

# Przetarg na dostawę i montaż kotłowni kontenerowej, układ zasilania w wodę i dystrybucji ciepła

## Zakres i miejsce prac

Miejsce inwestycji:

- 1) Górażdże Beton Sp. z o.o. , ul. Usługowa 12, 45 – 124 Opole

Etap 1:

Dostawa i montaż ocieplonego kontenera morskiego 10` (2,991x2,438x2,591) przeznaczonego pod zabudowę głównego przyłącza wody wraz z gotową instalacją elektryczną wewnątrz (oświetlenie, ogrzewanie – grzejnik elektryczny). W okresie zimowym musi być tam zachowana temp. dodatnia.



**10' Storage container**

2,991 x 2,438 x 2,591 mm

Etap 2:

Wykonanie i dostawa systemu ogrzewania wody oraz kruszywa na wytwórni betonu zabudowanego w kontenerze morskim tj. nowa instalacja do rozprowadzenia ciepłej wody po wytwórni (waga, dwa punkty poboru ciepłej wody przez betonomieszarki), wykonanie instalacji rozmrażającej kruszywa w zasobnikach kruszyw wraz z wstawianiem odpowiednich trudnościeralnych dysz.

## **Specyfikacja:**

### **Kontener wymagania minimalne:**

- kontener musi posiadać odseparowane pomieszczenie od kotła niepalną ścianą separującą na magazynowanie oleju opałowego zgodnie z aktualnymi przepisami; proponowany wymiary kontenera H x W x L (~2,6m x ~2,5m x ~6m); kontener morski 20`;
- ściany kontenera ocieplone materiałem niepalnym;
- zbiorniki na olej opałowy 3x1000 L;

- zabezpieczenie przeciwmrozowe instalacji wewnątrz kontenera, urządzeń oraz pomieszczenia na lekki olej opałowy, (grzejnik, nadmuch ciepłego powietrza np. sterowany z termostatu).
- kontener musi spełniać warunki techniczne dla obiektów budowlanych;
- dokumentacja powykonawcza, CE.

### **Ogrzewanie wymagania:**

- moc kotła dobrana dla mieszalnika o pojemności 2,5 m<sup>3</sup> – sugerowana to ok. 500 kW, palnik zasilany na lekki olej opałowy; temp robocza do 95 st.C; wydajność urządzenia w okresie zimowym na poziomie min. 50m<sup>3</sup>/h.
- instalacja musi posiadać regulację temperatury wody dozowanej do produkcji z np. wykorzystaniem układu mieszającego z zaworem trójdrożnym tak aby na wyjściu woda była podgrzana do temp 40-55 °C;
- nagrzewnica gazami spalinowymi/sucha para; temp. powietrza na wyjściu ~210-280°C;
- zasobnik ciepłej wody: 4000-6000 L; max. temp. robocza 90-95 °C;
- instalacja wewnątrz kontenera wykonana ze stali nierdzewnej AISI 304; zbiornik buforu wody nierdzewny AISI 304;
- możliwość sterowania temperaturą wody na wyjściu w sterówce operatora wraz z sygnalizacją awarii zbiorczej urządzeń w kontenerze;
- zaplanowanie dodatkowych spustów wody z całej instalacji;
- wszelkie rurociągi izolowane;
- min. 2 szt. nagrzewnic powietrza ogrzewające pomieszczenia wytwórni;
- montaż zaworu regulacji ciśnienia zimnej wody jeżeli będzie wymagany;
- doprowadzenie wody i zasilania sprężonego powietrza po stronie dostawcy;
- montaż kabli grzejnych w newralgicznych miejscach narażonych na przemarznięcie instalacji zasilającej kontener grzewczy;
- tryby grzania wody i kruszyw: pierwszy tryb grzania wody, drugi tryb grzania kruszyw;
- kompletna dokumentacja techniczno-ruchowa urządzeń w języku polskim;

- wszystkie urządzenia muszą być wyposażone w niezbędną aparaturę sterującą i zabezpieczającą;
- uzyskanie decyzji UDT dopuszczającej do użytkowania po stronie dostawcy jeżeli podlega;
- przeszkolenie załogi z obsługi urządzeń;
- montaż skrzynki na elewacji kontenera do wpięcia głównego zasilania;
- system gazex – zabezpieczenie przed zatruciem w miejscach na to narażonych;
- gwarancja 24 msc;
- dostawa do 31.07.2023;
- referencje;
- czas reakcji serwisu 48h od zgłoszenia awarii w dni powszednie.

**Miejsce instalacji kotłowni:**

- 1) Górażdże Beton Sp. z o.o. , ul. Usługowa 12, 45 – 124 Opole  
Uzgodnienie wizji lokalnej z kierownik produkcji: Krzysztof Kozłowski, 661 936 486

W sprawach technicznych kontakt: Łukasz Warzycha, tel. +48 77 777 8679; 785 902 140  
Lukasz.Warzycha@gorazdzebeton.pl