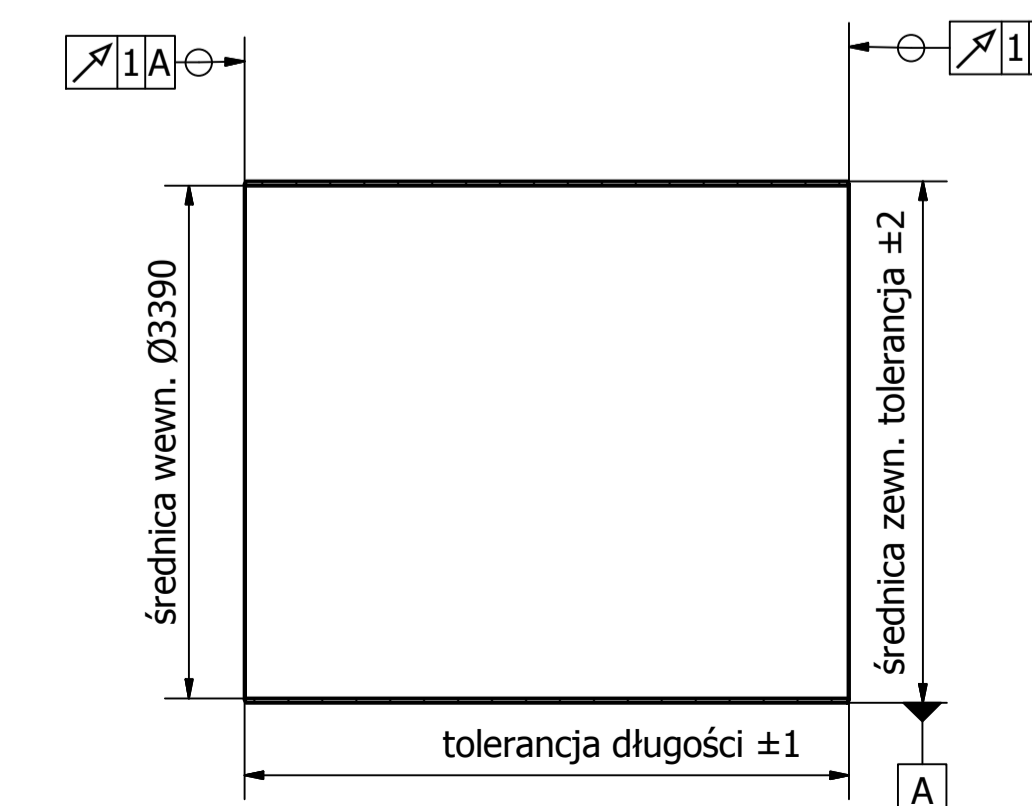


Tolerancje kształtu i położenia

(1:50)



- UWAGA:
- Ostre krawędzie stępic 2x45°
  - Spawac spoina pachwinową 0,7 grubości blach.
  - Ogólne tolerancje wymiarowe DIN ISO 2768 -mK.
  - Spawalnictwo - tolerancje ogólne B(F) PN-EN ISO 13920.
  - Spłowo SG2/G3SH1, poziom jakości spoin D wg PN-EN ISO 5817.
  - Wymagany alest materiałowy 1,1 dla materiału podstawowego, dodatkowego oraz elementów złącznych.
  - Wzdłuż (na całej długości L=2200mm) cargi może wystąpić tylko jeden styk.

LISTA CZĘŚCI			
ELEMENT	ILOŚĆ	NR CZĘŚCI	MASA[kg]
1	1	CARGA WALCZAKA	10098
2	2	BLACHA STĘŻENIE	56
3	16	RURA 101,6 x 10 - L1500	34

Created by ZW3D		CEMENTOWNIA ODRA S.A. BUDOWLANÝCH 9, 45-005 OPOLE	
Skala 1:20	Projektował	Imię i Nazwisko	Podpis
Format A1	Kreszył	K. Hartyn Leszczyński	27.09.19r.
Materiał S235JR G2	Zatwierdził	K. LESZCZYŃSKI	27.09.19r.
Masa 5555 kg	Tytuł projektu		
Zamawiający	CARGA WALCZAKA PIECA OBROTOWEGO NR 4		
Dział Utrzymania Ruchu	Nazwa rys.	Nr rys.	
	RYSUNEK WYKONAWCZY	PO-951.7	

WSZELKIE PRAWA KOPIOWANIA I ROZPOWSEŻNIANIA BEZ ZDÓGY AUTORA ZASTRZEŻONE