**Część 1**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp** | **Nazwa materiału i właściwości** | **Uwagi techniczne / wymagania dodatkowe** | **J.m.** | **Ilość** | **Kwota jedn. netto** | **Wartość netto** | **Wartość VAT** | **Wartość brutto** |
| 1 | Olej silnikowy: \*- klasa jakości API: CJ 4, ACEA: E9/E7/E6- klasa lepkości SAE 10W40,Dopuszczenie: MAN M 3477, na przebieg 60 tys. km w warunkach ruchu komunikacji miejskiejWłaściwości fizykochemiczne: | Proponowany olej koniecznie musi chronić przed zanieczyszczeniem układy oczyszczania spalin takie, jak filtry cząstek stałych i katalizatory, mieszalny z **Titan Cargo MAXX SAE 10W40 (XTL)**; wykluczone stosowanie bazy olejowej uzyskanej z oleju przepracowanego - musi być wyprodukowany ze świeżej bazy olejowej. Preferowane beczki 205 l | litr | 3 515 |   |  |  |  |
| **Lp.** | **Własności** | **Jedn.** | **Metoda badania** | **Wartość** |
| **1** | Lepkość w temp. 40°C | mm²/s | PN-EN ISO 3104 | min.97 |
| **2** | Lepkość w temp. 100°C  | mm²/s | PN-EN ISO 3104 | min 14,5 |
| **3** | Wskaźnik lepkości | - | PN-C-04013 | min 156 |
| **4** | Temperatura zapłonu | °C | PN-EN ISO 2592 | min 240 |
| **5** | Temperatura płynięcia | °C |   | -33 |
| 2 | Olej silnikowy: \*- klasa jakości API: CJ 4, ACEA: E9/E6- klasa lepkości SAE 5W30,Dopuszczenie: MAN M 3677; Na przebieg: 60 tys. km w warunkach ruchu komunikacji miejskiejWłaściwości fizykochemiczne: | Proponowany olej koniecznie musi chronić przed zanieczyszczeniem układy oczyszczania spalin takie, jak filtry cząstek stałych i katalizatory, mieszalny z **Titan Cargo MAXX SAE 5W30**. Wymagana aktualna informacja techniczna oraz lista MAN3677. Wykluczone stosowanie bazy olejowej uzyskanej z oleju przepracowanego - musi być wyprodukowany ze świeżej bazy olejowej.Preferowane beczki 205 l | litr | 3 585 |   |  |  |  |
| **Lp.** | **Własności** | **Jedn.** | **Metoda badania** | **Wartość** |
| **1** | Wskaźnik lepkości | - | PN-C-04013 | min 160 |
| **2** | Temperatura zapłonu | °C | PN-EN ISO 2592 | min 227 |
| **3** | Temperatura płynięcia | °C |   | -35 |
| 3 | Olej silnikowy: - klasa jakości ACEA C2 - klasa lepkości SAE WR 0W30  | Mieszalny z **SELENIA SAE WR 0W-30**. Preferowane opakowania około 5 l | litr | 95 |   |  |  |  |
| 4 | Olej silnikowy: \*- Gęstość w 15 DIN 51757 - 0.872 g/ml- Klasa lepkości SAE J300 - 15W-40- Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C DIN 51562 - 1 108 mm2/s- Lepkość kinematyczna w temperaturze 100°C DIN 51562-1 - 14,4 mm2/s- Wskaźnik lepkości DIN ISO 2909 - 136- HTHS CEC-L-036-90 ≥3,5 mPa\*s- Temperatura płynięcia DIN ISO 3016 - 39 °C- Popiół siarczanowy DIN 51575 - 1,0% m/m- Produkt barwiony DIN 10964 - nie | Proponowany olej musi posiadać dopuszczenie CES 20086 CUMMINS. Specyfikacja oleju z normą API CK-4. Mieszalny z **Titan Cargo SAE 15W-40**; zastosowanie oleju: do pojazdów wyposażonych w systemy oczyszczania spalin, takie jak DPF (Diesel Particulate Filters), DOC (Diesel Oxidation Catalyst, EGR (Exhaust Gas Recirculation) i SCR (Selective Catalic Reduction) oraz dowolne kombinacje tych technologii.Preferowane beczki 205 l | litr | 205 |   |  |  |  |
| 5 | Olej przekładniowy:- klasa jakości API: GL 5,- klasa lepkości SAE: 80W90,Na przebieg: 150 tys. km; Posiadający dopuszczenia: produkt musi znajdować się na liście ZF-ML 12 E O własnościach fizykochemicznych: wskaźnik lepkości min. 105, temperatura zapłonu powyżej 215 °C, temperatura utraty płynności poniżej -25 °C | Mieszalny z **Titan Supergear SAE 80W90** oraz musi posiadać wymienione dopuszczenie; wymagana aktualna informacja techniczna oraz lista ZF TE-ML 12 E. Preferowane beczki 205 l | litr | 1 025 |   |  |  |  |
| 6 | Olej do sprężarki klimatyzacji Bock | Olej syntetyczny na bazie poliestrów do sprężarek chłodniczych pracujących z bez chlorowym czynnikiem chłodniczym R134a, o lepkości kinematycznej w temp. 40ºC wynoszącej 55 mm²/s wg DIN ES ISO 3104, mieszalny z **Reniso Triton SE55** | litr | 70 |   |  |  |  |
| 7 | Olej przekładniowy:- klasa jakości API: GL 4,- klasa lepkości SAE: 75 W 80,Na przebieg: 120 tys. km Posiadający dopuszczenia: Produkt musi znajdować się na liście MAN 341 TYP Z 4  | Mieszalny z **Titan Cytrac MAT 75W-80** oraz musi posiadać wymienione dopuszczenie. Wymaga aktualna informacja techniczna oraz lista MAN 341 TYP Z 4. Preferowane beczki 20 l | litr | 20 |   |  |  |  |
| 8 | Olej przekładniowy:- klasa jakości API: GL 5,- klasa lepkości SAE: J2360Na przebieg: 120 tys. km Posiadający dopuszczenia: Produkt musi znajdować się na liście MAN 342 S 1  | Mieszalny z **Titan Cytrac TD 75W-90** oraz musi posiadać wymienione dopuszczenie. Wymaga aktualna informacja techniczna oraz lista MAN 342 S 1. Preferowane beczki 20 l | litr | 20 |   |  |  |  |
| 9 | Olej hydrauliczny do automatycznych skrzyń biegów, według normy VOITH 150.014524xx , MAN 339 typ V2 na przebieg 120 tys. km | Mieszalny z **Titan ATF 5500**. Preferowane beczki 205 l | litr | 820 |   |  |  |  |
| 10 | Olej hydrauliczny do automatycznych skrzyń biegów; według listy VOITH H 55.633541, MAN 339 TYP Z1 lub V1; na przebieg 60 tys. km | Mieszalny z **Titan ATF 3000**; Preferowane beczki 205 l | litr | 820 |   |  |  |  |
| 11 | Olej hydrauliczny do napędu hydrostatycznego wentylatora chłodnicy; wg wymagań BOSCH; klasa jakości HLP; klasa lepkości VG 32; | Mieszalny z **Renolin VG 32**; Preferowane beczki 205 l | litr | 205 |   |  |  |  |
| 12 | Olej hydrauliczny do napędu hydrostatycznego wentylatora chłodnicy; wg wymagań ISO VG 32; olej klasy HVLP wg PN 51523 cz. 3; wskaźnik lepkości min. 150; temperatura utraty płynności poniżej -38 st. C; liczba kwasowa (mg KOH/g): 0,4 do 0,7 | Mieszalny z **Renolin B32 HVI**; wymagana aktualna informacja techniczna; preferowane beczki 205 l | litr | 410 |   |  |  |  |
| 13 | Olej hydrauliczny LHL-46 | Preferowane beczki 20 l | litr | 20 |   |  |  |  |
| 14 | Olej elektroizolacyjny (transformatorowy)  | Mieszalny z **Renolin Eltec** | litr | 50 |   |  |  |  |
| 15 | Olej silnikowy mineralny; klasa lepkości SAE 15W40 | Preferowane opakowanie 5 l | litr | 15 |   |  |  |  |
| 16 | Olej do silników dwusuwowych Stihl | Preferowane opakowanie 1 l | litr | 2 |   |  |  |  |
| 17 | Smar ŁT - 4 EP 2  | Mieszalny z **Renolit EP 2**NLGI: 2; test na aparacie 4-kulowym min. 2400 N wg ASTM D 2596; temp. kroplenia min. 185°C wg ASTM D 566; zakres prac: -20 do 130 °C; preferowane hoboki około 20 kg; średnica hoboka 28 cm | kg | 101 |   |  |  |  |
| 18 | Smar ŁT - 4S |   | kg | 46 |   |  |  |  |
| 19 | Smar powierzchni bieżni | Mieszalny z **Renolit CX-EP 2** | kg | 4 |   |  |  |  |
| 20 | Smar półpłynny do centralnych układów smarowania w autobusach; Klasy: NLGI 000/00 zakres pracy: -40°C do 110°C | Mieszalny z **Renolit LZR 000**; preferowane hoboki około 15 kg | kg | 30 |   |  |  |  |
| 21 | Smar do obrzeży szyn; biodegradowalny; temp. do stosowania: -25°C-100°C, lepkość oleju bazowego w 40°C: 165 mm2/s | Zakres temp. -35°C - 100 °C, klasa NLGI; biodegradowalny, olej bazowy syntetyczny, mieszalny z **TRAMLUB 384 G** | kg | 50 |   |  |  |  |
| 22 | Smar do trzpieni zacisków hamulcowych wg KNORR, klasa: NLGI; oznaczenie smaru: KP HC 2 N-40 wg DIN 51502; zakres pracy: -40°C do 140°C  | Mieszalny z **Renolit HLT 2**; dostawa jednorazowa | kg | 5 |   |  |  |  |
| 23 | Smar do łożysk piast kół z listy smarowniczej wg normy MAN 284 Li-H2 lub aktualnej listy smarowniczej ZF TE-ML12 | Mieszalny z **Renolit LX-PEP 2** MAN 09.15006-010; preferowane puszki 18 kg | kg | 18 |   |  |  |  |
| 24 | Smar miedziany, zakres pracy: -40°C do 1200°C  | Mieszalny z **Gleitmo 160** |  kg | 25 |   |  |  |  |
| 25 | Smar miedziany, zakres pracy: -40°C do 1200°C  | Mieszalny z **Gleitmo 165** | kg | 5 |   |  |  |  |
| 26 | Smar JCB Special HP | Indeks: 4003/2017D, preferowane opakowanie - tuby 400 g | tuba | 24 |   |  |  |  |
| 27 | Smar do ślizgów | WAXOYL, Index: 4004/0502 lub ANTICORIT BW 366 400 ml; preferowane opakowanie 5 l | litr | 5 |   |  |  |  |
| 28 | Olej syntetyczny sprężarkowy na bazie polialfaolefin: lepkość w 40 ºC: 68 mm²/s | Olej syntetyczny do sprężarek powietrza śrubowych rotacyjnych; musi być mieszalny z obecnie stosowanym olejem **Pneumoil ST 68**; preferowane opakowanie 5 l | litr | 10 |   |  |  |  |
| 29 | Fusch Renax Gleitspray | Preferowane opakowanie - spray 400 ml | szt. | 25 |  |  |  |  |
| 30 | Renolit UNI 42 | Preferowane opakowanie 5 kg | kg | 10 |  |  |  |  |
| 31 | Renolit MO 2 | Preferowane opakowanie 5 kg | kg | 5 |  |  |  |  |
| 32 | Smar do stosowania na powierzchniach ślizgowych zwrotnic | Mieszalny z **TRAMLUB S3**; preferowane opakowanie 10 l | kg | 120 |  |  |  |  |
| **Razem** |  |  |  |  |
| \* Dotyczy pozycji 1, 2, 4:Dostawca dołączy do oferty:1. Kartę charakterystyki oferowanego oleju silnikowego, która powinna zawierać opis produktu, typ oferowanego produktu, nazwę producenta, oznaczenie handlowe producenta, specyfikacje i normy, dopuszczenia, zastosowanie, właściwości fizyko-chemiczne.2. Świadectwo jakości oferowanego produktu.3. Dokument mieszalności oferowanego oleju z obecnie stosowanymi w MZK Gorzów (atest, świadectwo lub potwierdzenie gwarancyjne), wystawione przez laboratorium akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji.4. Kartę charakterystyki substancji niebezpiecznej lub preparatu niebezpiecznego oferowanego produktu.5. Dokumenty załączone do oferty muszą być w języku polskim. Dokumenty w obcym języku winny mieć dołączone tłumaczenie sporządzone przez tłumacza przysięgłego. Dokumenty mogą być złożone w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność przez osobę uprawnioną do występowania w imieniu. |

Niżej wymienione produkty ropopochodne o następujących nazwach handlowych są zwolnione z podatku akcyzowego na podstawie Ustawy z dnia 6 grudnia 2008 r o podatku akcyzowym (Dz.U.2022.143 t.j. z dnia 2022.01.21):

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa produktu** | **Kod CN** |
| 1 |  |  |
| 2 |  |  |
| … |  |  |