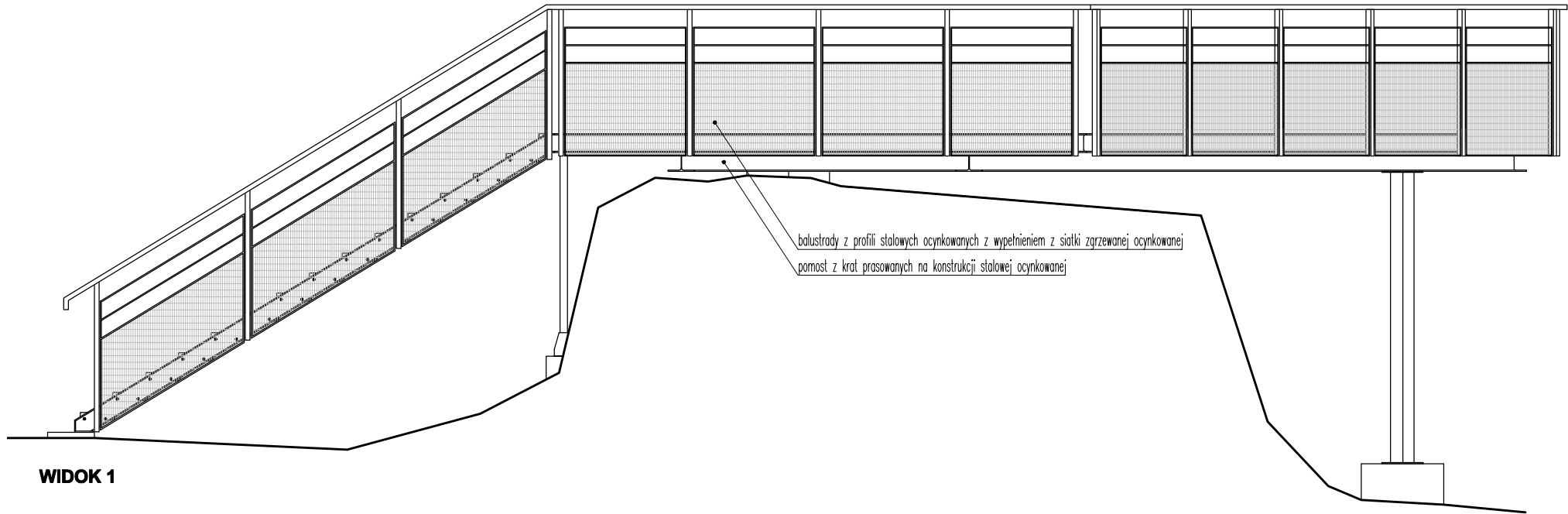
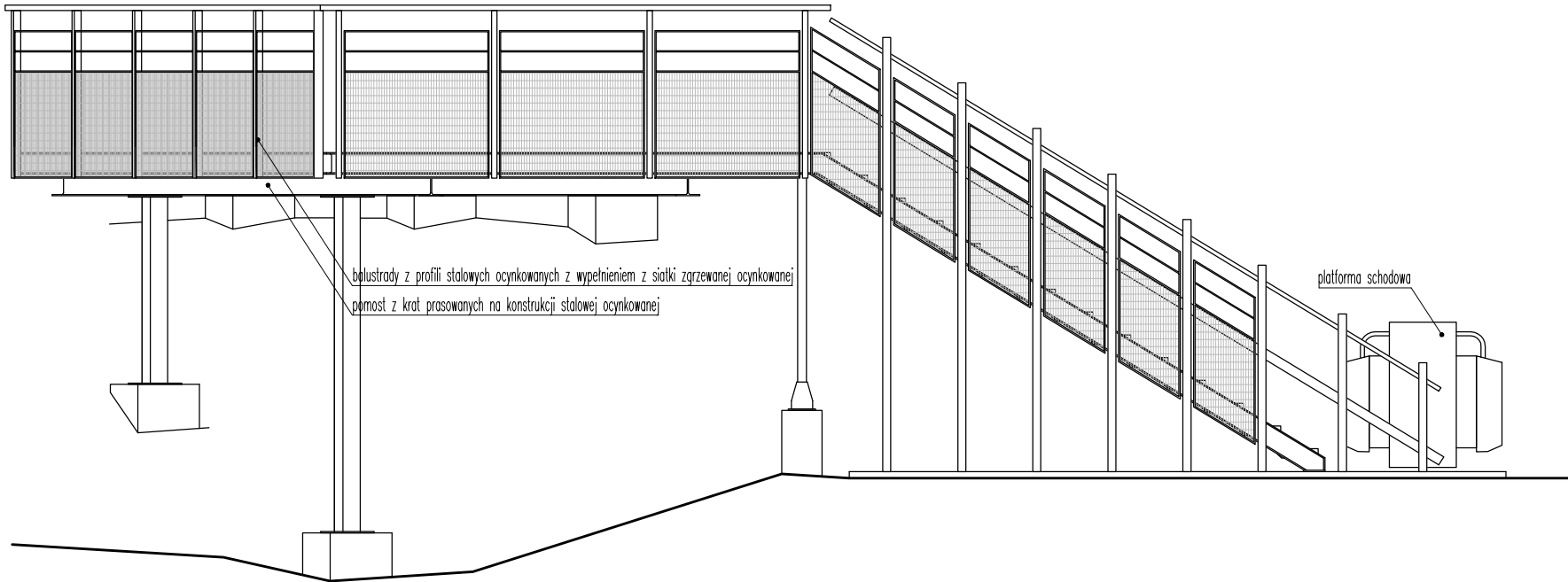


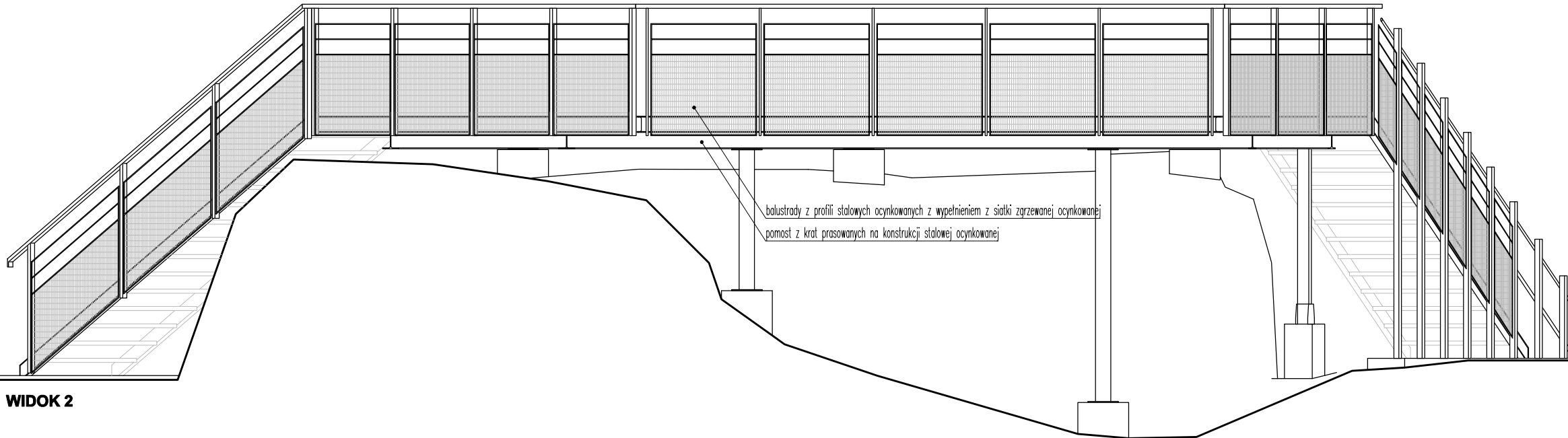
projekt:	PROJEKT POMOSTU WIDOKOWEGO dz. nr ew. 3052/11 obr. Czerniki, gm. Kętrzyn		
etap:	projekt techniczny		
rysunek:	RZUT POMOSTU		
projektant:	mgr inż. arch. Paweł Suchecki upr. bud. nr MA/072/2015 w specjalności architektonicznej		
data:	5 września 2023	skala:	1:50
			1



WIDOK 1



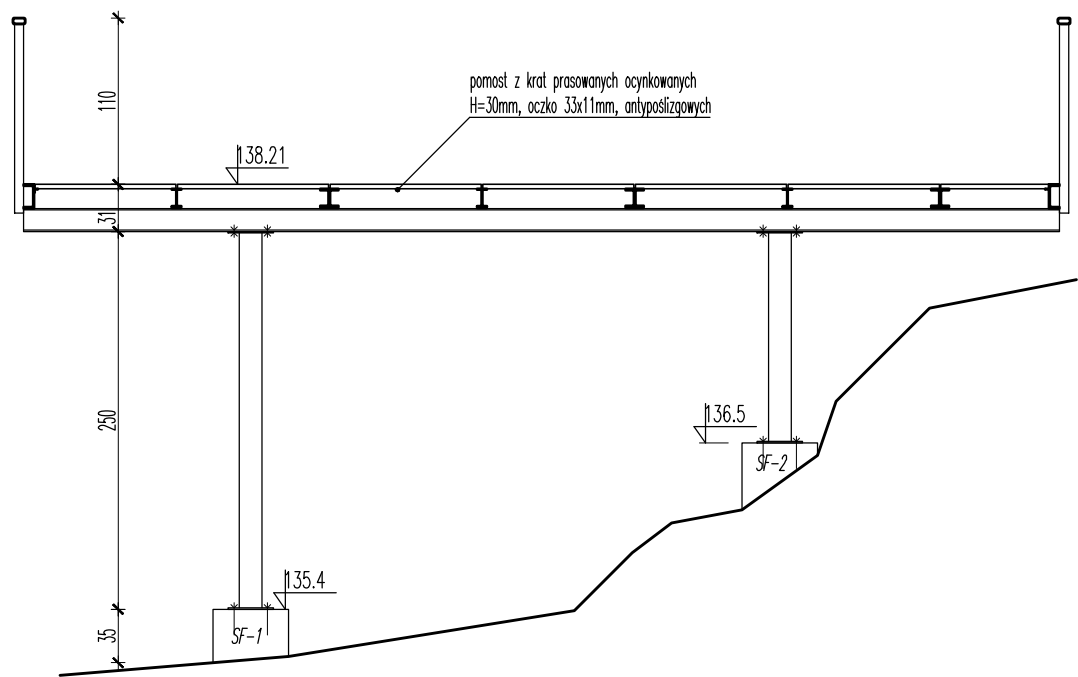
WIDOK 3



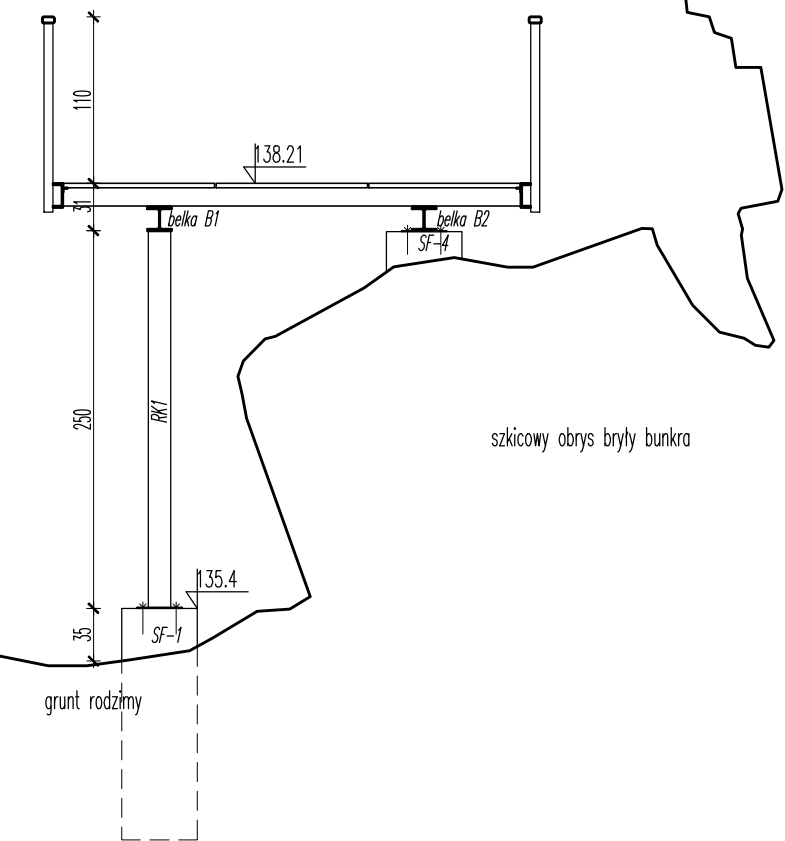
WIDOK 2

projekt:	PROJEKT POMOSTU WIDOKOWEGO dz. nr ew. 3052/11 obr. Czerniki, gm. Kętrzyn		
etap	projekt techniczny		
rysunek	WIDOKI		
projektant:	mgr inż. arch. Paweł Suhecki upr. bud. nr MA/072/2015 w specjalności architektonicznej		
data:	5 września 2023	skala:	1:50
			2

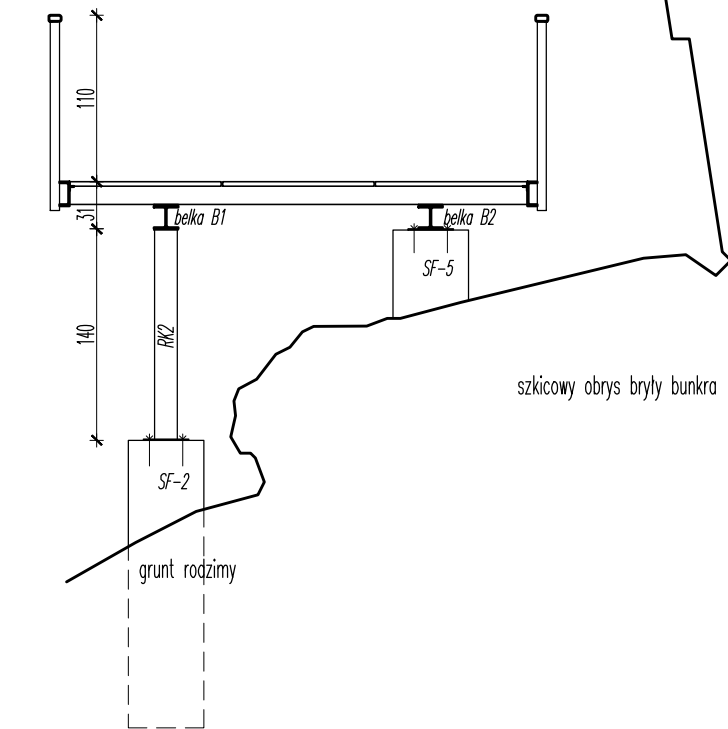
PRZEKRÓJ A-A



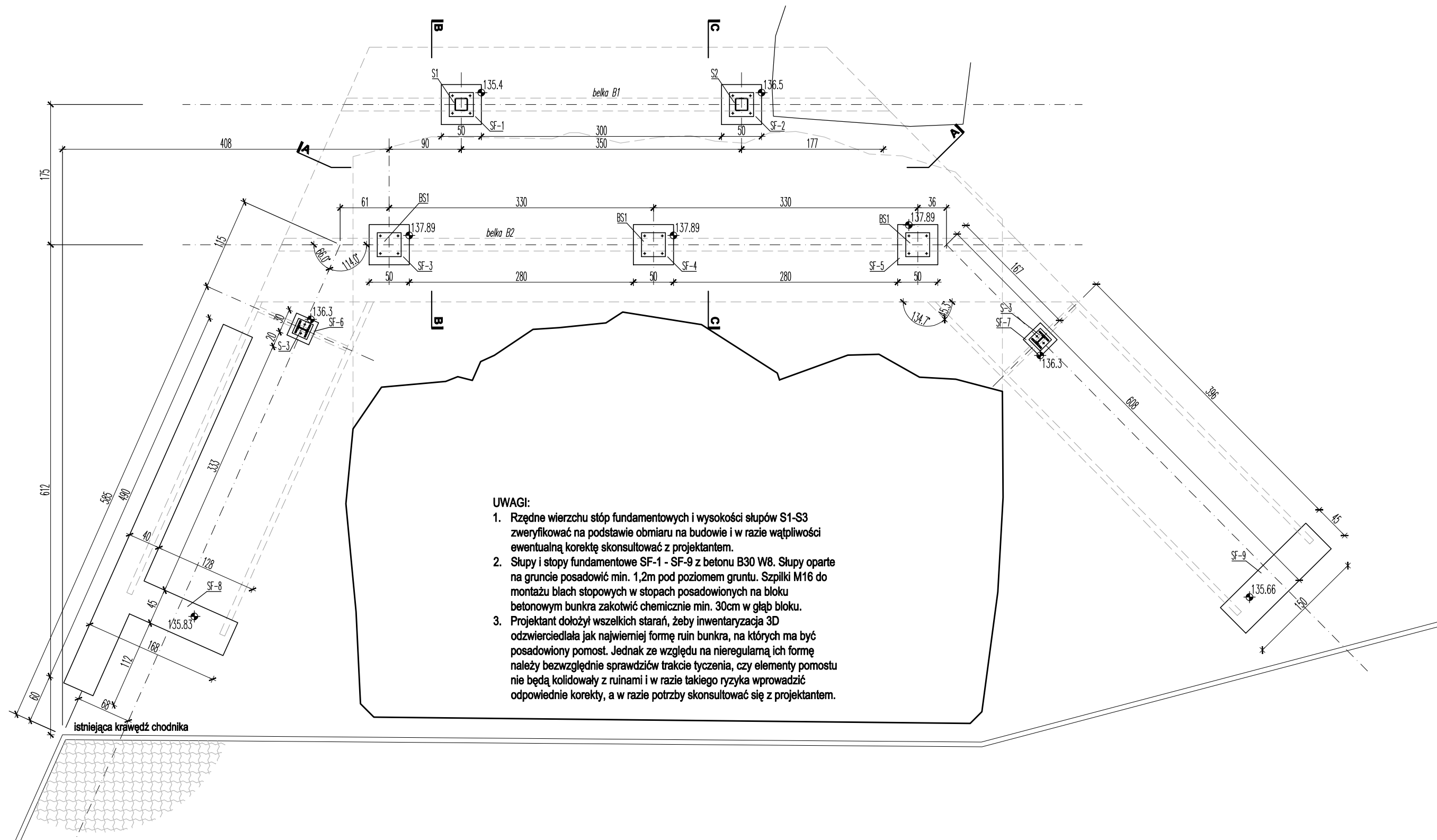
PRZEKRÓJ B-B



PRZEKRÓJ C-C



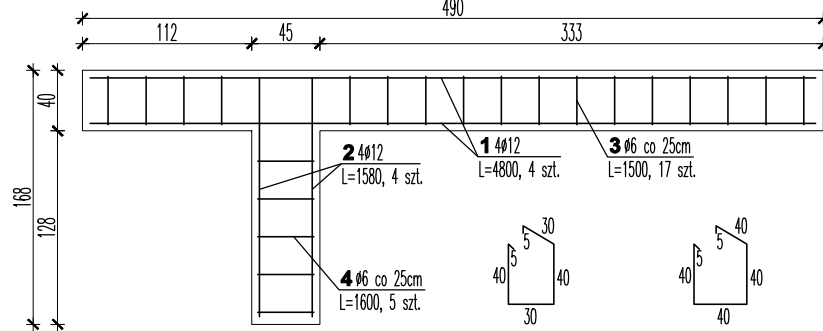
projekt:	PROJEKT POMOSTU WIDOKOWEGO dz. nr ew. 3052/11 obr. Czerniki, gm. Kętrzyn		
etap:	projekt techniczny		
rysunek:	PRZEKROJE		
projektant:	mgr inż. arch. Paweł Suchecki upr. bud. nr MA/072/2015 w specjalności architektonicznej		
data:	5 września 2023	skala:	1:50
			3



UWAGI:

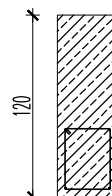
1. Rzędne wierzchu stóp fundamentowych i wysokości słupów S1-S3 zweryfikować na podstawie obmiaru na budowie i w razie wątpliwości ewentualną korektę skonsultować z projektantem.
2. Słupy i stopy fundamentowe SF-1 - SF-9 z betonu B30 W8. Słupy oparte na gruncie posadowić min. 1,2m pod poziomem gruntu. Szpilki M16 do montażu blach stopowych w stopach posadowionych na bloku betonowym bunkra zakotwić chemicznie min. 30cm w głąb bloku.
3. Projektant dołożył wszelkich starań, żeby inwentaryzacja 3D odzwierciedlała jak najwierniej formę ruin bunkra, na których ma być posadowiony pomost. Jednak ze względu na nieregularną ich formę należy bezwzględnie sprawdzić tracie tyczenia, czy elementy pomostu nie będą kolidowały z ruinami i w razie takiego ryzyka wprowadzić odpowiednie korekty, a w razie potrzeby skonsultować się z projektantem.

ZBROJENIE FUNDAMENTU SF-8



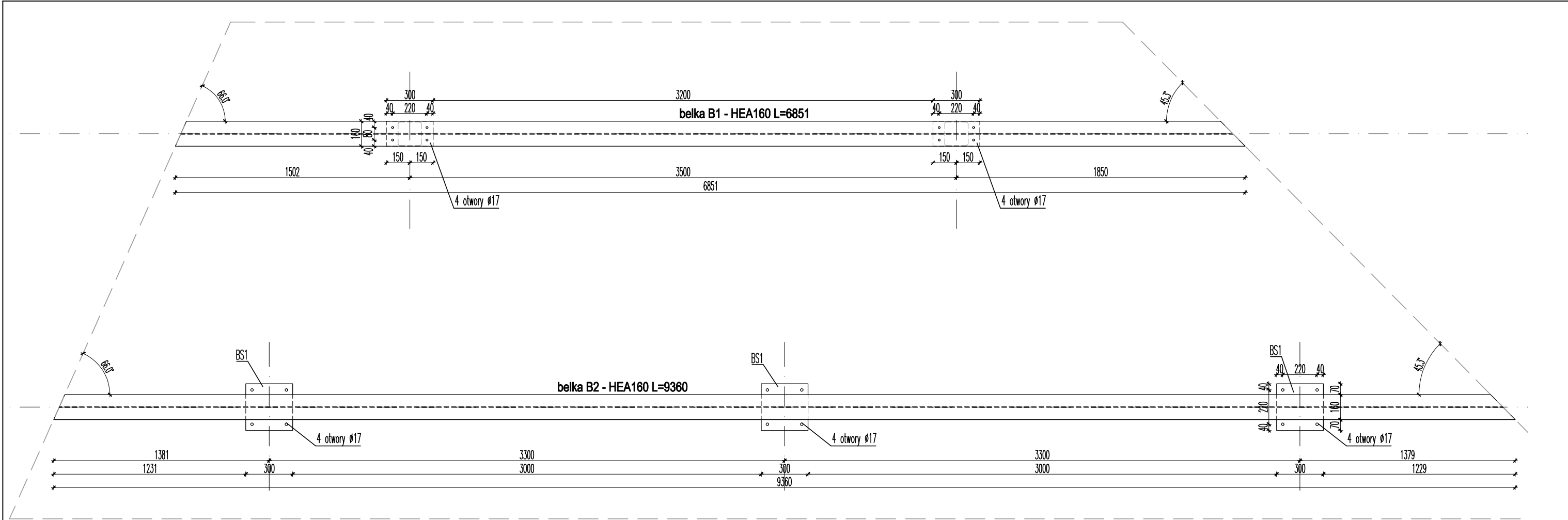
Pręty główne - stal żebrowana AIIIIN
Strzemiona - stal A0
Otulina min. 5cm

STRZEMIIONA nr 3 STRZEMIIONA nr 4

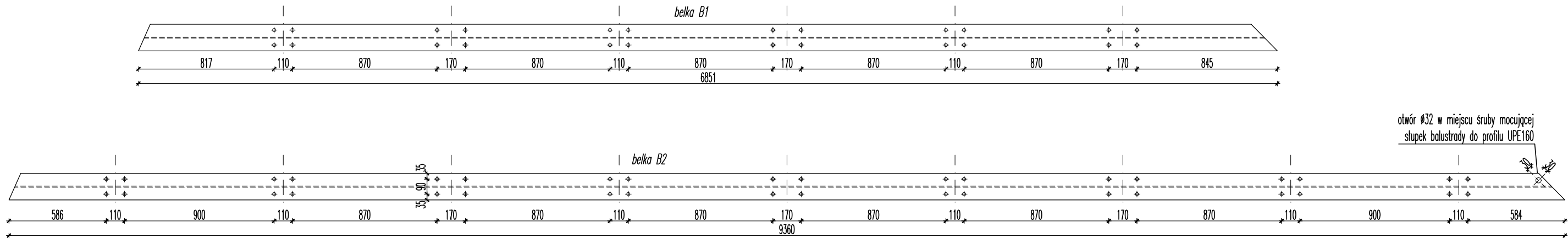


PRZĘKRÓJ PIONOWY

projekt:	PROJEKT POMOSTU WIDOKOWEGO dz. nr ew. 3052/11 obr. Czerniki, gm. Kętrzyn		
etap:	projekt techniczny		
rysunek:	POSADOWIENIE		
projektant:	inż. Radosław Puszeko upr. bud. nr WAM/0076/POOK/06 w specjalności konstrukcyjno-budowlanej		
data:	5 września 2023	skala:	1:50
			4



OPARCIE NA SŁUPACH I ROZMIESZCZENIE OTWRÓW W DOLNYCH PÓLKACH POD ŚRUBY KOTWIĄCE



ROZMIESZCZENIE OTWRÓW W GÓRNYCH PÓLKACH POD ŚRUBY MOCUJĄCE RAMY PODESTÓW

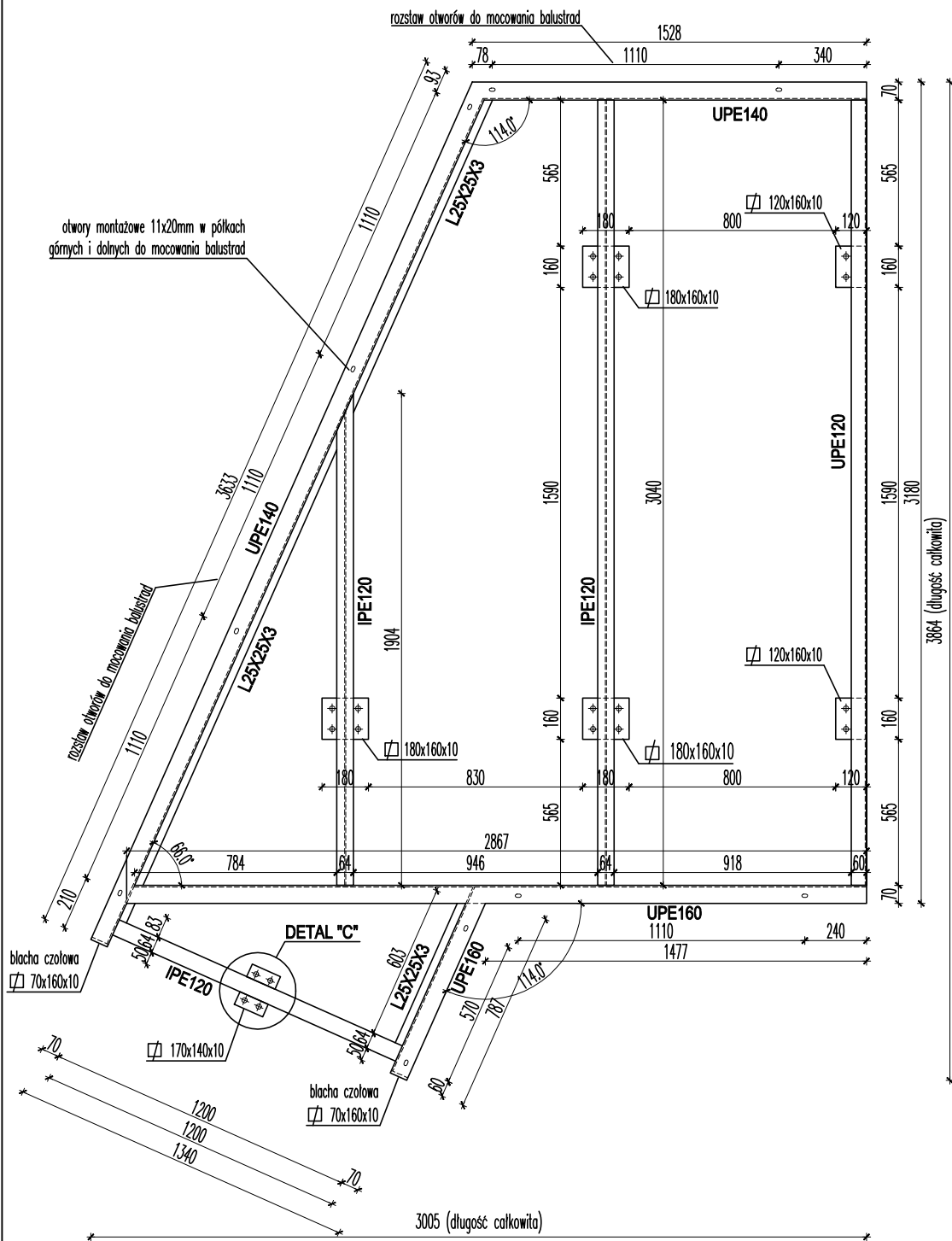
- LEGENDA
- Długości i wymiary blach i kształtowników przed zamówieniem należy zweryfikować na podstawie obmiarów na budowie.
 - Połączenia spawane powinny być wykonane metodą półautomatyczną w osłonie gazów ochronnych w celu uzyskania odpowiedniej jakości powłoki cynkowej.
 - Na etapie projektu warsztatowego należy uwzględnić otwory na śruby, a także otwory technologiczne, które umożliwią swobodny przepływ cynku na zewnątrz i wewnątrz oraz odpowietrzenie elementów.
 - Brak wskazania na rysunku technicznym elementu, którego zastosowanie wynika ze znanych lub powszechnie przyjętych rozwiązań w zakresie sztuki budowlanej, nie zwalnia wykonawcy z konieczności skalkulowania i zastosowania takiego elementu w porozumieniu z Inwestorem oraz Projektantem.
 - Do połączeń skręcanych stosować śruby kl. 5.6 i podkładki sprężyste.
 - Połączenia spawane wykonywać spoinami obwodowymi gr. 3mm.
 - Stal S235JR.

projekt:	PROJEKT POMOSTU WIDOKOWEGO dz. nr ew. 3052/11 obr. Czerniki, gm. Kętrzyn		
etap	projekt techniczny		
rysunek	GŁÓWNA KONSTRUKCJA NOŚNA		
projektant:	inż. Radosław Puszek upr. bud. nr WAM/0076/POOK/06 w specjalności konstrukcyjno-budowlanej		
data:	5 września 2023	skala:	1:25
			5

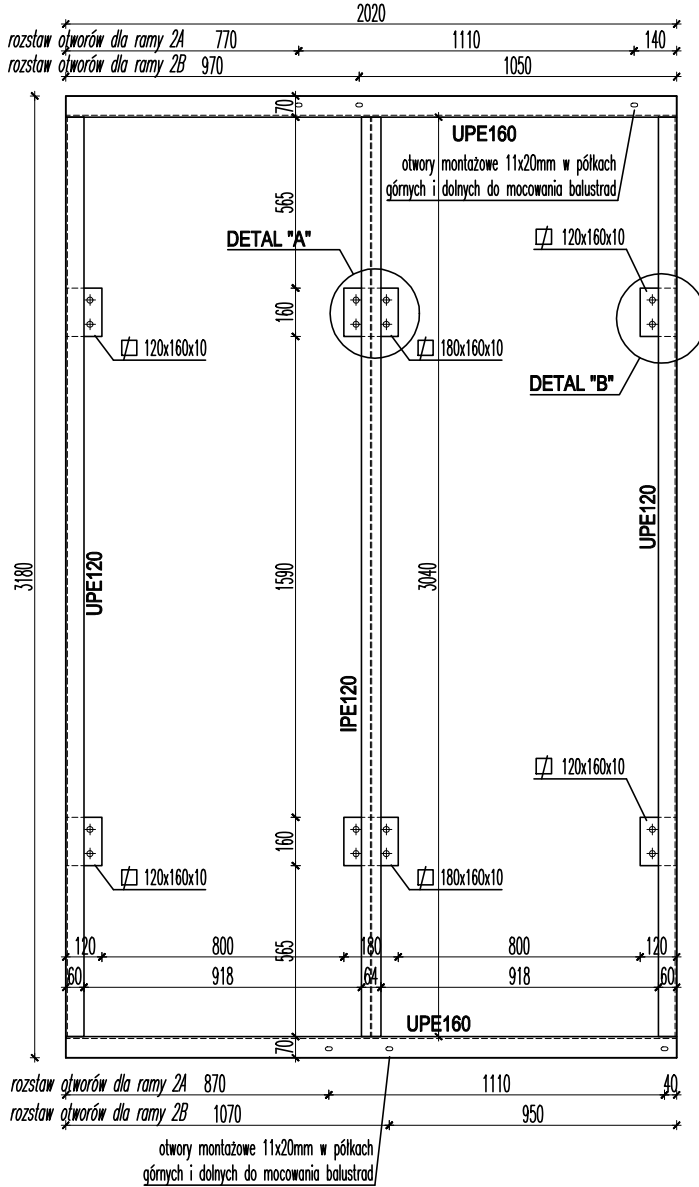


3

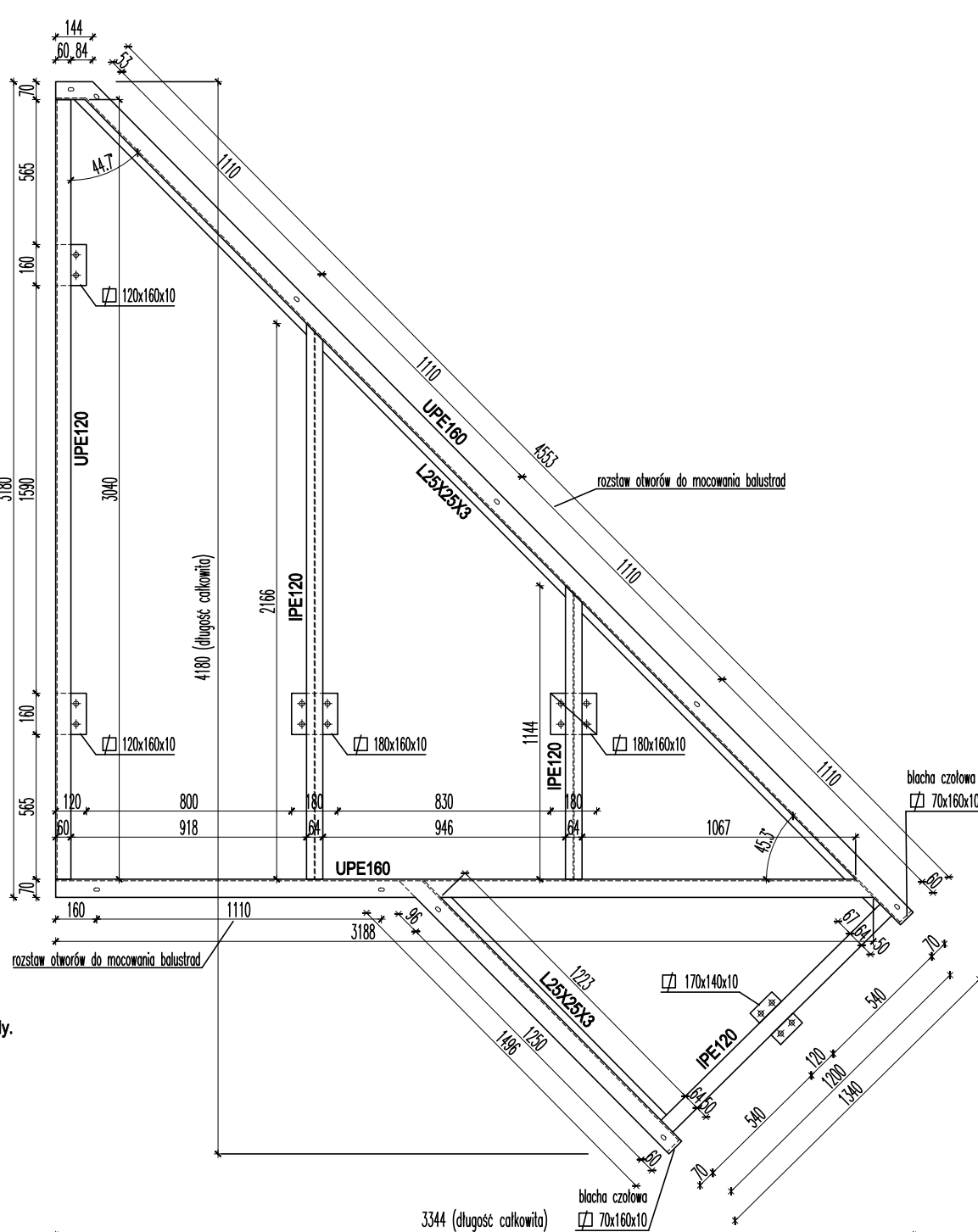
RAMA R-1 - 1 szt.



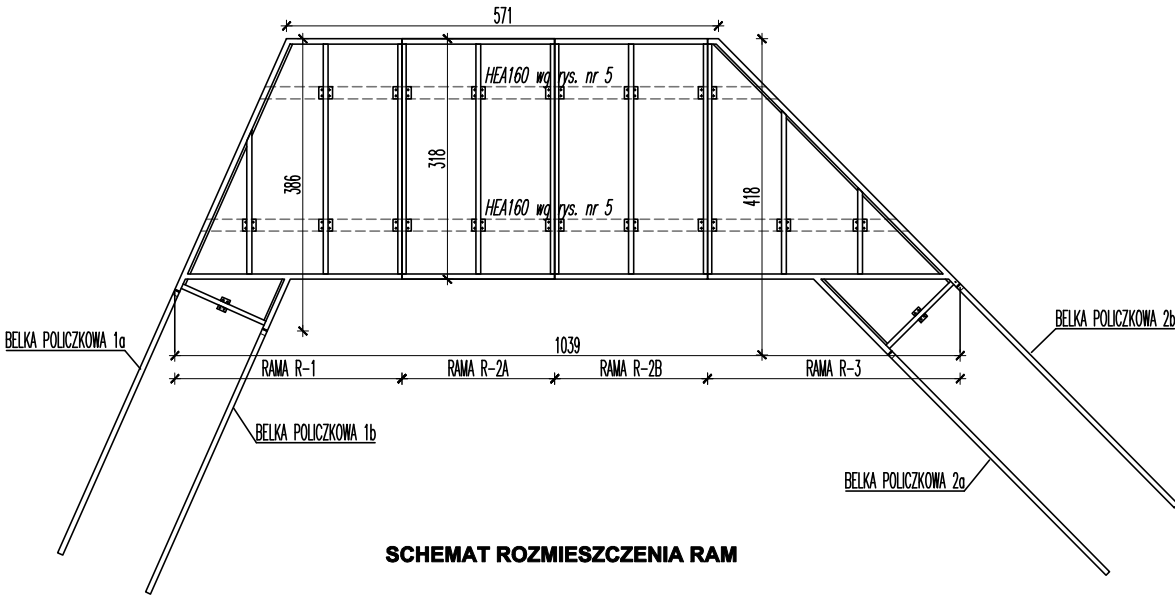
RAMA R-2A/2B - 2 szt.



RAMA R-3 - 1 szt.



UWAGA! Ramy 2A i 2B różnią się jedynie rozstawem otworów do mocowania słupków balustrady.

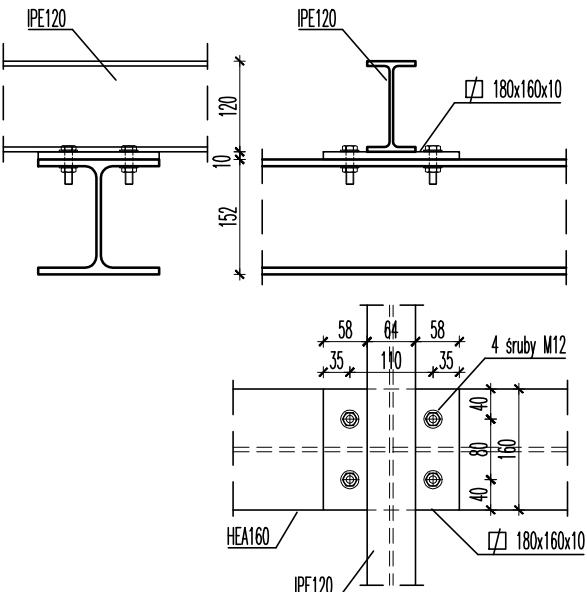
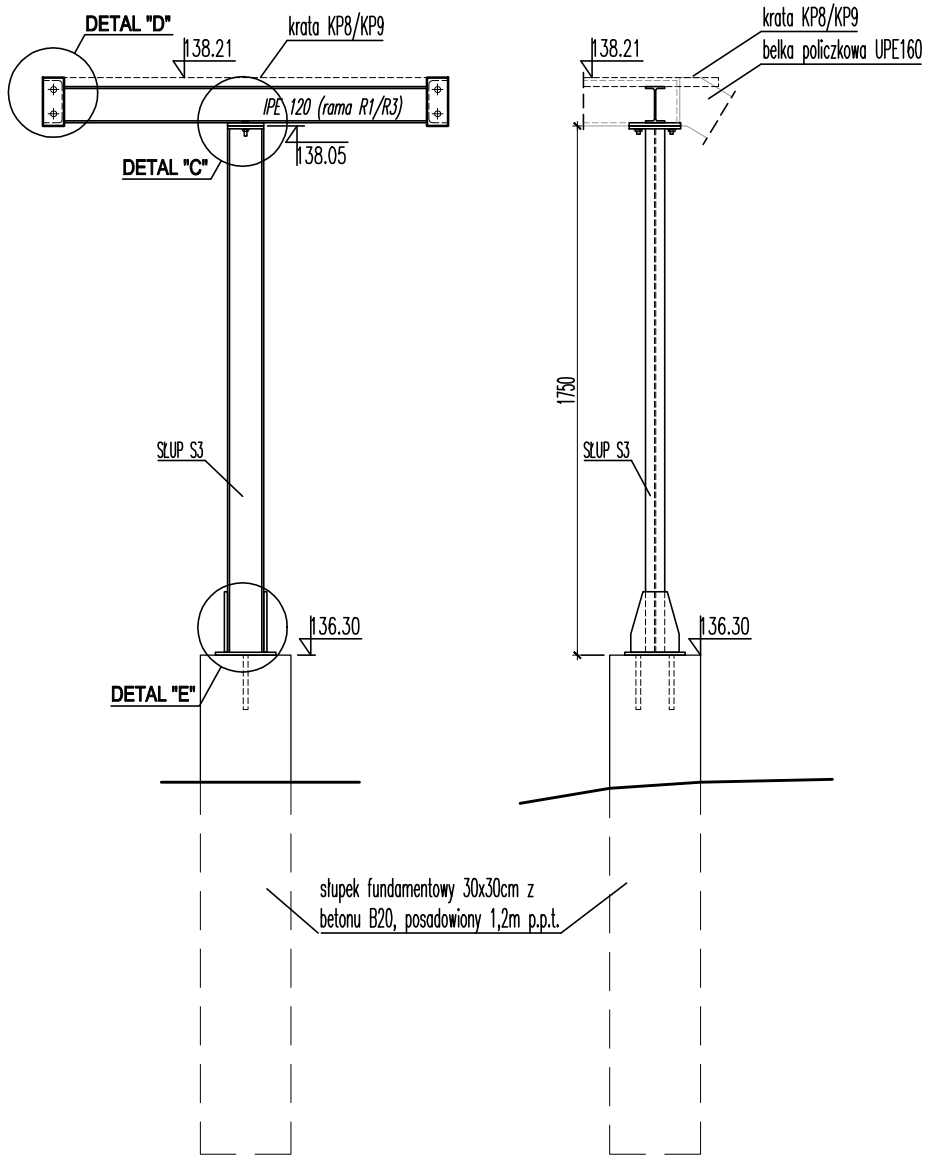


LEGENDA

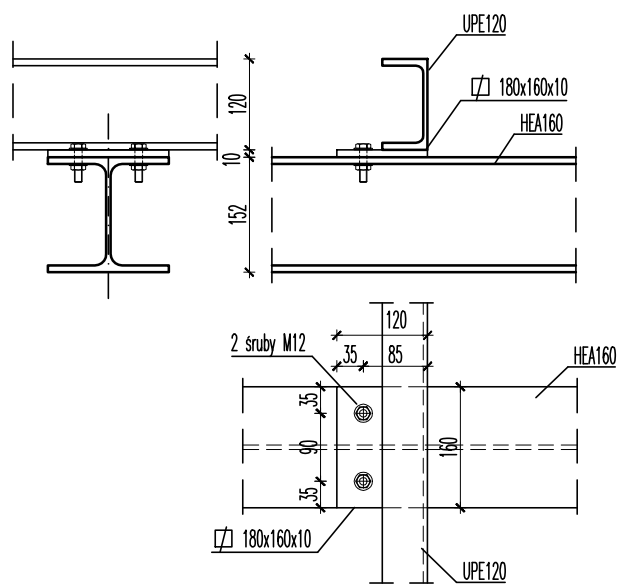
- Długości i wymiary blach i kształtowników przed zamówieniem należy zweryfikować na podstawie obmiarów na budowie.
- Połączenia spawane powinny być wykonane metodą półautomatyczną w osłonie gazów ochronnych w celu uzyskania odpowiedniej jakości powłoki cynkowej.
- Na etapie projektu warsztatowego należy uwzględnić otwory na śruby, a także otwory technologiczne, które umożliwią swobodny przepływ cynku na zewnątrz i wewnątrz oraz odpowietrzenie elementów.
- Brak wskazania na rysunku technicznym elementu, którego zastosowanie wynika ze znanych lub powszechnie przyjętych rozwiązań w zakresie sztuki budowlanej, nie zwalnia wykonawcy z konieczności skalkulowania i zastosowania takiego elementu w porozumieniu z Inwestorem oraz Projektantem.
- Do połączeń skręcanych stosować śruby kl. 5.6 i podkładki sprężyste.
- Połączenia spawane wykonywać spoinami obwodowymi gr. 3mm.
- Stal S235JR.

projekt:	PROJEKT POMOSTU WIDOKOWEGO dz. nr ew. 3052/11 obr. Czerniki, gm. Kętrzyn
etap	projekt techniczny
rysunek	RAMY PODESTÓW
projektant:	inż. Radosław Puszeko upr. bud. nr WAM/0076/POOK/06 w specjalności konstrukcyjno-budowlanej
data:	5 września 2023
skala:	1:50
	7

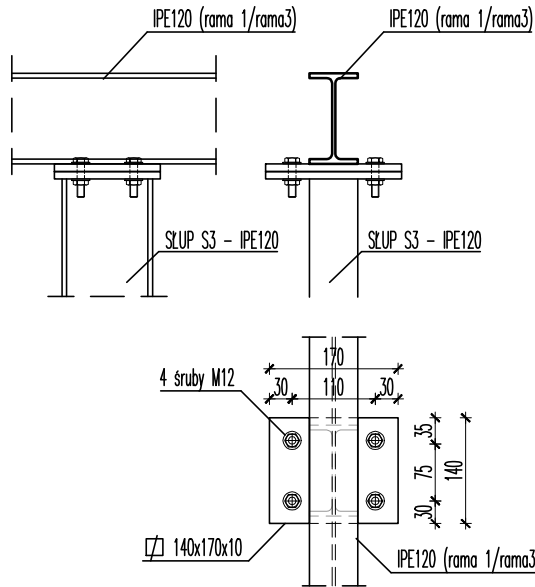
SŁUPY S-3 2 szt.



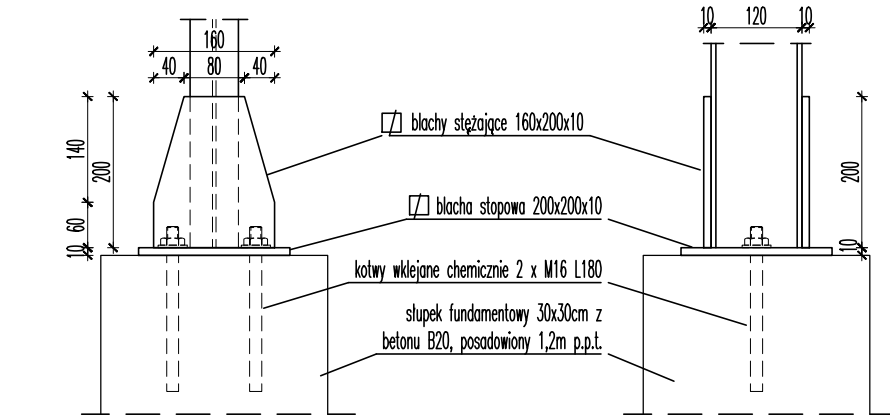
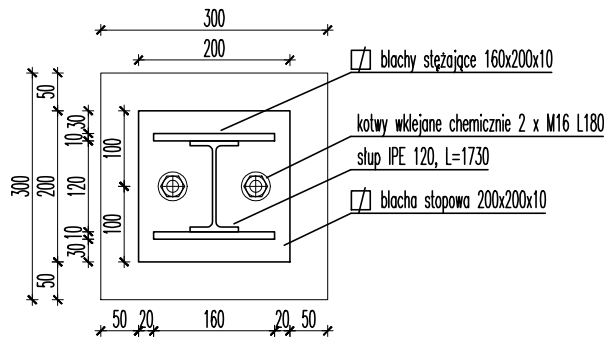
DETAL "A"



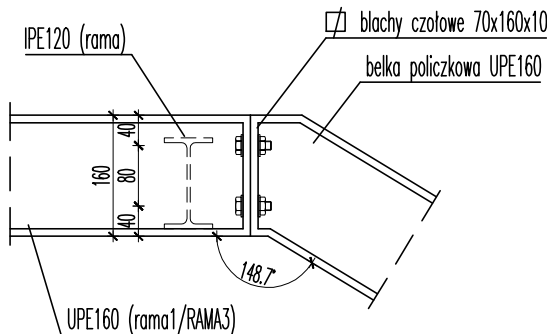
DETAL "B"



DETAL "C"



DETAL "E"

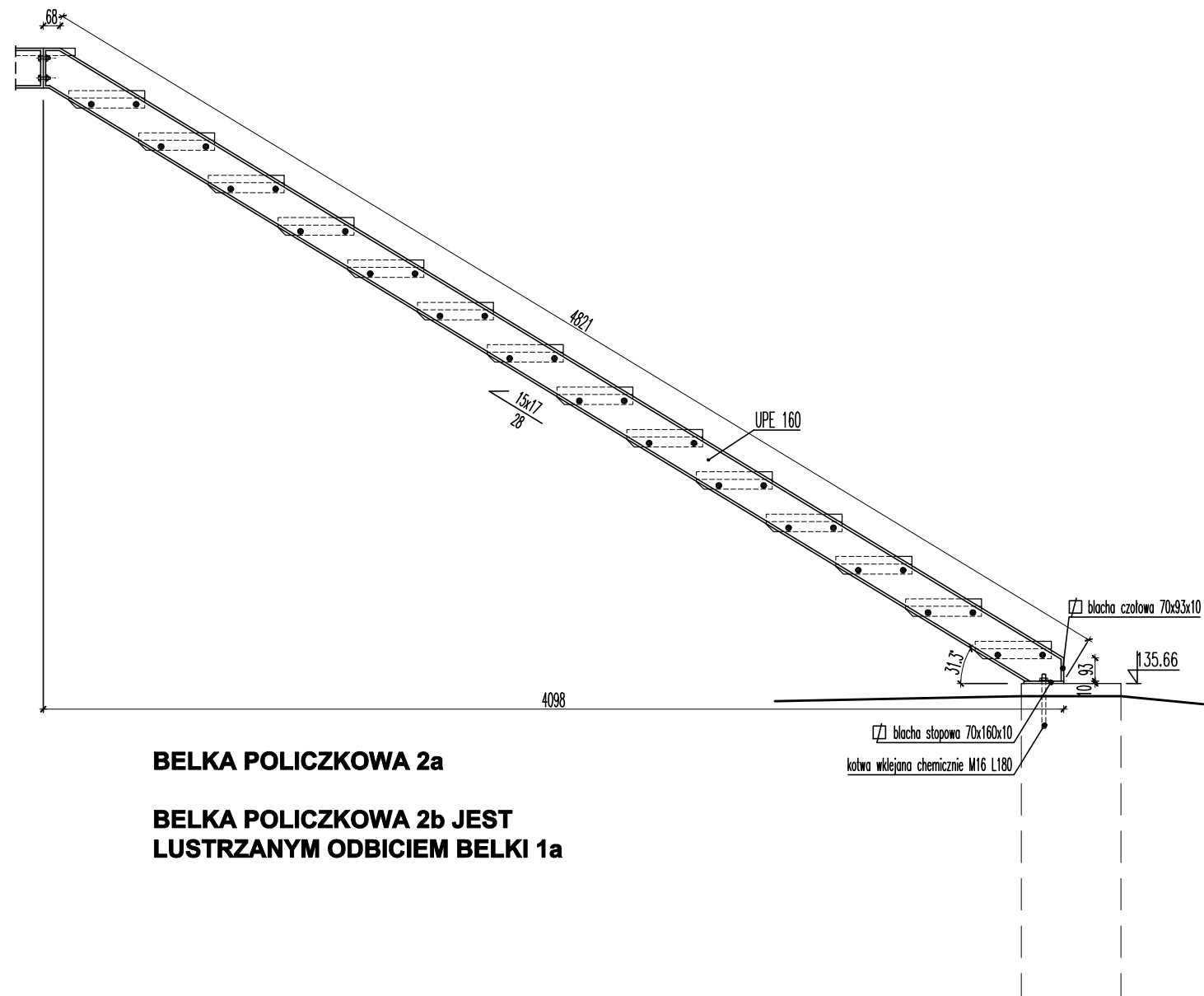
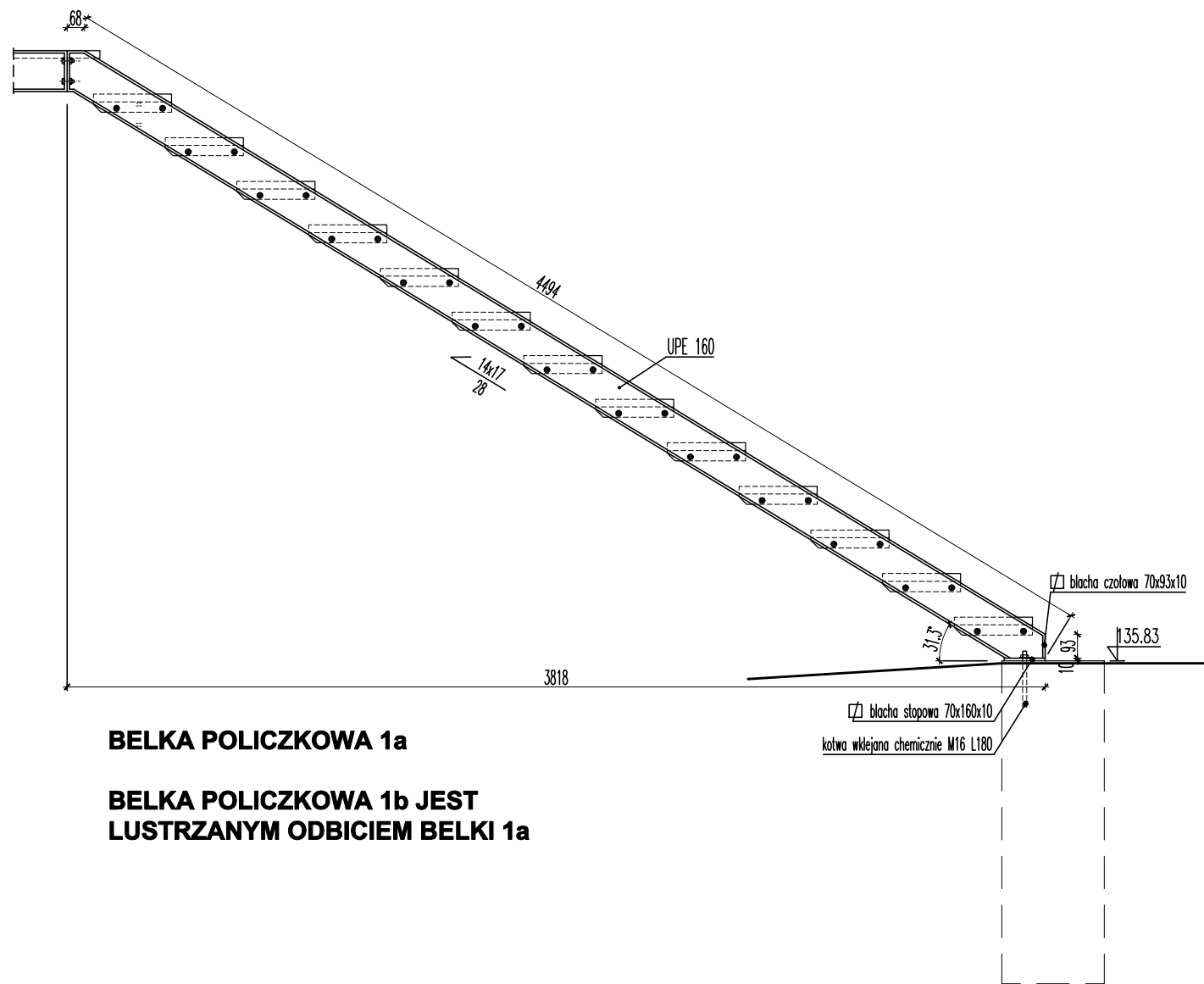


DETAL "D"

LEGENDA

- Długości i wymiary blach i kształtowników przed zamówieniem należy zweryfikować na podstawie obmiarów na budowie.
- Połączenia spawane powinny być wykonane metodą półautomatyczną w osłonie gazów ochronnych w celu uzyskania odpowiedniej jakości powłoki cynkowej.
- Na etapie projektu warsztatowego należy uwzględnić otwory na śruby, a także otwory technologiczne, które umożliwią swobodny przepływ cynku na zewnątrz i wewnątrz oraz odpowietrzenie elementów.
- Brak wskazania na rysunku technicznym elementu, którego zastosowanie wynika ze znanych lub powszechnie przyjętych rozwiązań w zakresie sztuki budowlanej, nie zwalnia wykonawcy z konieczności skalkulowania i zastosowania takiego elementu w porozumieniu z Inwestorem oraz Projektantem.
- Do połączeń skręcanych stosować śruby kl. 5.6 i podkładki sprężyste.
- Połączenia spawane wykonywać spoinami obwodowymi gr. 3mm.
- Stal S235JR.

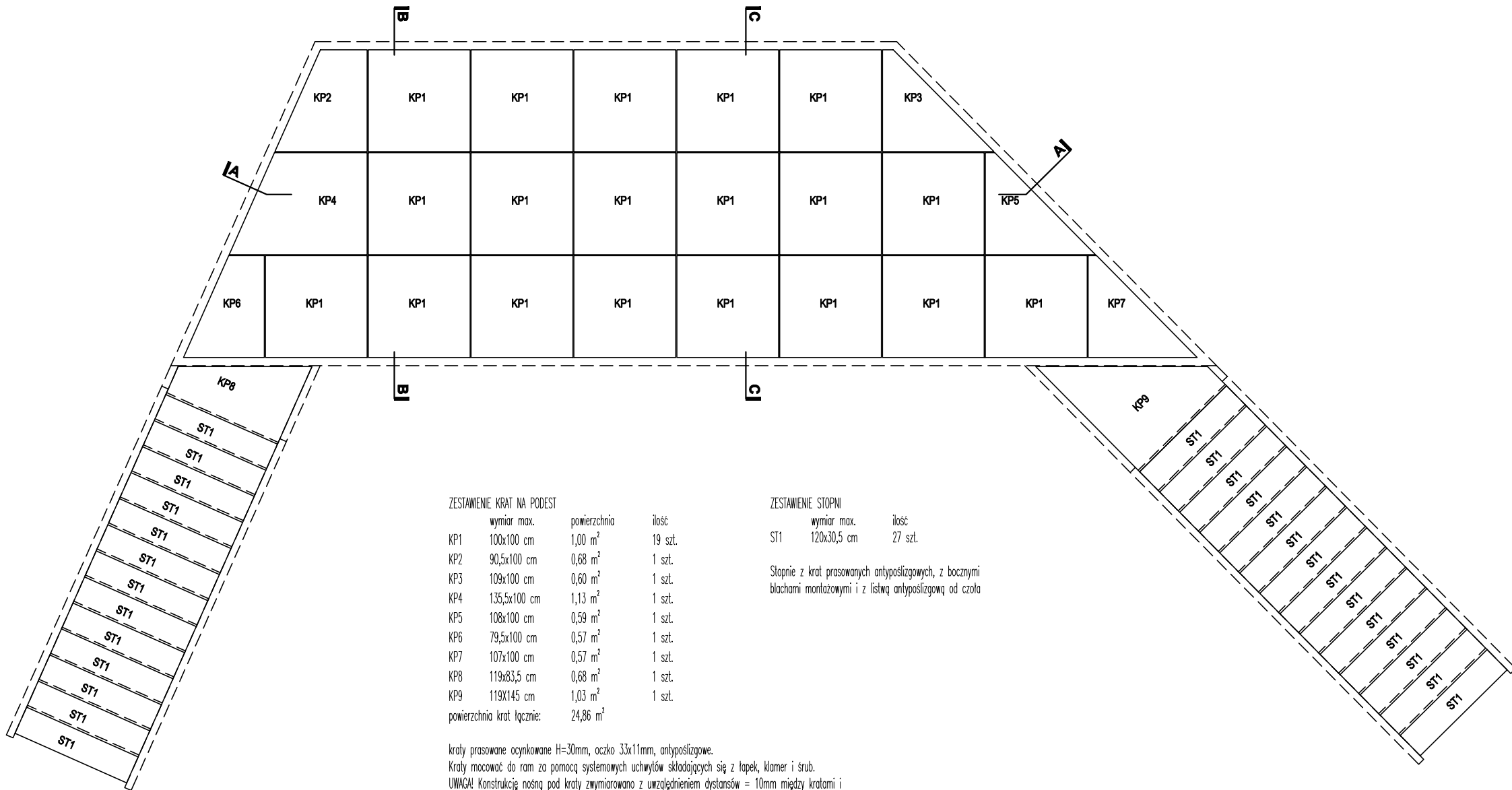
projekt:	PROJEKT POMOSTU WIDOKOWEGO dz. nr ew. 3052/11 obr. Czerniki, gm. Kętrzyn		
etap	projekt techniczny		
rysunek	DETALE RAM		
projektant:	inż. Radosław Puszek upr. bud. nr WAM/0076/POOK/06 w specjalności konstrukcyjno-budowlanej		
data:	5 września 2023	skala:	1:10, 1:25
			8



LEGENDA

1. Długości i wymiary blach i kształtowników przed zamówieniem należy zweryfikować na podstawie obmiarów na budowie.
2. Połączenia spawane powinny być wykonane metodą półautomatyczną w osłonie gazów ochronnych w celu uzyskania odpowiedniej jakości powłoki cynkowej.
3. Na etapie projektu warsztatowego należy uwzględnić otwory na śruby, a także otwory technologiczne, które umożliwią swobodny przepływ cynku na zewnątrz i wewnątrz oraz odpowietrzenie elementów.
4. Brak wskazania na rysunku technicznym elementu, którego zastosowanie wynika ze znanych lub powszechnie przyjętych rozwiązań w zakresie sztuki budowlanej, nie zwalnia wykonawcy z konieczności skalkulowania i zastosowania takiego elementu w porozumieniu z Inwestorem oraz Projektantem.
5. Do połączeń skręcanych stosować śruby kl. 5.6 i podkładki sprężyste.
6. Połączenia spawane wykonywać spoinami obwodowymi gr. 3mm.
7. Stal S235JR.

projekt:	PROJEKT POMOSTU WIDOKOWEGO dz. nr ew. 3052/11 obr. Czerniki, gm. Kętrzyn		
etap:	projekt techniczny		
rysunek:	BELKI POLICZKOWE SCHODÓW		
projektant:	inż. Radosław Puszeko upr. bud. nr WAM/0076/POOK/06 w specjalności konstrukcyjno-budowlanej		
data:	5 września 2023	skala:	1:25
			9



ZESTAWIENIE KRAT NA PODEST

	wymiar max.	powierzchnia	ilość
KP1	100x100 cm	1,00 m ²	19 szt.
KP2	90,5x100 cm	0,68 m ²	1 szt.
KP3	109x100 cm	0,60 m ²	1 szt.
KP4	135,5x100 cm	1,13 m ²	1 szt.
KP5	108x100 cm	0,59 m ²	1 szt.
KP6	79,5x100 cm	0,57 m ²	1 szt.
KP7	107x100 cm	0,57 m ²	1 szt.
KP8	119x83,5 cm	0,68 m ²	1 szt.
KP9	119x145 cm	1,03 m ²	1 szt.

powierzchnia krat łącznie: 24,86 m²

ZESTAWIENIE STOPNI

	wymiar max.	ilość
ST1	120x30,5 cm	27 szt.

Stopnie z krat prasowanych antypoślizgowych, z bocznymi blachami montażowymi i z listwą antypoślizgową od czola

kraty prasowane ocynkowane H=30mm, oczko 33x11mm, antypoślizgowe.

Kraty mocować do ram za pomocą systemowych uchwyłów składających się z łapek, klamer i śrub.

UWAGA! Konstrukcję nośną pod kraty z wymiarowano z uwzględnieniem dystansów = 10mm między kratami i profilami zewnętrznymi.

LEGENDA

- Długości i wymiary blach i kształtowników przed zamówieniem należy zweryfikować na podstawie obmiarów na budowie.
- Połączenia spawane powinny być wykonane metodą półautomatyczną w osłonie gazów ochronnych w celu uzyskania odpowiedniej jakości powłoki cynkowej.
- Na etapie projektu warsztatowego należy uwzględnić otwory na śruby, a także otwory technologiczne, które umożliwią swobodny przepływ cynku na zewnątrz i wewnątrz oraz odpowietrzenie elementów.
- Brak wskazania na rysunku technicznym elementu, którego zastosowanie wynika ze znanych lub powszechnie przyjętych rozwiązań w zakresie sztuki budowlanej, nie zwalnia wykonawcy z konieczności skalkulowania i zastosowania takiego elementu w porozumieniu z Inwestorem oraz Projektantem.
- Do połączeń skręcanych stosować śruby kl. 5.6 i podkładki sprężyste.
- Połączenia spawane wykonywać spoinami obwodowymi gr. 3mm.
- Stal S235JR.

projekt: PROJEKT POMOSTU WIDOKOWEGO
dz. nr ew. 3052/11 obr. Czerniki, gm. Kętrzyn

etap: projekt techniczny

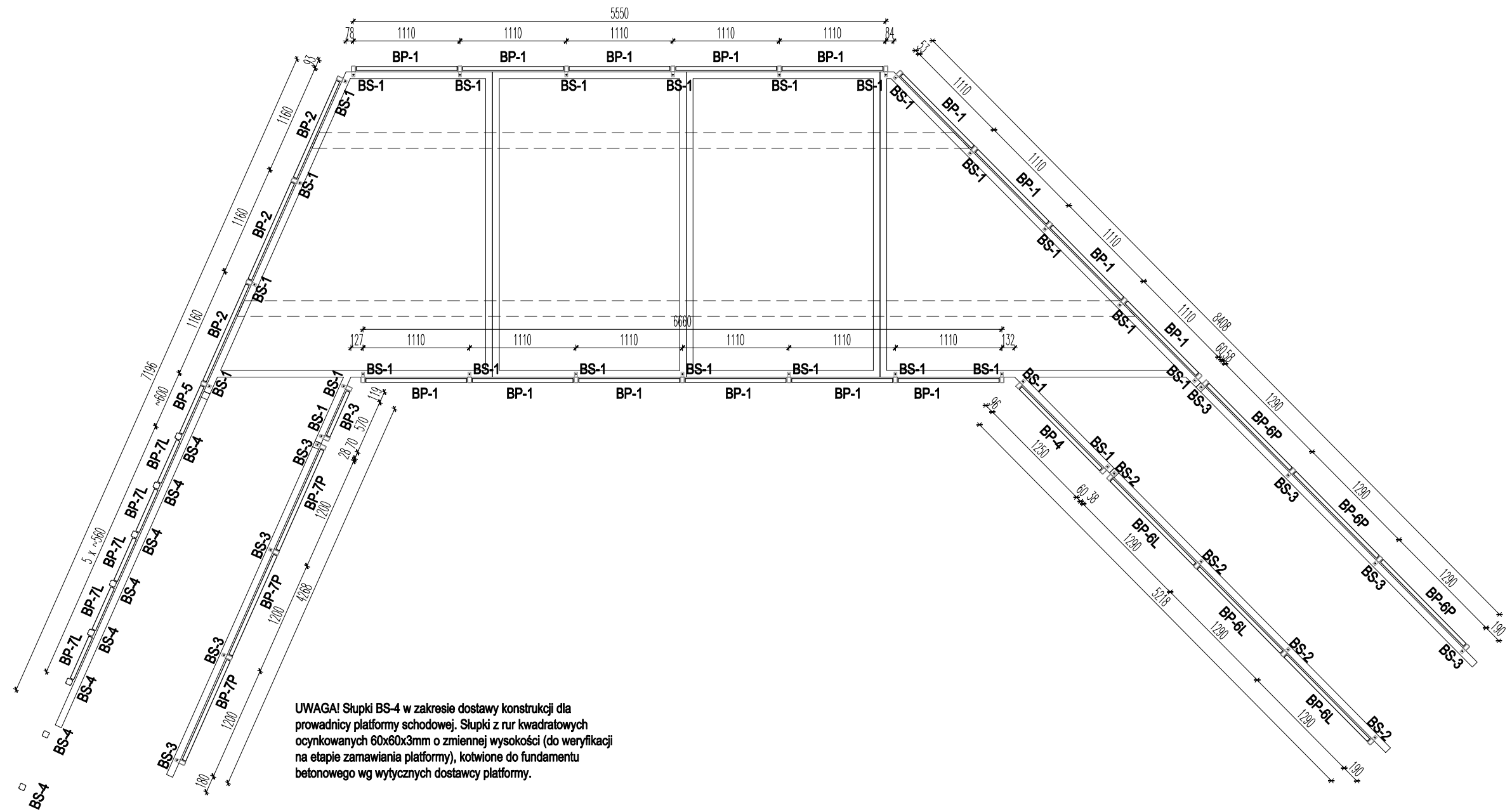
rysunek: POKŁAD I STOPNIE

projektant: inż. Radosław Puszeko
upr. bud. nr WAM/0076/POOK/06 w specjalności konstrukcyjno-budowlanej

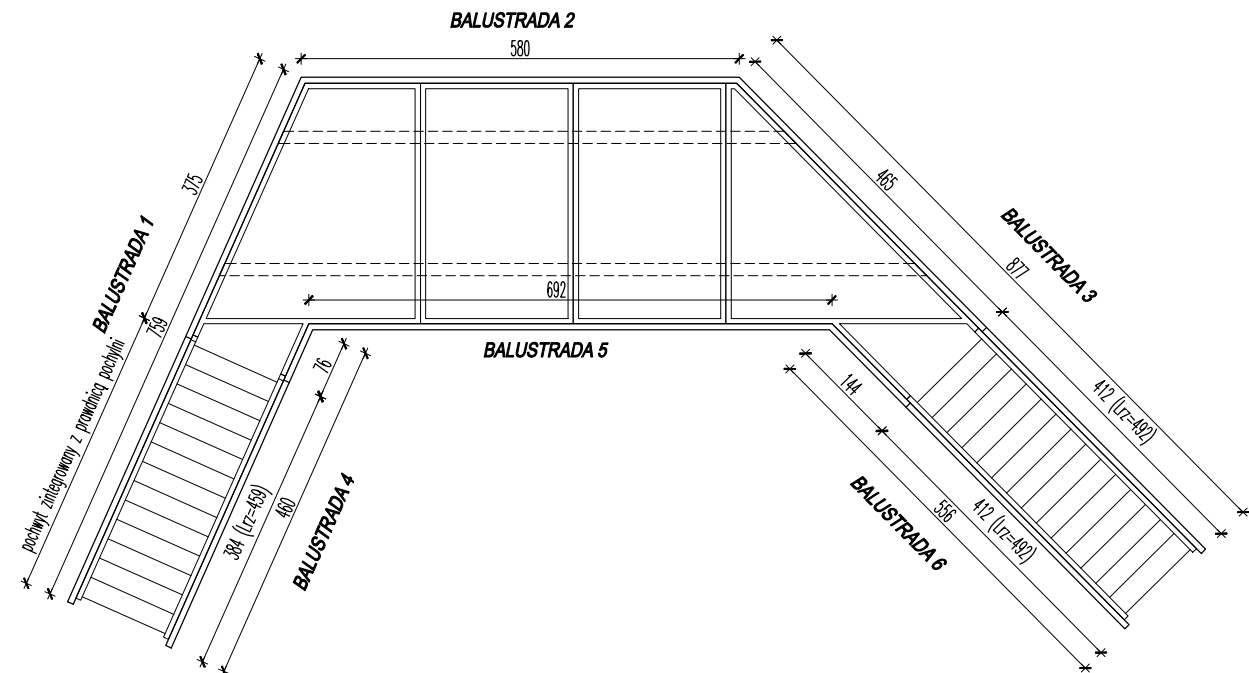
data: 5 września 2023

skala: 1:50

10



SCHEMAT ROZMIESZCZENIA SŁUPKÓW I PANELI 1:50



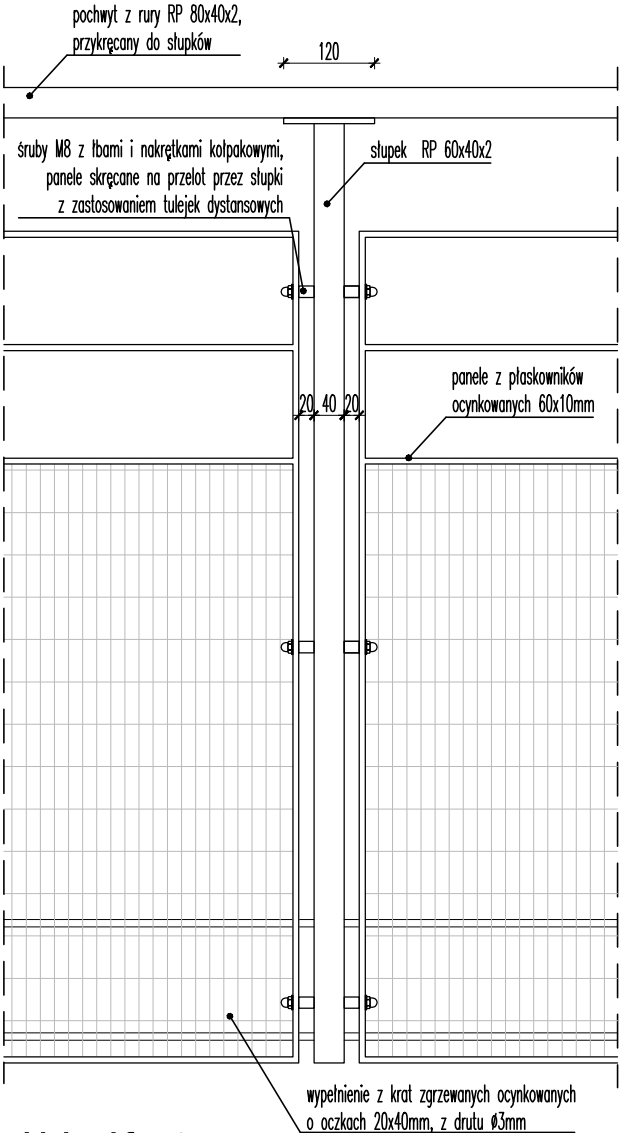
DŁUGOŚCI POCHWYTÓW 1:100

LEGENDA

- Długości i wymiary blach i kształtowników przed zamówieniem należy zweryfikować na podstawie obmiarów na budowie.
- Połączenia spawane powinny być wykonane metodą półautomatyczną w osłonie gazów ochronnych w celu uzyskania odpowiedniej jakości powłoki cynkowej.
- Na etapie projektu warsztatowego należy uwzględnić otwory na śruby, a także otwory technologiczne, które umożliwią swobodny przepływ cynku na zewnątrz i wewnątrz oraz odpowietrzenie elementów.
- Brak wskazania na rysunku technicznym elementu, którego zastosowanie wynika ze znanych lub powszechnie przyjętych rozwiązań w zakresie sztuki budowlanej, nie zwalnia wykonawcy z konieczności skalkulowania i zastosowania takiego elementu w porozumieniu z Inwestorem oraz Projektantem.
- Do połączeń skręcanych stosować śruby kl. 5.6 i podkładki sprężyste.
- Połączenia spawane wykonywać spoinami obwodowymi gr. 3mm.
- Stal S235JR.

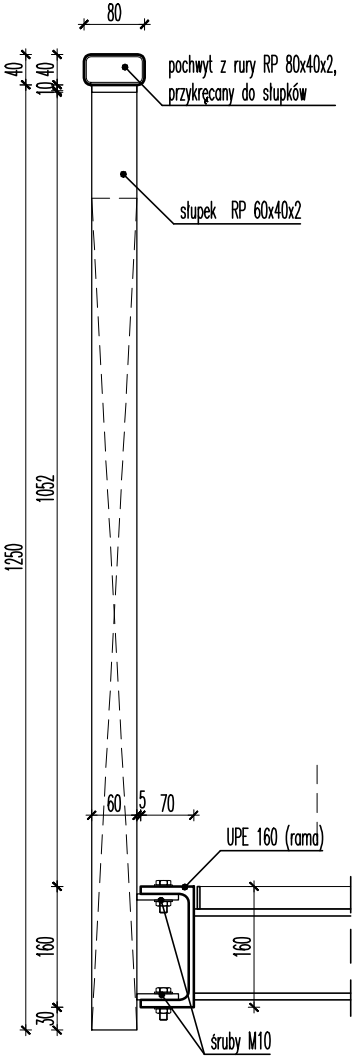
projekt:	PROJEKT POMOSTU WIDOKOWEGO dz. nr ew. 3052/11 obr. Czerniki, gm. Kętrzyn		
etap:	projekt techniczny		
rysunek:	BALUSTRADY - RZUT		
projektant:	inż. Radosław Puszko upr. bud. nr WAM/0076/POOK/06 w specjalności konstrukcyjno-budowlanej		
data:	5 września 2023	skala:	1:50, 1:100
			11

DETAL BALUSTRADY - SŁUPEK BS-1 (26 szt.)

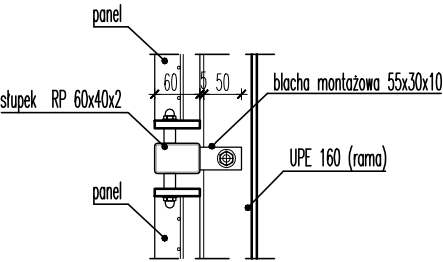


widok od frontu

UWAGA! Rozmieszczenie otworów do mocowania balustrad w belkach UPE160 ram pokazano na rys. nr 7



przekrój pionowy



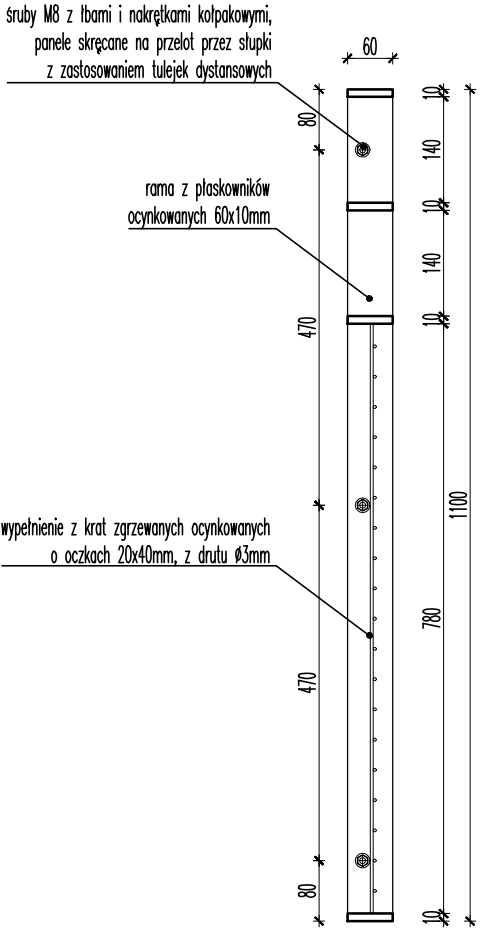
widok z góry

LEGENDA

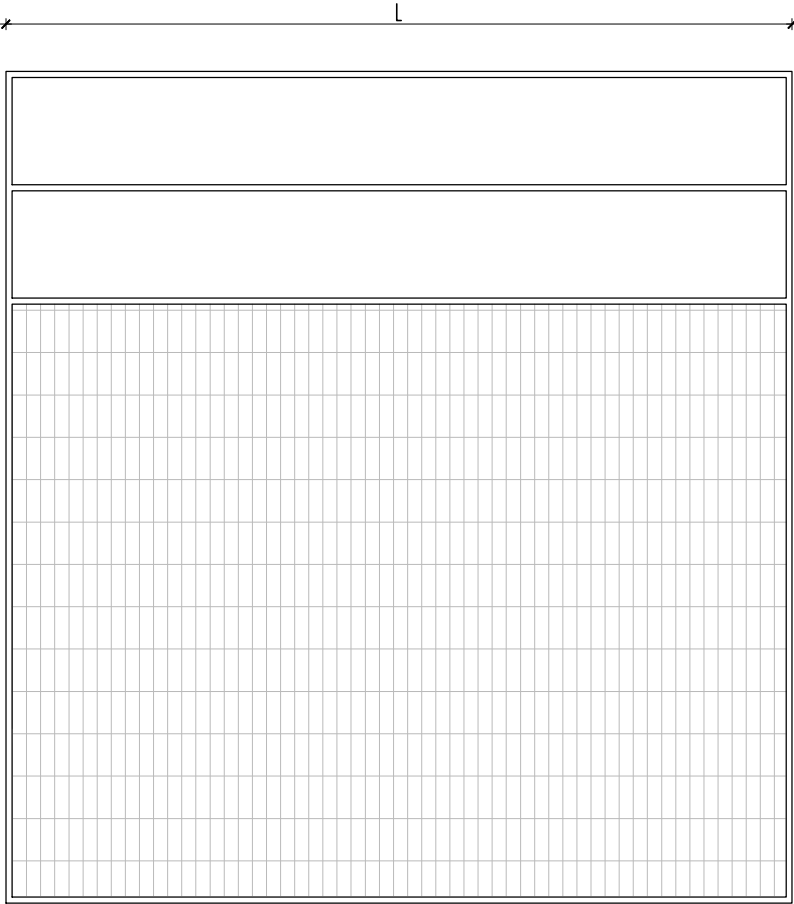
1. Długości i wymiary blach i kształtowników przed zamówieniem należy zweryfikować na podstawie obmiarów na budowie.
2. Połączenia spawane powinny być wykonane metodą półautomatyczną w osłonie gazów ochronnych w celu uzyskania odpowiedniej jakości powłoki cynkowej.
3. Na etapie projektu warsztatowego należy uwzględnić otwory na śruby, a także otwory technologiczne, które umożliwią swobodny przepływ cynku na zewnątrz i wewnątrz oraz odpowietrzenie elementów.
4. Brak wskazania na rysunku technicznym elementu, którego zastosowanie wynika ze znanych lub powszechnie przyjętych rozwiązań w zakresie sztuki budowlanej, nie zwalnia wykonawcy z konieczności skalkulowania i zastosowania takiego elementu w porozumieniu z Inwestorem oraz Projektantem.
5. Do połączeń skręcanych stosować śruby kl. 5.6 i podkładki sprężyste.
6. Połączenia spawane wykonywać spoinami obwodowymi gr. 3mm.
7. Stal S235JR.

projekt:	PROJEKT POMOSTU WIDOKOWEGO dz. nr ew. 3052/11 obr. Czerniki, gm. Kętrzyn		
etap	projekt techniczny		
rysunek	BALUSTRADY - DETALE		
projektant:	inż. Radosław Puszek upr. bud. nr WAM/0076/POOK/06 w specjalności konstrukcyjno-budowlanej		
data:	5 września 2023	skala:	1:10
			12

PANELE BALUSTRAD

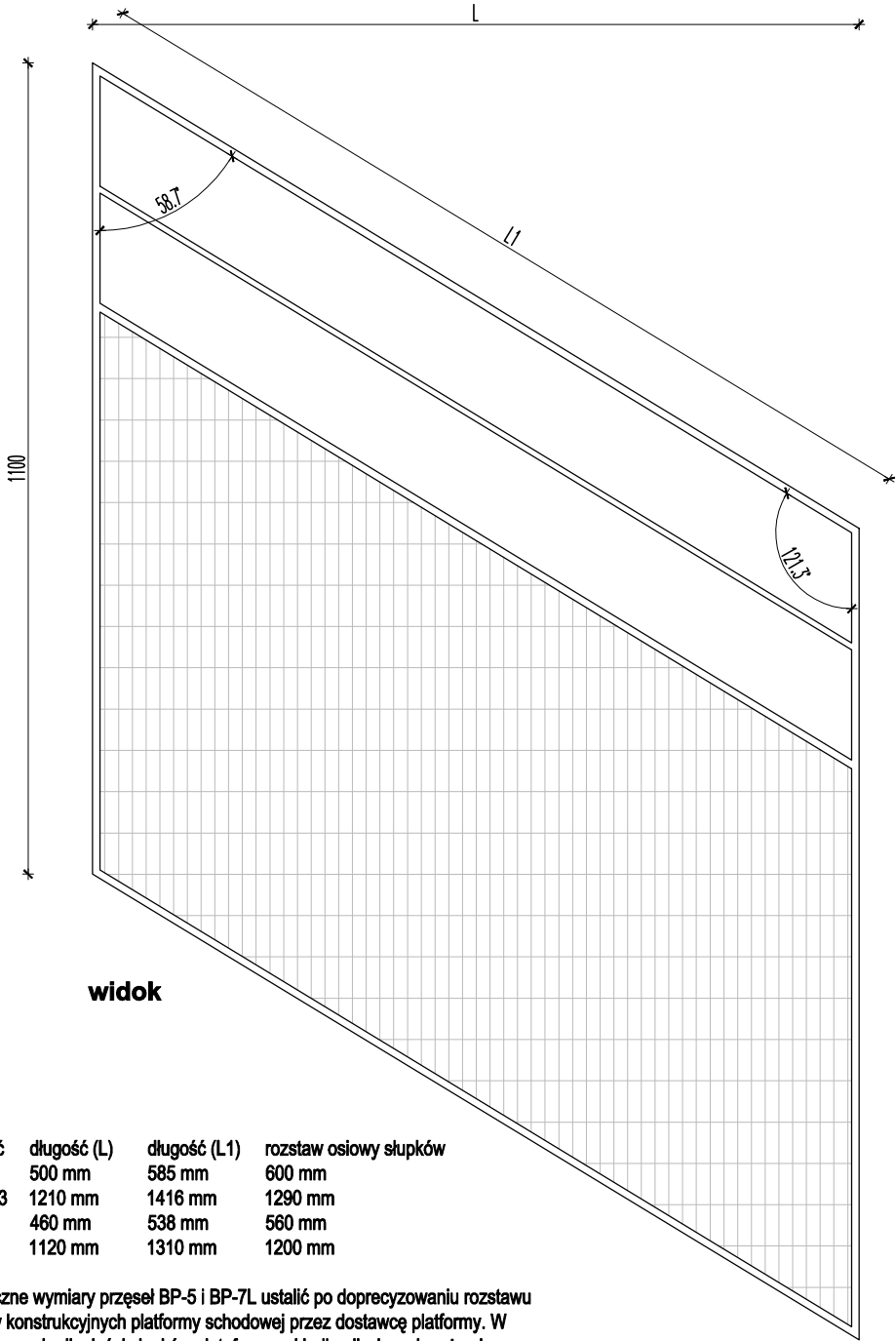


przekrój pionowy



widok

panel	ilość	długość (L)	rozstaw osiowy słupków
BP-1	14	1030 mm	1110 mm
BP-2	3	1080 mm	1160 mm
BP-3	1	490 mm	570 mm
BP-4	1	1170 mm	1250 mm



widok

panel	ilość	długość (L)	długość (L1)	rozstaw osiowy słupków
BP-5*	5	500 mm	585 mm	600 mm
BP-6L/P	2 x 3	1210 mm	1416 mm	1290 mm
BP-7L*	5	460 mm	538 mm	560 mm
BP-7P	3	1120 mm	1310 mm	1200 mm

*) UWAGA! Ostateczne wymiary przęseł BP-5 i BP-7L ustalić po doprecyzowaniu rozstawu i wymiarów słupków konstrukcyjnych platformy schodowej przez dostawcę platformy. W zależności od ostatecznej odległości słupków platformy od belki półcylindrowej może się okazać konieczna modyfikacja sposobu mocowania panelu BP-5.

- LEGENDA
- Długości i wymiary blach i kształtowników przed zamówieniem należy zweryfikować na podstawie obmiarów na budowie.
 - Połączenia spawane powinny być wykonane metodą półautomatyczną w osłonie gazów ochronnych w celu uzyskania odpowiedniej jakości powłoki cynkowej.
 - Na etapie projektu warsztatowego należy uwzględnić otwory na śruby, a także otwory technologiczne, które umożliwią swobodny przepływ cynku na zewnątrz i wewnątrz oraz odpowietrzenie elementów.
 - Brak wskazania na rysunku technicznym elementu, którego zastosowanie wynika ze znanych lub powszechnie przyjętych rozwiązań w zakresie sztuki budowlanej, nie zwalnia wykonawcy z konieczności skalkulowania i zastosowania takiego elementu w porozumieniu z Inwestorem oraz Projektantem.
 - Do połączeń skręcanych stosować śruby kl. 5.6 i podkładki sprężyste.
 - Połączenia spawane wykonywać spoinami obwodowymi gr. 3mm.
 - Stal S235JR.

projekt:	PROJEKT POMOSTU WIDOKOWEGO dz. nr ew. 3052/11 obr. Czerniki, gm. Kętrzyn		
etap	projekt techniczny		
rysunek	BALUSTRADY - WYPEŁNIENIA		
projektant:	inż. Radosław Puszko upr. bud. nr WAM/0076/POOK/06 w specjalności konstrukcyjno-budowlanej		
data:	5 września 2023	skala:	1:10
			13

ZESTAWIENIE STALI														
Lp.	element	profil			długość [mm]	ilość	dł. razem [m]	masa jedn. [kg/m]	masa 1 elementu [kg]	masa razem [kg]	ilość elementów	masa elementów razem [kg]		
1	słup S-1	BL	10	300	300	1	0,3	23,6	7,08	7,08	1	44,81		
2	słup S-1	RK 150x150x4			2478	1	2,478	13,7	33,95	33,95				
3	słup S-1	BL	10	300	160	1	0,16	23,6	3,78	3,78				
masa słupa S-1										44,81				
4	słup S-2	BL	10	300	300	1	0,3	23,6	7,08	7,08	1	29,74		
5	słup S-2	RK 150x150x4			1378	1	1,378	13,7	18,88	18,88				
6	słup S-2	BL	10	300	160	1	0,16	23,6	3,78	3,78				
masa słupa S-2										29,74				
7	słup S-3	BL	10	200	200	1	0,2	15,7	3,14	3,14	2	56,08		
8	słup S-3	BL	10	160	200	2	0,4	12,6	2,52	5,04				
9	słup S-3	BL	10	140	170	1	0,17	11	1,87	1,87				
10	słup S-3	IPE 120			1730	1	1,73	10,4	17,99	17,99				
masa słupa S-3										28,04	1	208,27		
11	belka B1	HEA 160			6851	1	6,85	30,4	208,27	208,27				
masa belki B1										208,27				
12	belka B2	HEA 160			9360	1	9,36	30,4	284,54	284,54	1	305,78		
13	blachy stopowe belki B2	BL	10	300	300	3	0,9	23,6	7,08	21,24				
masa belki B2										305,78				
14	rama 1	UPE 160			3633	1	3,63	18,6	67,57	67,57	1	285,51		
15	rama 1	UPE 160			1528	1	1,53	18,6	28,42	28,42				
16	rama 1	UPE 160			2867	1	2,87	18,6	53,33	53,33				
17	rama 1	UPE 160			787	1	0,79	18,6	14,64	14,64				
18	rama 1	IPE 120			1904	1	1,90	10,4	19,80	19,80				
19	rama 1	IPE 120			3040	1	3,04	10,4	31,62	31,62				
20	rama 1	IPE 120			1200	1	1,20	10,4	12,48	12,48				
21	rama 1	UPE 120			3040	1	3,04	13,2	40,13	40,13				
22	rama 1	BL	10	180	160	3	0,48	14,1	2,26	6,77				
23	rama 1	BL	10	120	160	2	0,32	9,4	1,50	3,01				
24	rama 1	BL	10	120	170	1	0,17	9,4	1,60	1,60				
25	rama 1	BL	10	70	160	2	0,32	5,5	0,88	1,76				
26	rama 1	L 25x25x3			1927	1	1,93	1,12	2,16	2,16				
27	rama 1	L 25x25x3			1325	1	1,33	1,12	1,48	1,48				
28	rama 1	L 25x25x3			673	1	0,673	1,12	0,75	0,75				
masa ramy 1										285,51	2	395,10		
29	rama 2	UPE 160			2020	2	4,04	18,6	37,57	75,14				
30	rama 2	IPE 120			3040	1	3,04	10,4	31,62	31,62				
31	rama 2	UPE 120			3040	2	6,08	13,2	40,13	80,26				
32	rama 2	BL	10	180	160	2	0,32	14,1	2,26	4,51				
33	rama 2	BL	10	120	160	4	0,64	9,4	1,50	6,02				
masa ramy 2										197,55	1	278,54		
34	rama 3	UPE 160			4553	1	4,55	18,6	84,69	84,69				
35	rama 3	UPE 160			144	1	0,14	18,6	2,68	2,68				
36	rama 3	UPE 160			3188	1	3,19	18,6	59,30	59,30				
37	rama 3	UPE 160			1496	1	1,50	18,6	27,83	27,83				
38	rama 3	IPE 120			2166	1	2,17	10,4	22,53	22,53				
39	rama 3	IPE 120			1144	1	1,14	10,4	11,90	11,90				
40	rama 3	IPE 120			1200	1	1,20	10,4	12,48	12,48				
41	rama 3	UPE 120			3040	1	3,04	13,2	40,13	40,13				
42	rama 3	BL	10	180	160	2	0,32	14,1	2,26	4,51				
43	rama 3	BL	10	120	160	2	0,32	9,4	1,50	3,01				
44	rama 3	BL	10	120	170	1	0,17	9,4	1,60	1,60				
45	rama 3	BL	10	70	160	2	0,32	5,5	0,88	1,76				
46	rama 3	L 25x25x3			1288	1	1,29	1,12	1,44	1,44				
47	rama 3	L 25x25x3			1376	1	1,38	1,12	1,54	1,54				
48	rama 3	L 25x25x3			1518	1	1,52	1,12	1,70	1,70				
49	rama 3	L 25x25x3			1290	1	1,29	1,12	1,44	1,44				
masa ramy 3										278,54	1 L + 1 P	339,93		
50	belka policzkowa 1a/1b	UPE 160			4494	2	4,49	18,6	83,59	167,18				
51	belka policzkowa 1a/1b	BL	10	70	160	2	0,32	5,5	0,88	1,76				
52	belka policzkowa 1a/1b	BL	10	70	93	2	0,19	5,5	0,51	1,02				
(belka 1a jest łusTrzanym odbiciem belki 1b)										masa jednej belki policzkowej		169,96	1 L + 1 P	365,01
53	belka policzkowa 2a/2b	UPE 160			4831	2	4,83	18,6	89,86	179,72				
54	belka policzkowa 2a/2b	BL	10	70	160	2	0,32	5,5	0,88	1,76				
55	belka policzkowa 2a/2b	BL	10	70	93	2	0,19	5,5	0,51	1,02				
(belka 2a jest łusTrzanym odbiciem belki 2b)										masa jednej belki policzkowej		182,50	1 L + 1 P	365,01
BALUSTRADY														
56	słupek balustrady BS-1	BL	10	55	30	2	0,06	18,6	0,56	1,12	26	138,16		
57	słupek balustrady BS-1	BL	10	60	120	1	0,12	4,7	0,56	0,56				
58	słupek balustrady BS-1	RP 60x40x2			1240	1	1,24	2,93	3,63	3,63				
masa słupka BS-1										5,31				
59	słupek balustrady BS-2	BL	10	55	30	2	0,06	18,6	0,56	1,12	4	21,74		
60	słupek balustrady BS-2	BL	10	60	120	1	0,12	4,7	0,56	0,56				
61	słupek balustrady BS-2	RP 60x40x2			1280	1	1,28	2,93	3,75	3,75				
masa słupka BS-2										5,43				
62	słupek balustrady BS-3	BL	10	55	30	2	0,06	18,6	0,56	1,12	8	43,47		
63	słupek balustrady BS-3	BL	10	60	120	1	0,12	4,7	0,56	0,56				
64	słupek balustrady BS-3	RP 60x40x2			1280	1	1,28	2,93	3,75	3,75				
masa słupka BS-3										5,43				
65	pochwyty (łączna długość)	RP 80x40x2			37800	1	37,80	3,56	134,57	134,57	1	134,57		

projekt:PROJEKT POMOSTU WIDOKOWEGO
dz. nr ew. 3052/11 obr. Czerniki, gm. Kętrzyn

etapprojekt techniczny

rysunekZESTAWIENIE STALI

projektant:inż. Radosław Puszko
upr. bud. nr WAM/0076/POOK/06 w specjalności konstrukcyjno-budowlanej

data:5 września 2023

skala:

14