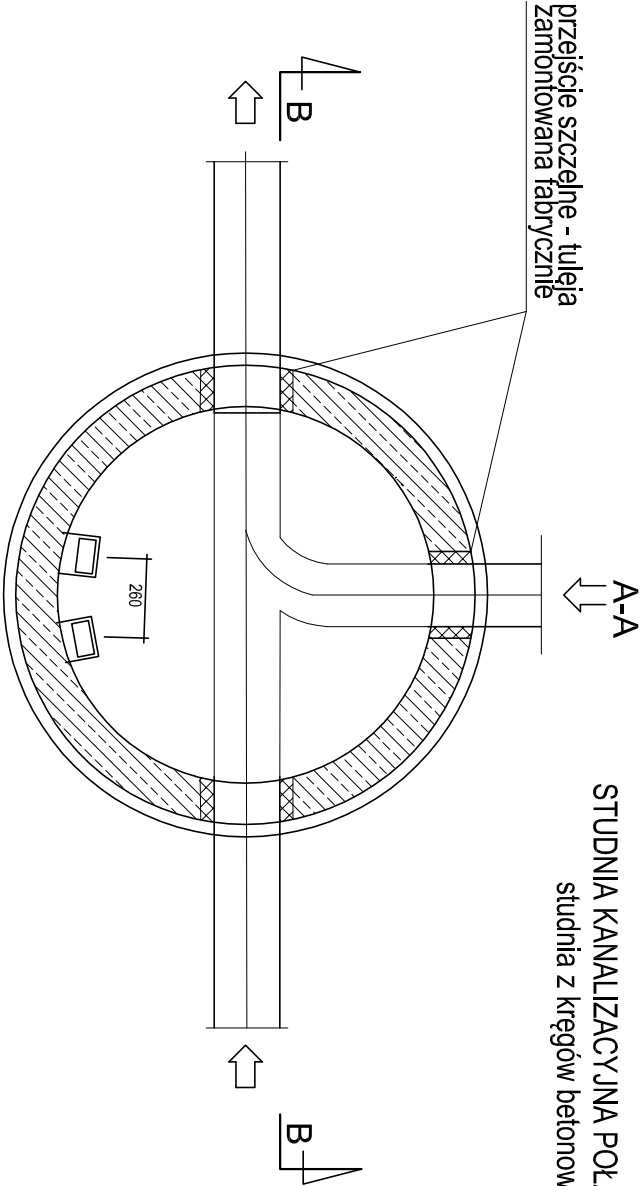
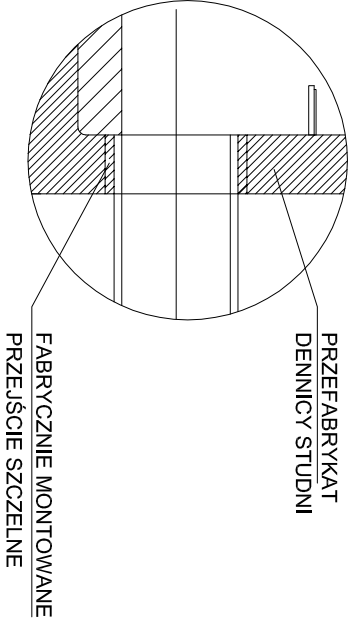


STUDNIA KANALIZACYJNA POŁĄCZENIOWA DN 1200mm
studnia z kręgów betonowych C35/45

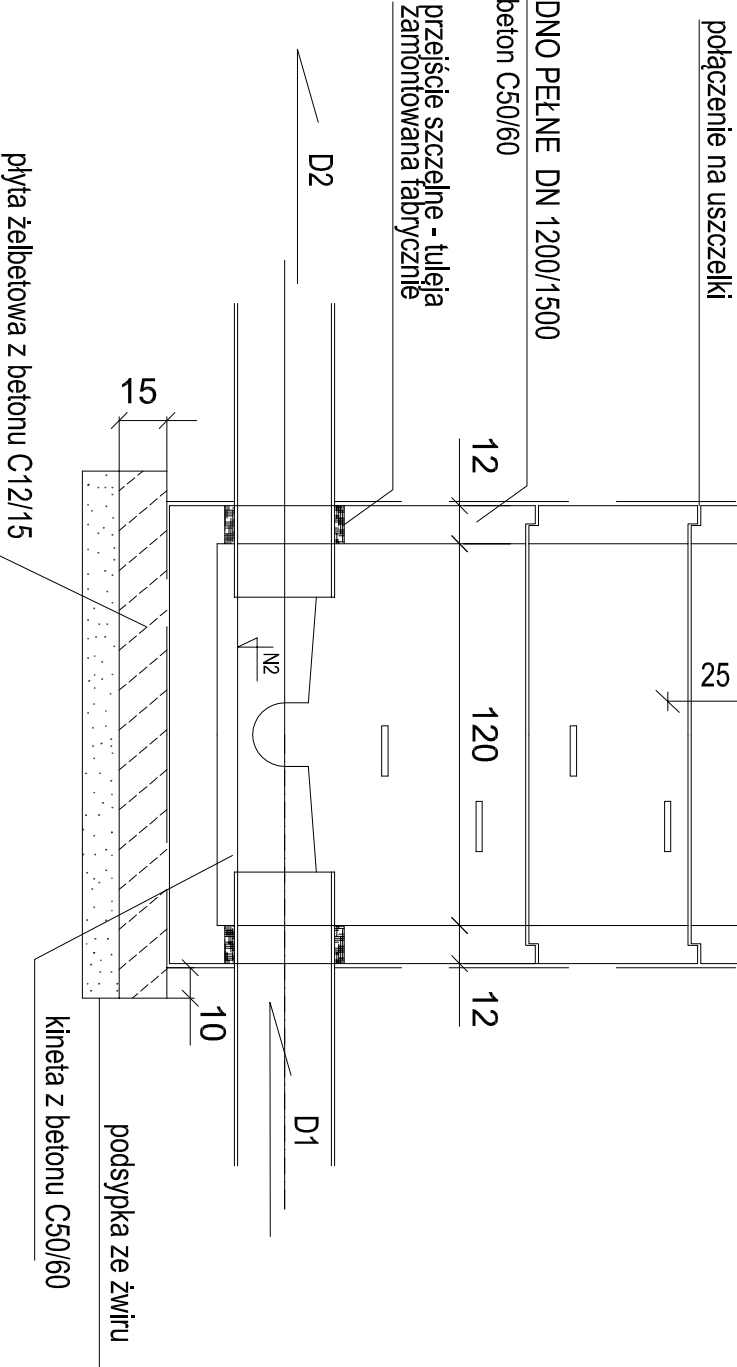
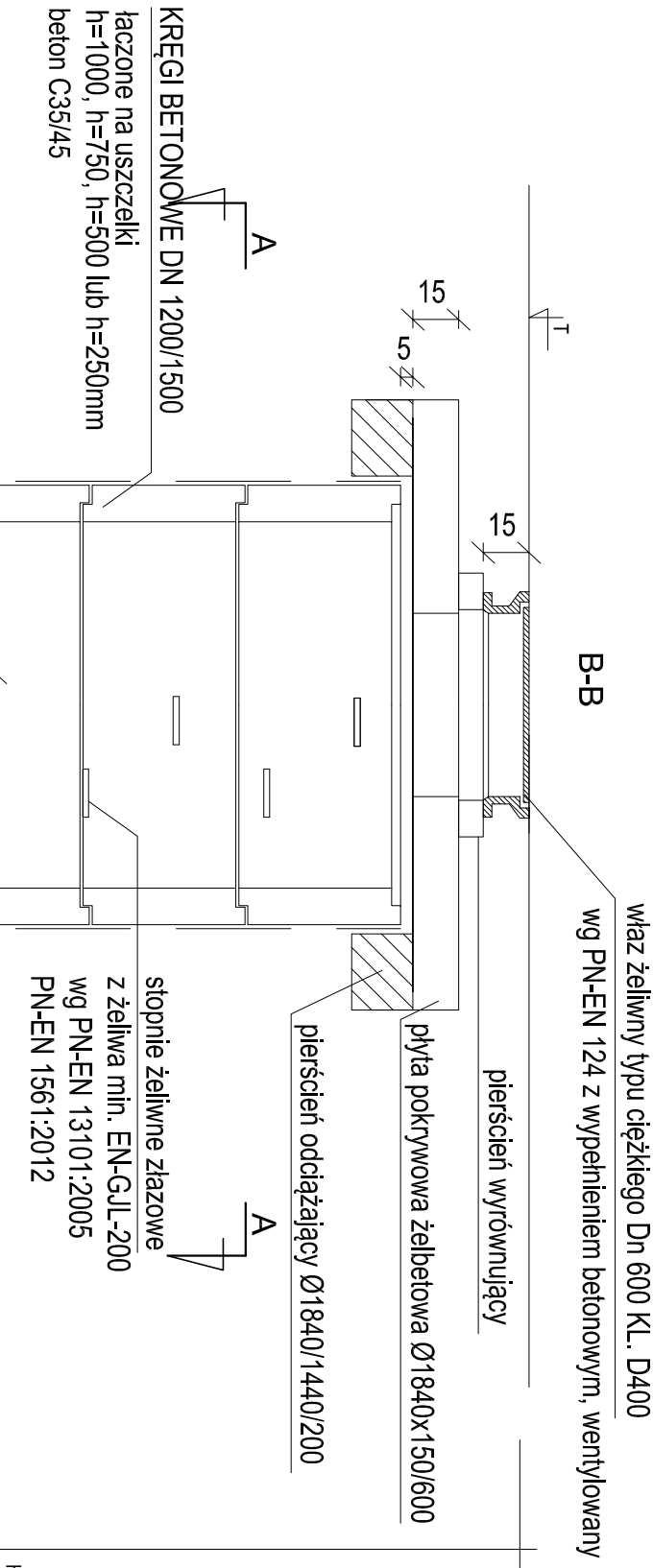


SZCZEGÓŁ PRZEJŚCIA SZCZELNEGO



UWAGI

- Przebieg fabrykatu elementów studni (z wyjątkiem pierścieni dystansowych) łączone są za pomocą gumowych uszczelnień.
- Przebiegi kanałów przez ścianki studzienki wykonać za pomocą fabrycznie wklejonych króćców połączeniowych w nawierconych w ścianie studzienki otworach lub przy użyciu uszczelnień.
- Kinety wykonać z betonu C50.
- Kręgi z betonu C35/45
- Wewnętrzne powierzchnie należy zabezpieczyć powłokami antykorozyjnymi oddziałającymi dostęp środowiska agresywnego



Inwestor		Prezydent Miasta Pruszkowa	
Jednostka projektowa		ul. J. I. Kraszewskiego 14/16, 05-800 Pruszków	
Nazwa zmiernienia budowlanego		tel. (22) 735 88 88, fax: (22) 758 66 50	
BUDOWA SIECI KANALIZACJI DESZCZOWEJ W ULICY HUBALA (DZIAŁKI NR EW. 66/2 66/3 OBR. 23) ORAZ NA DZIAŁKACH NR EW 69/3, 69/4, 70/1 OBR 23 W PRUSZKOWIE		e-mail: um@miasto.pruszkow.pl	
SIEĆ KANALIZACJI DESZCZOWEJ W ULICY HUBALA (DZIAŁKI NR EW. 66/2 66/3 OBR. 23) ORAZ NA DZIAŁKACH NR EW 69/3, 69/4, 70/1 OBR 23 W PRUSZKOWIE		www.pruszkow.pl	
Studium		Branża	
PROJEKT TECHNICZNY		SANITARNA	
Projektant		Podpis	
mgr inż. Piotr Modrakowski		Specjalność i nr uprawnień	
Opracował		Podpis	
Projektant sprawdzający		Podpis	
mgr inż. Maciej Chrońowiec		Specjalność i nr uprawnień	
Nazwa rysunku		Nr rys.	
SCHEMAT STUDNI KANALIZACYJNEJ		4	
		Nr strony	