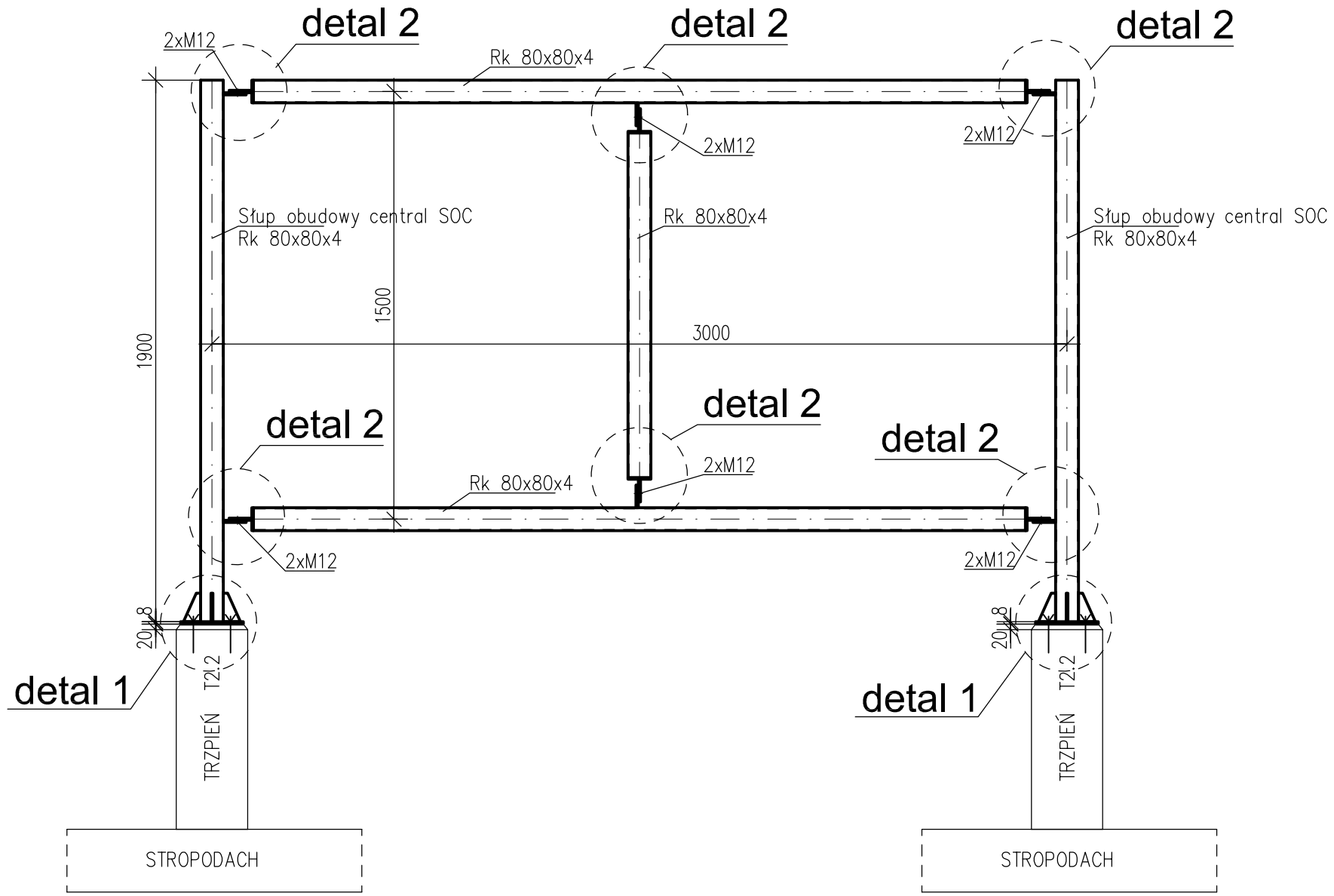
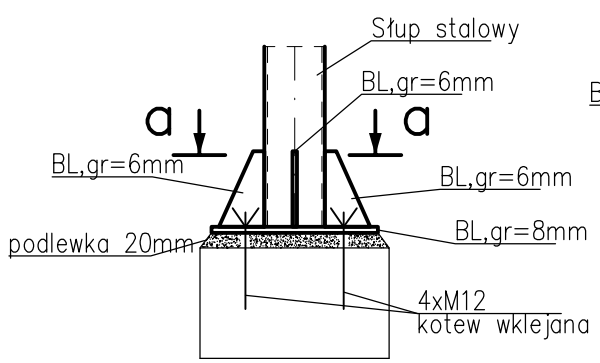
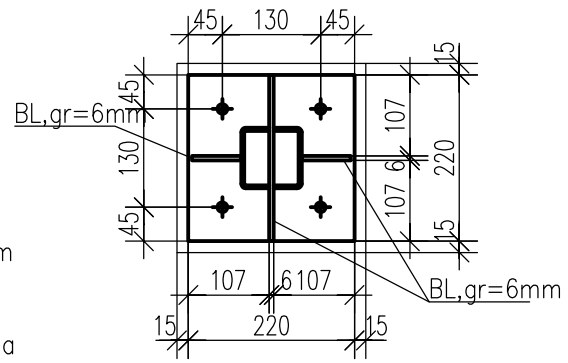



## detal 1

SKALA 1:10

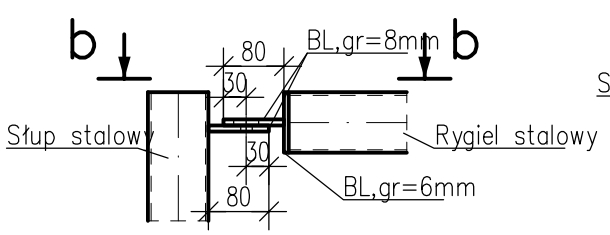



## a-a

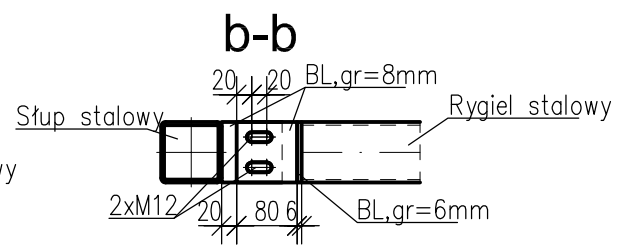



## detal 2

SKALA 1:10




## b-b




| | UWAGI DOTYCZĄCE WYKONAWSTWA ORAZ ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO KONSTRUKCJI STALOWEJ |
|---|---|
| 1. | DOPUSZCZA SIĘ MOŻLIWOŚĆ ZAMIANY KSZTAŁTOWNIKÓW WALCOWANYCH ODPOWIEDNIMI PRZEKROJAMI SPAWANYMI, POD WARUNKIEM STOSOWANIA METOD SPAWANIA NIEZMNIEJSZAJĄCYCH NOŚNOŚCI PRZEKROJU |
| 2. | ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE JAK DLA KLASY ŚRODOWISKA C2 |
| 3. | WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY CZOŁOWE WYKONAĆ JAKO OBRABIANE O GRUBOŚCI CIEŃSZEGO ŁĄCZPNYCH ELEMENTÓW |
| 4. | WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY PACHWINOWE WYKONAĆ GRUBOŚCI:<br>– SPOINY JEDNOSTRONNE – a=0,7*t1<br>– SPOINY DWUSTRONNE – a=0,5*t1<br>} lecz 2,5mm < a < 5mm<br>GDZIE: t1 – GRUBOŚĆ CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW<br>a – GRUBOŚĆ SPOINY<br>– PASY: SPOINY PASÓW WYKONAĆ JAKO CZOŁOWE NA PEŁNĄ NOŚNOŚĆ<br>– POZOSTAŁE: WSZYSTKIE SPOINY JAKO CIĄGŁE NA PEŁEN PRZETOP WOLNE OD KRATERÓW I ZGORZELIN. |

Rysunek jest tylko rysunkiem wykonawczym. Przed przystąpieniem do produkcji elementów należy wykonać obmiar na budowie oraz dokumentację warsztatową.

Schemat montażu dopasować do umiejscowienia trzpieni T2.2 na dachu oraz do wielkości paneli dostarczonych przez producenta.

Orientacyjna masa stali profilowej: 1400kg

STAL PROFILOWANA :
Kl. środowiska C3
Klasa wykonania: XC2
Klasa stali: S235JR
Śruby niesprężone kl.8,8 wg. DIN7990
Śruby sprężone kl.10.9 wg DIN6914

POZIOM +/-0,00=226,15m n.p.m

TYTUŁ:
Budowa Jednostki Ratowniczo-Gaśniczej
w miejscowości Dubiecko dla Komendy Miejskiej
Państwowej Straży Pożarnej w Przemyślu

OBIEKT:
Budynek handlowy

ADRES:
**działka nr 381/8, obręb 0011**
**Przedmieście Dubieckie gm. Dubiecko**

INWESTOR:
**Komenda Miejska Państwowej Straży**
**Pożarnej w Przemyślu Plac św. Floriana 1 37-700 Przemyśl**

PRACOWNIA PROJEKTOWO - KONSTRUKCYJNA KAMIL AWIORKO

Temat rys: **Konstrukcja obudowy central**

ETAP: PROJEKT TECHNICZNY

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 1:20 Skala | Projektował: | mgr inż. Kamil Awiorko upr. PDK/0109/PWOK/19 | Podpis: | KONSTRUKCJA |
| | Sprawdzał: | inż. Stanisław Malinowski UAN/71/83 i WBPP/67/87 | Podpis: | |
| XI.2021r Data: | | | Podpis: | **40K** Nr. rysunku |