

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dostawa mebli klubowych i tapicerowanych

1. Fotel klubowy – drewniany – (10 sztuk)

Konstrukcja fotela klubowego – drewnianego ma być wykonana w całości z twardego drewna liściastego grubości minimum 20 mm, odpornego na zarysowania a jednocześnie na tyle wytrzymałego, aby fotel mógł być użytkowany przez wiele lat przy intensywnym użytkowaniu.

Wykończenie elementów stelaża/konstrukcji zewnętrznej ma być trzykrotnie lakierowane lakierem bezbarwnym.

Tapicerka fotela klubowego ma być wykonana z grubego materiału obiciowego odpornego na ścieranie w kolorze grafitu. Oparcie tylne fotela powinno być wygięte pod kątem zapewniającym komfort wypoczynku. Podłokietniki z drewna, mają się łączyć z przednimi i tylnymi „nóżkami”, co doda fotelowi ładnego, eleganckiego a jednocześnie lekkiego wyglądu.

Podstawowe dane:

- szerokość całkowita (wraz z podłokietnikami) – 640 mm;
- głębokość całkowita – 740 mm /z uwzględnieniem odchylenia oparcia fotela/;
- wysokość całkowita – 1000 mm;
- podłokietniki – stałe;
- siedzisko oraz oparcie – na stałe przytwierdzone do stelaża;
- wykonanie siedziska: (sprężyna falista + pianka + materiał tapicerski),
- wykonanie oparcia: (pas tapicerski wzmacniający + pianka + materiał tapicerski),
- w oparciu fotela: możliwe ozdobne przeszycia i profilowania w miejscu oparcia głowy.

Dane techniczne:

- oparcie fotela ma być wykonane ze sklejki bukowej prasowanej o grubości 8 mm (sklejka powinna składać się co najmniej z 4 warstw) o kształcie profilowanym, ergonomicznym,
- siedzisko fotela ma być wykonane ze sklejki bukowej prasowanej o grubości 8 mm (sklejka powinna składać się co najmniej z 4 warstw) o kształcie profilowanym, ergonomicznym,
- zewnętrzne listwy drewniane stelaża tj. podłokietniki, podstawa i nogi fotela pokryte trzykrotnie lakierem bezbarwnym,
- siedzisko i oparcie obite pianką tapicerską o gęstości nie mniejszej niż 26 kg/m³ i grubości nie mniejszej niż 10 mm, tapicerowane tkaniną tapicerską o regularnej strukturze (skład tkaniny 100% poliester). Tkanina poliestrowa o gramaturze min. 360g/m² i odporności na ścieranie minimum 100 000 cykli w skali Martindale'a; - tkanina koloru **grafitu**,
- fotele klubowe mają mieć estetyczny wygląd.

Fotele należy oznakować symbolem **WP3-3-21** pod spodem, na środku siedziska. Oznakowanie wykonać niezmywalnym markerem w kolorze białym. Wysokość i szerokość liter i cyfr ma mieć następujące wymiary: wysokość od 1,5 cm. do 2 cm.; szerokość od 0,5 cm. do 1 cm.

Wzór fotela klubowego - drewnianego przedstawia zdjęcia poglądowe nr 1 i nr 2.

Zdjęcie poglądowe nr 1



Zdjęcie poglądowe nr 2



Miejsce dostawy foteli klubowych – drewnianych:

21 Wojskowy Oddział Gospodarczy w Elblągu:

Magazyn Sekcji Obsługi Infrastruktury w Elblągu, – budynek nr 11, (I piętro – 30 schodów), 82-300 Elbląg, ul. Królewiecka 169, nr tel. w sprawie dostaw: 727-040-647, 727-013-418.	4 sztuki
--	-----------------

22 Wojskowy Oddział Gospodarczy w Olsztynie:

Magazyn 22 Wojskowego Oddziału Gospodarczego w Olsztynie – budynek nr 7 (wejście od tyłu budynku) 4 piętra – w użytku dźwig towarowy, ul. Dąbrowskiego 2, 10-171 Olsztyn, nr tel. w sprawie dostaw: 261-322-836, 261-322-734, 691-387-595.	4 sztuk
--	----------------

24 Wojskowy Oddział Gospodarczy w Giżycku:

Magazyn Sekcji Obsługi Infrastruktury w Bemowie Piskim,, budynek nr 55,(magazyn na parterze), 12-230 Bemowo Piskie, ul. Kętrzyńskiego 1, nr tel. W sprawie dostaw: 261-333-220,261-333-228 261-333-236, 663-489-292	2 sztuk
---	----------------

2. Tapczan tapicerowany

- (38 sztuk)

Wymiary tapczanu:

- szerokość całkowita 900 mm +/- 20 mm,
- długość całkowita (wraz z bocznymi szczytami) 2050 mm +/- 20 mm.

Tapczan tapicerowany **w ilości 38 sztuk** ma być wykonany z zgodnie z poniższym opisem:

Konstrukcja skrzyni tapczanu w całości ma być wykonana ze sklejki o grubości 18-22 mm, front i tył obity tkaniną tapicerską meblową.

Dno skrzyni należy wyprofilować i wyłożyć płytą pilśniową twardą lakierowaną białą o gr. 3,2 mm i wzmocnić dwoma poprzecznymi listwami z tarcicy iglastej klasy I lub II mocowanymi od spodu o przekroju 80 x15 mm.

Szczyty mają być wykonane z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej o gr. min. 22 mm a max.25 mm w kolorze dąb jasny typu „sonoma”.

Szczyty tapczanu mają być mocowane śrubami zamkowymi M8 po dwie z każdej strony z możliwością zamiany szczytów z wysokiego o wymiarach: wysokość 540 mm +/- 10 mm; z niskim o wymiarach: wysokość 370 +/-10 mm. Na narożnikach szczytów do góry wykonać zaokrąglenia i wykończyć obrzeżem PCV T-22 w kolorze płyty.

W tapczanie ma być zastosowany mechanizm do podnoszenia tapczanów jako podnośnik tapczanowy duży (z jedną sprężyną) mocowany do boku skrzyni. Rama leżyska ma być wykonana tarcicy iglastej klasy I lub II grubości 34-36 mm, szerokości 80 mm, złącza czopowane, z 3 dodatkowi poprzeczkami wykonanymi ze sklejki kontenerowej klasy I lub II gr. 34-36 mm szerokości 60 mm. Leżysko należy wykonać zgodnie ze sztuką tapicerską wg poniższego schematu:

- a) pianka PUR T-35, gr. 30 mm;
- b) mata kokosowa gr. 8 mm;
- c) wojłok;
- d) formatka typu BONEL H-110 mm lub równoważna, drut \varnothing 2,1÷2,2 mm, obramowana bednarką, łączona od strony tylnej do ramy za pomocą zszywek;

e) bok BONELA z czterech stron obłożony pianką PUR T-35 o wysokości 110 mm i szer. 30 mm, usztywniony na narożnikach matą kokosową na wysokość boku;

f) włóknina igłowa;

g) płyta pilśniowa.

Zagłówek profilowany (o przekroju trójkąta prostokątnego) należy wykonać z pianki poliuretanowej o wysokości ok. od 20 mm zwiększającej się do 110 mm i szerokości ok. 310 mm i długości ok. 900 mm (długość proporcjonalna szerokości tapczanu). Leżysko i zagłówek pokryć tkaniną tapicerską meblową typu 'welur' trudnopalną (o gramaturze min. 360g/m² i wytrzymałości na ścieranie minimum 100 000 cykli, atest na trudnopalność) w kolorze szarym. Od spodu tapczan ma mieć umocowane ślizgacze meblowe dwupunktowe o grubości minimum 5 mm.

Na boku tapczanu z prawej strony od góry przy tylnej ścianie należy umieścić trwałe oznakowanie wojskowe **WP8-35-21**. Oznakowanie wykonać niezmywalnym markerem w kolorze czarnym. Wysokość i szerokość liter i cyfr ma mieć następujące wymiary: wysokość od 1,5 cm. do 2 cm.; szerokość od 0,5 cm. do 1 cm.

Przykładowy wygląd tapczanu tapicerowanego przedstawia zdjęcie poglądowe nr 3.

Zdjęcie poglądowe nr 3



Miejsca dostawy tapczanów tapicerowanych:

21 Wojskowy Oddział Gospodarczy w Elblągu: łącznie 15 sztuk w tym:

Magazyn Sekcji Obsługi Infrastruktury w Braniewie, – budynek nr 14 (pomieszczenie na I piętrze - 27 schodów), 14-500 Braniewo, ul. Stefczyka 63, nr tel. w sprawie dostaw: 261-31-55-91, 727-181-720.	4 sztuki
Magazyn Sekcji Obsługi Infrastruktury w Bartoszycach – budynek nr 12 pom. 2 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) 11-200 Bartoszyce, ul. Wojska Polskiego 4, nr tel. w sprawie dostaw: 261-32-72-96, 727-041-141.	4 sztuki
Magazyn Sekcji Obsługi Infrastruktury w Morągu, – budynek nr 40 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu), 14-300 Morąg, Al. Wojska Polskiego 16, nr tel. w sprawie dostaw: 727-040-602.	4 sztuki
Magazyn Sekcji Obsługi Infrastruktury w Elblągu, – budynek nr 11, (I piętro – 30 schodów), 82-300 Elbląg, ul. Królewiecka 169, nr tel. w sprawie dostaw: 727-040-647, 727-013-418.	3 sztuki

22 Wojskowy Oddział Gospodarczy w Olsztynie:

Magazyn 22 Wojskowego Oddziału Gospodarczego w Olsztynie – budynek nr 7 (wejście od tyłu budynku) 4 piętra – w użytku dźwig towarowy, ul. Dąbrowskiego 2, 10-171 Olsztyn, nr tel. w sprawie dostaw: 261-322-836, 261-322-734, 691-387-595.	13 sztuk
--	-----------------

24 Wojskowy Oddział Gospodarczy w Giżycku:

Magazyn Sekcji Obsługi Infrastruktury w Bemowie Piskim,, budynek nr 180 (3 piętra, 74 schody), 12-230 Bemowo Piskie, ul. Kętrzyńskiego 1, nr tel. w sprawie dostaw: 261-333-220, 663-489-292, 261-333-236, 727-040-532.	10 sztuk
---	-----------------

3. Sofa – (7 sztuk)

Sofa ma być wykonana bez funkcji rozkładania.

Wymiary sofy:

- Szerokość całkowita zewnętrzna: 1780-1820 mm;
- Wysokość całkowita: 725-735 mm;
- Wysokość siedziska nad podłożem (raz z nóżkami): 495-505 mm;
- Głębokość całkowita zewnętrzna: 770-790 mm.
- Głębokość siedziska min. 480 mm (+/- 10 mm)

Sofę należy pokryć tkaniną tapicerską – meblową, poliestrową typu „welur”, trudnopalną (o gramaturze min. 360g/m² i wytrzymałości na ścieranie minimum 100 000 cykli, atest na trudnopalność) w kolorze szarym.

Siedzisko sofy ma być wykonane ze sprężyny falistej i bonell. Nóżki sofy mają być metalowe, chromowane, okrągłe o średnicy \varnothing 45 mm i wysokości 50 mm,

zabezpieczone stopkami z tworzywa sztucznego nie rysującego powierzchni podłóg. Sofa ma mieć estetyczny wygląd.

Z tyłu sofy z prawej strony od góry należy umieścić trwałe oznakowanie wojskowe **WP8-18-21**. Oznakowanie wykonać niezmywalnym markerem w kolorze czarnym. Wysokość i szerokość liter i cyfr ma mieć następujące wymiary: wysokość od 1,5 cm. do 2 cm.; szerokość od 0,5 cm. do 1 cm.

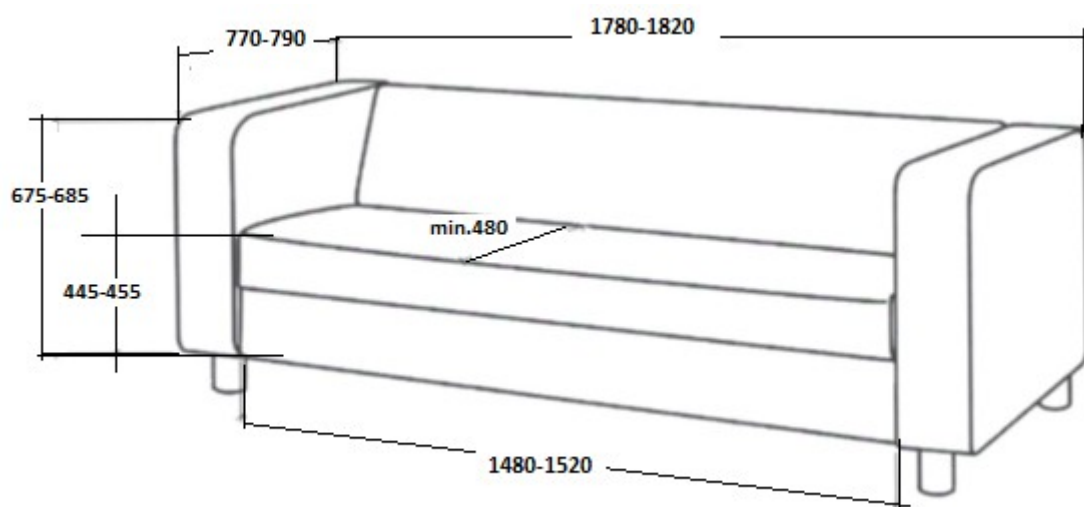
Wzór sofy przedstawia zdjęcie poglądowe nr 4.

Wymiary przedstawia rysunek nr 1.

Zdjęcie poglądowe nr 4



Rysunek nr 1



Miejsca dostaw sof:

22 Wojskowy Oddział Gospodarczy w Olsztynie:

Magazyn 22 Wojskowego Oddziału Gospodarczego w Olsztynie – budynek nr 7 (wejście od tyłu budynku) 4 piętra – w użytku dźwig towarowy, ul. Dąbrowskiego 2, 10-171 Olsztyn, nr tel. w sprawie dostaw: 261-322-836, 261-322-734, 691-387-595. (przeznaczeniem na budynek nr 8)	1 sztuk
--	----------------

24 Wojskowy Oddział Gospodarczy w Giżycku:

Magazyn Sekcji Obsługi Infrastruktury w Bemowie Piskim., budynek nr 180 (3 piętra, 74 schody), 12-230 Bemowo Piskie, ul. Kętrzyńskiego 1, nr tel. w sprawie dostaw: 261-333-220, 663-489-292, 261-333-236, 727-040-532	6 sztuk
--	----------------

4. Kanapa - 1 sztuka

Wymiary (w wymiarach dopuszcza się wymiary kanapy na poziomie +/- 25 mm od wymiarów nominalnych określonych poniżej):

- ✓ Szerokość całkowita: 2750 mm;
- ✓ Wysokość całkowita: 810 mm;
- ✓ Głębokość całkowita: 1820 mm;
- ✓ Długość powierzchni spania: 2140 mm;
- ✓ Szerokość powierzchni spania: 1300 mm;
- ✓ Wypełnienie siedziska: pianka/sprężyna falista ;

Kanapa narożna ma być lewostronna, ma posiadać funkcję spania oraz dwa schowki na pościel (pod siedziskiem i w otomanie). Kanapa ma posiadać podłokietnik po stronie gdzie umiejscowiona jest leżanka. Kanapa ma posiadać funkcję spania typu 'delfin' umożliwiającą szybkie rozłożenie nie wymagające odsuwania kanapy od ściany. W kanapie mają być zastosowane sprężyny faliste, a w oparciach zastosowane mają być pasy elastyczne i pianka. Dodatkowo kanapa ma posiadać regulowane zagłówki. Ozdobne nóżki sofy mają być w kolorze chrom, wykonane z metalu, mają być trwałe i estetycznie wykonane. Kanapę należy pokryć tkaniną tapicerską – meblową typu „welur” , trudnopalną o gramaturze min. 360g/m² i wytrzymałości na ścieranie minimum 100 000 cykli, w kolorze brązowym.

Z tyłu kanapy z prawej strony od góry należy umieścić trwałe oznakowanie wojskowe **WP8-17-21**. Oznakowanie wykonać niezmywalnym markerem w kolorze czarnym. Wysokość i szerokość liter i cyfr ma mieć następujące wymiary: wysokość od 1,5 cm. do 2 cm.; szerokość od 0,5 cm. do 1 cm.

Wzór sofy przedstawia zdjęcie poglądowe nr 5.

Zdjęcie poglądowe nr 5



Miejsce dostawy kanapy:

24 Wojskowy Oddział Gospodarczy w Giżycku:

Magazyn Sekcji Obsługi Infrastruktury w Węgorzewie, budynek nr 53 (10 schodów), 11-600 Węgorzewo, ul. Gen. J. Bema 16, nr tel. w sprawie dostaw: 261-337-259, 261-337-213, 727-040-561. Użytkownik: 504-287-896.

1 sztuka

5. Kanapa - 1 sztuka

Wymiary: (w wymiarach dopuszcza się wymiary kanapy na poziomie +/- 25 mm od wymiarów nominalnych określonych poniżej):

- ✓ Szerokość całkowita: 2660 mm;
- ✓ Wysokość całkowita: 1050 mm;
- ✓ Głębokość całkowita: 2000 mm;
- ✓ Długość powierzchni spania: 1950 mm;
- ✓ Szerokość powierzchni spania: 1300 mm;
- ✓ Wypełnienie siedziska: pianka/sprężyna falista ;

Kanapa narożna ma być lewostronna, ma posiadać funkcję spania oraz schowek na pościel. Kanapa ma posiadać podłokietniki po stronie gdzie umiejscowiona jest leżanka oraz po przeciwnej stronie przy siedzisku. Kanapa ma posiadać funkcję spania typu 'delfin' umożliwiającą szybkie rozłożenie nie wymagające odsuwania kanapy od ściany. W kanapie mają być zastosowane sprężyny faliste, stałe oparcie, w którym zastosowane mają być pasy elastyczne i pianka. Dodatkowo kanapa ma posiadać regulowane zagłówki. Ozdobne nóżki kanapy mają być w kolorze czarnym, wykonane z metalu, mają być trwałe i estetycznie wykonane.

Kanapę należy pokryć tkaniną tapicerską – meblową typu „welur” , trudnopalną o gramaturze min. 360g/m² i wytrzymałości na ścieranie minimum 100 000 cykli, w kolorze szarym.

Z tyłu kanapy z prawej strony od góry należy umieścić trwałe oznakowanie wojskowe **WP8-17-21**. Oznakowanie wykonać niezmywalnym markerem w kolorze czarnym. Wysokość i szerokość liter i cyfr ma mieć następujące wymiary: wysokość od 1,5 cm. do 2 cm.; szerokość od 0,5 cm. do 1 cm. Wzór kanapy przedstawia zdjęcie poglądowe nr 6.

Zdjęcie poglądowe nr 6



Miejsca dostawy kanapy:

22 Wojskowy Oddział Gospodarczy w Olsztynie:

Ośrodek Reprezentacyjny Ministerstwa Obrony Narodowej, Obiekt Omulew, 13-122 Jedwabno, budynek nr 22 (sprzęt będzie postawiony na parterze), nr tel. do kontaktu w sprawie dostaw: 605-490-544, 724-856-703.

1 sztuka

6. Kanapa - 1 sztuka

Wymiary (w wymiarach dopuszcza się wymiary kanapy na poziomie +/- 25 mm od wymiarów nominalnych określonych poniżej):

- ✓ Szerokość całkowita: 2430 mm;
- ✓ Wysokość całkowita: 850/980 mm;
- ✓ Głębokość całkowita: 1860 mm;
- ✓ Długość powierzchni spania: 1970 mm;
- ✓ Szerokość powierzchni spania: 1310 mm;
- ✓ Wypełnienie siedziska i materaca: pianka/sprężyna falista ;

Kanapa narożna ma być lewostronna, ma posiadać funkcję spania oraz schowek na pościel. Kanapa ma posiadać podłokietniki po stronie gdzie umiejscowiona jest leżanka oraz po przeciwnej stronie przy siedzisku. Kanapa ma

posiadać funkcję spania typu 'delfin' umożliwiającą szybkie rozłożenie nie wymagające odsuwania kanapy od ściany. W kanapie mają być zastosowane sprężyny faliste, stałe oparcie, w którym zastosowane mają być pasy elastyczne i pianka. Dodatkowo kanapa ma posiadać regulowane zagłówki. Ozdobne drewniane stopki kanapy mają być w kolorze srebrnym, mają być trwałe i estetycznie wykonane. Kanapę należy pokryć tkaniną tapicerską – meblową typu „welur” , trudnopalną o gramaturze min. 360g/m² i wytrzymałości na ścieranie minimum 100 000 cykli, w kolorze szarym.

Z tyłu kanapy z prawej strony od góry należy umieścić trwałe oznakowanie wojskowe **WP8-17-21**. Oznakowanie wykonać niezmywalnym markerem w kolorze czarnym. Wysokość i szerokość liter i cyfr ma mieć następujące wymiary: wysokość od 1,5 cm. do 2 cm.; szerokość od 0,5 cm. do 1 cm. Wzór kanapy przedstawia zdjęcie poglądowe nr 7.

Zdjęcie poglądowe nr 7



Miejsca dostawy kanapy:

22 Wojskowy Oddział Gospodarczy w Olsztynie:

Ośrodek Reprezentacyjny Ministerstwa Obrony Narodowej, Obiekt Omulew, 13-122 Jedwabno, budynek nr 22 (sprzęt będzie postawiony na parterze), nr tel. do kontaktu w sprawie dostaw: 605-490-544, 724-856-703.

1 sztuka

7. Fotele gabinetowe

Konstrukcja fotela gabinetowego typu „uszak” ma być wykonana w całości z twardego drewna liściastego grubości minimum 20 mm, odpornego na zarysowania a jednocześnie na tyle wytrzymałego, aby fotel mógł być użytkowany przez wiele lat przy intensywnym użytkowaniu.

Wykończenie elementów stelaża/konstrukcji zewnętrznej ma być trzykrotnie lakierowane lakierem bezbarwnym;

Tapicerka fotela klubowego ma być wykonana z grubego materiału obiciowego odpornego na ścieranie w oparciu ma posiadać dodatkowo ozdobne przeszycia. Oparcie tylne fotela powinno być wygięte pod kątem zapewniającym komfort wypoczynku. Podłokietniki z drewna, mają się łączyć z przednimi i tylnymi „nóżkami”,

co doda fotelowi ładnego, eleganckiego a jednocześnie lekkiego wyglądu.

Podstawowe wymiary: (w wymiarach dopuszcza się wymiary kanapy na poziomie +/- 10 mm od wymiarów nominalnych określonych poniżej):

- szerokość całkowita (wraz z podłokietnikami)– 940 mm;
- głębokość – 860 mm /z uwzględnieniem odchyłu oparcia fotela/;
- wysokość – 1070 mm;
- podłokietniki – stałe;
- siedzisko oraz oparcie – na stałe przytwierdzone do stelaża;

Dane techniczne:

- oparcie fotela ma być wykonane ze sklejki bukowej prasowanej o grubości 8 mm (sklejka powinna składać się co najmniej z 4 warstw) o kształcie profilowanym, ergonomicznym z tapicerką (pas tapicerski+ pianka + materiał tapicerski),
- siedzisko fotela ma być wykonane ze sklejki bukowej prasowanej o grubości 8 mm (sklejka powinna składać się co najmniej z 4 warstw) o kształcie profilowanym, ergonomicznym z tapicerką (sprężyna falista + pianka+ materiał tapicerski),

- zewnętrzne elementy drewniane stelaża tj. nogi fotela pokryte trzykrotnie lakierem bezbarwnym,
- siedzisko i oparcie obite pianką tapicerską o gęstości nie mniejszej niż 26 kg/m³ i grubości nie mniejszej niż 10 mm, tapicerowane tkaniną tapicerską o regularnej strukturze (skład tkaniny 100% poliester typu „welur”). Tkanina poliestrowa o gramaturze min. 360g/m² i odporności na ścieranie minimum 100 000 cykli w skali Martindale’a; - tkanina koloru:
 - **żółtego „musztardowego” – 2 sztuki** - zdjęcie poglądowe nr 8,
 - **szarego – 14 sztuk** (materiał ma być taki sam jak użyty w tapicerce kanap z poz. 5 i poz. 6 OPZ,) – zdjęcie poglądowe nr 9,
 - fotele gabinetowe mają mieć estetyczny wygląd.

Fotele należy oznakować symbolem **WP8-5-21** pod spodem, na środku siedziska. Oznakowanie wykonać niezmywalnym markerem w kolorze białym. Wysokość i szerokość liter i cyfr ma mieć następujące wymiary: wysokość od 1,5 cm. do 2 cm.; szerokość od 0,5 cm. do 1 cm.

Zdjęcie poglądowe nr 8



Zdjęcie poglądowe nr 9



Miejsca dostaw foteli gabinetowych:

22 Wojskowy Oddział Gospodarczy w Olsztynie: łącznie 10 sztuk:

Ośrodek Reprezentacyjny Ministerstwa Obrony Narodowej, Obiekt Omulew, 13-122 Jedwabno, budynek nr 22 (sprzęt będzie postawiony na parterze), nr tel. do kontaktu w sprawie dostaw: 605-490-544, 724-856-703.	10 sztuk: 2 szt. kolor- żółty 8 szt. kolor szary
--	---

24 Wojskowy Oddział Gospodarczy w Giżycku:

Magazyn Sekcji Obsługi Infrastruktury w Bemowie Piskim,, budynek nr 180 (3 piętra, 74 schody), 12-230 Bemowo Piskie, ul. Kętrzyńskiego 1, nr tel. w sprawie dostaw: 261-333-220, 663-489-292, 261-333-236, 727-040-532	6 sztuk
--	----------------

UWAGI DO OPISU:

1. Wymagany termin realizacji dostawy w terminie minimum 45 dni maksimum 60 dni od daty podpisania umowy z bezpośrednią dostawą do wymienionych w opisie miejsc lub magazynów.
2. Produkty powinny być zmontowane w całości oraz zabezpieczone przed uszkodzeniem i dystrybuowane w indywidualnych opakowaniach.
3. Wykonawca udzieli minimum 24 miesięcznej do maksimum 36 miesięcznej gwarancji na dostarczony towar.

4. Dostarczone fotele klubowe drewniane, fotele klubowe na metalowej podstawie, tapczany oraz leżanka lekarska, kanapy i sofy mają posiadać trwałe oznakowanie wojskowe zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia. Oznakowanie musi być trwałe, naniesione farbą lub pisakiem w kolorze białym lub czarnym. Wysokość i szerokość liter i cyfr ma mieć następujące wymiary: wysokość od 1,5 cm. do 2 cm.; szerokość od 0,5 cm. do 1 cm.
5. W przypadku niezgodności dostawy z SIWZ, dostawy towaru uszkodzonego lub z innych przyczyn niepełnowartościowego Zamawiający zastrzega sobie prawo nie przyjęcia całej dostawy lub jej części, a Wykonawca zobowiązany jest niezwłocznie zamienić go na towar wolny od wad.
6. W przypadku dostaw za pośrednictwem firm spedycyjnych Zamawiający nie będzie kwitował dokumentów typu WZ przed dokładnym sprawdzeniem towaru.
7. Wykonawca dostarczy towar na koszt własny wraz rozładunkiem we wskazanym miejscu w magazynach oraz w przypadku dostawy wraz z montażem (**wyłącznie w dni robocze**) **od poniedziałku do czwartku od godz. 7³⁰ do godz. 13⁰⁰**. O terminie dostawy należy powiadomić telefonicznie minimum na 48 godz. przed planowanym przyjazdem.
8. **Przy każdej dostawie towaru do magazynów Zamawiający wymaga obecności przedstawiciela Wykonawcy - w przeciwnym razie przysługuje Zamawiającemu prawo nie przyjęcia towaru.**
9. Na podstawie Decyzji nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dn. 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do Resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dn. 07 stycznia 2014 r. poz. 11) zwanej dalej „Decyzją nr 3/MON”, Zamawiający wymaga co następuje:
 - a) Wykonawca musi być czynnym uczestnikiem systemu GS1;
 - b) Wykonawca zobowiązany jest do oznakowania kodem kreskowym wyrobów będących przedmiotem umowy, charakterystycznym dla danego poziomu pakowania;
 - c) Kod kreskowy powinien zawierać informacje zgodne z §4 Decyzji nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014r. *w sprawie wytycznych określających*

wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. MON z dn. 7 stycznia 2014 r.). Przedmiot umowy (w zależności od zamawianego asortymentu) zakwalifikowany jest do grupy materiałowej:

➤ Grupa materiałowa nr 5 – pozostałe wyroby.

- d) Kod kreskowy umieszczony na etykiecie jednostkowej wyrobu oraz na etykiecie zbiorczej powinien mieć wymiary zgodne z globalnym międzynarodowym i międzybranżowym systemem GS1 (ang. Global System One).
- e) Stosowane etykiety oraz nadruki kodów kreskowych powinny spełniać wymagania zawarte w §5 Decyzji nr 3/MON charakterystyczne dla dostarczanej grupy materiałowej.
- f) W celu identyfikacji wyrobów, Wykonawca w porozumieniu z Zamawiającym zobowiązany jest do opracowania Karty wyrobu w postaci elektronicznej (część B, C, D) w formie MS Excel (zał. nr 6 do Decyzji nr 3/MON) i przekazania jej do Zamawiającego (odbiorców przedmiotu umowy wskazanych w umowie przez Zamawiającego na pisemne żądanie Zamawiającego).

Karta wyrobu powinna być dostarczona do Zamawiającego w wersji elektronicznej (format EXCEL) po zatwierdzeniu pierwszych egzemplarzy na 10 dni roboczych przed rozpoczęciem właściwej dostawy. Dodatkowe informacje w zakresie IŻ GTIN SSCC dostępne są u organizatora systemu GS-1 w Polsce – *Instytut Logistyki i Magazynowania w Poznaniu*.

- 10. Wykonawca przed podpisaniem umowy z Zamawiającym ma przedstawić po jednym egzemplarzu zamawianego sprzętu oprócz poz.1 opisu przedmiotu zamówienia w celu zaakceptowania go przez Zamawiającego.
- 11. Do czasu złożenia oferty należy kontrolować aktualność SIWZ na stronie internetowej Zamawiającego „www.rziolsztyn.wp.mil.pl – dostawy – Nr postępowania – więcej informacji – pytania i odpowiedzi” ze względu na możliwość modyfikacji opisu przedmiotu zamówienia w związku z pytaniami Wykonawców.

12. **Przedstawione na zdjęciach wyroby należy traktować jako pogładowe.**
Wyroby te w połączeniu z opisem przedmiotu zamówienia spełniają
wymagania Zamawiającego.

Sporządziła: Agnieszka TARTAS