|  |
| --- |
| **Załącznik 3.1 do części 1** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **KALKULACJA CENOWA DO CZĘŚĆI 1** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **„Dostawa warzyw , owoców i jaj do Przedszkola nr.2 w Łapach”** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **L.p.** | **opis artykułu (szczegółowy skład, opakowanie)** | **jednostka miary** | **ilość planowanego zakupu**  | **cena jednostkowa netto** | **wartość netto (kolumna 4xkolumna 5)** | **stawka podatku VAT** | **warość podatku (kolumna 6 x kolumna 7)** | **wartość brutto (kolumna 6+kolumna 8)** |
|
|
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** |
| 1 | dynia | kg | 120 |  |  |  |  |  |
| 2 | arbuz | kg | 350 |  |  |  |  |  |
| 3 | banany | kg | 1640 |  |  |  |  |  |
| 4 | borówka amerykańska | kg | 25 |  |  |  |  |  |
| 5 | botwina | p | 25 |  |  |  |  |  |
| 6 | brokuł | szt | 87 |  |  |  |  |  |
| 7 | buraki czerwone | kg | 347 |  |  |  |  |  |
| 8 | cebula | kg | 135 |  |  |  |  |  |
| 9 | cebula czerwona | kg | 17 |  |  |  |  |  |
| 10 | cukinia | kg | 40 |  |  |  |  |  |
| 11 | cytryny | kg | 46 |  |  |  |  |  |
| 12 | czosnek | szt | 58 |  |  |  |  |  |
| 13 | gruszki | kg | 385 |  |  |  |  |  |
| 14 | jabłka | kg | 1970 |  |  |  |  |  |
| 15 | jajka świeże | szt | 8450 |  |  |  |  |  |
| 16 | kalafior | szt. | 38 |  |  |  |  |  |
| 17 | kapusta biała | kg | 190 |  |  |  |  |  |
| 18 | kapusta czerwona | kg | 70 |  |  |  |  |  |
| 19 | kapusta kiszona | kg. | 265 |  |  |  |  |  |
| 20 | kapusta młoda | szt | 57 |  |  |  |  |  |
| 21 | kapusta pekińska | kg | 160 |  |  |  |  |  |
| 22 | koper | p | 370 |  |  |  |  |  |
| 23 | maliny | kg | 12 |  |  |  |  |  |
| 24 | mandarynki | kg | 300 |  |  |  |  |  |
| 25 | marchew | kg | 1160 |  |  |  |  |  |
| 26 | melon żółty | szt | 280 |  |  |  |  |  |
| 27 | natka pietruszki | p | 415 |  |  |  |  |  |
| 28 | nektarynki | kg | 75 |  |  |  |  |  |
| 29 | ogórek kiszony | kg | 227 |  |  |  |  |  |
| 30 | ogórek małosolny | kg | 32 |  |  |  |  |  |
| 31 | ogórek świeży | kg | 68 |  |  |  |  |  |
| 32 | owoc kaki | szt | 150 |  |  |  |  |  |
| 33 | papryka | kg | 84 |  |  |  |  |  |
| 34 | pieczarki | kg | 86 |  |  |  |  |  |
| 35 | pietruszka | kg | 70 |  |  |  |  |  |
| 36 | pomarńcze | kg | 150 |  |  |  |  |  |
| 37 | pomidorki cherry,daktylowe | kg | 68 |  |  |  |  |  |
| 38 | pomidory | kg | 247 |  |  |  |  |  |
| 39 | por | kg. | 86 |  |  |  |  |  |
| 40 | roszponka | kg | 2 |  |  |  |  |  |
| 41 | rukola | kg | 2 |  |  |  |  |  |
| 42 | rzepa sopel lodu | kg | 33 |  |  |  |  |  |
| 43 | rzodkiewka | p | 280 |  |  |  |  |  |
| 44 | sałata | szt. | 235 |  |  |  |  |  |
| 45 | sałata lodowa | szt. | 170 |  |  |  |  |  |
| 46 | sałata rzymska | szt | 33 |  |  |  |  |  |
| 47 | ślliwki | kg | 215 |  |  |  |  |  |
| 48 | szczypior | p | 400 |  |  |  |  |  |
| 49 | szpinak | kg | 12 |  |  |  |  |  |
| 50 | truskawki | kg | 205 |  |  |  |  |  |
| 51 | winogrona jasne b/p | kg | 343 |  |  |  |  |  |
| 52 | ziemniaki | kg | 9730 |  |  |  |  |  |
| **Razem:** |  |  |  |   |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Ilości podane w tym załączniku są ilościami przybliżonymi i mogą ulec zmianie w zależności od żywionych osób. Składający ofertę musi wypełnić wszystkie pozycje w tym załączniku.  |