

Do uczestników postępowania

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia:

Wymiana urządzeń pomiarowych w zakładzie Z-1 Solec Kujawski, PP/23/2021

KPEC Spółka z o.o. informuje, że w dniu 10.04.2021 r. do ww. postępowania wpłynęło zapytanie. Treść wraz z odpowiedzią Zamawiającego znajduje się poniżej:

1. Powołując się na zapis dotyczący warunków udziału w postępowaniu w SIWZ do postępowania, mam pytanie czy montaż węzłów będzie traktowany jako prace o charakterze porównywanym z przedmiotem zamówienia?

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający nie postrzega montażu węzłów jako roboty o charakterze porównywalnym, m. in. z uwagi na występujące większe przekroje rurociągów oraz odmienną charakterystykę pracy na części technologicznej ciepłowni.

Zamawiający wprowadza zapis SIWZ w opisie przedmiotu prac.

Było:

Przedmiot prac obejmuje:

Wykonanie prac spawalniczych i montażowych w ciepłowni w Solcu Kujawskim przy ul. Garbary 4a.

1. Demontaż 2 szt. kryz pomiarowych oraz montaż zamiennie przetworników przepływu DN250 wraz z zaworami odcinającymi i wstawkami dystansowymi umiejscowionymi przed przepływomierzami.
2. Demontaż 1 szt. kryzy pomiarowej oraz montaż zamiennie przetwornika przepływu DN65 wraz z zaworem odcinającym i wstawką dystansową umiejscowionymi przed przepływomierzem.
3. Demontaż zaworu regulacyjnego 2-drogowego wraz z zasuwami odcinającymi oraz montaż zamiennie zaworu regulacyjnego 2-drogowego DN 125 wraz z dwoma zaworami odcinającymi oraz zwężkami DN 250/125.
4. Wykonanie łącznie 3 wstawek dystansowych z zachowaniem zasady odległości 5D (odległość 5-ciu średnic przetwornika) pomiędzy zaworem odcinającym a przetwornikiem przepływu – Zamawiający dopuszcza możliwość wyboru sposobu wykonania wstawek przez Wykonawcę tj.
 - Wykonanie wstawek dystansowych podczas prowadzenia prac na ciepłowni przy użyciu wyciętych fragmentów rur istniejącej instalacji.
 - Wykonanie „na gotowo” wstawek we własnym zakresie przez Wykonawcę przed przystąpieniem do prac na ciepłowni.

Zakup materiałów potrzebnych do wykonania wstawek (tj. kołnierze, śruby itp.) leży po stronie Wykonawcy.

5. Utylizację zużytej armatury i urządzeń.

Jest:

Przedmiot prac obejmuje:

Wykonanie prac spawalniczych i montażowych w ciepłowni w Solcu Kujawskim przy ul. Garbary 4a.

1. Demontaż 2 szt. kryz pomiarowych oraz montaż zamiennie przetworników przepływu DN250 wraz z zaworami odcinającymi i wstawkami dystansowymi umiejscowionymi przed przepływomierzami.

2. Demontaż 1 szt. kryzy pomiarowej oraz montaż zamiennie przetwornika przepływu DN65 wraz z zaworem odcinającym i wstawką dystansową umiejscowionymi przed przepływomierzem.

3. Demontaż zaworu regulacyjnego 2-drogowego wraz z zasuwanymi odcinającymi oraz montaż zamiennie zaworu regulacyjnego 2-drogowego DN 125 wraz z dwoma zaworami odcinającymi oraz zwężkami DN 250/125.

4. Wykonanie łącznie 3 wstawek dystansowych z zachowaniem zasady odległości 5D (odległość 5-ciu średnic przetwornika) pomiędzy zaworem odcinającym a przetwornikiem przepływu – Zamawiający dopuszcza możliwość wyboru sposobu wykonania wstawek przez Wykonawcę tj.

- Wykonanie wstawek dystansowych podczas prowadzenia prac na ciepłowni przy użyciu wyciętych fragmentów rur istniejącej instalacji.

- Wykonanie „na gotowo” wstawek we własnym zakresie przez Wykonawcę przed przystąpieniem do prac na ciepłowni.

Zakup materiałów potrzebnych do wykonania wstawek (tj. kołnierze, śruby itp.) leży po stronie Wykonawcy.

5. Wykonanie badań spoin, minimum metodą ultradźwiękową wraz z poświadczeniem ich prawidłowości stosownym protokołem.

6. Utylizację zużytej armatury i urządzeń.

Kierownik
Działu Zamówień Publicznych

Marek Estkowski