiem po podpisaniu umowy.
17. Wykonawca uwzględni organizery kablowe typu „kręgosłup”, a w blatach biurek przelotki plastikowe na okablowanie, w kolorze blatu. Wymagana możliwość wyboru koloru przelotek przez Użytkownika. Montaż przelotek wykonać bezwzględnie po ustawieniu mebli w danym pomieszczeniu i po wcześniejszym ustaleniu z Użytkownikiem. Nie dopuszcza się wcześniejszego wykonania otworów na przelotki w blatach.
18. Biurka wyposażone w:

* Wysuwaną (demontowalną) półkę na klawiaturę wykonaną z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej, o grubości 18 mm i wymiarach: min. 70 x 40 cm (do ustalenia z Użytkownikiem), mocowana na regulowanych wspornikach stalowych, prowadnice kulkowe. Wysokość mierzona od dolnej powierzchni blatu biurka do górnej powierzchni półki - 8 cm. Ostateczne miejsce i wysokość montażu półki na klawiaturę bezwzględnie do ustalenia z Użytkownikiem po podpisaniu umowy z Zamawiającym.
* uchwyt na stację PC o wymiarach min. 30x50x10cm.

1. Przy montażu końcowym wszystkie meble wypoziomowane oraz tam gdzie jest to konieczne zabezpieczone przed przesunięciami i wywróceniem.
2. Do Wykonawcy należy uprzątnięcie (zabranie ze sobą) opakowań i innych materiałów (palet, kartonów, folii itp. po dostarczonym wyposażeniu z pomieszczeń do których dostarczono wyposażenie oraz z wszystkich innych pomieszczeń i miejsc, w których znajdowałyby się powyższe opakowania i materiały. W/w pomieszczenia Wykonawca zobowiązany jest pozostawić czyste. Zamontowane wyposażenie meblowe musi być gotowe do użytkowania, pozbawione śladów montażu i prac stolarskich związanych z wierceniem, cięciem płyt meblowych itp. Meble: zarysowane przy cięciu płyt, o wyszczerbionych krawędziach (obrzeżach), uszkodzone, brudne, zatłuszczone, zakurzone lub na powierzchni których znajdują się resztki kleju, itp. oraz o wymiarach innych niż ustalone z Zamawiającym - nie będą przyjęte, podlegają natychmiastowej wymianie i będą uważane przez Zamawiającego jako meble niegotowe do użytkowania (co skutkuje niemożliwością podpisania protokołu odbioru).
3. Termin realizacji nie dłuższy niż 30 dni.

**SPECYFIKACJA ASORTYMENTOWA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Asortyment i parametry wymagane** | **Ilość (szt.)** |
| **Pomieszczenie: P149\_1** | | |
| 1. | **Aneks kuchenny ze zlewem i roletą**  Szafa dzielona w pionie i poziomie z ukrytym zlewem. Część dolna jednokomorowa z blatem, zamykana dwoma pojedynczymi frontami uchylnymi. Wolna przestrzeń nad zlewem o wysokości co najmniej 60 cm., pozostała część wyposażona w min. 2 półki z możliwością swobodnego repozycjonowania, górna część zamykana roletą meblową (do blatu). Zlew jednokomorowy, granitowy z baterią sztorcową.  Korpus i fronty wykonane z płyty o grub. min. 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS  Materiał do wykonania blatu – min.38 mm płyta wiórowa laminowana laminatem wysokociśnieniowym HPL.  Zabudowa osadzona na nóżkach z regulatorem wysokości o wys. 100 mm, cokół dolny w dekorze szafek, łatwy do samodzielnego zdjęcia i ponownego montażu.  Uchwyt meblowy do ustalenia na etapie realizacji (minimum 3 kolory do wyboru na etapie realizacji).  Wymiary 800 mm x 600 mm x 2100 mm.  Meble skrzyniowe wykonane w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej. | 1 |
| 2. | **Kontener na kółkach (szafka pod drukarkę)**  Szafka pod drukarkę w formie kontenera jezdnego, wyposażona w trzy szuflady zamykana zamkiem centralnym z kluczem łamanym. Korpus, szuflady i fronty wykonane z płyty o grub. min. 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS. Kółka min. Ø50 mm wykonane z tworzywa sztucznego, dwa kółka wyposażone w hamulec. Szuflady płytowe wyposażone w prowadnice kulkowe.  Uchwyt meblowy do ustalenia na etapie realizacji. (minimum 3 kolory do wyboru na etapie realizacji).  Wymiary: 500 mm x 500 mm x 550 mm  Wykonany w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 1 |
| 3. | **Biurko proste**  Blat oraz nogi biurka wykonane w całości z płyty o grubości min. 30 mm, od frontu biurka blenda wykonana z płyty o grub. min. 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS min. 2 mm.  Nogi wyposażone w stopki wykonane z tworzywa sztucznego do poziomowania o wys. min 20mm. Biurko stanowiące element spójnej zabudowy z pozostałymi elementami.  W blacie biurka wykonane otwory umożliwiające założenie uchwytu do dwóch monitorów.  Wymiary 2000 mm x 650 mm x 800 mm  Biurko wykonane w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 2 |
| 4. | **Dostawka z szafką (drzwiczki przesuwne) zintegrowana z blatem biurka**  Blat z płyty o grubości min. 30 mm. Szafka będąca równocześnie podparciem biurka wykonanaz płyty o grubości min 18 mm, jednokomorowa z drzwiami przesuwnymi zamykana na zamek. Wyposażona w min. 1 półkę z płyty meblowej. Korpus i fronty wykonane z płyty o grub. min. 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS. Szafa osadzona na stopkach w wieńcu dolnym z regulacją wysokości  Uchwyt meblowy do ustalenia na etapie realizacji (minimum 3 kolory do wyboru na etapie realizacji).  Wymiary blatu: 830 mm x 350 mm x 800 mm  Szafka wykonana w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 2 |
| 5. | **Kontener (szuflady + organizer) pod biurko na kółkach**  Kontener wyposażony w trzy szuflady oraz dodatkową szufladę z piórnikiem. Zamykany zamkiem centralnym z kluczem łamanym. Korpus, szuflady i fronty kontenera mobilnego wykonane z płyty o grub. min. 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS. Kółka min. Ø50 mm wykonane z tworzywa sztucznego, dwa kółka wyposażone w hamulec. Szuflady płytowe wyposażone w prowadnice kulkowe. Uchwyt meblowy do ustalenia na etapie realizacji (minimum 3 kolory do wyboru na etapie realizacji).  Wymiary: 450 mm x 450 mm x 600 mm  Kontener wykonany w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 2 |
| 6. | **Dostawka do biurka dla interesantów.**  Blat w całości z płyty o grubości min. 30 mm, z zaokrąglonymi rogami podparty na dwóch nogach metalowych malowanych proszkowo o profilu kwadratowym o przekroju min. 50 x 50 mm.  Wymiary 1300 mm x 350 mm x 800 mm  Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 1 |
| 7. | **Blenda przegradzająca biurka z funkcją “pinboard”**  Wykonana w całości z płyty o grubości min. 18 mm, z funkcją “pinboard”, tapicerowana, mocowana za pomocą płaskowników z prętem umożliwiającym montaż przegrody.  Wymiary: 2000 mm x min.18 mm x 300 mm  Wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 1 |
| 8. | **Zabudowa istniejących instalacji (wodociągowych, grzewczych, elektrycznych)**  Wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grub. min. 18 mm, dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji).  Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS.  W zabudowie uwzględnić otwory i drzwiczki rewizyjne. Wysokość dopasować do wysokości przylegających biurek oraz istniejącego grzejnika.  Wymiary: 2960 x 300 x 800 mm. | 1 |
| 9. | **Szafka ścienna, narożna, otwarta**  Szafka narożna, wisząca wykonana w całości z płyty o grubości min. 18 mm jednokomorowa otwarta. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS. Wyposażona w min. 3 półki proste z płyty meblowej z zaokrąglonymi rogami.  Wymiary: 500 mm x 330 mm x 1100 mm  Wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 2 |
| 10. | **Listwa osłonowa**  Listwa odbojowa z płyty o grubości min. 18 mm, chroniąca ściany przed uderzeniem.  Łączne wymiary: 590 mm x min. 18 mm x 300 mm  Wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 1 |
| 11. | **Panel ubraniowy**    Wieszak wykonany z płyty o grub. min 18 mm, wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS wyposażony pojedynczy rząd wieszaków na ubrania min. 4 sztuki oraz półkę.  Wymiary wieszaka: 500 mm x min. 200 mm x 300 mm  Wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 1 |
| **Pomieszczenie: P149\_2** | | |
| 12. | **Biurko**  Blat oraz nogi biurka wykonane w całości z płyty o grubości min. 30 mm, od frontu biurka blenda wykonana z płyty o grub. min. 18 mm na całej wysokości biurka. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS 2 mm.  Nogi wyposażone w stopki wykonane z tworzywa sztucznego do poziomowania o wys. min 20mm.  Wymiary: 1500 mm x 700 mm x 800 mm  Biurko wykonane w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji. | 1 |
| 13. | **Kontener (szuflady + organizer) pod biurko na kółkach**  Kontener wyposażony w trzy szuflady oraz dodatkową szufladę z piórnikiem. Zamykany zamkiem centralnym z kluczem łamanym. Korpus, szuflady i fronty kontenera mobilnego wykonane z płyty o grub. min.18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS. Kółka min. Ø50 mm wykonane z tworzywa sztucznego, dwa kółka wyposażone w hamulec. Szuflady płytowe wyposażone w prowadnice kulkowe. Uchwyt meblowy do ustalenia na etapie realizacji. (minimum 3 kolory do wyboru na etapie realizacji).  Wymiary: 450 mm x 450 mm x 600 mm  Kontener wykonany w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 1 |
| 14. | **Zabudowa meblowa narożna**  Zabudowa szaf aktowych w konfiguracji:  3 x Szafa dokumentowa jednokomorowa zamykana dwoma pojedynczymi frontami na klucz wyposażona w min. 4 półki z płyty meblowej z perforacją na całej wysokości. Korpus i fronty wykonane z płyty o grub. min. 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS. Szafa osadzona na stopkach w wieńcu dolnym z regulacją wysokości.  Wymiar szafy: 900 mm x 500 mm x 2200 mm  1 x Szafa dokumentowa jednokomorowa narożna zamykana pojedynczym frontem na klucz, wyposażona w min. 4 półki z płyty meblowej z perforacją na całej wysokości. Korpus i fronty wykonane z płyty o grub. min. 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS. Szafa osadzona na stopkach w wieńcu dolnym z regulacją wysokości.  Wymiar szafy: 1000 mm. x 1000 mm. x 2200 mm  1 x Szafa dokumentowa jednokomorowa zamykana pojedynczym frontem na klucz, wyposażona w min. 4 półki z płyty meblowej z perforacją na całej wysokości. Korpus i fronty wykonane z płyty o grub. min. 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS. Szafa osadzona na stopkach w wieńcu dolnym z regulacją wysokości.  Wymiar szafy: 550 mm x 500 mm x 2200 mm  Uchwyt meblowy do ustalenia na etapie realizacji (minimum 3 kolory do wyboru na etapie realizacji).  Zabudowa wykonana w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji) z poziomym dekorem drewnopodobnym. | 1 |
| 15. | **Zabudowa istniejących instalacji (wodociągowych, grzewczych, elektrycznych).**  Wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grub. min 18 mm, dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji).  Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS.  W zabudowie uwzględnić otwory i drzwiczki rewizyjne.  Wymiary: 2650 x 300 x 800 mm. | 1 |
| **Pomieszczenie: 177\_1** | | |
| 16. | **Biurko**  Blat oraz nogi biurka wykonane w całości z płyty o grubości min. 30 mm, od frontu biurka blenda wykonana z płyty o grubości min. 18 mm na całej wysokości biurka. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS 2 mm.  Nogi wyposażone w stopki wykonane z tworzywa sztucznego do poziomowania o wys. min 20 mm. Wymiary biurka: 1500 mm x 700 mm x 800 mm  Biurko wykonane w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 3 |
| 17. | **Kontener (szuflady + organizer) pod biurko na kółkach**  Kontener wyposażony w trzy szuflady oraz dodatkową szufladę z piórnikiem. Zamykany zamkiem centralnym z kluczem łamanym. Korpus, szuflady i fronty kontenera mobilnego wykonane z płyty o grub. min.18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS. Kółka min. Ø50 mm wykonane z tworzywa sztucznego, dwa kółka wyposażone w hamulec. Szuflady płytowe wyposażone w prowadnice kulkowe. Uchwyt meblowy do ustalenia na etapie realizacji. (minimum 3 kolorów do wyboru na etapie realizacji).  Wymiary: 450 x 450 x 600 mm  Kontener wykonany w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 3 |
| 18. | **Szafka aktowa wisząca jednodrzwiowa, dwukomorowa (częściowo otwarta)**  Szafka wisząca dwukomorowa dzielona w pionie. Szafka częściowo zamykana z pojedynczym frontem uchylnym na klucz o szer. 450mm, pozostała część otwarta. Wyposażona w min. 1 półkę z płyty meblowej (w części otwartej i części zamkniętej).  Uchwyt meblowy do ustalenia na etapie realizacji. Korpus i fronty wykonane z płyty o grub. min. 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS. (minimum 3 kolory do wyboru na etapie realizacji).  Wymiary min.: 900 mm x 330 mm x 680 mm  Szafka wykonana w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 3 |
| 19. | **Kontener na kółkach (szafka pod drukarkę)**  Szafka pod drukarkę w formie kontenera jezdnego, wyposażona w trzy szuflady zamykana zamkiem centralnym z kluczem łamanym. Korpus, szuflady i fronty wykonane z płyty o grub. min. 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS. Kółka min. Ø50 mm wykonane z tworzywa sztucznego, dwa kółka wyposażone w hamulec. Szuflady płytowe wyposażone w prowadnice kulkowe.  Uchwyt meblowy do ustalenia na etapie realizacji. (minimum 3 kolory do wyboru na etapie realizacji).  Wymiary szafki: 500 mm dł. x 500 mm gł. x 550 mm wys.  Szafka wykonana w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 1 |
| 20. | **Stolik kawowy**  Blat wykonany w z płyty o grub. min. 18 mm wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS. Oparty na stelażu metalowym o przekroju kwadratowym min. 50x50mm, malowanym proszkowo.  Wymiary: 800 mm x 600 mm x 700 mm  Blat wykonany w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 1 |
| 21. | **Panel ubraniowy**  Wieszak wykonany z płyty o grub. min 18 mm, wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS wyposażony pojedynczy rząd wieszaków na ubrania min. 4 sztuki oraz półkę.  Wymiary: 400 mm x 200 mm x 300 mm  Wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 3 |
| 22. | **Listwa osłonowa**  Listwa odbojowa z płyty o grub. min. 18 mm, chroniąca ściany przed uderzeniem.  Łączne wymiary: 7700 mm x min. 18 mm x 300 mm  Wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 1 |
| 23. | **Zabudowa istniejących instalacji (wodociągowych, grzewczych, elektrycznych).**  Wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grub. min 18 mm, dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji).  Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS.  W zabudowie uwzględnić otwory i drzwiczki rewizyjne.  Wymiary: 5150 x 250 x 520 mm. | 1 |
| **Pomieszczenie 177\_2** | | |
| 24. | **Biurko**  Blat oraz nogi biurka wykonane w całości z płyty o grubości min. 30 mm, od frontu biurka blenda wykonana z płyty o grub. min. 18 mm na całej wysokości biurka. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS 2 mm. Nogi wyposażone w stopki wykonane z tworzywa sztucznego do poziomowania o wys. min 20 mm. Biurko stanowiące element spójnej zabudowy z pozostałymi elementami zabudowy.  Wymiary: 1500 mm x 700 mm x 800 mm  Biurko wykonane w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 2 |
| 25. | **Kontener (szuflady + organizer) pod biurko na kółkach**  Kontener wyposażony w trzy szuflady oraz dodatkową szufladę z piórnikiem. Zamykany zamkiem centralnym z kluczem łamanym. Korpus, szuflady i fronty kontenera mobilnego wykonane z płyty o grub. min. 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS. Kółka min. Ø50 mm wykonane z tworzywa sztucznego, dwa kółka wyposażone w hamulec. Szuflady płytowe wyposażone w prowadnice kulkowe. Uchwyt meblowy do ustalenia na etapie realizacji. (minimum 3 kolory do wyboru na etapie realizacji).  Wymiary: 450 mm x 450 mmx 600 mm  Kontener wykonany w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 1 |
| 26. | **Szafka wisząca aktowa dwukomorowa**  Szafka wisząca dwukomorowa zamykana dwoma pojedynczymi frontami uchylnymi na klucz. Korpus i fronty wykonane z płyty o grub. min. 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS. Wyposażona w min. 2 półki z płyty meblowej (w każdej komorze).  Uchwyt meblowy do ustalenia na etapie realizacji (minimum 3 kolory do wyboru na etapie realizacji).  Wymiary: 800 mm x 330 mm x 1100 mm  Wykonana w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 1 |
| 27. | **Aneks kuchenny**  Zabudowa socjalna z blatem składająca się z szafki górnej i dolnej. Szafka dolna jednokomorowa, zamykana dwoma pojedynczymi frontami uchylnymi, wyposażona w zlew jednokomorowym, granitowy z baterią sztorcową. Szafka wisząca jednokomorowa zamykana dwoma pojedynczymi frontami uchylnymi z jedną półką i ociekaczem.  Korpus i fronty wykonane z płyty o grub. min.18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS.  Materiał do wykonania blatu – min.38 mm płyta wiórowa laminowana laminatem wysokociśnieniowym HPL.  Zabudowa dolna osadzona na nóżkach wykonanych z tworzywa sztucznego z regulatorem wysokości o wys. 100 mm, cokół dolny w dekorze szafek, łatwy do samodzielnego zdjęcia i ponownego montażu.  Wymiary szafki dolnej: 900 x 600 x 860  Wymiary szafki górnej: 900 x 320 x 680  Meble skrzyniowe wykonane w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej. | 1 |
| 28. | **Listwa osłonowa**  Listwa odbojowa z płyty o grub. min. 18 mm, chroniąca ściany przed uderzeniem  Łączne wymiary: 3500 mm x min. 18 mm x 300 mm  Wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 1 |
| 29. | **Panel ubraniowy**  Wieszak wykonany z płyty o grub. min. 18 mm, wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS wyposażony pojedynczy rząd wieszaków na ubrania min. 4 sztuki oraz półkę.  Wymiary: 500 mm x 200 mm x 300 mm  Wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 2 |
| 30. | **Zabudowa istniejących instalacji (wodociągowych, grzewczych, elektrycznych).**  Wykonana z płyty wiórowej o grub. min 18 mm, trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji).  Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS.  W zabudowie uwzględnić otwory i drzwiczki rewizyjne.  Wymiary: 1500 x 250 x 500 i 2200 x 250 x 450 mm. | 1 |
| **Pomieszczenie Kierownik** | | |
| 31. | **Biurko**  Blat oraz nogi biurka wykonane w całości z płyty o grubości min. 30 mm, od frontu biurka blenda wykonana z płyty o grub. min. 18 mm na całej wysokości biurka. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS 2 mm. Nogi wyposażone w stopki wykonane z tworzywa sztucznego do poziomowania o wys. min 20 mm. Biurko stanowiące element spójnej zabudowy z pozostałymi elementami.  Wymiary: 1400 mm x 650 mm x 800 mm  Biurko wykonane w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 1 |
| 32. | **Kontener (szuflady + organizer) pod biurko na kółkach**  Kontener wyposażony w trzy szuflady oraz dodatkową szufladę z piórnikiem. Zamykany zamkiem centralnym z kluczem łamanym. Korpus, szuflady i fronty kontenera mobilnego wykonane z płyty o grub. min. 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS. Kółka min. Ø50 mm wykonane z tworzywa sztucznego, dwa kółka wyposażone w hamulec. Szuflady płytowe wyposażone w prowadnice kulkowe. Uchwyt meblowy do ustalenia na etapie realizacji (minimum 3 kolory do wyboru na etapie realizacji).  Wymiary: 450 x 450 x 600 mm.  Kontener wykonany w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 1 |
| 33. | **Dostawka do biurka**  Blat oraz nogi wykonane w całości z płyty o grubości min. 30 mm, od frontu biurka blenda wykonana z płyty o grub. min. 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS 2 mm. Nogi wyposażone w stopki wykonane z tworzywa sztucznego do poziomowania o wys. min 20 mm. Biurko stanowiące element spójnej zabudowy.  Wymiary: 1000 mm x 300 mm x 800 mm  Biurko wykonane w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 1 |
| 34. | **Szafka jednodrzwiowa pod drukarkę**  Szafka jednokomorowa zamykana pojedynczym frontem uchylnym na klucz, wyposażona w min. 1 półkę z płyty meblowej. Korpus i front wykonany z płyty o grub. min. 18 mm. Szafka osadzona na stopkach w wieńcu dolnym z regulacją wysokości.  Uchwyt meblowy do ustalenia na etapie realizacji (minimum 3 kolory do wyboru na etapie realizacji).  Wymiary: 600 mm x 550 mm x 800 mm  Szafka wykonana w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji) z poziomym dekorem drewnopodobnym. | 1 |
| 35. | **Szafka jednodrzwiowa z częścią otwartą**  Szafka dokumentowa jednokomorowa. Część dolna o wys. 800mm, wyposażona w min. 1 półkę z płyty meblowej, zamykana pojedynczym frontem uchylnym na klucz. Część górna otwarta. Szafa osadzona na stopkach w wieńcu dolnym z regulacją wysokości.  Korpus i front wykonany z płyty o grub. min. 18 mm.  Uchwyt meblowy do ustalenia na etapie realizacji (minimum 3 kolory do wyboru na etapie realizacji).  Wymiary: 450 mm x 550 mm x 1200 mm  Szafka wykonana w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji) z poziomym dekorem drewnopodobnym. | 1 |
| 36. | **Stolik kawowy**  Blat wykonany w z płyty o grub. min 18 mm wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS oparty na stelażu metalowym o przekroju kwadratowym min. 50x50mm, malowanym proszkowo.  Wymiary: 800 mm x 600 mm x 700 mm  Blat wykonany w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 1 |
| 37. | **Aneks kuchenny (blat bez zlewu, dolna część będąca zabudową istniejących instalacji).**  Szafa dzielona w pionie i poziomie. Część dolna jednokomorowa z blatem, zamykana pojedynczym frontem uchylnym stanowiąca jednocześnie zabudowę istniejącej instalacji. Wolna przestrzeń nad blatem o wysokości co najmniej 60 cm., pozostała część wyposażona w min. 2 półki z możliwością swobodnego repozycjonowania, górna część zamykana roletą meblową (do blatu).  Korpus i fronty wykonane z płyty o grub. min. 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS.  Materiał do wykonania blatu – min. 25 mm płyta wiórowa laminowana laminatem wysokociśnieniowym HPL.  Zabudowa osadzona na nóżkach z regulatorem wysokości o wys. 100 mm, cokół dolny w dekorze szafek, łatwy do samodzielnego zdjęcia i ponownego montażu.  Wymiary: 600 mm x 500 mm x 2100 mm  Meble skrzyniowe wykonane w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej. | 1 |
| 38. | **Zabudowa istniejących instalacji (wodociągowych, grzewczych, elektrycznych)**  Wykonana z płyty wiórowej o grub. min 18 mm, trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji).  Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS.  W zabudowie uwzględnić otwory i drzwiczki rewizyjne.  Wymiary: 1700 x 300 x 440 mm. | 1 |
| 39. | **Wieszak stojący na ubrania i parasole**  Wykonany ze stali i malowany proszkowo (minimum 3 kolory do wyboru na etapie realizacji). Wys. min. 180cm. | 1 |
| **Pomieszczenie 179** | | |
| 40. | **Biurko**  Blat oraz nogi biurka wykonane w całości z płyty o grubości min. 30 mm, od frontu biurka blenda wykonana z płyty o grub. min. 18 mm na całej wysokości biurka. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS 2 mm. Nogi wyposażone w stopki wykonane z tworzywa sztucznego do poziomowania o wys. min 20 mm.  Wymiary: 1400 mm x 700 mm x 800 mm.  Biurko wykonane w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 4 |
| 41. | **Kontener (szuflada z organizerem + szafka) pod biurko na kółkach**  Kontener wyposażony w szufladę z piórnikiem zamykaną na zamek w części górnej, oraz szafkę jednokomorową zamykaną pojedynczym frontem uchylnym na klucz. Korpus, szuflady i fronty kontenera mobilnego wykonany z płyty o grub. 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS. Kółka min. Ø50 mm wykonane z tworzywa sztucznego, dwa kółka wyposażone w hamulec. Szuflada płytowa wyposażona w prowadnice kulkowe. Uchwyt meblowy do ustalenia na etapie realizacji (minimum 3 kolory do wyboru na etapie realizacji).  Wymiary: 450 mm x 450 mm x 600 mm  Kontener wykonany w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 4 |
| 42. | **Kontener (szuflada z organizerem + szafka) pod drukarkę**  Kontener wyposażony w szufladę z piórnikiem, zamykaną na zamek w części górnej oraz szafkę jednokomorową zamykaną pojedynczym frontem uchylnym na klucz. Korpus, szuflada i fronty kontenera mobilnego wykonany z płyty o grub. 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS. Kółka min. Ø50 mm wykonane z tworzywa sztucznego, dwa kółka wyposażone w hamulec. Szuflada płytowa wyposażona w prowadnice kulkowe. Uchwyt meblowy do ustalenia na etapie realizacji. (minimum 3 kolory do wyboru na etapie realizacji).  Wymiary: 600 mm x 500 mm x 550 mm  Kontener wykonany w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 1 |
| 43. | **Szafka aktowa wisząca jednodrzwiowa**  Szafka wisząca jednokomorowa zamykana pojedynczym frontem uchylnym na klucz. Korpus i fronty wykonane z płyty o grub. min.18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS. Wyposażona w min. 2 półki z płyty meblowej.  Uchwyt meblowy do ustalenia na etapie realizacji (minimum 3 kolory do wyboru na etapie realizacji).  Wymiary min.: 400 mm x 330 mm x 1100 mm  Szafka wykonana w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 3 |
| 44. | **Szafka aktowa wisząca dwudrzwiowa**  Szafka wisząca dwukomorowa zamykana dwoma pojedynczymi frontami uchylnymi na klucz. Korpus i fronty wykonane z płyty o grub. min. 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS. Wyposażona w min. 2 półki z płyty meblowej (w każdej komorze).  Uchwyt meblowy do ustalenia na etapie realizacji (minimum 3 kolory do wyboru na etapie realizacji).  Wymiary min.: 800 mm x 330 mm x 1100 mm  Szafka wykonana w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 1 |
| 45. | **Szafa otwarta**  Szafa dokumentowa jednokomorowa otwarta, wyposażona w min. 5 półek z płyty meblowej, z perforacją na całej wysokości. Korpus wykonany z płyty o grub. min. 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS. Szafa osadzona na stopkach w wieńcu dolnym z regulacją wysokości.  Wymiary: 900 mm x 450 mm x 2100 mm  Szafa wykonana w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 1 |
| 46. | **Szafka z szufladami i częścią otwartą**  Szafa dokumentowa jednokomorowa. Część dolna wyposażona w cztery szuflady zamykana zamkiem centralnym z kluczem łamanym. Korpus i fronty wykonane z płyty o grub. min.18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS. Część górna otwarta. Szafa osadzona na stopkach w wieńcu dolnym z regulacją wysokości  Uchwyt meblowy do ustalenia na etapie realizacji (minimum 3 kolory do wyboru na etapie realizacji).  Wymiary: 450 mm x 450 mm x 1100 mm  Szafa wykonana w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji) z poziomym dekorem drewnopodobnym. | 1 |
| 47. | **Półka wisząca pod telewizor z listwą zabezpieczającą**  Wykonana w całości z płyty o grub. min. 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS.  Wymiary: 1500 mm x 220 mm x 100 mm  Wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 1 |
| 48. | **Panel ubraniowy**  Wieszak wykonany z płyty o grub. min. 18 mm, wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS wyposażony pojedynczy rząd wieszaków na ubrania min. 4 sztuki oraz półkę.  Wymiary: 500 mm x 200 mm x 300 mm  Wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 1 |
| 49. | **Aneks kuchenny we wnęce**  Zabudowa socjalna ze zlewem, składająca się z szafek górnych i dolnych. Szafka dolna jednokomorowa, zamykana dwoma pojedynczymi frontami uchylnymi, wyposażona w zlew jednokomorowy, granitowy z baterią sztorcową. Szafka wisząca jednokomorowa zamykana pojedynczym frontem ku górze.  Korpus i fronty wykonane z płyty o grub. min. 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS.  Materiał do wykonania blatu – min.38 mm płyta wiórowa laminowana laminatem wysokociśnieniowym HPL.  Zabudowa dolna osadzona na nóżkach wykonanych z tworzywa sztucznego z regulatorem wysokości o wys. 100 mm, cokół dolny w dekorze szafek, łatwy do samodzielnego zdjęcia i ponownego montażu.  Uchwyt meblowy do ustalenia na etapie realizacji. (minimum 3 kolory do wyboru na etapie realizacji).  Wymiary szafki dolnej: 930 mm x 600 mm x 860 mm  Wymiary szafki górnej: 930 mm x 450 mm x 400 mm  Meble skrzyniowe wykonane w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej. | 1 |
| 50. | **Szafka pod zabudowę lodówki**  Szafka jednokomorowa zamykana pojedynczym frontem uchylnym do zabudowy lodówki. Korpus i fronty wykonane z płyty o grub. min.18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS.  Uchwyt meblowy do ustalenia na etapie realizacji (minimum 3 kolory do wyboru na etapie realizacji).  Wymiary: 800 mm x 600 mm x 800 mm  Szafka wykonana w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 1 |
| 51. | **Zabudowa istniejących instalacji (wodociągowych, grzewczych, elektrycznych)**  Wykonana z płyty wiórowej o grub. min 18 mm, trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji).  Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS.  W zabudowie uwzględnić otwory i drzwiczki rewizyjne.  Wymiary: 6900 x 350 x 550 mm | 1 |
| **Pomieszczenie 148** | | |
| 52. | **Biurko w kształcie litery L**  Blat oraz nogi biurka wykonane w całości z płyty o grubości min. 30 mm, od frontu biurka blenda wykonana z płyty o grubości min. 18 mm na całej wysokości biurka. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS 2 mm. Nogi wyposażone w stopki wykonane z tworzywa sztucznego do poziomowania o wys. min 20 mm. Biurko stanowiące element spójnej zabudowy z pozostałymi elementami.  W blacie biurka wykonany frez, umożliwiający zamontowanie uchwytu do monitorów (miejsce i wymiary frezu do ustalenia na etapie realizacji).  Wymiary: 1600/600 mm x 1600/400 mm x 800 mm  Biurko wykonane w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 2 |
| 53. | **Biurko w kształcie litery L**  Blat oraz nogi biurka wykonane w całości z płyty o grubości min. 30 mm, od frontu biurka blenda wykonana z płyty o grubości min. 18 mm na całej wysokości biurka. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS 2 mm. Nogi wyposażone w stopki wykonane z tworzywa sztucznego do poziomowania o wys. min 20 mm.  W blacie biurka wykonany frez, umożliwiający zamontowanie uchwytu do monitorów (miejsce i wymiary frezu do ustalenia na etapie realizacji).  Wymiary: 1600/400 mm x 1500/600 mm x 800 mm.  Biurko wykonane w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 1 |
| 54. | **Biurko proste**  Blat oraz nogi biurka wykonane w całości z płyty o grubości min. 30 mm, od frontu biurka blenda wykonana z płyty o grubości min. 18 mm na całej wysokości biurka. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS 2 mm. Nogi wyposażone w stopki wykonane z tworzywa sztucznego do poziomowania o wys. min 20 mm.  Wymiary: 1500 mm x 600 mm x 800 mm  Biurko wykonane w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 1 |
| 55. | **Kontener (szuflada z organizerem + szafka) pod biurko na kółkach**  Kontener wyposażony w szufladę z piórnikiem zamykaną na zamek w części górnej, oraz szafkę jednokomorową zamykaną pojedynczym frontem uchylnym na klucz. Korpus, szuflada i fronty kontenera mobilnego wykonany z płyty o grub. 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS. Kółka min. Ø50 mm wykonane z tworzywa sztucznego, dwa kółka wyposażone w hamulec. Szuflada płytowa wyposażona w prowadnice kulkowe. Uchwyt meblowy do ustalenia na etapie realizacji. (minimum 3 kolory do wyboru na etapie realizacji).  Wymiary: 450 mm x 400 mm x 600 mm  Kontener wykonany w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 4 |
| 56. | **Szafka aktowa wisząca 3-częściowa**  Szafka wisząca trzykomorowa dzielona w pionie na trzy części. Strony zewnętrzne zamykane pojedynczym frontem uchylnym na klucz, część środkowa otwarta. Korpus i fronty wykonane z płyty o grub. min. 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS.  Uchwyt meblowy do ustalenia na etapie realizacji. (minimum 3 kolory do wyboru na etapie realizacji).  Wymiary min.: 1500 mm x 330 mm x 400 mm  Szafka wykonana w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 1 |
| 57. | **Szafki aktowa wisząca jednodrzwiowa**  Szafka wisząca jednokomorowa zamykana pojedynczym frontem uchylnym na klucz. Korpus i fronty wykonane z płyty o grub. min. 18 mm. Wyposażona w min. 3 półki z płyty meblowej.  Uchwyt meblowy do ustalenia na etapie realizacji (minimum 3 kolory do wyboru na etapie realizacji).  Wymiary min.: 400 mm x 330 mm x 1100 mm  Szafka wykonana w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 1 |
| 58. | **Szafka aktowa wisząca dwudrzwiowa**  Szafka wisząca dwukomorowa zamykana dwoma pojedynczymi frontami uchylnymi na klucz. Korpus i fronty wykonane z płyty o grub. min. 18 mm. Wyposażona w min. 3 półki z płyty meblowej (w każdej komorze).  Uchwyt meblowy do ustalenia na etapie realizacji (minimum 3 kolory do wyboru na etapie realizacji).  Wymiary: 800 mm x 330 mm x 1100 mm  Szafka wykonana w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 1 |
| 59. | **Szafka wisząca dwudrzwiowa**  Szafka wisząca jednokomorowa zamykana dwoma pojedynczymi frontami uchylnymi na klucz. Korpus i fronty wykonane z płyty o grub. min. 18 mm. Wyposażona w min. 1 półkę z płyty meblowej.  Uchwyt meblowy do ustalenia na etapie realizacji (minimum 3 kolory do wyboru na etapie realizacji).  Wymiary: 800 mm x 330 mm x 500 mm  Wykonana w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 5 |
| 60. | **Aneks kuchenny z zabudową lodówki i roletą**  Szafa dzielona w pionie i poziomie. Część dolna jednokomorowa do zabudowy lodówki, zamykana pojedynczym frontem uchylnym z blatem. W części górnej wolna przestrzeń nad blatem o wysokości co najmniej 60 cm., pozostała część wyposażona w co najmniej 2 półki z możliwością swobodnego repozycjonowania. Górna część zamykana roletą meblową (do blatu).  Korpus i fronty wykonane z płyty o grub. min. 18 mm.  Materiał do wykonania blatu – min.25 mm płyta wiórowa laminowana laminatem wysokociśnieniowym HPL.  Zabudowa osadzona na nóżkach z regulatorem wysokości o wys. 100 mm, cokół dolny w dekorze szafek, łatwy do samodzielnego zdjęcia i ponownego montażu.  Wymiary: 600 mm x 600 mm x 2100 mm  Meble skrzyniowe wykonane w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej. | 1 |
| 61. | **Aneks kuchenny ze zlewem i roletą**  Szafa dzielona w pionie i poziomie ze zlewem. Część dolna jednokomorowa, zamykana pojedynczym frontem uchylnym, wyposażona w zlew jednokomorowy, granitowy z baterią sztorcową. Wolna przestrzeń nad blatem o wysokości co najmniej 60 cm., pozostała część wyposażona w co najmniej 2 półki z możliwością swobodnego repozycjonowania, górna część zamykana roletą meblową (do blatu).  Korpus i fronty wykonane z płyty o grub. min. 18 mm.  Materiał do wykonania blatu – min. 38 mm płyta wiórowa laminowana laminatem wysokociśnieniowym HPL.  Zabudowa osadzona na nóżkach z regulatorem wysokości o wys. 100 mm, cokół dolny w dekorze szafek, łatwy do samodzielnego zdjęcia i ponownego montażu.  Uchwyt meblowy do ustalenia na etapie realizacji (minimum 3 kolory do wyboru na etapie realizacji).  Wymiary: 450 mm x 480 mm x 2000 mm  Meble skrzyniowe wykonane w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej. | 1 |
| 62. | **Blat roboczy**  Blat wykonany z płyty laminowanej o grub. min 30 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS 2 mm. Osadzony na stelażu metalowym o przekroju kwadratowym min. 50x50mm, malowanym proszkowo.  Wymiary: 4000 mm x 600 mm x 800 mm  Meble skrzyniowe wykonane w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej. | 1 |
| 63. | **Panel ubraniowy**  Wieszak wykonany z płyty o grub. min 18 mm, wąskie krawędzie zabezpieczono obrzeżem ABS wyposażony w pojedynczy rząd wieszaków na ubrania min. 4 sztuki oraz półkę.  Wymiary: 500 mm x 200 mm x 300 mm  Wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji). | 1 |
| 64. | **Zabudowa istniejących instalacji (wodociągowych, grzewczych, elektrycznych)**  Wykonana z płyty wiórowej o grub. min 18 mm, trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji).  Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS.  W zabudowie uwzględnić otwory i drzwiczki rewizyjne.  Łączne wymiary: 5750 x 300 x 550 mm. | 1 |
| **Wszystkie pomieszczenia** | | |
| 65. | **Zabudowa parapetu**  Wykonana z płyty wiórowej o grub. min 18 mm, trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości co najmniej 650-690 kg/m3, w klasie higieniczności E1 lub równoważnej, w jednobarwnym dekorze (minimum pięć kolorów do wyboru na etapie realizacji).  Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS.  Wymiary: 1400-1900mm x 700mm x 100mm  Rysunek poglądowy (rzut z góry). | 9 |

1. **WYMAGANIA OGÓLNE**
2. Wszystkie oferowane meble i wyposażenie nowe, rok produkcji 2024, nieuszkodzone, niebędące uprzednio przedmiotem ekspozycji i wystaw, wykonane profesjonalnie, z zachowaniem wysokiej jakości, estetyki i trwałości wykonania, dostarczone kompletne i w całości, po zamontowaniu gotowe do użytkowania zgodnie z przeznaczeniem bez żadnych dodatkowych zakupów inwestycyjnych. Wszystkie użyte materiały do wykonania mebli muszą być dopuszczone do obrotu na terytorium RP, posiadać wszelkie wymagane przez przepisy prawa aktualne świadectwa, certyfikaty, atesty, deklaracje zgodności oraz spełniać wszelkie wymagane przez przepisy prawa wymogi w zakresie norm bezpieczeństwa.
3. Zamawiający zaleca wykonanie wizji lokalnej pomieszczeń przed złożeniem oferty w celu zapoznania się z istniejącymi warunkami i ustalenia szczegółów technicznych niepodanych w specyfikacji.
4. W celu potwierdzenia spełniania wymagań SWZ przez oferowane produkty do oferty należy dołączyć materiały informacyjne w postaci katalogów i/lub folderów z podaniem typu / modelu – jeżeli dotyczy, nazwy producenta oraz aktualnymi parametrami technicznymi (łącznie z wymiarami), opisami i szczegółowymi fotografiami/ i lub rysunkami. **Materiały informacyjne powinny zostać odpowiednio opisane przez Wykonawcę w celu łatwej identyfikacji przedmiotu zamówienia przez Zamawiającego.**

**UWAGA:**

Zamawiający nie wymaga potwierdzenia w katalogach i/lub folderach lub innych materiałach informacyjnych wszystkich parametrów oferowanego przedmiotu zamówienia, które są określone w Wymaganiach techniczno-eksploatacyjnych, jakościowych i funkcjonalnych.

Katalogi i/lub foldery lub inne materiały informacyjne muszą jednak zawierać typ / model – jeżeli dotyczy, nazwę producenta oraz aktualne parametry techniczne (łącznie z wymiarami), opisy i szczegółowe fotografie/ i lub rysunki.

W sytuacji, gdy Zamawiający będzie miał wątpliwości co do prawdziwości parametrów zaoferowanego sprzętu może wystąpić do Wykonawcy z prośbą o wyjaśnienia lub dostarczenie dodatkowych materiałów informacyjnych potwierdzających parametry wymagane przez Zamawiającego w opisie przedmiotu zamówienia.

1. Po podpisaniu umowy z Zamawiającym, Wykonawca dokona wizji lokalnej obiektu sprawdzając wymiary poszczególnych pomieszczeń, przedstawi wizualizacje oferowanych mebli wraz z ich rozmieszczaniem w poszczególnych pomieszczeniach w postaci renderów 3D, oraz dokona szczegółowych uzgodnień z Użytkownikiem i w razie potrzeby doradzi najlepsze wykonanie oraz wprowadzi konstruktywne poprawki.
2. Termin przeprowadzenia wizji lokalnej Wykonawca ustali z bezpośrednim Użytkownikiem oraz pracownikiem Działu Zaopatrzenia odpowiedzialnym za realizację umowy.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo (w trakcie realizacji zamówienia) wprowadzenia nieznacznych korekt (w bezpośrednim porozumieniu z Wykonawcą) dotyczących wymiarów dostarczanego mebla, jeżeli wyniknie to z konieczności dopasowania wymiaru mebla do pomieszczenia.
4. Wszelkie (ewentualne) zmiany odnośnie ustaleń wykonania mebli wymagają formy pisemnej. Wszystkie korekty będą potwierdzone podpisanym przez obie strony protokołem uzgodnieniowym.
5. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z produkcją i montażem dostarczanego wyposażenia oraz koszty jego modyfikacji (w razie konieczności dopasowania mebla do pomieszczenia).
6. Wszystkie szczegóły dotyczące wyposażenia nie określone w opisie przedmiotu zamówienia lub w razie wątpliwości co do ich interpretacji muszą być uzgodnione w formie pisemnej z Użytkownikiem w trakcie wizji lokalnej.
7. Wymagane ustalenie rozmieszczenia mebli i wyposażenia z Bezpośrednim Użytkownikiem w poszczególnych pomieszczeniach.
8. Dopuszczone powyżej korekty i zmiany nie będą stanowiły zmiany umowy.

Oświadczam, że zaoferowany przez reprezentowanego przeze mnie Wykonawcę wskazany wyżej przedmiot zamówienia spełnia wymagania techniczne, eksploatacyjne, jakościowe i funkcjonalne przedstawione powyżej, oraz wszystkie dotyczące go pozostałe wymagania wymienione w załącznikach.

*podpis Wykonawcy*

**Załącznik nr 3 do SWZ**

**ocenA WARUNKÓW GWARANCJI**

Dostawa wraz z rozładunkiem, wniesieniem, montażem przedmiotu zamówienia do **Działu Informatyki Uniwersytetu Medycznego w Białymstoku.**

**Meble biurowe – 1 kpl.**

Okres gwarancji nie krótszy niż 24 miesiące.

**Okres punktowany od 24 miesięcy do 36 miesięcy.**

**UWAGA:**

* 1. długość okresu gwarancji musi zostać określona w pełnych miesiącach,
  2. w przypadku, gdy Wykonawca:

– nie wpisze żadnego okresu gwarancji, Zamawiający przyjmie, że Wykonawca udziela minimalnego okresu gwarancji (24 miesiące),

– wpisze okres gwarancji w niepełnych miesiącach, Zamawiający do obliczeń w zakresie kryterium „Okres gwarancji” przyjmie okres dokonując zaokrąglenia w dół,

– wpisze okres gwarancji krótszy niż minimalny (24 miesiące) Zamawiający odrzuci ofertę jako niezgodną z wymaganiami.

**Oferowany okres gwarancji: …………………………**

**UWAGA!** Wykonawca jest zobowiązany wpisać powyżej oferowany okres gwarancji.

*podpis Wykonawcy*

**Załącznik nr 4 do SWZ**

**WARUNKI GwarancjI, rękojmi I serwisu gwarancyjnego**

Dostawa wraz z rozładunkiem, wniesieniem, montażem przedmiotu zamówienia do **Działu Informatyki Uniwersytetu Medycznego w Białymstoku.**

**Meble biurowe – 1 kpl.**

1. Pod określeniem "przedmiot zamówienia" rozumie się wszystkie wyroby dostarczone i zamontowane w ramach wykonania przedmiotowego zamówienia.
2. Okres gwarancji na przedmiot zamówienia rozpoczyna się od daty podpisania bezusterkowego protokołu odbioru.
3. Okres rękojmi na przedmiot zamówienia rozpoczyna się od daty podpisania bezusterkowego protokołu odbioru i wynosi 24 miesiące.
4. Niezależnie od zapisów w karcie gwarancyjnej, obowiązują zapisy zawarte w niniejszym załączniku, chyba że poszczególne zapisy w karcie są korzystniejsze dla Zamawiającego.
5. Celem wykonania usług serwisowych, serwis Wykonawcy uzyska dostęp do przedmiotu zamówienia w terminie ustalonym z Bezpośrednim Użytkownikiem.
6. Czas reakcji serwisu od chwili powiadomienia do rozpoczęcia naprawy – maksimum w ciągu 1 dzień roboczy (soboty, niedziele i dni świąteczne ustawowo wolne od pracy nie są dniami roboczymi). Za reakcję serwisu uważa się także kontakt telefoniczny lub zdalną diagnozę i naprawę przez przedstawiciela serwisu.
7. Naprawa, tj. usunięcie wad lub usterek przedmiotu zamówienia zakończy się w terminie maksimum do 3 dni roboczych liczonych od dnia przystąpienia do naprawy.
8. Jeżeli zajdzie konieczność naprawy poza miejscem zamontowania przedmiotu zamówienia, Wykonawca odbierze uszkodzoną część składową przedmiotu zamówienia i dostarczy ją do Bezpośredniego Użytkownika po zakończonej naprawie na własny koszt i ryzyko.
9. Wykonawca zobowiązuje się do wymiany podzespołu przedmiotu zamówienia na nowy (fabrycznie identyczny egzemplarz) po 3 naprawach gwarancyjnych w terminie 7 dni roboczych, liczonych od dnia zgłoszenia przez Zamawiającego do Wykonawcy czwartego wystąpienia wady/usterki danego podzespołu.
10. Wykonawca nie może odmówić usunięcia wad bez względu na wysokość związanych z tym kosztów.
11. Roszczenia z tytułu gwarancji mogą być dochodzone także po upływie terminu gwarancji, jeżeli Zamawiający zgłosił Wykonawcy istnienie wady w okresie gwarancji.
12. Okres gwarancji ulega przedłużeniu o czas, w którym niemożliwe było używanie przedmiotu zamówienia ze względu na jego niesprawność, przy czym każdy pełny dzień niesprawności przedmiotu zamówienia powoduje przedłużenie okresu gwarancji o jeden dzień. Za dzień/dni niesprawności przedmiotu zamówienia uważa się także dzień/dni, podczas których wykonywana jest naprawa.
13. Wykonawca umowy zapewni dostęp do części zamiennych i serwisu przez co najmniej 8 lat od daty protokołu odbioru.
14. Korzystanie z uprawnień z tytułu rękojmi nastąpi na zasadach określonych w Kodeksie cywilnym.

**Załącznik nr 5 do SWZ**

**PROCEDURA DOSTAWY I ODBIORU PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Dostawa wraz z rozładunkiem, wniesieniem, montażem przedmiotu zamówienia do **Działu Informatyki Uniwersytetu Medycznego w Białymstoku.**

**Meble biurowe – 1 kpl.**

1. **PROCEDURA DOSTAWY PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia (od daty zawarcia umowy) w sytuacji:
   1. gdy Wykonawca robót budowlanych (prac remontowych) opóźni się w terminowym wykonaniu robót w obiekcie, w którym ma być dokonana dostawa i montaż przedmiotu zamówienia;
   2. wstrzymania robót budowlanych (prac remontowych) w obiekcie, w którym ma być dokonana dostawa i montaż przedmiotu zamówienia;
   3. przyczyn zewnętrznych niezależnych od Zamawiającego oraz Wykonawcy, skutkujących niemożnością dokonania montażu przedmiotu zamówienia.
3. Przed przystąpieniem do realizacji przedmiotu zamówienia (po podpisaniu umowy) Zamawiający wskaże uprawnioną osobę - Bezpośredniego Użytkownika, z którą Wykonawca będzie prowadził uzgodnienia dotyczące procedur dostawy i odbioru przedmiotu zamówienia.
4. Dostawa, rozładunek, wniesienie, montaż przedmiotu zamówienia i dostarczenie instrukcji stanowiskowej oraz jej wdrożenie będzie zrealizowane staraniem i na koszt Wykonawcy. Wyklucza się angażowanie pracowników UMB do czynności rozładunku lub wnoszenia przedmiotu zamówienia.
5. Przedmiot zamówienia zostanie dostarczony w odpowiednich oryginalnych opakowaniach, zapewniających zabezpieczenie przedmiotu dostawy przed wpływem jakichkolwiek szkodliwych czynników.
6. Przedmiot zamówienia zostanie dostarczony do pomieszczeń wskazanych przez Bezpośredniego Użytkownika lub osobę upoważnioną.
7. Wykonawca odpowiada za to, aby montaż przedmiotu zamówienia był przeprowadzony przez osoby posiadające odpowiednią wiedzę i doświadczenie oraz uprawnienia, jeżeli są wymagane z mocy prawa.
8. Wykonawca jest zobowiązany do uprzątnięcia i zabrania ze sobą opakowań i innych materiałów (palet, kartonów, folii itp.) po dostarczonym przedmiocie zamówienia z pomieszczeń, do których dostarczono przedmiot zamówienia oraz z wszystkich innych pomieszczeń, w których znajdowałyby się powyższe opakowania i materiały.
9. Wszelkie uszkodzenia mienia Zamawiającego powstałe z winy Wykonawcy podczas wykonania czynności związanych z dostawą i montażem przedmiotu zamówienia Wykonawca usunie we własnym zakresie i na własny koszt.
10. Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za ryzyko utraty lub uszkodzenia przedmiotu zamówienia dostarczonego i pozostawionego w pomieszczeniach lub na terenie Użytkownika/Zamawiającego przed podpisaniem protokołu odbioru.
11. Przedmiot zamówienia zarysowany, niewłaściwie pomalowany lub uszkodzony, oraz o wymiarach innych niż wymagane lub ustalone z Użytkownikiem, nie będzie przyjęty i podlega niezwłocznej wymianie.
12. **PROCEDURA ODBIORU PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**
13. Procedura odbioru rozpocznie się do 3 dni roboczych od daty zgłoszenia przez Wykonawcę gotowości do odbioru. Gotowość do odbioru może być zgłoszona i przyjęta przez Zamawiającego wyłącznie: po dostarczeniu i zamontowaniu wszystkich elementów wchodzących w skład przedmiotu zamówienia, wdrożeniu instrukcji stanowiskowej oraz po ustaleniu dogodnego terminu z Bezpośrednim Użytkownikiem. Wyklucza się odbiór częściowy.
14. Wykonawca zgłasza gotowość do odbioru osobie uprawnionej przez Zamawiającego do kontaktu z Wykonawcami tj. osobie wskazanej w umowie jako odpowiedzialnej za realizację przedmiotu zamówienia.
15. Odbiór zakończy się podpisaniem bezusterkowego protokołu odbioru, po kompleksowej realizacji przedmiotu zamówienia. Ważność protokołu odbioru potwierdzą łącznie podpisy trzech osób:

- Wykonawcy (lub przedstawiciela Wykonawcy) przedmiotu zamówienia;

- Bezpośredniego Użytkownika (lub osoby upoważnionej) przedmiotu zamówienia;

- Osoby odpowiedzialnej (lub upoważnionej) za realizację przedmiotu zamówienia z Działu Zaopatrzenia UMB.

1. Protokół odbioru będzie sporządzony w 2 egzemplarzach.
2. Z chwilą podpisania protokołu odbioru Wykonawca przekaże Użytkownikowi następujące dokumenty w języku polskim (bezwzględnym warunkiem podpisania protokołu odbioru jest dostarczenie wszystkich kompletnych niżej wymienionych dokumentów):

a) Instrukcję stanowiskową / instrukcję obsługi przedmiotu zamówienia;

b) Kartę gwarancyjną.

1. Z chwilą podpisania protokołu odbioru na Zamawiającego przechodzi ryzyko utraty lub uszkodzenia urządzenia.