

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
WOJEWÓDZTWA PODLASKIEGO
15-888 BIAŁYSTOK
ul. Kardynała Stefana Wyszyńskiego 1

Białystok, 06.03.2023 r.

BZP.272.4.2023

Wykonawcy
(uczestnicy postępowania)

Zamawiający informuje, iż w postępowaniu przetargowym nr **BZP.272.4.2023** pn.: „**Kompleksowe wyposażenie w meble biurowe i gabinetowe budynku Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podlaskiego w Białymstoku przy ul. Marii Skłodowskiej Curie 14**”; wpłynęły pytania o następującej treści:

Pytanie nr 1:

W OPZ wskazali Państwo, iż obligatoryjnym jest posiadanie przez wybrane produkty tj. pozycje 66, 67, 68 (opisane produkty marki Profim) dokumentów potwierdzających produkcję tych elementów w oparciu o normę 45001 iso (która defacto dotyczy norm bhp i bezpieczeństwa które są stosowane w wewnętrznej polityce producenta wobec swoich pracowników). Jaki jest cel wymogu tak rzadkiej normy ? W połączeniu z wymogiem bardzo wysublimowanych wymiarów jak np. wymiary zagłówek z dokładnością do 5 mm utrudnia to bardzo mocno konkurencję. Mianowicie firm produkujących meble tapicerowane w Polsce które posiadają możliwość wykonania foteli obrotowych bądź sof, jest trzy: Nowy Styl, Profim, Vank. Natomiast z tych trzech jedynie Profim posiada opisane z bardzo dużą dokładnością wymogi dotyczące pozycji 66, 67, 68. Jeśli tak nie jest prosimy o wskazanie co najmniej dwóch innych produktów (model + producent), które spełniają Państwa opis. Wg nas nie jest to możliwe aby spełnić opz w tych pozycjach i nie zaoferować czegoś innego niż Profim. Wnosimy o usunięcie wymogu posiadania certyfikacji iso 45001, gdyż mocno utrudnia uczciwą konkurencję oraz nie wnosi nic do jakościowego, czy funkcjonalnego poziomu produktów, które są przedmiotem zamówienia, a jedynie ta certyfikacja stanowi barierę nie do przeskokowania dla pozostałych oferentów. Powyższy stan potwierdza również fakt, iż nie wymagają Państwo certyfikatów iso 45001 dla pozycji np. 65 czy 70, gdyż są to produkty marki Bejot, która nie spełnia wymogu iso 45001 a jedynie iso 9001 i iso 14001, które są wystarczającym jakościowym wyznacznikiem dla producenta, lecz 45001 Państwo wymagają tylko tam, gdzie opisane są produkty Profim, co potwierdza fakt, że zapis o 'iso45001' jest tu jedynie cechą OPZ o bardzo nikłej wartości funkcjonalnej czy znaczeniowej, a jedynie utrudnia uczciwą konkurencję.

Wnosimy o usunięcie wymogu posiadania akredytacji PCA dla jednostki certyfikującej, która wydaje certyfikat dla producenta. Wymagają Państwo tego dla kilku pozycji (np. poz 67, 68, 65, 70, 77) – czyli defacto dla marek Profim oraz Bejot, czyli dla tych marek, które swoje badania certyfikowały akurat w oparciu o normę PCA.

Natomiast w przypadku pozycji 71, 72 czyli produkty firmy Nowy Styl, nie wymagają państwo certyfikatu zgodnego z PCA, gdyż Nowy Styl posiada certyfikaty wystawione przez firmę Remodex, która certyfikuje od około 20 lat meble i robi to z należytą jakością, lecz nie ma certyfikacji PCA, co nie odbiera jakości ich usługom czy wydanym dokumentom. Szerzej o tym w załączniku – piśmie wydanym przez firmę Remodex. Podwójne standardy Państwa wymogów utrudniają uczciwą

konkurencję, gdyż stworzenie opisu przedmiotu zamówienia i wymaganie w nim tych certyfikatów, które ma jedna firma dookreśla bardzo szczegółowo producenta którego produkt można tam wstawić jako jedyny aby spełnić wszystkie wymagania. Bezsensowność wymogu akredytacji PCA również potwierdza fakt podwójnych standardów wpisanych w Państwa OPZ. Mianowicie dla np. pozycji nr 78 nie wymagają Państwo żadnych certyfikatów (nawet wytrzymałościowych, czy nawet iso 9001, które ma kilkanaście firm meblowych w Polsce), natomiast już dla pozycji 77, która jest meblem bardzo zbliżonym z punktu widzenia jego funkcjonalności, wymiarów, itd. wymagają już Państwo iso 9001, iso 14001, iso 45001 oraz atesty z PCA, które stopniując są 4 najwyższym poziomem zawężającym najbardziej grono producentów mogących spełnić te wymogi do zaledwie jednej firmy z Polski tj. w przypadku poz 77 – marki Profim. Wnosimy o usunięcie wymogu akredytacji PCA dla wszystkich pozycji opisanych w OPZ. Bez tego obawiamy się, że konieczna będzie interwencja do KIO.

Odpowiedź nr 1:

Zamawiający odstępuje od obowiązku dostarczenia przez Wykonawców Certyfikatu ISO 45001, w każdej części w której było pierwotnie wymagane zgodnie z SOPZ.

Utrzymuje się jednak obowiązek posiadania w części VII Certyfikatu ISO 9001 i 14001, który musi być potwierdzony dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

Pytanie nr 2:

Zwracamy się z prośbą do Zamawiającego o doprecyzowanie zapisu zawartego w OPZ „Wszystkie użyte materiały do wykonania przedmiotu zamówienia muszą być dopuszczone do obrotu na terytorium RP, posiadać wszelkie wymagane przez przepisy prawa świadectwa, certyfikaty, atesty, deklaracje zgodności oraz spełniać wszelkie wymagane przez przepisy prawa wymogi w zakresie norm bezpieczeństwa. Muszą spełniać wymogi w zakresie ergonomii, przepisów BHP obowiązujących na terenie Rzeczypospolitej Polskiej oraz zawartych w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 1 grudnia 1998 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.1998. Nr 48 poz. 973) a także posiadać wszelkie niezbędne atesty dopuszczające do stosowania w obiektach użyteczności publicznej; „Czy wymagane dokumenty mają dotyczyć wyłącznie materiałów czy także wyrobów gotowych ?

Proszę o wskazanie jakie konkretnie dokumenty są wymagane dla poszczególnego asortymentu mebli tj. MEBLE GABINETOWE, MEBLE BIUROWE, MEBLE KUCHENNE, MEBLE METALOWE, MEBLE KONFERENCYJNE, MEBLE DO POMIESZCZENIA DO NAGRAŃ, FOTELE, KRZESŁA, SOFY.

Odpowiedź nr 2:

Zamawiający informuję, iż wymagane dokumenty dotyczą zarówno materiałów jak i produktów gotowych.

Dokumenty jakie są wymagane dla poszczególnego asortymentu mebli:

I. MEBLE GABINETOWE

Dotyczy poz. 1-37 powinny posiadać:

Świadectwo badań zgodności wyrobu z wymogami bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości wg: PN-EN 527-2:2004, PN-EN 14073-2:2006-dla danego asortymentu

Atest higieniczny na wyrób gotowy z przeznaczeniem do wyposażenia pomieszczeń użyteczności publicznej.

Ponadto wymagany jest atest higieniczny na materiały użyte do produkcji tj.

- atest higieniczny na płytę,
- atest higieniczny na obrzeża,
- atest higieniczny na klej.

Dotyczy poz. 38 – dokumenty wskazane w SOPZ.

II. MEBLE BIUROWE

Dotyczy poz. 39-57 (z wyłączeniem poz. 55) powinny posiadać:

Świadectwo badań zgodności wyrobu z wymogami bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości wg: PN-EN 527-2:2004, PN-EN 14073-2:2006-dla danego asortymentu

Atest higieniczny na wyrób gotowy z przeznaczeniem do wyposażenia pomieszczeń użyteczności publicznej.

Ponadto wymagany jest atest higieniczny na materiały użyte do produkcji tj.

- atest higieniczny na płytę,
- atest higieniczny na obrzeża,
- atest higieniczny na klej.

Pozycja 55 – atesty nie są wymagane.

III. MEBLE KUCHENNE

Dotyczy poz. 58-59 powinny posiadać :

Atest higieniczny na wyrób gotowy z przeznaczeniem do wyposażenia pomieszczeń użyteczności publicznej.

Ponadto wymagany jest atest higieniczny na materiały użyte do produkcji tj.

- atest higieniczny na płytę,
- atest higieniczny na obrzeża,
- atest higieniczny na klej.

IV. MEBLE METALOWE

Dotyczy poz. 60 – Atesty nie są wymagane.

V. MEBLE KONFERENCYJNE

Dotyczy poz. 61-62 powinny posiadać:

Atest higieniczny na wyrób gotowy z przeznaczeniem do wyposażenia pomieszczeń użyteczności publicznej.

Ponadto wymagany jest atest higieniczny na materiały użyte do produkcji tj.

- atest higieniczny na płytę,
- atest higieniczny na obrzeża,
- atest higieniczny na klej.

VI. MEBLE DO POMIESZCZENIA DO NAGRAŃ

Dotyczy poz. 63 - atesty nie są wymagane.

Dotyczy poz. 64 - dokument wskazany w SOPZ.

Świadectwo badań zgodności wyrobu z wymogami bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości wg: PN-EN 527-2:2004, PN-EN 14073-2:2006-dla danego asortymentu.

VII. FOTELE, KRZESŁA, SOFY.

Dotyczy poz. 65-85 - Dokumenty wskazane w SOPZ.

Mając na uwadze, pytanie nr 1 i odpowiedź nr 1, Zamawiający odstępuje od obowiązku dostarczania Certyfikatu ISO 45001.

Jednocześnie Zamawiający informuje, iż modyfikuje zapisy w Załączniku nr 1:

„Zamawiający żąda aby Wykonawca, którego oferta została uznana za najkorzystniejszą ofertę, w terminie 10 dni kalendarzowych od dnia wyboru oferty, przekazał Zamawiającemu wszystkie dokumenty wymagane w SOPZ tj. certyfikaty, atesty, normy, świadectwa.

Powyższy zapis dotyczy części: I, II, III, V, VI, VII.

W przypadku niedostarczenia powyższych dokumentów Zamawiający uzna, że Wykonawca odstępuje od podpisania umowy”.

Zamawiający doprecyzowuje Załącznik nr 1 SOPZ w Części II. MEBLE BIUROWE:

Poz. 57. Stolik z blatem okrągłym

- blat stołu wykonany z płyty wiórowej melaminowej (laminowanej),
- Wykonawca przedstawił minimum 8 wzorów płyt wiórowych melaminowanych (laminowanych), minimum 8 wzorów wybarwień okleiny naturalnej oraz 10 kolorów tapicerki zbliżonych kolorystycznie do przyjętej kolorystyki użytej w Dokumentacji Projektowej; po podpisaniu umowy.

Zamawiający doprecyzowuje Załącznik nr 1 SOPZ w Części V. MEBLE KONFERENCYJNE:

poz. 61. Stół Prezydialny SP 300x69x82h – 1 szt.

- Przybliżone wymiary całego stołu: 82 cm (+/-1 cm) (wys.) x 300 cm (+/-1 cm) (szer.),
- Blat roboczy o wymiarach: 64 cm (+/-1 cm) (głębokość) x 280 cm (+/-1 cm) (szer.),
- Stabilna, wytrzymała konstrukcja, w całości wykonana ze stali, elementy konstrukcyjne powinny być łączone w trwały sposób przez spawanie lub zgrzewanie,
- Elementy konstrukcyjne stołu powinny być malowane proszkowo tak żeby zapewnić dużą wytrzymałość na uszkodzenia,
- Kolor wykończenia elementów metalowych w tym elementów bocznych (nóg) kolor jednobarwny zgodnie z paletą RAL,
- Blat stołu oraz front (blenda) grubości min. 1,8cm powinien być wykonany z płyty MDF pokrytej naturalną okleiną dębową,
- Półka pod blatowa na przeprowadzenie okablowania stołu,
- Wykonawca przed wykonaniem mebli przedstawi Zamawiającemu wzorniki z minimum ośmioma wybarwieniami dla blatu i kolorami RAL dla elementów konstrukcyjnych stołu w odcieniach brązu, beżu i szarości i wykona dwie próbki o rozmiarze 200 x 300 mm wybranych wybarwień.

Zdjęcia poglądowe jak w SOPZ.

poz. 62. Mównica – 1 szt.

- Konstrukcja mównicy:

Przybliżone wymiary mównicy: 860-1160 cm (+/-1 cm) (wys.) x 73 cm (+/-1 cm) (szer.) x 61 cm (+/-1 cm) (gł.). Wymiar dotyczący wysokości mównicy jest liczony od najniższego położenia do najwyższego,

- Stabilna, wytrzymała konstrukcja i podstawa mównicy, wykonane w całości ze stali, elementy konstrukcyjne powinny być łączone w trwały sposób przez spawanie lub zgrzewanie,
- Elementy konstrukcyjne mównicy powinny być malowane proszkowo tak, żeby zapewnić dużą wytrzymałość na uszkodzenia,
- Kolor wykończenia elementów metalowych w tym korpusu jednobarwny, zgodnie z paletą RAL,
- Pulpit oraz panel przedni mównicy grubości min. 1,8cm powinien być wykonany z płyty MDF pokrytej naturalną okleiną dębową,
- Automatyczna regulacja wysokości mównicy w zakresie minimum 30 cm., regulację wysokości mównicy Zamawiający uznaje płynne, w pełni automatyczne podnoszenie i opuszczanie mównicy za pomocą przycisku znajdującego się na panelu pulpitu mównicy,
- Wyposażenie mównicy:- otwór na kable (m.in. od mikrofony, lampki, laptopa), otwór na kubek/szklankę,
- Wykonawca przed wykonaniem mebli przedstawi Zamawiającemu wzorniki z minimum ośmioma wybarwieniami dla blatu i kolorami RAL dla elementów konstrukcyjnych stołu w odcieniach brązu, beżu i szarości i wykona dwie próbki o rozmiarze 200 x 300 mm wybranych wybarwień.

Zdjęcia poglądowe jak w SOPZ.

Zamawiający doprecyzowuje Załącznik nr 1 SOPZ w Części VII. FOTELE, KRZESŁA, SOFY:

Poz. 72. Krzesło stacjonarne – 17 szt.

Zamawiający omyłkowo wstawił zdjęcie poglądowe:

Jest:



Powinno być:



Zdjęcie poglądowe

Poz. 78. Sofa gabinetowa SG3 – 3 szt.

- Klasyczna sofa wypoczynkowa o kubistycznej formie, w całości tapicerowana tkaniną obiciową;
- Wsparta na metalowej płozie o wymiarach 130x60mm biegnącej wzdłuż bocznej krawędzi sofy, malowanej proszkowo na kolor czarny, Alu i chrom błyszczący;
- Podłokietniki oraz oparcie sofy w formie brył sześciennych otaczają z trzech stron komfortowe siedzisko, wykonane ze stelaża z płaskimi sprężynami falistymi, pokrytego trudnopalną pianką PU;
- Stelaż sofy stanowi lite drewno pokryte sklejką oraz trudnopalną pianką PU o gęstościach siedzisko 40 kg/m³ i oparcie 25 kg/m³;
- Pianki sofy wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania sof z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania wraz z

świadectwem z badań potwierdzających klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021:1:2;

- Sofa w całości tapicerowana tkaniną, odporną tkaniną na ścieranie - 150 000 cykli Martindale'a. Wykonana w 100% z poliestru o gramaturze 300 g/m² Odporność na piling: (EN ISO 12945-2). Trudno zapalna spełnia wymogi bezpieczeństwa. Odporna na działanie światła (EN ISO 105-B02). Atest higieniczny.
- Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą EN 16139:2013, wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju;
- Sofy produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

Zdjęcia poglądowe jak w SOPZ.

Zamawiający poprawia omyłkę pisarską – SOPZ str. 7

Zapis jest :

Wszelkie wzajemne połączenia płytowe muszą być wykonane za pomocą kołków drewnianych oraz przy użyciu złączy mimośrodowych. Wszelkie otwory po złączach należy zaślepić zatyczkami z PCV w kolorze płyty. Nie dopuszcza się skręcania płyt śrubami mimośrodowymi.

Powinno być :

Wszelkie wzajemne połączenia płytowe muszą być wykonane za pomocą kołków drewnianych oraz przy użyciu złączy mimośrodowych. Wszelkie otwory po złączach należy zaślepić zatyczkami z PCV w kolorze płyty. Nie dopuszcza się skręcania płyt śrubami typu konfirmat.

Zamawiający poprawia omyłkę pisarską – SOPZ str. 8:

Zapis jest :

Wszystkie drzwi zamykane na zamek kluczem łamanym - dwa numerowane klucze o zmienności kombinacji 1:10000, z których jeden jest wykonany z „łamanym” uchwytem gwarantującym bezpieczeństwo użytkowania (uniemożliwia przypadkowe złamanie klucza umieszczonego w zamku).

Powinno być :

Wszystkie drzwi zamykane na zamek kluczem łamanym - dwa numerowane klucze o zmienności kombinacji 1:1000, z których jeden jest wykonany z „łamanym” uchwytem gwarantującym bezpieczeństwo użytkowania (uniemożliwia przypadkowe złamanie klucza umieszczonego w zamku).

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Marian Malinowski
Dyrektor Biura Zamówień Publicznych
/podpisano elektronicznie/