

Bydgoszcz, dnia 1 czerwca 2020 r.

L. Dz. GZ/PN/1410/20

**ZAPYTANIE OFERTOWE**

Międzygminny Komplex Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp z o.o. zwraca się z uprzejmą prośbą o złożenie oferty w prowadzonym postępowaniu w trybie zapytania ofertowego, którego przedmiotem, w trybie „Zaprojektuj i wybuduj,” jest wykonanie projektu technicznego (wykonawczego, konstrukcyjnego), zbudowanie przenośnika wibracyjnego oraz montaż całej konstrukcji wraz ze wszystkimi niezbędnymi pracami w tym dotyczącymi części elektrycznej, pod istniejącym przesiewaczem obrotowym instalacji waloryzacji żużli”.

Modernizacja będzie polegała na budowie, kompleksowo zaprojektowanego przez Wykonawcę, przenośnika wibracyjnego, zamontowanego na belkach opartych na dwóch istniejących ścianach, na których spoczywa istniejąca instalacja sita obrotowego, rozdzielająca frakcje żużla. Nowy przenośnik wibracyjny będzie zamontowany pod sitem obrotowym w części zsypu drobnej frakcji żużla, aktualnie o uziarnieniu 0-8 mm. Przenośnik powinien być usytuowany pod kątem gwarantującym bezproblemowy zsypanie drobnej frakcji do przestrzeni znajdującej się za ścianą oddzielającą dotychczasowy zsypanie frakcji. Zakończenie przenośnika wibracyjnego powinno mieć szerokość około 1 do 1,2 m i być tak skonstruowane by w przyszłości można było dostawić w jednym ciągu, kolejne urządzenie np. separator metali nieżelaznych, który byłby zasilany z tego właśnie przenośnika. Wysokość zakończenia przenośnika musi być na możliwie max wysokości, z jednej strony gwarantującej zsypanie rozdrobnionego żużla a z drugiej umożliwiającej wybieranie zgromadzonego żużla za pomocą ładowarki. Dodać należy, że żużel, który będzie odbierany za pomocą nowo projektowanego przenośnika jest wilgotny i ma tendencje do obklejania się na powierzchni.

Projekt winien zawierać także część elektryczną związaną z zasilaniem nowego urządzenia.

Przed odbiorem, wybudowanej instalacji musi zostać dostarczona instrukcja ruchowa dla obsługi, opracowana wg wytycznych Zamawiającego a załoga Zamawiającego musi zostać przez Wykonawcę przeszkolona w zakresie bezpiecznej obsługi i eksploatacji nowego urządzenia.

Ponadto przed końcowym odbiorem, Wykonawca jest zobowiązany przeprowadzić 24 godzinny rozruch/test wybudowanej instalacji, w terminie uzgodnionym z Zamawiającym. Po zakończeniu testu Wykonawca sporządzi szczegółowy protokół, który po akceptacji Zamawiającego będzie stanowił dokument przekazujący instalację do normalnej eksploatacji.

Do końcowego odbioru, cała dokumentacja projektowa, musi być dostarczona w min. dwóch egzemplarzach wydrukowanych i podpisanych przez Projektanta oraz w wersji elektronicznej. Ponadto muszą zostać przekazane wszelkie konieczne protokoły dotyczące testu, szkoleń, pomiarów elektrycznych itd.

**Obowiązkowa jest wizja lokalna**, w czasie której zostaną doprecyzowane szczegóły w tym rozmieszczenie urządzeń, zakładane wymiary i wysokości.

Przed wykonaniem ostatecznej wersji projektu technicznego Wykonawca musi uzyskać akceptację Zamawiającego.

Wykonawca składający ofertę musi przedstawić minimum 2 referencje potwierdzające doświadczenie w projektowaniu, konstruowaniu oraz wykonawstwie instalacji przenośników/przesiewaczy wibracyjnych.

Brak referencji oraz nie uczestniczenie w wizji lokalnej spowoduje odrzucenie oferty.

Miejsce modernizacji: ZTPOK, ul. E. Petersona 22, Bydgoszcz

Kryterium oceny ofert: cena 100 %

Termin realizacji zamówienia: do 6 tygodni od daty podpisania umowy

Termin płatności: 30 dni od dnia otrzymania prawidłowo wystawionej faktury.

W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z Panem Wojciechem Chrupałą numer tel. 502 851 005. Oferty prosimy złożyć w terminie do dnia 8 czerwca 2020 roku pod adresem: [https://platformazakupowa.pl/mkuo\\_pronatura/aukcje](https://platformazakupowa.pl/mkuo_pronatura/aukcje).

WICEPREZES ZARZĄDU  
  
Jarosław Barikowski

PREZES ZARZĄDU  
  
Konrad Mikołajski

