

## Opis przedmiotu zamówienia

### I. Warunki ogólne

Przedmiotem zamówienia jest zapewnienie na rzecz Zamawiającego przez okres 12 miesięcy stałej usługi polegającej na wykonaniu wszystkich czynności wymaganych przez Urząd Dozoru Technicznego, niezbędnych przeglądów technicznych, pogotowia dźwigowego oraz poinformowanie o konieczności wykonania potencjalnych napraw. W ramach umowy Wykonawca musi zapewnić tzw. 24h pogotowie dźwigowe oraz ekspresowe uwalnianie osób uwięzionych w dźwigu.

### II. Warunki zamówienia

1. Parametry dźwigów osobowych z napędem elektrycznym – rok produkcji 2010 firmy OTIS .
  - a) GeN2 Comfort o nr D8NEF496, 1000 kg – 13 osób – 3 przystanki – drzwi otwierane z jednej strony,
  - b) GeN2 Comfort o nr D8 NEF497, 630 kg – 8 osób – 3 przystanki – drzwi otwierane z jednej strony,
  - c) GeN2 Comfort o nr D8 NEF498, 630 kg – 8 osób – 3 przystanki, drzwi otwierane z jednej strony
  - d) GeN2 Comfort o nr D8 NEF499, 630 kg – 8 osób – 3 przystanki, drzwi otwierane z jednej strony
2. W celu dokonania połączenia z centrum alarmowym każdy dźwig posiada zainstalowaną kartę telefonii analogowej z wydzielonym numerem telefonu podłączonym pod centralkę telefoniczną Zamawiającego
3. Zakres zamówienia obejmuje konserwację oraz przeglądy techniczne wind nie rzadziej niż raz na 30 dni zgodnie z przepisami Urzędu Dozoru Technicznego, obowiązującymi normami oraz instrukcjami konserwacji producenta.
4. Konserwacja obejmuje kontrolę wszystkich urządzeń dźwigowych (wind), w tym prace regulacyjne w ramach technicznych wymagań dotyczących bezpieczeństwa.
5. Urządzenia będą poddawane okresowym ocenom pod względem zużycia części i stanu technicznego. Przegląd konserwacyjny zostanie zakończony wpisem w dzienniku dźwigu. Wykonawca w ramach konserwacji będzie dostarczał i wymieniał zużyte elementy wyposażenia dźwigów. Ponadto Wykonawca podczas przeglądów konserwacyjnych dokona pomiarów skuteczności ochrony przeciwporażeniowej i stanu izolacji.
6. Wykonawca będzie zobowiązany do:

- a) prowadzenia pogotowia dźwigowego dla usuwania bieżących usterek.
  - b) W przypadku konieczności naprawy czas oczekiwania na konserwatora - do 2 godzin.
  - c) W przypadku unieruchomienia dźwigu z ludźmi - natychmiastowa reakcja.
  - d) Dokonywania wpisów do dziennika urządzenia z przeprowadzonych przeglądów lub usunięcia usterek;
  - e) uczestniczenia w badaniach dźwigów dokonywanych przez Urząd Dozoru Technicznego;
  - f) wykonywania okresowych pomiarów elektroenergetycznych wymaganych przepisami (pomiar skuteczności ochrony przeciwporażeniowej, pomiar rezystancji izolacji).
  - g) Wykonanie corocznej aktualizacji stopnia wykorzystania ресурсu windy przed corocznym badaniem UDT
  - h) wykonania napraw. W przypadku konieczności wykonania takiej naprawy zakres rzeczowy oraz termin wykonania zostanie ustalony pisemnie z Zamawiającym. Wykonawca w ofercie przedstawi stawkę roboczogodziny za naprawy. Wykonanie napraw musi być poprzedzone kalkulacją wstępną potwierdzoną i zaakceptowaną przez Zamawiającego.
7. Wykonawca musi zaoferować co najmniej **12 miesięcznego okresu rękojmi** na wykonaną usługę, natomiast w odniesieniu do zainstalowanych części zamiennych, rękojmia i gwarancja winna być **zgodna z gwarancją producenta części, ale nie krótsza niż 24 miesiące** .

### **III. Szczegółowy wykaz zakresu prac koniecznych do wykonania usługi w ramach niniejszego postępowania.**

1. Zaplanowanie indywidualnego zakresu czynności dla inspekcji i przeglądu każdego typu urządzenia objętego w/w umową.
2. Wykonanie przeglądu technicznego. Wykaz czynności wchodzących w zakres przeglądów comiesięcznych:

#### 2.1. Jazda i kontrola funkcji

- sprawdzenie elementów oświetlenia kabiny;
- sprawdzenie działania systemu awaryjnego oświetlenia kabiny;
- sprawdzenie funkcji systemu komunikacji głosowej przy zasilaniu sieciowym i z akumulatora;
- sprawdzenie działania wentylatora;
- sprawdzenie działania przycisków piętrowych w kabinie;

- sprawdzenie działania przycisków wezwań w kasetach na przystankach;
- sprawdzenie działania przycisków otwierania i zamykania drzwi;
- sprawdzenie działania urządzeń nawrotu drzwi – fotokomórka, kurtyna, kontakt mechaniczny nawrotu, system prądowy nawrotu drzwi;
- sprawdzenie parametrów pracy drzwi kabiny z napędem elektrycznym; czas otwierania, czas zamykania, czas reakcji przy nawrocie;
- sprawdzenie płynności pracy drzwi przystankowych;
- kontrola działania wyłącznika STOP na kabinie;
- kontrola urządzeń bezpieczeństwa na kabinie;
- kontrola działania funkcji jazd rewizyjnych z dachu kabiny;
- kontrola stanu elementów zawieszenia drzwi przystankowych;
- prowadnice zawieszenia drzwi, rolki jezdne i kontruujące, linki, odbojniki, prowadniki, progi, oczyszczenie;
- sprawdzenie działania kontaktów bezpieczeństwa drzwi przystankowych, oczyszczenie i regulacja;
- oczyszczenie, smarowanie i regulacja krzywki ruchomej;
- sprawdzenie zamków i rygli drzwi przystankowych, regulacja i smarowanie;
- sprawdzenie skuteczności awaryjnego otwierania drzwi przystankowych;
- sprawdzenie kontaktów podłogi ruchomej, lub progu ruchomego, oczyszczenie i smarowanie;
- sprawdzenie układu czasowego przełączenia sterowania;
- sprawdzenie parametrów komfortu jazdy; start, płynność jazdy, odgłosy, hamowanie;
- smarowanie prowadnic kabinowych i przeciw wagowych / prowadniki ślizgowe;
- czyszczenie prowadnic kabinowych i przeciw wagowych / prowadniki rolkowe;
- sprawdzenie i regulacja układu odwzorowania położenia kabiny w szybie;
- sprawdzenie dokładności zatrzymania na przystanku;
- sprawdzenie działania urządzeń sygnalizacyjnych;
- strzałek kierunku jazdy, sygnalizatorów dźwiękowych przybycia kabiny;
- kontrola działania wyłącznika STOP w podszybiu;
- sprawdzenie oświetlenia szybu;
- sprawdzenie przejazdu przeciwwagi;
- czyszczenie podszybia i dachu kabiny;
- kontrola zderzaków kabiny i przeciwwagi – próba dynamiczna;
- kontrola obciążki ogranicznika prędkości, smarowanie;

- kontrola połączeń; skręcanych, nitowanych, spawanych;

## 2.2. Kontrola zespołu napędowego i urządzeń w maszynie

- kontrola zespołu napędowego, czyszczenie
- czyszczenie, smarowanie i regulacja luzownika hamulca z rozbieraniem
- czyszczenie, smarowanie i regulacja hamulca z rozbieraniem
- sprawdzenie kontaktów hamulca
- sprawdzenie poziomu oleju w zespole napędowym
- sprawdzenie stanu lin nośnych smarowanie
- wykonanie próby sprzężenia ciernego
- sprawdzenie stanu koła zdawczego
- kontrola ogranicznika prędkości czyszczenie i smarowanie z rozbieraniem
- kontrola stanu linki ogranicznika prędkości
- wykonanie próby działania aparatu chwytowego
- czyszczenie aparatury sterowej i urządzeń sterujących
- kontrola połączeń w tablicy sterowej
- kontrola działania zabezpieczeń prądowych
- kontrola wyłącznika głównego i połączeń w obwodach siłowych
- sprawdzenie i analiza zdarzeń zapisanych przez system
- kontrola systemu REM – połączenia elektryczne, stan akumulatora itp.
- wykonanie funkcji SELFTEST – samo testowanie urządzenia.

### 3. Uczestnictwo WYKONAWCY w okresowych badaniach UDT.

4. Aktualizacja instrukcji o korekty producenta.

### 5. Dostęp do całodobowego centrum pomocy.

6. Całodobowe uwalnianie pasażerów uwięzionych w kabinie dźwigu – od momentu zgłoszenia konieczność niezwłocznego przybycia w celu uwolnienia pasażerów.

7. Usługa całodobowego pogotowia dźwigowego - od momentu zgłoszenia konieczność niezwłocznego przybycia w celu naprawy dźwigu.

8. Ewentualne naprawy związane z wymianą części zamiennych wykonywane będą na podstawie odrębnego, pisemnego zlecenia Zamawiającego:

- a) Koszt prac związanych z montażem części zamiennych winien zostać zawarty w usłudze konserwacyjnej
- b) Koszt części zamiennych ponosi Zamawiający.

9. Materiały eksploatacyjne objęte usługą konserwacji po stronie Wykonawcy:

- a) śruby, blachowkręty, podkładki, nakrętki, kleje, czyściwo, środki myjące, olej przekładniowy oraz smary stałe;
- b) dostarczanie i wymiana środków smarujących.

10. Raporty:

- protokół wykonania przeglądu;
- protokół zaleceń;
- stanu technicznego.

11. Czyszczenie:

- podszybie, maszynownia, dach kabiny - oczyszczenie podstawowych elementów dźwigu zamontowanych w maszynowni, podszybiu i dachu kabiny,
- elementy trudno dostępne - oczyszczenie napędów drzwi szybowych, nadproży, części progów nie dostępnych z poziomu przystanku - od strony szybu, oczyszczenie elementów układu jezdnego w szybie.

12. Utylizacja - odebranie odpadów eksploatacyjnych typu świetlówki, smary, oleje oraz elementów pozostałych po naprawach np. liny, koła itp.

13. Wykonywanie pomiarów (raz w roku):

- a) rezystancji izolacji,
- b) skuteczności ochrony przeciwporażeniowej.

14. Wykonanie corocznej aktualizacji stopnia wykorzystania ресурсu windy przed corocznym badaniem UDT

15. Dokonanie oceny stanu technicznego

- a) Na podstawie szczegółowego przeglądu urządzenia przygotowanie planu bieżących napraw eksploatacyjnych.
- b) Informowanie o ewentualnych zmianach w przepisach i konieczności dostosowania do nich urządzenia.

16. Monitoring niezbędnych przeglądów UDT oraz niezbędnych pomiarów.

17. Szkolenia personelu Zamawiającego

- szkolenie z obsługi - czynności związane z obsługą urządzenia,
- uwalnianie - podstawowe czynności dotyczące awaryjnego uwalniania uwięzionych pasażerów.

#### **IV. Kryteria Oceny Ofert**

**1.1. Cena – 60,00 %**

**1.2. Czas reakcja na przyjazd – 10,00 %**

**1.3. koszt jednej roboczogodziny – 30,00 %**

**Ad. 1.1.**

Oferta z najniższą ceną otrzyma maksymalną ilość punktów tj. 60,00 przy założeniu, że 1%= 1 pkt. pozostałym ofertom punkty przyznane zostaną wg wzoru:

$$W1 = (Cn/Cb) \times 60$$

Gdzie:

Cn – cena najniższa

Cb – cena zaoferowana w badanej ofercie

W1 – kryterium

**Ad. 1.2.**

Oferta z najkrótszym czasem reakcji otrzyma maksymalną ilość punktów tj. 10,00 przy założeniu, że 1%=1 pkt. pozostałym ofertom punkty przyznane zostaną wg wzoru:

$$W2 = (Tn/Tb) \times 10$$

Gdzie:

Tn – najkrótszy czas reakcji

Tb – czas reakcji w badanej ofercie

W2 – kryterium

**UWAGA**

**Czas reakcji należy podać z dokładnością do 15,00 minut. Oferty z czasem podanym z inną dokładnością zostaną odrzucone jako nie spełniające tego warunku.**

**Ad. 6.3.**

Oferta z najniższą ceną za roboczogodzinę otrzyma maksymalną ilość punktów tj. 30,00 przy założeniu, że 1%=1 pkt. pozostałym ofertom punkty przyznane zostaną wg wzoru:

$$W3 = (CrgN/CrgB) \times 30$$

Gdzie:

CrgN – najniższa cena roboczogodziny

CrgB – cena roboczogodziny w badanej ofercie

W3 – kryterium

Zamawiający wybierze ofertę, która łącznie uzyska najwyższą ilość punktów we wszystkich kryteriach.