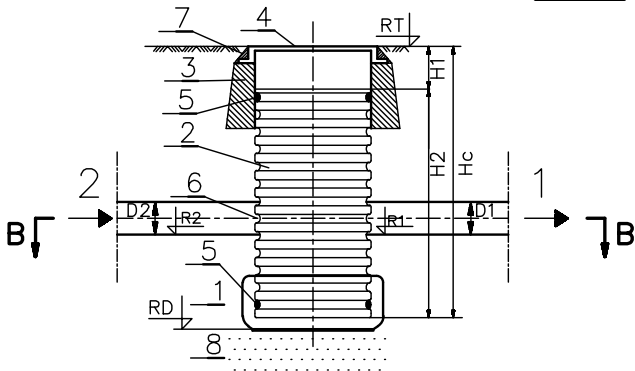
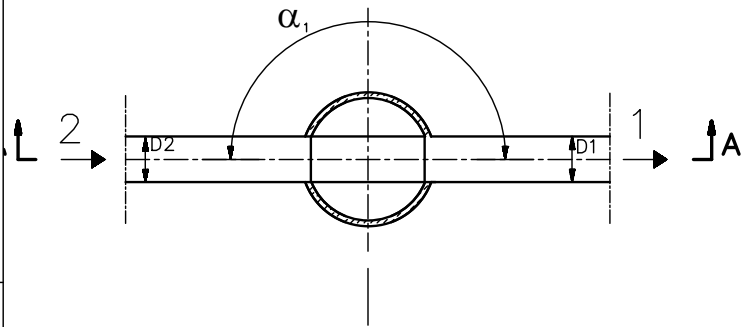


STUDNIA PREFABRYKOWANA Ø315

A-A



B-B



OZNACZENIA

- ① DENNICA DO RURY KARBOWANEJ  
② RURA KARBOWANA Ø315  
③ STOŻEK ODCIĄŻAJĄCY PREFABRYKOWANY  
④ WŁAZ ŻELIWNY Ø315 NA STOŻEK ODCIĄŻAJĄCY  
⑤ USZCZELKA  
⑥ OTWÓR WYRZYNANY NA WYLOT "IN SITU"  
⑦ OBETONOWANIE LUB KOTWIENIE  
⑧ PODSYPKA FILTRACYJNA W GRUNTACH NAWODNIONYCH.  
PODSYPKA Z PIASKU GRUBOŚCI 7 CM  
W GRUNTACH NIENAWODNIONYCH

H1 WYSOKOŚĆ ZWIEŃCZENIA  
H2 WYSOKOŚĆ RURY KARBOWANEJ  
Hc WYSOKOŚĆ CAŁKOWITA

Lp.	Nr studz.	Średnica studz. DN (mm)	Schemat podłączeń studzienki	$\alpha_1$	Rzędne i wymiary przewodów				Rzędne i wymiary studzienek			Rodzaj wlotu	Uwagi
					Rzędna dna R1	Średnica [mm] D1	Rzędna dna R2	Średnica [mm] D2	Rzędna dna RD	Rzędna wlotu RT	Wysokość całkow. Hc		
1	D1	315		180°	275,06	126	275,06	126	274,56	276,69	2,13	D400	OSADNIK 0,5 M, NP. TEGRA 315
2	D2	315		180°	275,17	126	275,17	126	274,67	276,69	2,02	D400	OSADNIK 0,5 M, NP. TEGRA 315
3	D3	315		180°	275,28	126	275,28	126	274,78	276,69	1,91	D400	OSADNIK 0,5 M, NP. TEGRA 315
4	D4	315		180°	275,38	126	275,38	126	274,88	276,69	1,81	D400	OSADNIK 0,5 M, NP. TEGRA 315
5	D5	315		—	275,49	126	—	—	274,99	276,69	1,70	D400	OSADNIK 0,5 M, NP. TEGRA 315

UWAGI:

RZĘDNE WŁAZÓW DOPASOWAĆ DO RZECZYWISTEJ RZĘDNEJ NAWIERZCHNI DRÓG, PLACÓW LUB TERENÓW NIEUTWARDZONYCH.

STUDNIE WYKONYWAĆ ZGODNIE Z WYTYCZNYMI ZAWARTYMI W OPISIE TECHNICZNYM I PN-B-10729:1999.

Rew. Data		Opis zmian		Podpis Proj.		Podpis Spr.		
<div><div></div><div>PROCHEM</div></div>				PROCHEM S.A. ul. Łopuszańska 95 02-457 Warszawa				
InwestycjaPrzebudowa kolejowego frontu nalewczego bazy paliw Niedźwiedź								
Adres								
Obiekt		INSTALACJE ZEWNĘTRZNE WOD-KAN						
Tytuł		WYKAZ STUDNI DRENAŻOWYCH						
Specjalność		Instalacyjna w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych						
Opracował				Nr projektu		Faza PW		
Projektant		mgr inż. M.Mucha	MAZ/0593/PBS/17	190002		Zespół Z-4		
		mgr inż. J. Marczak	MAZ/0162/P00S/05	Nr rysunku 00-P-114				Rewizja 0
Sprawdzający		mgr inż. A. Knetig	MAZ/0203/P00S/10					
Funkcja		Tytuł, imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis	Data 10.05.2019	Skala –		