

— Allentown,

Phantom2

STACJA TRANSFERU
ZWIERZĄT

KARTA



Twój zaufany globalny partner w badaniach

Od ponad 50 lat Allentown dostarcza krytyczne rozwiązania społeczności badaczy biomedycznych. Nasz wysokiej jakości sprzęt i zaawansowane systemy wiwarium nadal definiują i przekraczają standardy branżowe. Jak wszystko, co robimy, nasza niezrównana obsługa klienta jest naznaczona cechami Allentown uczciwości, poświęcenia i troski.

Phantom2TM

STACJA TRANSFERU ZWIERZĄT



PRZEGLĄD

Dostarczanie krytycznych rozwiązań z uczciwością i troską.



2 Dobrze, żeby było prawdą!

Przedstawiamy Phantom2, najnowszą innowację w stacjach transferu zwierząt z Allentown. Phantom2 rozszerza wszystko, co sprawiło, że oryginalny Phantom był wspaniały, z ulepszonym przepływem powietrza klasy 3 ISO, nowym systemem Active Barrier Containment™ (ABC), technologicznymi i ergonomicznymi ulepszeniami poprawiającymi łatwość użytkowania, mniejszą wagę i szereg opcjonalnych funkcji dla dodatkowa wygoda.

Przepływ powietrza klasy 3 ISO – Podczas gdy oryginalny Phantom zapewniał przepływ powietrza klasy 4 ISO – 10-krotnie wyższy poziom czystości powietrza niż większość jednostek w tamtych czasach – Phantom2 jest jedynym ATS w branży, który wykorzystuje podwójną filtrację HEPA w celu uzyskania przepływu powietrza klasy 3 ISO.

Active Barrier Containment – ochrona twoich badań, twoich zwierząt i twojego personelu jest głównym celem stacji transferu zwierząt. Phantom2 wykorzystuje zewnętrzną kurtynę powietrzną w celu zwiększenia ochrony powierzchni roboczej.

Łatwość użytkowania – Phantom2 ma nowy kolorowy ekran dotykowy, za pomocą którego użytkownicy mogą programować różne wysokości urządzenia, przyciemniać lub regulować oświetlenie (w tym korzystanie z nowego trybu światła CZERWONEGO) oraz ustawiać tryby ECO w celu obsługi przyjaznej dla środowiska.

SKŁADNIKI



Bezpieczeństwo i ochrona

Przepływ powietrza klasy 3 ISO (jedyne ATS klasy 3 ISO w branży)

Podwójna konstrukcja filtra HEPA

Active Barrier Containment (ABC): Bariera kurtyny powietrznej na zewnątrz skrzydła dla lepszej ochrony powierzchni roboczej

Przeprojektowany dyfuzor powietrza

Zmienione położenie skrzydeł z hartowanym szkłem bezpiecznym o grubości 6 mm

Powietrze jest wydmuchiwane w górnej części urządzenia, z dala od brudu i cząstek w pobliżu podłogi

Wzrost temperatury w szafce o mniej niż 1°C

Wszystko w innowacyjny sposób napędzane pojedynczym, energooszczędnym silnikiem ECM o mocy ½ KM, który utrzymuje przepływ powietrza w granicach 1% nominalnego obciążenia filtrów

Sterowanie za pomocą pełnokolorowego ekranu dotykowego

System operacyjny obsługuje 8 języków: angielski, hiszpański, francuski, niemiecki, włoski, portugalski, chiński, japoński

Ściemniające diody LED – tryb biały (6000k) i czerwony

Elektryczny system podnoszenia o wysokości 305 mm z czterema programowalnymi ustawieniami wysokości podnoszenia

Tryb ECO do pracy przyjaznej dla środowiska: konfigurowalny do zarządzania oświetleniem i dmuchawą po zdefiniowanym przez użytkownika okresie bezczynności

Rozszerzony otwór w obszarze roboczym (obecnie 406 mm wysokości)

Ogólna redukcja wagi (nawet o 27 kg)

Nowa konfiguracja uchwytu dla lepszej kontroli

Kółka poliuretanowe 127 mm z hamulcami

Zredukowana długość jednostki

Opcje

Specjalnie zaprojektowany pojemnik na żywność o

pojemności 15 kg Czujniki ruchu dla przyjaznej dla

środowiska pracy Unikanie obiektów: nastawy

maksymalne/minimalne Ruchome mocowanie łupy do

skrzydła Uchwyt pokrywy klatki do powierzchni roboczej

Zderzaki ruchome „w dowolne miejsce” zapewniające

transport bez uszkodzeń. Podnózek i półki

Mocowanie powierzchni roboczej Trespas

Dostęp z jednej strony: Przezroczysty tylny panel z

poliwęglanu 6 mm Półka przednia: 19 mm laminat fenolowy

do zastosowań chemicznych Półka końcowa: 19 mm laminat

fenolowy do zastosowań chemicznych Dodatkowe uchwyty

(po prawej stronie)

Sanityzer dłoni

Gniazdko elektryczne po lewej stronie (w zależności od kraju) z płaską pokrywą ze stali nierdzewnej „soft close”.

SPECYFIKACJE

Wypukła powierzchnia robocza			Szerokość zewnętrzna (D)	Maksymalne obciążenie powierzchni roboczej	Waga ¹ (Produkt)	Waga ¹ (skrzynia)	Poziom hałasu ² (EN12469)	Prędkość powietrza w dół	Zużycie energii (dmuchawa)	Zużycie energii (dmuchawa + podnoszenia)	Zużycie energii (system podnoszenia)
Głębokość (A)	Szerokość (B)	Wysokość (C)									
mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg	dBa	m / sek	watów	watów	watów
Phantom2 Mini											
635	724	749	1074	22.7	196	218	55.4	.25 – .28	209	229	251
Standardowy Phantom2											
635	978	749	1328	22.7	224	251	57.2	.25 – .28	273	298	251
Phantom2 długi											
635	1232	749	1582	50	252	281	60.9	.25 – .28	411	451	251

¹ Wszystkie wagi są przybliżone. ² Dane zebrane z nowymi filtrami i bez zainstalowanych akcesoriów.

Notatki

Obszar roboczy: stal nierdzewna 304
(18 – 16 skrajni)

Konstrukcja szafy: stal malowana proszkowo nadająca się do recyklingu (grubość 18 – 16)

Powierzchnia robocza ze stali nierdzewnej o grubości 25 mm

Końcówka do węża 25 mm NPT z zaworem kulowym

Napięcie:

- 100 – 115 V, 50 / 60 Hz
- 208 – 230 V, 50 / 60 Hz

Pojemnik: zgodny z ADA, GFI, zakryty

Jakość powietrza: klasa ISO 3

Filtr HEPA: 99,99% przy 0,3 µm

Przestrzeń na kolana 267 mm

Filtry wstępne:

- Phantom2 mini:

Jeden nominalny 305 mm x 762 mm, jednorazowy

- Phantom2 standardowy / Phantom2 długi:

Dwa jednorazowe o wymiarach nominalnych 305 mm x 508 mm

Oświetlenie:

- Phantom2 mini:
10-96 fc (107 – 1070 luksów)
- Standardowy Phantom2:
11-109 fc (119 – 1190 luksów)
- Phantom2 długi:
13-131 fc (144 – 1440 luksów)

Atesty agencji: ETL, CSA, znak CE

Zwijany przewód zasilający: 4 metry

