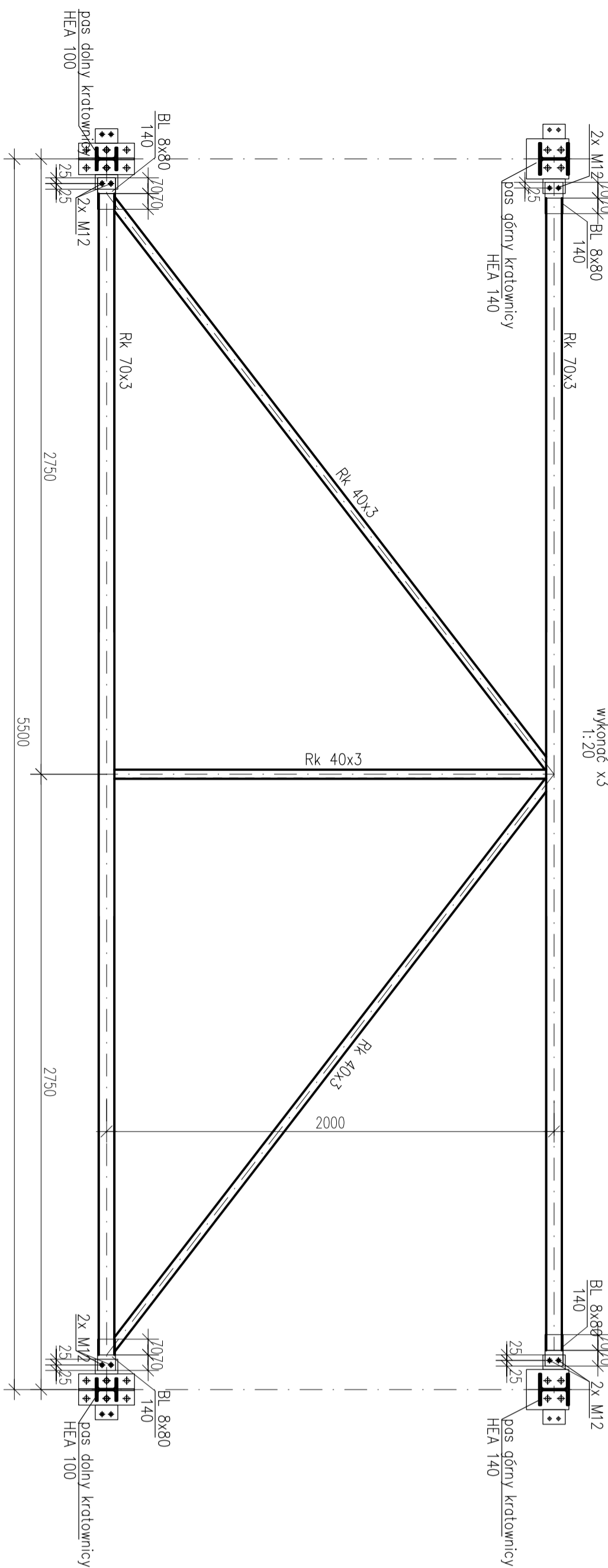
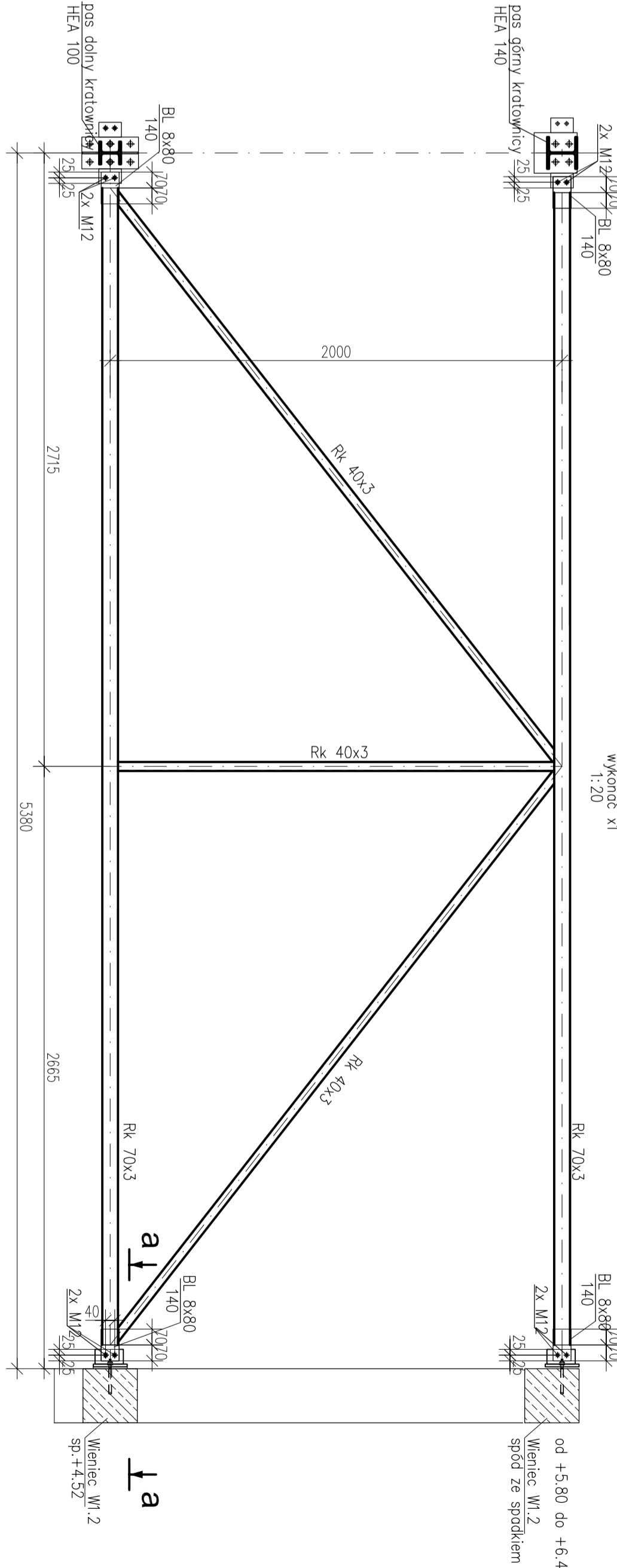


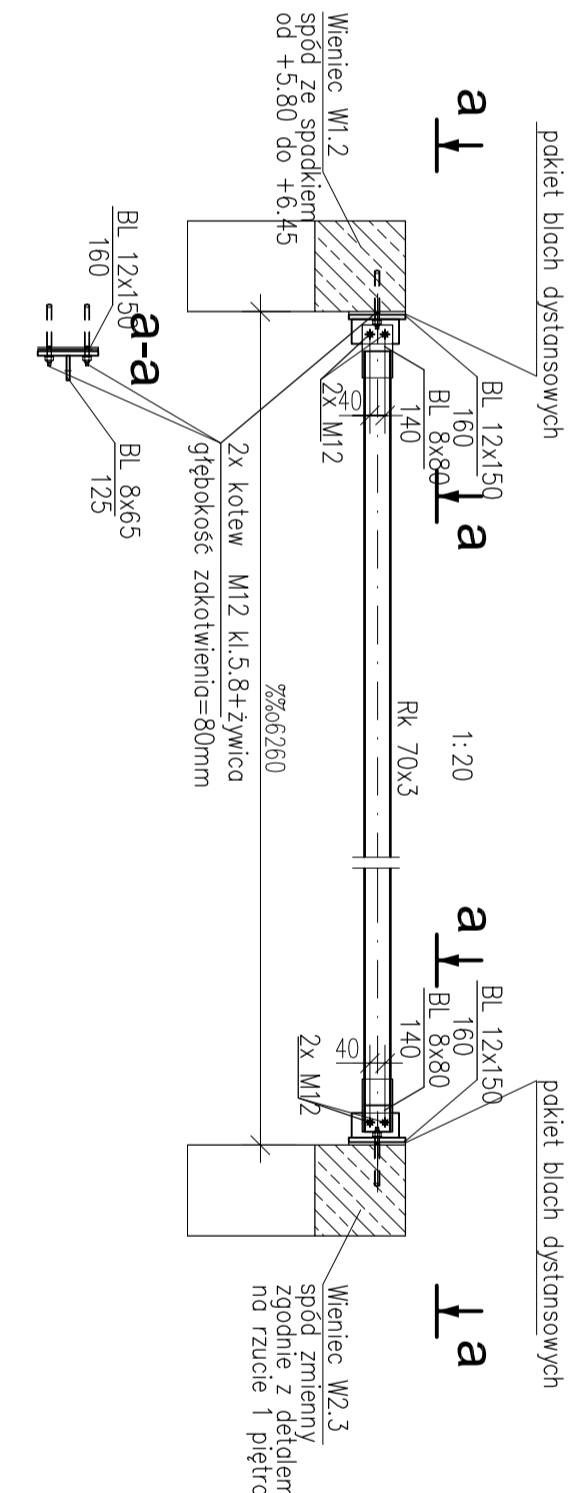
Stężenie pionowe SP-1



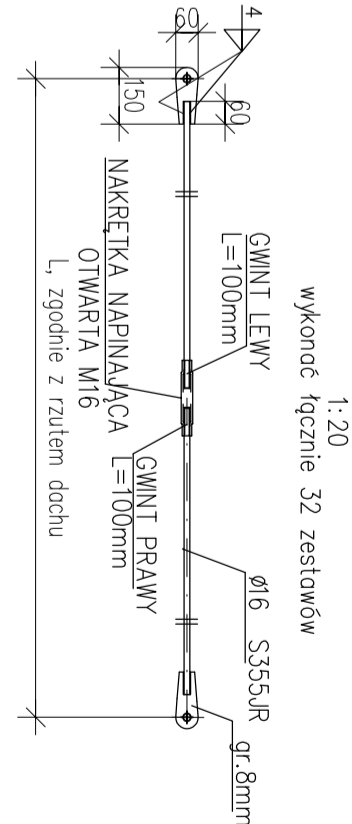
Stężenie pionowe SP-3



Stężenie połączone St-4



DETAL - STĘŻENIE PRĘTOWE Ø16

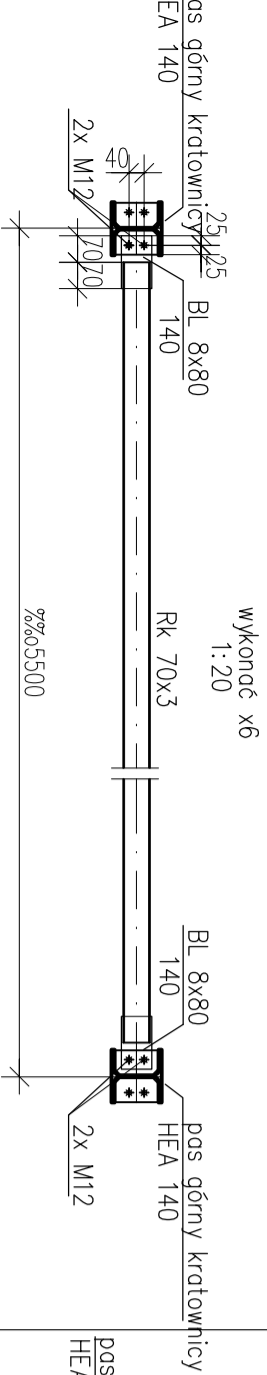


DANE MATERIAŁOWE

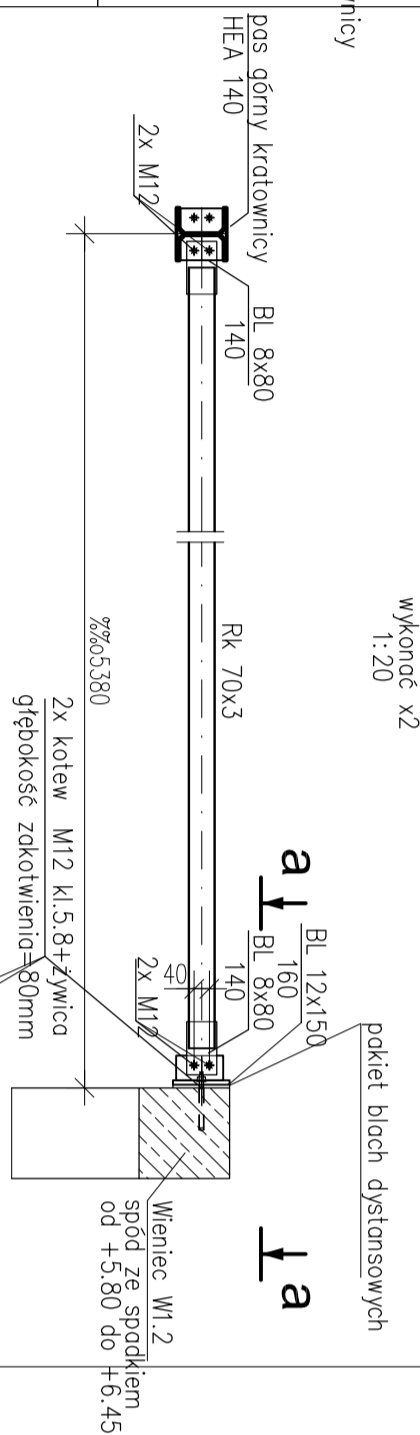
RYNEK
PRZED PRZYSTĘPIENIEM DO PRODUKCJI ELEMENTÓW
NALEŻY WYKONAC DOKUMENTACJĘ WARSZĄTOWĄ,
ORIENTACJONIA MASĄ STALI 1500kg

SITŁ KSZTAŁTOWA S555JR
ŚRUBY M8x8 wg DIN7990
KLASA ŚRODOWISKOWA C2
KLASA ŚRODOWISKOWA C3 - tylko dla myjni (gase 11-12)
KLASA WYKONANIA KONSTR. STALOWEJ XC2
MALOWANIE – PAI 9007
KLASA DOPÓKI – GROMADZONA KONSTR. STALOWEJ, bez wymogów

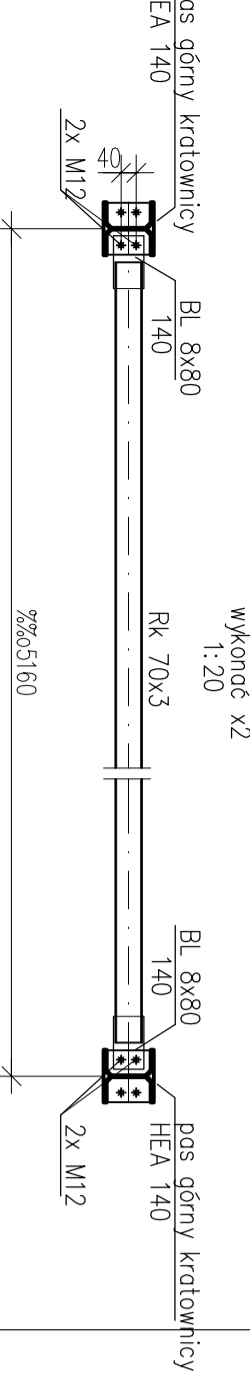
Stężenie połączone St-1



Stężenie połączone St-3

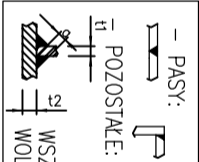


Stężenie połączone St-2



1. DOPUSZCZA SIĘ MONTOWAĆ, ZMIANY WZSTĘPNYMI WYKONANymi ODPWIEDNIMI PRZETWORAMI SPAWANymi, POD WARTUNKIEM STOSOWANIA METOD SPAWANIA NIEZMIENIAJĄCYCH NOŚNOŚĆ PRZETWORU
2. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE JAK DLA KLASY ŚRODOWISKA C2
3. WŁĄCZNIENIE NIEOPRANE SPÓJNY CZŁONOWE WYKONANE JAKO OBRABIANE O GRUBOŚCI CIENIEJSZEGO ŁĄCZĄCEJEGO ELEMENTU
4. WŁĄCZNIENIE NIEOPRANE SPÓJNY PACHNINOWE WYKONANE GRUBOŚCI:
- SPÓJNY JEDNOSTRONNE - $a=0,7a_1$ } bez 2,5mm < a < 5mm
- SPÓJNY DWUSTRONNE - $a=0,5a_1$ }

GOŁE: t1 - GRUBOŚĆ CIENIEJSZEGO ŁĄCZĄCEJEGO ELEMENTU
o - GRUBOŚĆ SPÓJNY



SPÓJNY PASOW WYKONANY JAKO
CZŁONOWE NA PEŁNĄ NOŚNOŚĆ

WŁĄCZNIENIE SPÓJNY JAKO CZŁONOWE NA PEŁNĄ PRZETÓP
WOLNE OD KĄTEKÓW I ZÓBRZEŃ.

[illegible][illegible]