|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pakiet 16** | | | | |
| L.P. | Opis przedmiotu zamówienia | Parametr graniczny | Punktacja | Opis oferowanego wyrobu medycznego |
| ***Cewnik balonowy do PCI do wysokoprofilowy*** | | | | |
| 1 | producent, nazwa wyrobu, numer katalogowy | podać | – |  |
| 2 | parametry techniczne zaoferowanego wyrobu należy podać dla cewnika balonowego do PCI do doprężeń o wymiarze 3.0 [mm] | TAK | – |  |
| 3 | **UWAGA! należy dołączyć 1 szt. wyrobu (jako próbkę)** | TAk, dołączyć do oferty | – |  |
| 4 | instrukcja użycia w języku polskim | TAk, dołączyć do oferty | – |  |
| 5 | wysokie ciśnienie RBP dla balonu o średnicy 3,0 [mm], min. 20 [atm] | TAK, podać w [atm] | – |  |
| 6 | ciśnienie nominalne dla balonu o średnicy 3,0 [mm], min. 12 [atm] | TAK, podać w [atm] | – |  |
| 7 | niepodatny cewnik balonowy kwalifikujący się do doprężania zaimplantowanych stentów, typu "rapid exchange" | TAK, opisać budowę shaftu i rodzaj materiału z jakiego wykonano balon | 1,2,3 |  |
| 8 | minimalny wymagany przedział długości od 8 [mm] do 27 [mm] | TAK, wyszczególnić dostępne długości [mm] | [1,2] |  |
| 9 | dostępna długość balonu 6 [mm] dla średnicy balonu 3,0 [mm] | TAK/NIE | 1/0 |  |
| 10 | minimalnie wymagane nominalne średnice: 2,5 [mm]; 2,75 [mm]; 3,0 [mm]; 3,25 [mm]; 3,5 [mm]; 3,75 [mm]; 4,0 [mm]; 5,0 [mm]; 6,0 [mm]; | TAK, wyszczególnić dostępne średnice [mm] | [1,2] |  |