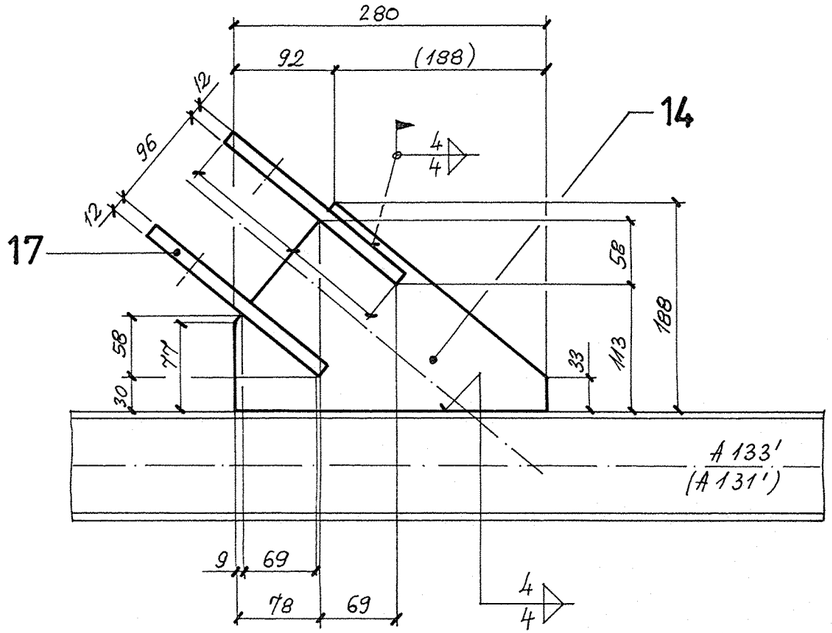

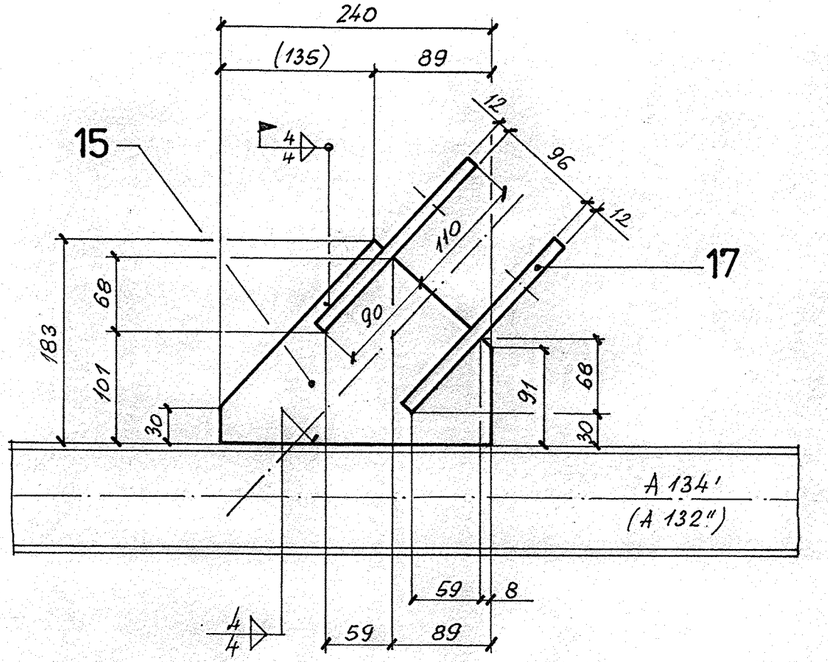

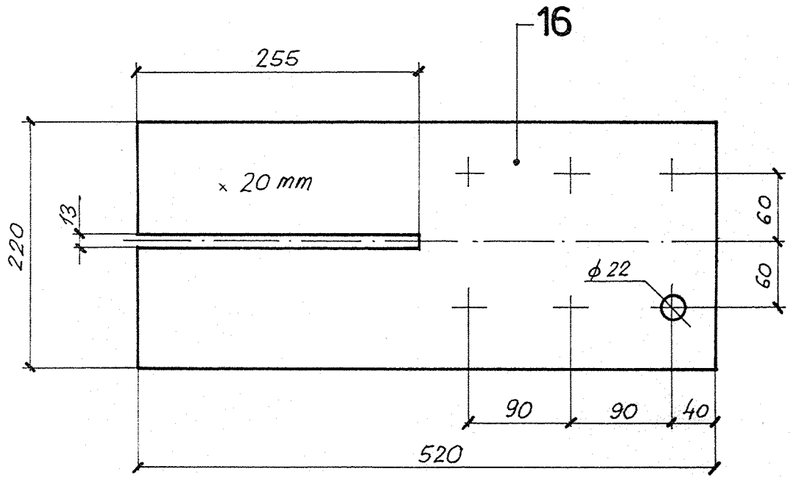

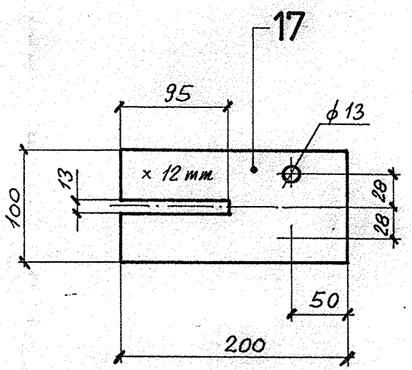

Blatt 2 von 2

ISO/128 Methode E	Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktionen For untoleranced welded components see B DIN 8570	Maße ohne Toleranzangabe: Dim. w/o tolerances: DIN 7168-m	Oberfl.-Angabe nach DIN/ISO 1302 Dim. for roughness por: Rauheitsmeßgröße: roughness criteria: Rz DIN 4768
Tolerierung ISO 8015-s	Oberflächenrauheit: Vorzugsreihe vereinf. Eintragung** / Surface roughness: selected range, simplified symbol	frühere Oberfl.-zeichen / old symbol	Werkstückkanten ohne Angabe nach: DIN 6784 Chamfers w/o dimension as per: Außenkante -0,5 outer edge -0,3; Innenkante +0,5 Inner edge +0,3
	beliebig optional	~	Außengewinde bis auf Kern-Ø, Gewindebohrung bis auf Gewinde-Ø unter 45° angesenkt. Chamfers w/45 deg: external thread: down to core dia internal thread: up to thread dia
	Rz = 100	▽	
	Rz = 25	▽▽	
	Rz = 6,3	▽▽▽	Brennschnitte II B DIN 2310 flame cutting per DIN 2310 class II B
Paßmaß/Dim.	Abmaß/Tol.	Funktionalität der Einzelteile in der Gesamtkonzeption muß gewährleistet sein.	

Ausgabe	Änderung	Tag	Name

MBM INDUSTRIEANLAGEN GMBH & CO.

	Tag	Name
Bearb.	15.04.98	Domanski
Gepr.		
Norm.		

HAUPTTITEL: WT - Stahlbau - ODRA

UNTERTITEL: Stab A 131' - A 134'
Pos. 14 - 17

ZEICHNUNGS-NR. P. 049407 - ZWT - 5137-3

Maßstab 1:5

Ers. für | Ers. durch | Index

(©) MBM Industrieanlagen, Ahlen. Weitergabe, sowie Vervielfältigung dieser Unterlagen und Mitteilung ihres Inhaltes nicht gestattet. Zuwiderhandlungen werden strafrechtlich verfolgt und verpflichten zu Schadenersatz.