**Załącznik nr 1 do SWZ**

**Wymagania i parametry techniczne na dostawę** **pieca RTP**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa** | **Wymaganie** | **Kolumna do wypełnienia przez wykonawcę** |
| **1.** | Typ urządzenia |  | podać |
| **2.** | Rok produkcji | 2024/2025 | potwierdzić |
| **3.** | Kraj producenta urządzenia |  | podać |
| **4.** | Producent urządzenia |  | podać |
| **5.** | Urządzenie | Fabrycznie nowe, nieużywane w jakimkolwiek laboratorium oraz nie pokazywane na konferencjach i imprezach targowych. | potwierdzić |
| **6.** | Wymagania ogólne | Urządzenie przeznaczone jest do wykonywania procesów wygrzewania warstw metalicznych na podłożach półprzewodnikowych Si, InP, GaAs, GaSb, InSb, Ge/Si, SOI, Al2O3. | potwierdzić |
| **7.** | Rodzaje procesów | Wykonywanie procesów wygrzewania warstw metalicznych i dielektrycznych, kontaktów omowych itd. | potwierdzić |
| **8.** | Komora procesowa | Urządzenie musi być wyposażone w komorę procesową wykonaną z chłodzonej wodą, polerowanej stali nierdzewnej. | potwierdzić |
| Konstrukcja komory procesowej musi umożliwiać pracę w próżni i pozwalać na przeprowadzanie procesów wygrzewania od wysokiej próżni (10-5 mbar) do ciśnienia atmosferycznego. | potwierdzić |
| System musi być wyposażony w zestaw zaworów do wysokiej próżni na wlocie i wylocie z komory procesowej. | potwierdzić |
| Komora procesowa musi umożliwiać obróbkę cieplną podłoży o średnicy maksymalnej nie mniejszej niż 150 mm. | potwierdzić |
| Komora musi umożliwiać obróbkę cieplną małych, nieregularnych elementów z wykorzystaniem odpowiednich uchwytów. | potwierdzić |
| Komora musi posiadać jeden port dla pirometru optycznego. | potwierdzić |
| Wloty gazu powinny znajdować się poniżej okna kwarcowego w celu zapewnienia jednorodności rozkładu gazu wewnątrz komory procesowej.  Konstrukcja pieca z wlotem gazu poniżej okna kwarcowego zapewnia jednorodność gazów procesowych w komorze. | potwierdzić |
| **9.** | Piec lampowy | Piec lampowy musi być wykonany z reflektora z polerowanej stali nierdzewnej z rurowymi halogenowymi lampami podczerwieni. | potwierdzić |
| Piec musi posiadać zdolność wielostrefowej kontroli temperatury (niezależnego kontrolowania poszczególnych stref grzewczych), w celu zapewnienia jednorodnego rozkładu najlepszego rozkładu mocy oraz aby zrekompensować straty cieplne i uzyskać najlepszą jednorodność procesu. | potwierdzić |
| System musi być wyposażony w szybki cyfrowy regulator temperatury PID. System pętli zamkniętej z termoparą lub pirometrem optycznym musi zapewniać powtarzalną i dokładną kontrolę temperatury. System musi oferować możliwość użycia w trybie mocy (pętla otwarta) do etapów wstępnego podgrzewania lub do specjalnych zastosowań.  Zadaniem regulatora PID jest utrzymanie wielkości pomiarowej, podlegającej regulacji, na zadanym poziomie lub jej zmianę według odpowiedniej, zdefiniowanej w początkowych założeniach, charakterystyki. Zasada działania regulatora PID opiera się na obliczeniu wartości zmiany regulacji, czyli różnicy pomiędzy wartością rzeczywistą np. temperaturą pieca, a wartością zadaną. | potwierdzić |
| Piec musi posiadać co najmniej 16 lamp halogenowych.  Ze względu na jednorodność rozkładu temperatury piec powinien mieć nie mniej niż 10-12 lamp. Natomiast ze względu na to, że piec jest stosowany do standardowych i znanych procesów, nie ma konieczności, aby liczba przekraczała 20 lamp. | potwierdzić |
| Piec musi posiadać co najmniej 4 niezależne strefy grzewcze. | potwierdzić |
| Maksymalna moc pieca nie większa niż 60 kW. | potwierdzić |
| System musi być wyposażony w termoparę typu K służącą do pomiaru temperatury od temperatury pokojowej do 1000°C. | potwierdzić |
| Pomiar temperatury przy pomocy termopary musi umożliwiać kalibrację pirometru optycznego. | potwierdzić |
| System musi być wyposażony w jeden pirometr optyczny umieszczony w centralnej pozycji próbki. | potwierdzić |
| System musi mieć możliwość instalacji dodatkowego pirometru umieszczonego na krawędzi próbki. | potwierdzić |
| Pirometr musi być zainstalowany od dolnej strony wygrzewanego podłoża. | potwierdzić |
| Pirometr musi umożliwiać pomiar temperatury w zakresie co najmniej od 400 do 1200°C. | potwierdzić |
| Dostawca musi zapewnić metodę kalibracji, tak, aby umożliwić dokładną kalibrację w zakresie temperatur pracy pieca. | potwierdzić |
| Tabele kalibracyjne muszą być zapisane na dysku twardym komputera dostarczonego z urządzeniem. | potwierdzić |
| System kontroli temperatury musi umożliwiać wykonywanie procesów w trybie impulsowym z kontrolą kształtu impulsu. | potwierdzić |
| **10.** | Panel gazowy | Urządzenie musi być dostarczone z co najmniej czterema liniami gazów procesowych (N2, O2, Ar, H2) oraz jedną linią gazu przedmuchującego. | potwierdzić |
| Urządzenie musi posiadać możliwość instalacji do 5 linii gazowych. | potwierdzić |
| System musi posiadać sterowany komputerowo zawór odcinający gazy procesowe. | potwierdzić |
| Zawór odcinający gazy procesowe powinien mieć możliwość otwierania i zamykania w trybie procesowym i/lub manualnym. | potwierdzić |
| Urządzenie musi posiadać zdolność do mieszania gazów procesowych. | potwierdzić |
| Linie gazowe muszą być wykonane z przewodów z elektro-polerowanej stali nierdzewnej. | potwierdzić |
| Linie gazowe muszą posiadać złączki typu VCR. | potwierdzić |
| **Linia gazu przedmuchującego musi być wyposażona w:**   1. Ręczny zawór odcinający. | potwierdzić |
| 1. Zawór dozujący. | potwierdzić |
| 1. Pneumatyczny zawór membranowy. | potwierdzić |
| **Każda linia gazów procesowych musi być wyposażona w:**   1. Ręczny zawór odcinający. | potwierdzić |
| 1. Filtr 0,20 um. | potwierdzić |
| 1. Cyfrowy kontroler przepływu masy. | potwierdzić |
| 1. Pneumatyczny zawór membranowy. | potwierdzić |
| System musi umożliwiać pracę z gazami niebezpiecznymi (np. wodorem). | potwierdzić |
| System musi być wyposażony w system do rozcieńczania gazów niebezpiecznych. | potwierdzić |
| **11.** | Wyposażenie próżniowe | System musi być wyposażony w co najmniej dwie bezolejowe pompy próżniowe, w tym, w co najmniej jedną pompę próżni wstępnej i jedną pompę turbomolekularną. | potwierdzić |
| System musi być wyposażony w sterowany komputerowo próżniowy zawór pneumatyczny w celu odizolowania komory od pompy wstępnej. | potwierdzić |
| Wyposażenie musi umożliwiać prowadzenie każdego etapu procesu w próżni i/lub przy ciśnieniu atmosferycznym. | potwierdzić |
| **Cechy pompy próżni wstępnej:**   1. Sucha pompa spiralna. | potwierdzić |
| 1. Szybkość pompowania: co najmniej 12.7m3/h. | podać |
| 1. Próżnia: co najmniej 7x10-3 mbar. | podać |
| **Cechy pompy turbomolekularnej:**   1. Szybkość pompowania dla N2: co najmniej 65l/s. | podać |
| 1. Szybkość pompowania dla H2: co najmniej 45l/s. | podać |
| 1. Pompa musi posiadać kołnierz wlotowy DN 63 ISO-KF. | potwierdzić |
| 1. Pompa turbomolekularna musi być w pełni kontrolowana przez system. | potwierdzić |
| 1. Pompa turbomolekularna musi być wyposażona w zawór izolujący. | potwierdzić |
| **12.** | Komputer sterujący i oprogramowanie | Urządzenie musi być dostarczone z komputerem sterującym i oprogramowaniem. | potwierdzić |
| Oprogramowanie musi umożliwiać edycję procesów, wyświetlanie parametrów procesów oraz zapisywanie danych podczas procesów. | potwierdzić |
| Oprogramowanie musi posiadać moduł wykorzystywany do kalibracji pirometru. | potwierdzić |
| **Poziomy dostępu:**   1. Oprogramowanie musi posiadać co najmniej:   - Tryb operatora  - Tryb inżyniera  - Tryb administratora | potwierdzić |
| 1. Każdy poziom dostępu musi być zabezpieczony hasłem. | potwierdzić |
| 1. Oprogramowanie musi umożliwiać stworzenie kilku kont (loginów) dla poziomów operatora i inżyniera. | potwierdzić |
| **Tryb konfiguracyjny:**  Menu konfiguracji musi pozwalać na ustawienie:  • Loginów i haseł  • Tablic kalibracyjnych dla termopary i pirometru  • Tablic parametrów regulatora PID  • Wartości progowych dla alarmu temperaturowego  • Jednostki ciśnienia  • Nazw gazów, zakresu ich przepływów i progowych  wartości alarmowych | potwierdzić |
| **Przepisy procesów:**   1. Liczba możliwych do zapisania procedur może być ograniczona jedynie wolnym miejscem na dysku komputera. | potwierdzić |
| 1. Maksymalna liczba kroków w każdej procedurze musi wynosić co najmniej 400. | potwierdzić |
| **Parametry procesów:**   1. Możliwość projektowania procesów w zakresie temperatury od temperatury pokojowej do co najmniej 1200°. | potwierdzić |
| 1. Możliwość projektowania procesów z maksymalnym czasem trwania kroków od 0 do co najmniej 9999.9s. | potwierdzić |
| 1. Możliwość projektowania procesów z kontrolą temperatury realizowaną za pomocą termopary lub pirometru. | potwierdzić |
| 1. Możliwość projektowania procesów z przepływem gazu od 2% zakresu pomiarowego do maksymalnego zakresu. | potwierdzić |
| 1. Wszystkie zapisy procesów muszą być zapisane jako pliki ASCII. | potwierdzić |
| **Procesy:**   1. W trakcie trwania procesów, oprogramowanie musi wyświetlać:   • Wartość zadanej temperatury  • Wartość temperatury z pirometru  • Wartość temperatury z termopary (w określonym zakresie  temperatury)  • Wartość ciśnienia z próżniomierzy  • Wartość przepływu gazów  • Status zaworów | potwierdzić |
| 1. Podczas procesu komputer musi wyświetlać  w czasie rzeczywistym krzywą zmiany temperatury w czasie. | potwierdzić |
| 1. Urządzenie musi umożliwiać zapis parametrów procesów, w tym:   • Przepisów  • Tablic kalibracyjnych  • Tablic parametrów regulatora PID | potwierdzić |
| **Tryb ręczny:**   1. Urządzenie musi posiadać tryb ręczny umożliwiający włączenie podsystemów do celów konserwacyjnych. | potwierdzić |
| 1. Tryb ręczny musi pozwalać na:   • Sprawdzanie czujników bezpieczeństwa  • Ręczną kontrolę grzania  • Ręczną kontrolę chłodzenia  • Ręczną kontrolę sterowników przepływu masy | potwierdzić |
| **13.** | Bezpieczeństwo | Urządzenie musi być dostarczone ze wszystkimi niezbędnymi blokadami bezpieczeństwa w celu przeprowadzenia wszystkich rodzajów procesów w bezpiecznych warunkach dla operatora i dla urządzenia. | potwierdzić |
| Wymagane blokady bezpieczeństwa:  • Przegrzanie  • Przepływ wody chłodzącej  • Ciśnienie sprężonego powietrza  • Uszkodzenie termopary  • Uszkodzenie pirometru  • Błąd kontrolowania temperatury  • Błąd zewnętrzny  • Mieszanina gazów niebezpiecznych (jeśli dotyczy) | potwierdzić |
| Urządzenie musi posiadać przycisk EMO przycisk awaryjnego wyłączania *(ang. Emergency Off)* na obudowie zewnętrznej. | potwierdzić |
| **14.** | Efektywność urządzenia | Zakres temperatury pracy od temperatury pokojowej do nie mniej niż 1200⁰C. Powtarzalność temperatury nie gorsza niż ±1°C. | podać |
| Maksymalna szybkość grzania do 1200⁰C nie mniej niż 100⁰C/s dla podłoża Si o średnicy 6”. | podać |
| Szybkość chłodzenia musi być kontrolowana w zakresie od 0.01⁰C/s do maksymalnej szybkości, na którą pozwala bezwładność cieplna urządzenia. | potwierdzić |
| **15.** | Dokumentacja | Wykonawca dostarcza dokumentację użytkową i serwisową w wersji elektronicznej. | potwierdzić |
| **16.** | Szkolenie | Szkolenie odbędzie się w siedzibie zamawiającego.  Program szkolenia musi obejmować:  • Obsługę urządzenia  • Edycję przepisów procesów  • Kalibrację pirometru  • Przetwarzanie i zapisywanie danych  • Obsługę trybu konserwacyjnego  • Podstawowe operacje konserwacyjne  • Przeszkolenie 2 osób | potwierdzić |
| **17.** | Serwis pogwarancyjny | Serwis pogwarancyjny, wsparcie techniczne użytkownika, dostępność wszelkich części zamiennych – 10 lat od daty podpisania protokołu odbioru urządzenia bez uwag. | potwierdzić |
| **18.** | Dwuetapowy test akceptacyjny:  1.Wstępny test akceptacyjny w siedzibie dostawcy  2.Końcowy test akceptacyjny po instalacji i uruchomieniu urządzenia w siedzibie zamawiającego | Kontakty omowe AuGe/Ni/Au na podłożu InP w temperaturze maksymalnej 370⁰C przy rampingu 10⁰C/s, czas wygrzewania 1min w atmosferze N2 = 500 sccm, Ar = 350 sccm.  Krzem pokryty azotkiem 1000 nm, ramping 2⁰C/s do temperatury 950⁰C, 30-60 min wygrzewania w atmosferze tlenu lub w próżni (preferowane).  Krzem pokryty azotkiem 100 nm, ramping 20⁰C/s do temperatury 950⁰C, 30-60 min wygrzewania w atmosferze tlenu lub w próżni (preferowane).  Podłoże GaAs z metalizacją górną Ti/Pt/Au oraz dolną AuGe/Ni/Au, ramping 100⁰C/s do temperatury 500⁰C, czas wygrzewania 1min w atmosferze N2 = 500 sccm, Ar = 350 sccm. | potwierdzić |

**…………………………………. ………………………………………….**

*miejscowość, data podpis Wykonawcy*

**Załącznik nr 2 do SWZ**

**Oświadczenie Wykonawcy**

**składane na podstawie art. 125 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r.**

**Prawo zamówień publicznych (dalej jako: ustawa Pzp),**

**UWZGLĘDNIAJĄCE PRZESŁANKI WYKLUCZENIA Z ART. 7 UST. 1 USTAWY**

**O SZCZEGÓLNYCH ROZWIĄZANIACH W ZAKRESIE PRZECIWDZIAŁANIA WSPIERANIU   
AGRESJI NA UKRAINĘ ORAZ SŁUŻĄCYCH OCHRONIE BEZPIECZEŃSTWA NARODOWEGO**

**DOTYCZĄCE PRZESŁANEK WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA**

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn. ……………………………………………… *(nazwa postępowania)*,prowadzonego przez Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytutu Mikroelektroniki i Fotoniki *(oznaczenie zamawiającego),* oświadczam, co następuje:

**OŚWIADCZENIA DOTYCZĄCE WYKONAWCY:**

* Oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie   
  art. 108 ust.1 i 109 ust. 1 pkt 4 ustawy Pzp oraz art. 7 ust 1 pkt 1-3 ustawy z 13 kwietnia 2022r.   
  o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspierania agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego

lub

* zachodzą w stosunku do mnie podstawy wykluczenia z postępowania na podstawie art. …………. ustawy Pzp*.*

*Jednocześnie oświadczam, że w związku z ww. okolicznością, na podstawie art. 110 ust. 2 ustawy Pzp podjąłem następujące środki naprawcze: …………………………………………………………………………….*

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODMIOTU, NA KTÓREGO ZASOBY POWOŁUJE SIĘ WYKONAWCA:**

* Oświadczam, że następujący/e podmiot/y, na którego/ych zasoby powołuję się w niniejszym postępowaniu, tj.: …………………………………………………………………….……………………… *(podać pełną nazwę/firmę, adres, a także w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)* nie podlega/ją wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia.

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODWYKONAWCY NIEBĘDĄCEGO PODMIOTEM, NA KTÓREGO ZASOBY POWOŁUJE SIĘ WYKONAWCA:**

* Oświadczam, że następujący/e podmiot/y, będący/e Podwykonawcą/mi: ……………………………………………… *(podać pełną nazwę/firmę, adres, a także w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*, nie podlega/ą wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia.

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODANYCH INFORMACJI:**

* Oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne i zgodne   
  z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

Wskazuję, że dokumenty na potwierdzenie tych faktów, o których mowa w Rozdziale VII SWZ znajdują się   
w formie elektronicznej pod następującymi adresami internetowymi ogólnodostępnych i bezpłatnych baz danych *(należy zaznaczyć):*

* <https://prod.ceidg.gov.pl>
* <https://ems.ms.gov.pl>
* inny rejestr:[………………………………..](https://ems.ms.gov.pl)

**Załącznik nr 3 do SWZ**

**Wykonawcy wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia:**

………………………………………………………………………

………………………………………………………………………

*(pełna nazwa/firma, adres)*

reprezentowany przez:

……………………………………………………………………..

*(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)*

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY**

**O ZAKRESIE WYKONANIA ZAMÓWIENIA PRZEZ WYKONAWCÓW**

**WSPÓLNIE UBIEGAJĄCYCH SIĘ O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA**

składane na podstawie art. 117 ust. 4 ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych   
(Dz. U. z 2019 r. poz. 2019 ze zm.)

w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego pn.

**………………………………………………………………………………………..**

oświadczamy, że:

1. Wykonawca …………………………………….. *(nazwa i adres wykonawcy)* zrealizuje następujące dostawy, usługi lub roboty budowlane\*:…………………………………………………………………………
2. Wykonawca …………………………………….. *(nazwa i adres wykonawcy)*zrealizuje następujące dostawy, usługi lub

roboty budowlane\*:…………………………………………………………………………

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODANYCH INFORMACJI**

Oświadczam/my\*, że wszystkie informacje podane w powyższym oświadczeniu są aktualne   
i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia Zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

*\*niewłaściwe skreślić*

**Załącznik nr 4 do SWZ**

**FORMULARZ OFERTOWY**

dla Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytutu Mikroelektroniki i Fotoniki

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Przedmiot zamówienia | | **Dostawa pieca RTP** |
| 1. | Nazwa i adres Wykonawcy | ……………………………………………………………………………….  ………………………………………………………………………………. |
| 2. | NIP  REGON  lub odpowiednie numery  z państw | ………………………………………………………………………………  ……………………………………………………………………………..  ……………………………………………………………………………. |
| 3. | Telefon:  e-mail: | ...............................................................................  .............................................................................. |
| 4. | Całkowita cena oferty netto  Stawka podatku VAT  Wartość VAT  Całkowita cena oferty brutto | **podać**: ............................ PLN/EUR/USD/GBP  słownie:........................................................  **podać**: .....................%  **podać**: .......................................... PLN/EUR/USD/GBP  **podać**: ............................ PLN/EUR/USD/GBP  słownie: ...................................................... |
| 5. | Termin wykonania zamówienia:  maksymalnie do **36 tygodni**  od daty zawarcia umowy. | **podać:** ........................................ *(w tygodniach)* |
| 6. | Okres gwarancji: minimum **12 miesiące** | **podać:……………………..** *(w miesiącach)* |
| 7. | Oświadczenie | Oświadczam, iż wybór mojej oferty **będzie/ nie będzie\*** prowadził do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego.  Wskazuje następujące nazwę (rodzaj) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będzie prowadzić do jego powstania, oraz wskazuje ich **wartość bez kwoty podatku**:........................................ **nazwa towaru** …..………………………………........................ |
| 8. | Rodzaj Wykonawcy | Oświadczam, iż jestem:   * Mikro przedsiębiorcą * Małe przedsiębiorstwo * Średnie przedsiębiorstwo * Jednoosobowa działalność gospodarcza * Osoba fizyczna nieprowadząca działalności gospodarczej * Inny rodzaj: **podać** ……………………….   w rozumieniu ustawy z dnia 6 marca 2018 r. Prawo przedsiębiorców.  *(Uwaga! Zaznaczyć „X” odpowiednią kratkę)* |
| 9. | Oświadczenie | Oświadczam, iż zapoznałem się z treścią SWZ (wraz  z załącznikami stanowiącymi jej integralną część)  i akceptuję jej brzmienie bez zastrzeżeń. |
| 10. | Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu. | **potwierdzić:**……………………………………………..  *W przypadku gdy wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO treści oświadczenia wykonawca nie składa (usunięcie treści oświadczenia np. przez jego wykreślenie).* |
| 11. | Osoby uprawnione do reprezentowania wykonawcy | **podać:** ........................................... |
| 12. | Części zamówienia, które Wykonawca powierzy podwykonawcom | **podać części zamówienia :** .......................  **podać nazwy firm**: ………………………….. |
| 13. | Dokumenty załączone do oferty | 1.  2. |

\**niepotrzebne skreślić*

**Załącznik nr 6 do SWZ**

**OŚWIADCZENIE**

**O AKTUALNOŚCI INFORMACJI ZAWARTYCH W OŚWIADCZENIU,   
O KTÓRYM MOWA W ART. 125 UST. 1 PZP,   
W ZAKRESIE PODSTAW WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA**

Wykonawca:……………………………………………………………………………………………

…………………………………………………………………………………………………….……

*(pełna nazwa/firma, adres, NIP)*

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, którego przedmiotem jest …………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….., oświadczamy, że **informacje zawarte w oświadczeniu, o którym mowa w art. 125 ust. 1 ustawy PZP w zakresie odnoszącym się do podstaw wykluczenia z postępowania, o których mowa w:**

1. **art. 108 ust. 1** ustawy Pzp
2. **art. 7 ust 1 pkt 1-3** ustawy z 13 kwietnia 2022r. o szczególnych rozwiązaniach   
   w zakresie przeciwdziałania wspierania agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego

**są aktualne / są nieaktualne\***

UWAGA!: W przypadku braku aktualności podanych uprzednio informacji należy złożyć dodatkową informację   
w tym zakresie, w szczególności określić jakich danych dotyczy zmiana i wskazać jej zakres**.**