

PRZEDMIAR ROBÓT

Klasyfikacja robót wg Wspólnego Słownika Zamówień

45453000-7	Roboty remontowe i renowacyjne
39100000-3	Meble

NAZWA INWESTYCJI: REMONT HOLU I DAWNEJ SALI WYPOCZYNKOWEJ W PAWILONIE J W SPECJALISTYCZNYM SZPITALU IM. KS. JÓZEFA NATHANA W BRANICACH - ETAP II - SALA ROBOTY STOLARSKIE I RENOWACYJNE

ADRES INWESTYCJI: UL. SZPITALNA
48-140 BRANICE

NAZWA INWESTORA: SPECJALISTYCZNY SZPITAL IM. KS. BISKUPA JÓZEFA NATHANA W BRANICACH

ADRES INWESTORA: UL. SZPITALNA 18
48-140 BRANICE

SPORZĄDZIŁ KALKULACJE:

Ogólnobudowlana	Jakub Komorowski
Aktualizacja	Aleksandra Serwata

DATA OPRACOWANIA: 2023-07-19 / aktualiz. 29.12.2023

Kosztorys ofertowy sporządzono na podstawie Rozporządzenie Ministra Rozwoju i Technologii z dnia 20 grudnia 2021 r. w sprawie określenia metod i podstaw sporządzania kosztorysu inwestorskiego, obliczania planowanych kosztów prac projektowych oraz planowanych kosztów robót budowlanych określonych w programie funkcjonalno-użytkowym. (Dz. U. 2021 poz. 2458) w sprawie określenia metod i podstaw sporządzania kosztorysu inwestorskiego, obliczania planowanych kosztów prac projektowych oraz planowanych kosztów robót budowlanych określonych w programie funkcjonalno-użytkowym

WYKONAWCA:

INWESTOR:

Data opracowania

Data zatwierdzenia

2023-07-19 / aktualiz. 29.12.2023

Lp.	Podstawa	Nr spec. techn.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
OBIAR:						
1			SALA - ROBOTY STOLARSKIE I RENOWACYJNE			
1.1			Renowacja - drzwi jednoskrzydłowe do przedsionka			
1 d.1.1	KNR 2-02 0925-02 analogia		Oslony okien płytami pilśniowymi - jako wykonanie drzwi zastępczych z płyty meblowej	m2		
			1,10 * 2,2	m2	2,420	
					RAZEM	2,420
2 d.1.1	TZKNBK XII 0501-123		Demontaż zamka wpuszczanego	szt.		
			1	szt.	1,000	
					RAZEM	1,000
3 d.1.1	TZKNBK XII 0502-143		Naprawa miejsca po zdemontowanym zamku wpuszczanym	msc.		
			1	msc.	1,000	
					RAZEM	1,000
4 d.1.1	TZKNBK XII 0504-202 analogia		Założenie na nowym miejscu zamka wpuszczanego wielozastawkowego z wkładką patentową	szt.		
			1	szt.	1,000	
					RAZEM	1,000
5 d.1.1	TZKNBK XII 0503-53 analogia		Wymiana klamki z szyldek z założeniem na poprzed.miejsu bez naprawy miejsca uszk. - klamka chromowana wykonana rzemieślniczo na wzór klamki z drzwi	kpl.		
			1	kpl.	1,000	
					RAZEM	1,000
6 d.1.1			Remont zawiasów drzwiowych	szt		
			3	szt	3,000	
					RAZEM	3,000
7 d.1.1	TZKNBK XII 0104-13		Drobna naprawa ościeżnic osadzonych(przestrug.wrębów i wst.listew z profilem lub wrębem o dług. - do 1 m	szt.		
			2	szt.	2,000	
					RAZEM	2,000
8 d.1.1	TZKNBK XX 2401-01		Flekowanie elementów i wyrobów stolarskich pod malowanie przy wielkości pojedynczych fleków do 3 cm2	szt.		
			8	szt.	8,000	
					RAZEM	8,000
9 d.1.1	TZKNBK XII 0403-65		Naprawa płaszczyzn elementów stolarki polegająca na wstawieniu fleków o powierzchni do 0.5 dm2	msc.		
			5	msc.	5,000	
					RAZEM	5,000
10 d.1.1	TZKNBK XII 0403-66		Naprawa płaszczyzn elementów stolarki polegająca na wstawieniu fleków o powierzchni do 1.0 dm2	msc.		
			3	msc.	3,000	
					RAZEM	3,000
11 d.1.1	TZKNBK XII 0403-67		Naprawa płaszczyzn elementów stolarki polegająca na wstawieniu fleków o powierzchni do 2.0 dm2	msc.		
			2	msc.	2,000	
					RAZEM	2,000
12 d.1.1	TZKNBK XII 0401-60		Naprawa krawędzi elem.stolarki pol.na wycięciu miejsc uszk.i wklej.listew prostych lub zaokrąg.o dług.ponad 1.0 m	msc.		
			1	msc.	1,000	
					RAZEM	1,000

Lp.	Podstawa	Nr spec. techn.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
13 d.1.1	TZKNBK XII 0402-63		Naprawa krawędzi elem.stolarki pol.na wycięciu miejsc uszk.i wklej.listew wyprofil.lub z wrębami o dług.do 1.0 m	msc.		
			3	msc.	3,000	
					RAZEM	3,000
14 d.1.1	TZKNBK XX 2805-01		Fornirowanie powierzchni gładkich prostych o wielkości do 0.05 m2	szt		
			6	szt	6,000	
					RAZEM	6,000
15 d.1.1	kalk. własna		Dopasowanie skrzydeł drzwiowych	szt.		
			1	szt.	1,000	
					RAZEM	1,000
16 d.1.1	KNR 4-01 1211-02 analogia		Opalenie farby olejnej ze stolarki okiennej o powierzchni ponad 1.0 m2	m2		
			1,0 * 2,1 * 2	m2	4,200	
					RAZEM	4,200
17 d.1.1	TZKNBK XV 0429-02		Usunięcie starej farby olejnej za pomocą ługowania - drugi raz z filunków,listew ozdobnych profilowanych,skrzydeł drzwi i ościeżnic	m2		
			poz. 16	m2	4,200	
					RAZEM	4,200
18 d.1.1	TZKNBK XII 0419-06		Ręczne cyklinowanie i szlifowanie elem.(płaszczyzn) gładkich o pow.ponad 1.0 m2 - 5 przejść granulacjami :40,60,80,100,150 - jako osobne czynności - drzwi Krotność = 3,5	m2		
			poz.16	m2	4,200	
					RAZEM	4,200
19 d.1.1	TZKNBK XV 0432-01		Wyszpachlowanie i wyszlifowanie powierzchni na gotowym zagruntowaniu - po raz pierwszy	m2		
			poz. 16	m2	4,200	
					RAZEM	4,200
20 d.1.1	TZKNBK XV 0651-01		Lakierowanie zagruntowanych i wyszlifowanych lub pomalowanych wyrobów stolarskich - podkład	m2		
			poz. 19	m2	4,200	
					RAZEM	4,200
21 d.1.1	TZKNBK XV 0651-02		Lakierowanie zagruntowanych i wyszlifowanych lub pomalowanych wyrobów stolarskich - lakier nawierzchniowy x 3 Krotność = 3	m2		
			poz. 19	m2	4,200	
					RAZEM	4,200
22 d.1.1	TZKNBK XX 3711-07 analogia		Wyrobienie wrębów (wcięć) pod montaż uszczelki wciskanej silikonowej oraz listew opadających	m		
			2,1 * 2 + 1,0	m	5,200	
					RAZEM	5,200
23 d.1.1	KNR AT-15 0104-01 analogia		Dostawa i montaż uszczelki wciskanej silikonowej	m		
			poz. 22	m	5,200	
					RAZEM	5,200
24 d.1.1	kalk. własna		Dostawa i montaż listwy opadającej	szt		
			1	szt	1,000	
					RAZEM	1,000
1.2			Renowacja - drzwi jednoskrzydłowe do łazienki			
25 d.1.2	KNR 2-02 0925-02 analogia		Oslony okien płytami pilśniowymi - jako wykonanie drzwi zastępczych z płyty meblowej	m2		

Lp.	Podstawa	Nr spec. techn.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
			1,20 * 2,2	m2	2,640	
					RAZEM	2,640
26 d.1.2	TZKNBK XII 0501-123		Demontaż zamka wpuszczanego	szt.		
			1	szt.	1,000	
					RAZEM	1,000
27 d.1.2	TZKNBK XII 0502-143		Naprawa miejsca po zdemontowanym zamku wpuszczanym	msc.		
			1	msc.	1,000	
					RAZEM	1,000
28 d.1.2	TZKNBK XII 0504-202 analogia		Założenie na nowym miejscu zamka wpuszczanego wielozastawkowego z wkładką patentową	szt.		
			1	szt.	1,000	
					RAZEM	1,000
29 d.1.2	TZKNBK XII 0503-53 analogia		Wymiana klamki z szyldem z założeniem na poprzed.miejsu bez naprawy miejsca uszk. - klamka chromowana wykonana rzemieślniczo na wzór klamki z drzwi	kpl.		
			1	kpl.	1,000	
					RAZEM	1,000
30 d.1.2			Remont zawiasów drzwiowych	szt		
			3	szt	3,000	
					RAZEM	3,000
31 d.1.2	TZKNBK XII 0104-13		Drobna naprawa ościeżnic osadzonych(przestrug.wrębów i wst.listew z profilem lub wrębem o dług. - do 1 m	szt.		
			2	szt.	2,000	
					RAZEM	2,000
32 d.1.2	TZKNBK XX 2401-01		Flekowanie elementów i wyrobów stolarskich pod malowanie przy wielkości pojedynczych fleków do 3 cm2	szt.		
			8	szt.	8,000	
					RAZEM	8,000
33 d.1.2	TZKNBK XII 0403-65		Naprawa płaszczyzn elementów stolarki polegająca na wstawieniu fleków o powierzchni do 0.5 dm2	msc.		
			5	msc.	5,000	
					RAZEM	5,000
34 d.1.2	TZKNBK XII 0403-66		Naprawa płaszczyzn elementów stolarki polegająca na wstawieniu fleków o powierzchni do 1.0 dm2	msc.		
			3	msc.	3,000	
					RAZEM	3,000
35 d.1.2	TZKNBK XII 0403-67		Naprawa płaszczyzn elementów stolarki polegająca na wstawieniu fleków o powierzchni do 2.0 dm2	msc.		
			2	msc.	2,000	
					RAZEM	2,000
36 d.1.2	TZKNBK XII 0401-60		Naprawa krawędzi elem.stolarki pol.na wycięciu miejsc uszk.i wklej.listew prostych lub zaokrąg.o dług.ponad 1.0 m	msc.		
			1	msc.	1,000	
					RAZEM	1,000
37 d.1.2	TZKNBK XII 0402-63		Naprawa krawędzi elem.stolarki pol.na wycięciu miejsc uszk.i wklej.listew wyprofil.lub z wrębami o dług.do 1.0 m	msc.		
			3	msc.	3,000	
					RAZEM	3,000
38 d.1.2	TZKNBK XX 2805-01		Fornirowanie powierzchni gładkich prostych o wielkości do 0.05 m2	szt		
			6	szt	6,000	

Obmiar

Lp.	Podstawa	Nr spec. techn.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
					RAZEM	6,000
39 d.1.2	kalk. własna		Dopasowanie skrzydeł drzwiowych	szt.		
			1	szt.	1,000	
					RAZEM	1,000
40 d.1.2	KNR 4-01 1211-02 analogia		Opalenie farby olejnej ze stolarki okiennej o powierzchni ponad 1.0 m2	m2		
			1,0 * 2,1 * 2	m2	4,200	
					RAZEM	4,200
41 d.1.2	TZKNBK XV 0429-02		Usunięcie starej farby olejnej za pomocą ługowania - drugi raz z filunków, listew ozdobnych profilowanych, skrzydeł drzwi i ościeżnic	m2		
			poz.40	m2	4,200	
					RAZEM	4,200
42 d.1.2	TZKNBK XII 0419-06		Ręczne cyklinowanie i szlifowanie elem.(płaszczyzn) gładkich o pow.ponad 1.0 m2 - 5 przejść granulacjami :40,60,80,100,150 - jako osobne czynności - drzwi Krotność = 3,5	m2		
			poz.40	m2	4,200	
					RAZEM	4,200
43 d.1.2	TZKNBK XV 0432-01		Wyszpachlowanie i wyszlifowanie powierzchni na gotowym zagruntowaniu - po raz pierwszy	m2		
			poz.40	m2	4,200	
					RAZEM	4,200
44 d.1.2	TZKNBK XV 0651-01		Lakierowanie zagruntowanych i wyszlifowanych lub pomalowanych wyrobów stolarskich - podkład	m2		
			poz.43	m2	4,200	
					RAZEM	4,200
45 d.1.2	TZKNBK XV 0651-02		Lakierowanie zagruntowanych i wyszlifowanych lub pomalowanych wyrobów stolarskich - lakier nawierzchniowy x 3 Krotność = 3	m2		
			poz.43	m2	4,200	
					RAZEM	4,200
46 d.1.2	TZKNBK XX 3711-07 analogia		Wyrobienie wrębów (wcięć) pod montaż uszczelki wciskanej silikonowej oraz listew opadających	m		
			2,1 * 2 + 1,0	m	5,200	
					RAZEM	5,200
47 d.1.2	KNR AT-15 0104-01 analogia		Dostawa i montaż uszczelki wciskanej silikonowej	m		
			poz.46	m	5,200	
					RAZEM	5,200
48 d.1.2	kalk. własna		Dostawa i montaż listwy opadającej	szt.		
			1	szt.	1,000	
					RAZEM	1,000
1.3			Renowacja - okładziny ściennie			
49 d.1.3	KNR 4-01 1211-02 analogia		Opalenie farby olejnej ze stolarki okiennej o powierzchni ponad 1.0 m2	m2		
			1,0 * (0,87 + 0,87 + 0,16 + 0,2 + 0,81 + 6,05 + 0,81 + 0,2 + 0,16 + 2,29 + 20,26 * 2)	m2	52,940	
					RAZEM	52,940
50 d.1.3	TZKNBK XV 0429-02		Usunięcie starej farby olejnej za pomocą ługowania - drugi raz	m2		
			poz.49	m2	52,940	
					RAZEM	52,940

Lp.	Podstawa	Nr spec. techn.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
51 d.1.3	TZKNBK XII 0419-06		Ręczne cyklinowanie i szlifowanie elem.(płaszczyzn) gładkich o pow.ponad 1.0 m2 - 5 przejść granulacjami :40,60,80,100,150 - jako osobne czynności - zabudowy słupów Krotność = 3,5	m2		
			poz.49	m2	52,940	
					RAZEM	52,940
52 d.1.3	TZKNBK XV 0432-01		Wyszpachlowanie i wyszlifowanie powierzchni na gotowym zagruntowaniu - po raz pierwszy	m2		
			poz.49	m2	52,940	
					RAZEM	52,940
53 d.1.3	TZKNBK XV 0651-01		Lakierowanie zagruntowanych i wyszlifowanych lub pomalowanych wyrobów stolarskich - podkład	m2		
			poz.52	m2	52,940	
					RAZEM	52,940
54 d.1.3	TZKNBK XV 0651-02		Lakierowanie zagruntowanych i wyszlifowanych lub pomalowanych wyrobów stolarskich - lakier nawierzchniowy x 3 Krotność = 3	m2		
			poz.52	m2	52,940	
					RAZEM	52,940
1.4			Renowacja - okładziny słupów			
55 d.1.4	KNR 4-01 1211-02 analogia		Opalenie farby olejnej ze stolarki okiennej o powierzchni ponad 1.0 m2	m2		
			$(4,99 - 1,0) * 0,22 * 8 * 11 + (4,99 - 1,0) * 0,22 * 6,5 * 2$	m2	88,658	
					RAZEM	88,658
56 d.1.4	TZKNBK XV 0429-02		Usunięcie starej farby olejnej za pomocą ługowania - drugi raz	m2		
			poz.55	m2	88,658	
					RAZEM	88,658
57 d.1.4	TZKNBK XII 0419-06		Ręczne cyklinowanie i szlifowanie elem.(płaszczyzn) gładkich o pow.ponad 1.0 m2 - 5 przejść granulacjami :40,60,80,100,150 - jako osobne czynności - zabudowy słupów Krotność = 3,5	m2		
			poz.55	m2	88,658	
					RAZEM	88,658
58 d.1.4	TZKNBK XV 0432-01		Wyszpachlowanie i wyszlifowanie powierzchni na gotowym zagruntowaniu - po raz pierwszy	m2		
			poz.55	m2	88,658	
					RAZEM	88,658
59 d.1.4	TZKNBK XV 0651-01		Lakierowanie zagruntowanych i wyszlifowanych lub pomalowanych wyrobów stolarskich - podkład	m2		
			poz.58	m2	88,658	
					RAZEM	88,658
60 d.1.4	TZKNBK XV 0651-02		Lakierowanie zagruntowanych i wyszlifowanych lub pomalowanych wyrobów stolarskich - lakier nawierzchniowy x 3 Krotność = 3	m2		
			poz.58	m2	88,658	
					RAZEM	88,658
61 d.1.4	KNR 2-02 r.16 z.sz.5.15		Czas pracy rusztowań (pozycje: 55, 56, 57, 58, 59, 60)			
1.5			Renowacja - ławki			
62 d.1.5	KNR 4-01 1211-02 analogia		Opalenie farby olejnej ze stolarki okiennej o powierzchni ponad 1.0 m2	m2		
			$(4,78 + 0,5 * (2,5 * 2 + 0,88) + 0,5 * (2,51 * 2 + 1,67)) * 8 + (3,06 + 0,5 * (2,5 + 0,88) + 0,5 * (2,51 + 1,67)) * 2$	m2	102,200	

Lp.	Podstawa	Nr spec. techn.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
					RAZEM	102,200
63 d.1.5	TZKNBK XV 0429-02		Usunięcie starej farby olejnej za pomocą ługowania - drugi raz	m2		
			poz.62	m2	102,200	
					RAZEM	102,200
64 d.1.5	TZKNBK XII 0419-06		Ręczne cyklinowanie i szlifowanie elem.(płasczyzn) gładkich o pow.ponad 1.0 m2 - 5 przejść granulacjami :40,60,80,100,150 - jako osobne czynności - zabudowy słupów Krotność = 3,5	m2		
			poz.62	m2	102,200	
					RAZEM	102,200
65 d.1.5	TZKNBK XV 0432-01		Wyszpachlowanie i wyszlifowanie powierzchni na gotowym zagruntowaniu - po raz pierwszy	m2		
			poz.62	m2	102,200	
					RAZEM	102,200
66 d.1.5	TZKNBK XV 0651-01		Lakierowanie zagruntowanych i wyszlifowanych lub pomalowanych wyrobów stolarskich - podkład	m2		
			poz.65	m2	102,200	
					RAZEM	102,200
67 d.1.5	TZKNBK XV 0651-02		Lakierowanie zagruntowanych i wyszlifowanych lub pomalowanych wyrobów stolarskich - lakier nawierzchniowy x 3 Krotność = 3	m2		
			poz.65	m2	102,200	
					RAZEM	102,200
1.6			Uzupełnienie - okładziny ścienne			
68 d.1.6	KNKRB 2 0405-01 analogia		Wykonanie obudowy ścian	m2 pola ci		
			$1,0 * (2,84 + 0,98 + 2,83 + 0,26 + 3,65 + 2,7 + 0,4 * 2 + 1,21 + 2,58 + 0,52)$	m2 pola ci	18,370	
					RAZEM	18,370
69 d.1.6	TZKNBK XX 2806-08		Fornirowanie powierzchni gładkich prostych o wielkości pow. 1.5 m2	m2		
			poz.68	m2	18,370	
					RAZEM	18,370
70 d.1.6	TZKNBK XII 0419-06		Ręczne cyklinowanie i szlifowanie elem.(płasczyzn) gładkich o pow.ponad 1.0 m2 - 5 przejść granulacjami :40,60,80,100,150 - jako osobne czynności Krotność = 5	m2		
			poz.69	m2	18,370	
					RAZEM	18,370
71 d.1.6	TZKNBK XV 0432-01		Wyszpachlowanie i wyszlifowanie powierzchni na gotowym zagruntowaniu - po raz pierwszy	m2		
			poz.69	m2	18,370	
					RAZEM	18,370
72 d.1.6	TZKNBK XV 0651-01		Lakierowanie zagruntowanych i wyszlifowanych lub pomalowanych wyrobów stolarskich - podkład	m2		
			poz.71	m2	18,370	
					RAZEM	18,370
73 d.1.6	TZKNBK XV 0651-02		Lakierowanie zagruntowanych i wyszlifowanych lub pomalowanych wyrobów stolarskich - lakier nawierzchniowy x 3 Krotność = 3	m2		
			poz.71	m2	18,370	
					RAZEM	18,370
1.7			Uzupełnienie - okładziny słupów			

Lp.	Podstawa	Nr spec. techn.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
74 d.1.7	KNKRB 2 0405-01 analogia		Wykonanie obudowy słupów	m2 pola ci		
			$(4,99 - 1,0) * 0,22 * 8$	m2 pola ci	7,022	
					RAZEM	7,022
75 d.1.7	TZKNBK XX 2806-08		Fornirowanie powierzchni gładkich prostych o wielkości pow. 1.5 m2	m2		
			poz.74	m2	7,022	
					RAZEM	7,022
76 d.1.7	TZKNBK XII 0419-06		Ręczne cyklinowanie i szlifowanie elem.(płaszczyzn) gładkich o pow.ponad 1.0 m2 - 5 przejść granulacjami :40,60,80,100,150 - jako osobne czynności Krotność = 5	m2		
			poz.75	m2	7,022	
					RAZEM	7,022
77 d.1.7	TZKNBK XV 0432-01		Wyszpachlowanie i wyszlifowanie powierzchni na gotowym zagruntowaniu - po raz pierwszy	m2		
			poz.75	m2	7,022	
					RAZEM	7,022
78 d.1.7	TZKNBK XV 0651-01		Lakierowanie zagruntowanych i wyszlifowanych lub pomalowanych wyrobów stolarskich - podkład	m2		
			poz.77	m2	7,022	
					RAZEM	7,022
79 d.1.7	TZKNBK XV 0651-02		Lakierowanie zagruntowanych i wyszlifowanych lub pomalowanych wyrobów stolarskich - lakier nawierzchniowy x 3 Krotność = 3	m2		
			poz.77	m2	7,022	
					RAZEM	7,022
80 d.1.7	KNR 2-02 r.16 z.sz.5.15		Czas pracy rusztowań (pozycje: 74)			
1.8			Wyposażenie - ławki			
81 d.1.8	KNKRB 2 0405-01 analogia		Wykonanie ław drewnianych	m2 pola ci		
			$(4,78 + 1,1 * (2,5 * 2 + 0,88) + 0,5 * (2,51 * 2 + 1,67) + 0,5 * 0,5 * 7) * 2 + (3,31 + 1,1 * (2,5 * 2 + 0,88) + 0,5 * (2,51 + 1,13) + 0,5 * 0,5 * 5) * 2$	m2 pola ci	58,382	
					RAZEM	58,382
82 d.1.8	TZKNBK XX 2806-08		Fornirowanie powierzchni gładkich prostych o wielkości pow. 1.5 m2	m2		
			poz.81	m2	58,382	
					RAZEM	58,382
83 d.1.8	TZKNBK XII 0419-06		Ręczne cyklinowanie i szlifowanie elem.(płaszczyzn) gładkich o pow.ponad 1.0 m2 - 5 przejść granulacjami :40,60,80,100,150 - jako osobne czynności Krotność = 5	m2		
			poz.82	m2	58,382	
					RAZEM	58,382
84 d.1.8	TZKNBK XV 0432-01		Wyszpachlowanie i wyszlifowanie powierzchni na gotowym zagruntowaniu - po raz pierwszy	m2		
			poz.82	m2	58,382	
					RAZEM	58,382
85 d.1.8	TZKNBK XV 0651-01		Lakierowanie zagruntowanych i wyszlifowanych lub pomalowanych wyrobów stolarskich - podkład	m2		
			poz.84	m2	58,382	
					RAZEM	58,382

Obmiar

Lp.	Podstawa	Nr spec. techn.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
86 d.1.8	TZKNBK XV 0651-02		Lakierowanie zagruntowanych i wyszlifowanych lub pomalowanych wyrobów stolarskich - lakier nawierzchniowy x 3 Krotność = 3	m2		
			poz.84	m2	58,382	
					RAZEM	58,382

	Spis treści	
Strona Tytułowa		1
Ogólna charakterystyka obiektu		2
Obmiar		3
1 SALA - ROBOTY STOLARSKIE I RENOWACYJNE		3
Spis treści		11