

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

w postępowaniu na dostawę 12 zestawów mebli do Majsterni oraz 1 zestawu stołków warsztatowych w ramach inicjatywy SOWA.

Wykonanie i dostarczenie do CNK 12 zestawów mebli do Majsterni oraz 1 zestawu stołków warsztatowych w ramach inicjatywy SOWA.

Inicjatywa „SOWA - Strefa Odkrywania, Wyobraźni i Aktywności” finansowana jest w ramach dotacji Ministra Nauki, na podstawie umowy Nr 1/CNK-SOWA/2021 z dnia 2 marca 2021 r. w sprawie uruchomienia przez Centrum Nauki Kopernik 50 lokalnych Stref Odkrywania, Wyobraźni i Aktywności (SOWA) w latach 2021-2028.

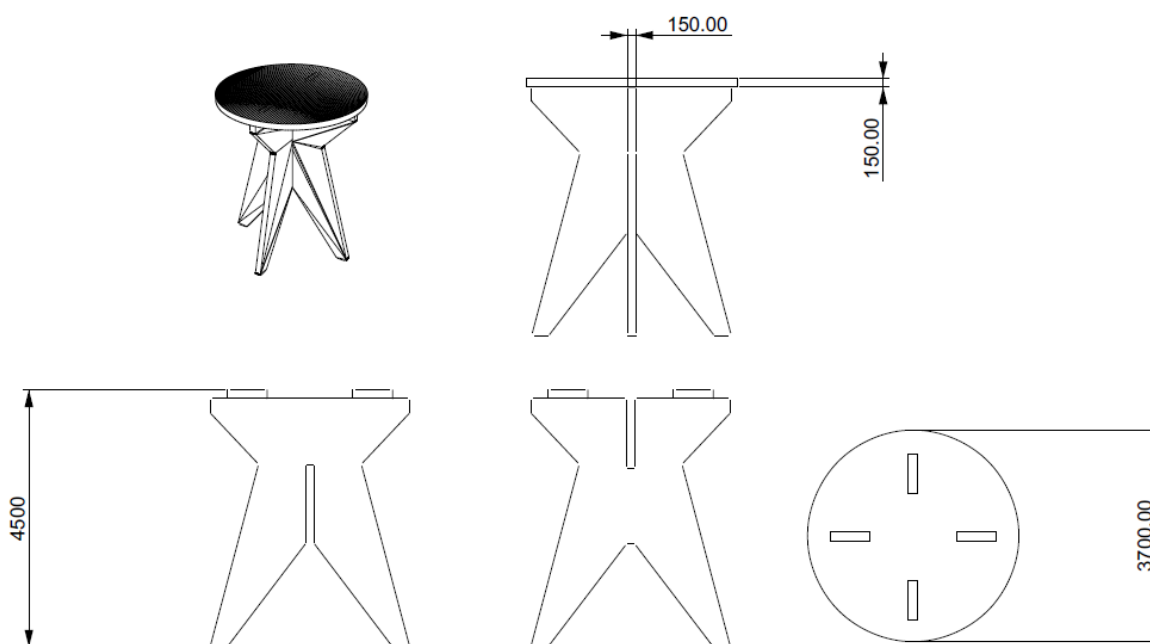
Zestaw mebli powinien zawierać:

→ **24 stołki**

1. O okrągłym siedzisku do samodzielnego złożenia bez użycia kleju i łączników.
2. Wykonanych ze sklejki o gr. 15mm, o wymiarach: (wys. 45 cm, średnica siedziska 37 cm) +/- 10 %.
3. Każdy stółek powinien składać się z 3 elementów ;
 - 2 nogi (podstawa), wyprofilowane tak, żeby:
jedna w drugą wchodziła prostopadle,
każda z nich miała 2 elementy, które są łącznikiem z siedziskiem.
 - 1 okrągłe siedzisko z 4 otworami, które łączą je z podstawą (2 nogi)
4. W wersjach kolorystycznych:
 - 8 szt. wodoodporna brzoza sklejka pokryta dębowym fornirem najwyższej jakości, gr. 15 mm

- 4 szt. stołki w okleinie laminowanej w kolorach pantone p 24-16 c
- 4 szt. stołki w okleinie laminowanej w kolorach pantone p 10-16 c
- 4 szt. stołki w okleinie laminowanej w kolorach pantone p 123-16 c
- 4 szt. stołki w okleinie laminowanej w kolorach pantone p 126-13 c

Poglądowy rysunek:



Wykonawca na etapie realizacji umowy przedstawi Zamawiającemu wzornik koloru do akceptacji na zasadach określonych w § 1 ust. 4 Projektu Umowy.

→ **4 stoły**

- Rama stołu wraz z nogami wykonana z rury fi 40 i profilu 40x20, elementy malowane proszkowo w kolorze RAL 7035 lub białym strukturalnym wraz z łącznikami.

- 2 nogi stołu z metalowymi kółkami z hamulcem, 2 nogi z zatyczkami. nogami malowane proszkowo w kolorze RAL 7035 lub białym strukturalnym.
- Nogi bez kółek zakończone, stopkami w kolorze czarnym z możliwością regulacji/ poziomowania.
- Blat stołu w kolorze RAL 7035 wykonany z płyty laminowanej o grubości 18 mm wykończonej obrzeżem PCV 2 mm również o kolorze RAL 7035. Ze względu na trwałość blatu, nie dopuszcza się rozwiązania w postaci płyty wiórowej.
- Płyta blatu posiada odporność na wilgoć wg normy EN 317, odporność na ogień – klasa C—s2,d0 (trudnozapałna) – badanie wg normy EN 13501, odporność na ścieranie i zarysowania - wg normy EN 14323, odporność na uderzenia potwierdzoną badaniem wg Normy EN 438-2 oraz wysoką klasę higieny.
- Kolorystyka laminatu: Popiel
- Grubość blatu 18 mm +/- 10%
- Wymiary stołu 120/80/80 cm (długość/wysokość/ szerokość) +/- 10%

→ regaly

Regały muszą być dopasowane do potrzeb. Zabudowa ma być złączona ze sobą w możliwie niewidoczny sposób, umożliwiając mobilność i stabilność zabudowy. Meble powinny być nowoczesne, oryginalne, ergonomiczne, łatwe do utrzymania w czystości i wytrzymałe.

Meble powinny być funkcjonalne, mobilne i optycznie lekkie.

W skład **kompletu** zabudowy wchodzi:

- **regal z szafką** - 2 szt, 6 półek, o wymiarach: (szerokość 800 mm, głębokość 500 mm) +/- 10% zbudowany z półek ze sklejkii fornirowanej dębowej połączonej w niewidoczny sposób z ramionami wykonanymi z pełnego pręta stalowego proszkowanego na biało o gr 20 mm oraz zabudowie z białej płyty MDF o gr. 18 mm. Z gałkami w kolorze półek. Minimalna waga regału

gwarantująca stabilność nie mniej niż 80 kg. Z 4 nogami wykonanymi z pręta stalowego proszkowanego na biało o gr. 20mm o wys. 20-40mm.

- **regał z szufladami** - 1 szt, 5 półek o wymiarach: (szerokość 800 mm, głębokość 500 mm) +/- 10% zbudowany z półek ze sklejki fenirowanej dębowej połączonej w niewidoczny sposób z ramionami wykonanymi z pełnego pręta stalowego proszkowanego na biało o gr 20 mm oraz zabudowie z białej płyty MDF o gr. 18 mm. Z gałkami w kolorze półek. Z 4 nogami wykonanymi z pręta stalowego proszkowanego na biało o gr. 20mm o wys. 20-40mm. Szuflady zbudowane ze sklejki liściastej klasa 1/2, wyposażone w prowadnice kulkowe stalowe przystosowane do obciążenia nie mniej niż 30 kg. Waga regału gwarantująca stabilność nie mniej niż 90 kg
- **szafka** - 1 szt, o wymiarze: (wysokość 760 mm, głębokość 500 mm) +/- 10% zbudowana z białej płyty MDF gr 18 mm, góra i spód półki sklejka fenirowana dębem o gr 18 mm połączonej w niewidoczny sposób z ramionami wykonanymi z pełnego pręta stalowego proszkowanego na biało o gr 20 mm. Z gałkami w kolorze półek. Waga szafki gwarantująca stabilność nie mniej niż 45 kg. Z 4 nogami wykonanymi z pręta stalowego proszkowanego na biało o gr. 20mm o wys. 20-40mm.

Poglądowy rysunek:



Ogólne założenia funkcjonalne i wzornicze:

Meble powinny być nowoczesne, oryginalne, ergonomiczne, łatwe do utrzymania w czystości i wytrzymałe. Meble powinny być funkcjonalne, mobilne i lekkie. Meble powinny być wykonane w sposób solidny, okucie meblowe powinny być dopasowane w taki sposób, żeby meble mogły być wielokrotnie transportowane już po złożeniu. Powinny być również stabilne na tyle żeby móc funkcjonować wolnostojąco (nie przy ścianie).

W zestawie powinny znaleźć się meble w neutralnych kolorach oraz takie, które przełamują swoim charakterystycznym kolorem neutralny ton całości zestawu.

Zestaw stołków warsztatowych powinien zawierać:

144 szt. stołków

Parametry główne:

Wysokość siedziska: 530-780 mm

Szerokość siedziska: fi 400 mm

Kolor siedziska: Sosna

Materiał siedziska : Sklejka

Podnośnik gazowy z regulacją w zakresie 400-700 mm

Nośność: 100 kg

Podstawa: Czarny plastik

Nogi zaopatrzone w stopki antypoślizgowe

Podstawa wzmocniona włóknem szklanym

Montaż: Do samodzielnego montażu

Poglądowy rysunek:



Dostawa:

Wykonawca zapewnia dostawę gotowych elementów do docelowej lokalizacji lub transport obiektów (jeśli będzie potrzeba demontażu na potrzeby transportu) do docelowej lokalizacji 03-231 Warszawa, ul. Odlewnicza 4. Dostawa będzie realizowana w godzinach uzgodnionych przez Strony w trybie roboczym. Wykonawca wykona przedmiot zamówienia w terminie maksymalnie **28** dni kalendarzowych od dnia zawarcia umowy (kryterium oceny ofert).

Gwarancja:

Wykonawca udziela **gwarancji na okres co najmniej 24 miesięcy (kryterium oceny ofert)** na wyprodukowane elementy, poczynając od daty podpisania protokołu odbioru przez Zamawiającego.

Sposób rozliczenia:

Dostawa Zamówienia zostanie zrealizowana po każdorazowym dostarczeniu Zamówienia i potwierdzeniu odbioru poprzez podpisanie protokołu odbioru.

Wynagrodzenie płatne będzie w terminie 14 dni od daty otrzymania przez CNK prawidłowo wystawionej faktury.