



- KONSTRUKCJA ŻELBTOWA SZYBU WINDOWEGO**
1. Podoszycie windy wykonać jako żelbetową płytę fundamentową z betonu C30/37 W8 F150, dylatowaną w części podziemnej od ścian i ław fundamentowych na całej wysokości i szerokości minimum 2 cm z wypełnieniem płytami styropianowymi,
 2. Podoszycie wyposażać w drabinkę lub stopnie klamrowe, zderzaki sprężynowe lub hydrauliczne, studzienkę chłonną, instalację elektryczną i uziemienie wg projektów branżowych,
 3. Dopuszczalne odchyłki wymiarów zewnętrznych i powierzchni konstrukcji betonowych i żelbetowych nie większe niż w Instrukcji ITB z 2013 r. Konstrukcje betonowe i żelbetowe tab.4

- KONSTRUKCJA STALOWA SZYBU WINDOWEGO**
1. Trzon szybu windy wykonać jako ramę spawaną ze stali S235JR z rur kwadratowych RK140x140x8 ze stężeniami RK80x80x8,
 2. Trzon szybu windowego kotwić do wieńców np. HILTI 4xHIT-Z M20x280+HIT-HY 200A lub równorzędne
 3. Kryteria kategorii wykonania i sposobu kontroli konstrukcji stalowej trzonu: kategoria produkcji PC1, kategoria użytkowania SC2, klasy wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN-1090-2:2008: Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminium-Cz.2-Wymagania techniczne dotyczące wykonania konstrukcji stalowych,
 4. Elementy stalowe profili stalowych w kategorii korozyjności atmosfery C3 (średnia) przygotować w klasie Sa2½ wykonując gruntowną obróbkę strumieniowo-ścierną i zabezpieczyć systemami epoksydowymi EP 200/3-Fe Sa2½ o klasie trwałości D, o grubości 200 µm w kolorze jasnym półpolyskowym,
 5. Dójścia do windy, zadaszenia, odprowadzenia wody opadowej wykonać zgodnie z projektem architektonicznym,
 6. Fasadę szklaną ze szkła bezpiecznego i mocowania do trzonu stalowego wykonać zgodnie z projektem architektonicznym,
 7. Wentylację kabiny, trzonu windy, obwody elektryczne, sterowania, uziemienia wykonać wg projektów branżowych,
 8. Należy opracować projekt warsztatowy szybu windowego, uwzględniający technologię połączeń spawanych.
 9. Połączenia spawane należy sprawdzać metodą nieniszczącą.

DANE MATERIAŁOWE – STAL		
1	Klasa stali konstrukcyjnej wg PN-EN 10025-2	S235JR
2	Klasa konstrukcji spawanej wg PN-EN 1090-2	EXC2
3	Korozyjność atmosfery wg PN-EN ISO 12944	C3 (średnia)
4	Oczyszczenie konstrukcji obróbka strumieniowo-ścierna	Sa 2 ½
5	Cynkowanie ogniowe wg PN-EN ISO 1461	85µm
6	Powłoka antykorozyjna	EP200/2-FeSa 2 ½
7	Elementy spawane – elektroda	EB146
8	Podstawowe tolerancje wytwarzania konstrukcji stalowej	PN-EN 1090-2:2010
9	Warunki wykonania, kontroli i odbioru konstrukcja stalowej	PN-B-06200:2002 /Ap1:2005

DANE MATERIAŁOWE – BETON		
1	Beton konstrukcyjny wg PN-EN 206+A1:2016-12	C30/37
2	Beton podkładowy wg PN-EN 206+A1:2016-12	C12/15
3	Klasa ekspozycji betonu wg PN-EN 206+A1:2016-12	XC2
4	Klasa wodoszczelności wg PN-88/B-06250 (N)	W8
5	Maksymalne uziarnienie kruszywa	16mm
6	Maksymalny stosunek W/C	0,55
7	Minimalna grubość otuliny C _{min}	50mm-spód 30mm-boki i góra
8	Minimalna zawartość cementu	300kg/m³
9	Klasa stali zbrojeniowej	A-IIIIN B500SP

- UWAGA-WYTYCZNE OGÓLNE**
1. Przed przystąpieniem do prac wszystkie wymiary należy zweryfikować na budowie.
 2. Roboty budowlano-instalacyjne należy prowadzić z równoległą koordynacją międzybranżową. Przed przystąpieniem do robót wykonawca powinien zapoznać się z całością dokumentacji branżowej. Część rysunkową należy rozpatrywać całościowo wraz z opisem technicznym.
 3. W dokumentacji przedstawiono podstawowe rozwiązania techniczne. Zaleca się stosować rozwiązania producentów systemów, uwzględniając zasady wiedzy technicznej i sztuki budowlanej.
 4. W przypadku wskazania znaków towarowych, patentów lub pochodzenie materiałów, dopuszcza się stosowanie materiałów równoważnych pod warunkiem, że zagwarantują one uzyskanie parametrów technicznych i eksploatacyjnych nie gorszych od założonych w dokumentacji technicznej.
 5. W sprawach nieokreślonych niniejszą dokumentacją techniczną obowiązują:
 - warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych opracowywane i wydawane przez Instytut Techniki Budowlanej,
 - rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady UE z 09.03.2011r. nr 305/2011 ustanawiające zharmonizowane warunki wprowadzania do obrotu wyrobów i uchylające dyrektywę Rady 89/106/EWG (Dz.U. Unii Europejskiej z 4.04.2011r.),
 - ustawa o wyrobach budowlanych (j.t. Dz.U. z 2021r., poz.1213 z późn.zm.),
 - ustawa o systemach zgodności i nadzoru rynku (j.t. Dz.U. z 2022r. poz.1854),
 - normy Polskiego Komitetu Normalizacyjnego,
 6. W przypadku stwierdzenia rozbieżności lub w sprawach wątpliwych należy powiadomić projektanta

ARCHITONIK
Pracownia Projektowa
46-200 Kluczbork
ul. Sienkiewicza 22

Temat opracowania:

**PROJEKT PRZEBUDOWY I REMONTU
BUDYNKU PRZY UL.LIGONIA 14 e
W KLUCZBORKU NA DOM DZIENNEGO
POBYTU DLA SENIORÓW WRAZ Z MONTAŻEM
ZEWNĘTRZNEGO URZĄDZENIA DŹWIGOWEGO**

Oznaczenie budynku:

BUDYNEK "B"

Adres inwestycji:

46-203 Kluczbork, ul.Ligonia 14e, dz.nr 86/18, 86/19, 87/1 KM5
obręb ewidencyjny: 0027 Kluczbork
jednostka ewidencyjna: 160402_4 Kluczbork

Stadium dokumentacji:

PROJEKT TECHNICZNY

Autor:	Podpis:		
mgr inż. MARIUSZ RENCZ nr uprawnień OPL/1508/PBkb/18			
Sprawdzenie:	Podpis:		
mgr inż. MAREK RENCZ nr uprawnień 398/86/UW			
Branża:	Skala:	Data:	Nr rysunku:
KONSTRUKCJA	1:10	12.2022	RYS.5/K

Tytuł rysunku:

KONSTRUKCJA SZYBU WINDY - DETALE