

Tuchola, dnia 29 listopada 2023 r.

**ZP.271.2.24.2023.AS**

**PYTANIA Z UDZIELONYMI ODPOWIEDZIAMI  
DO PROWADZONEGO POSTĘPOWANIA**

*Dotyczy postępowania: „Budowa sieci kanalizacji sanitarnej w miejscowości Przy Szosie Bydgoskiej, gmina Tuchola - Budowa sieci wodno-kanalizacyjnych na obszarach funkcjonowania dawnych Państwowych Gospodarstw Rolnych na terenie gminy Tuchola”*

W odpowiedzi na złożone pytania do prowadzonego postępowania w sprawie udzielenia zamówienia publicznego pn.: „**Budowa sieci kanalizacji sanitarnej w miejscowości Przy Szosie Bydgoskiej, gmina Tuchola - Budowa sieci wodno-kanalizacyjnych na obszarach funkcjonowania dawnych Państwowych Gospodarstw Rolnych na terenie gminy Tuchola**” na podstawie art. 284 ust. 6 Ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1605 ze zm.) Zamawiający przekazuje treść pytań z udzielonymi odpowiedziami.

**Wykonawca zwraca się z prośbą do Zamawiającego o wyjaśnienie:**

**Pytanie nr 1:**

W dokumentacji przetargowej STWiORB pkt. 2.8, oraz projekcie PSzB strona 8., przedstawiono rozwiązanie konkretnego producenta dotyczące tłoczni ścieków oraz elementów składowych tego urządzenia.

Czy w ramach uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców/dostawców inwestor dopuszcza zastosowanie rozwiązań równoważnych technicznie, czyt.: co najmniej nie gorszych pod względem parametrów technicznych, do projektowanych spełniających wymagana parametry obliczeniowe projektowanej kanalizacji sanitarnej?

**Odpowiedź nr 1:**

**Zamawiający dopuszcza wykonanie tłoczni ścieków zgodnie z wymaganiami technicznymi zawartymi w STWiORB.**

**Pytanie nr 2:**

Zapisy w dokumentacji z opis urządzenia materiału (...) „nierdzewny odlew aluminiowy pokryty wewnątrz i zewnątrz powłoka ochronna o grubość 250µm o z wewnętrznymi separatorami o konstrukcji pionowego zbiornika sedymentacyjnego z elastycznymi klapami "przedstawia rozwiązania konkretnego producenta firmy Strate jest to jedyny Producent stosujący w/w materiał w budowie swoich urządzeń. Wnosimy o wykreślenie tych zapisów oraz dopuszczenie rozwiązań innych producentów celem zachowania zasad uczciwej konkurencji zgodnie z przepisami PzP. Wnosimy także o dopuszczenie wykonania zbiornika retencyjnego tłoczni ze stali 1.4307 Niniejsze rozwiązanie spełnia wymagania „Zbiornik urządzenia do tłoczenia (...) ma być stabilny, sztywny, odporny przed oddziaływaniem agresywnych ścieków”? Ponadto Stal nierdzewna 1.4307 w omawianym środowisku korozyjnym nie wymaga zastosowania dodatkowych powłok ochronnych zgodnie z normą wg PN-EN 10088 i PN-EN ISO 3506.

**Odpowiedź nr 2:**

**Zamawiający dopuszcza wykonanie materiałowe równoważne, czyli o równoważnych parametrach konstrukcyjnych oraz o długotrwałej odporności na korozję w klasie H dla atmosfer o agresywności korozyjnej C5 potwierdzone oceną techniczną jednostki**



akredytowanej w zakresie ochrony antykorozyjnej. Jednocześnie nie dopuszcza się pasywacji jako jedynej metody zabezpieczenia antykorozyjnego, gdyż nie chroni ona przed korozją wżerową (biokorozją) pochodzenia biologicznego powodowaną przez bakterie rozkładające siarczany.

**Pytanie nr 3:**

W STWiORB 2.8 str. 20 zapisano: „Zbiornik tłoczni wyposażony jest w instalacje napowietrzania ścieków - napowietrzanie za pomocą dmuchawy poprzez ruszt ułożony na dnie zbiornika z możliwością łatwego montażu i demontażu poprzez otwór rewizyjny tłoczni na górnej powierzchni zbiornika bez konieczności rozszczelnienia jego bocznych płaszczyzn. Sterowanie systemem napowietrzania powinno być uzależnione od stanu pracy pompy i poziomu ścieków w zbiorniku tłoczni. System powinien mieć możliwość wprowadzania korekt ustawień algorytmu działania. Zasilanie elektryczne dmuchawy zapewni rozdzielnia sterująca pracą całego obiektu.(...)”. Prosimy o wyjaśnienie jaka jest zasadność stosowania rusztu napowietrzającego, jaki jest konkretny algorytm pracy i jak wpływa to na prace obiektu tłoczni, prosimy o udokumentowane zalety tego rozwiązania oraz przedstawienie stosowanych wyliczeń zasadności stosowania dla konkretnego przypadku.

**Odpowiedź 3:**

Funkcją rusztu napowietrzającego jest nasycenie tlenem ścieków w celu opóźnienia wystąpienia procesów zagniwania. Podstawowym założeniem jest możliwie ciągła praca napowietrzania z przerwami wynikającymi z konieczności ochrony pracujących pomp oraz wymagań dotyczących warunków pracy zastosowanych dyfuzorów. Jednocześnie zamawiający wymaga, aby ruszt ułożony na dnie zbiornika miał możliwość łatwego montażu i demontażu poprzez otwór rewizyjny tłoczni na górnej powierzchni zbiornika bez konieczności rozszczelnienia jego bocznych płaszczyzn.

**Pytanie nr 4:**

Czy Zamawiający dopuści zastosowanie rur kamionkowych przewiertowych, produkowanych zgodnie z normą PN EN 295 w zamian za rury przewiertowe PEHD 225/13,4mm ?

**Odpowiedź 4:**

W związku z ujednoliconym systemem rurociągów kanalizacji sanitarnej na terenie Gminy Tuchola, Zamawiający informuje, że do przewiertów należy użyć rur dwuwarstwowych PEHD RC, zgodnych z PN – EN 12201–2.

*Informuję również, iż pytania wraz z udzielonymi odpowiedziami zamieszczono na stronie internetowej prowadzonego postępowania.*

Z poważaniem,

z up. BURMISTRZA  
mgr inż. Iwona Opoczyńska  
Z-ca Burmistrza