|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **TEMAT:** | **PROJEKT ARANŻACJI WNĘTRZ BUDYNKU BIBLIOTEKI MIEJSKIEJ ORAZ WNĘTRZA POMIESZCZENIA MIEJSKIEGO CENTRUM KULTURY, SPORTU I REKREACJI W RACIĄŻU**  **OPIS MEBLI** | |
| **LOKALIZACJA:** | BIBLIOTEKA MIEJSKA ul. Kilińskiego 21, 09-140 Raciąż  MIEJSKIE CENTRUM KULTURY, SPORTU I REKREACJI  ul. Parkowa 14, 09-140 Raciąż | |
| **INWESTOR:** | GMINA MIASTO RACIĄŻ 09-140, RACIĄŻ, Pl. Adama Mickiewicza 17 | |
| **BRANŻA:** | ARCHITEKTURA WNĘTRZ | |
| **PROJEKTANT:** | mgr arch. wnętrz Barbara Kielanowska |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| **DATA:** | KWIECIEŃ 2022 |  |
| **EGZ. NR:** |  | |

# Spis treści

[Spis treści 3](#_Toc101431292)

[2 Meble 5](#_Toc101431293)

[1.1 Wymagania jakie powinny spełniać regały, szafy i biurka 7](#_Toc101431294)

[1.2 Wymagania, jakie powinny spełniać gabloty 18](#_Toc101431295)

[1.3 Wymagania jakie powinny spełniać krzesła, fotele i pufy 19](#_Toc101431296)

[1.4 Wymagania jakie powinny spełniać meble do pracowni ceramiki 28](#_Toc101431297)

[1.5 Wymagania jakie powinny spełniać meble do pomieszczenia pomocniczego poligrafii i fotografii 29](#_Toc101431298)

[3 Uwagi końcowe: 30](#_Toc101431299)

1. **Dane ogólne**

Inwestor

GMINA MIASTO RACIĄŻ 09-140, RACIĄŻ, Pl. Adama Mickiewicza 17

Lokalizacja

BIBLIOTEKA MIEJSKA ul. Kilińskiego 21, 09-140 Raciąż

MIEJSKIE CENTRUM KULTURY, SPORTU I REKREACJI ul. Parkowa 14, 09-140 Raciąż

Projektanci

mgr arch. wnętrz Barbara Kielanowska

Podstawa projektowania

* umowa z inwestorem
* ustalenia z inwestorem
* obowiązujące przepisy

Parametry:

Powierzchnia wskazanych pomieszczeń objętych opracowaniem **– 678,83 m2**

**PROJEKT NIE WNOSI ISTOTNYCH ZMIAN Z PUNKTU WIDZENIA PRAWA BUDOWLANEGO. PRACE REMONTOWE NIE WYMAGAJĄ UZYSKANIA POZWOLENIA NA BUDOWĘ.**

# Meble

**Wszystkie regały biblioteczne i regały biurowe z nadstawkami powinny zostać przytwierdzone do ścian. Regały biblioteczne centralne powinny zostać przytwierdzone do stropu poprzez sufit podwieszany.**

MINIMALNE WYMAGANIA TECHNOLOGICZNE I MATERIAŁOWE DLA WSZYSTKICH MEBLI

1. PŁYTY MEBLOWE

1.1. Wykonane z płyt wiórowych trójwarstwowych, obustronnie pokrytych melaminą. Płyta musi posiadać atest lub klasę higieniczną równoważną, co najmniej do E1, potwierdzona atestem lub certyfikatem przez producenta płyty dołączonym do składanej oferty.

1.2. Płyty wykorzystane na korpusy szaf, kontenerów, półki, ściany tylne szaf: grubość nie mniejsza niż 18 mm; gęstość płyty wiórowej obustronnie melaminowanej – minimum 665 kg/m3, potwierdzona atestem lub certyfikatem przez producenta płyty dołączonym do składanej oferty.

1.3. Płyty wykorzystane na blaty biurek, wieńce górne szaf i kontenerów, wieńce dolne szaf: grubość nie mniejsza niż 25 mm; gęstość płyty wiórowej obustronnie melaminowanej – minimum 645kg/m3, potwierdzona atestem lub certyfikatem przez producenta płyty dołączonym do składanej oferty.

1.4. Klasa ścieralności wg normy EN 14322 minimum 3 (lub normy równoważnej), potwierdzona atestem lub certyfikatem przez producenta płyty dołączonym do składanej oferty.

1.5. Zewnętrzne warstwy płyt meblowych muszą charakteryzować się następującymi właściwościami:

* brak porów, antyrefleksyjna powłoka,
* łatwość w utrzymaniu czystości,
* płyta termoutwardzalna,
* odporna na ścieranie,
* odporna na działanie światła,
* antystatyczna,
* odporna na gorące spody naczyń,
* odporna na parę wodną,
* odporna na przypalenia papierosów,
* odporna na kwasy i środki chemiczne,
* niewrażliwa na działanie powszechnych w gospodarstwie domowym płynów, past,
* odporna na zginanie,
* odporna na zarysowania i uderzenia,
* odporna na zadrapania,
* odporna na pęcznienie,
* odporna na odrywanie (metoda Fahrni),
* odporna na plamy (min: kwas octowy, cytrynowy; węglan sodu; wodę amoniakalną; alkohol etylowy; napój typu cola; kawa rozpuszczalna; czarna kawa; herbata; sok z czarnej porzeczki; mleko skondensowane; woda; aceton; octan etylowo-butylowy; masło; oliwa z oliwek; sól kuchenna; cebula; pomadka do ust; środki dezynfekujące; czarny wkład do długopisu; farba do stempli; środek czyszczący; roztwór czyszczący),
* odporna na wysoką temperaturę (do min. 180° C) – próba papierosowa.

Powyższe powinno być potwierdzone wynikami badań przez producenta płyty.

2. OBRZEŻA MEBLOWE

Wąskie krawędzie elementów płytowych grubości 18 i 25 mm wykończone obrzeżem ABS grubości 2 mm. Krawędzie obrzeży zaokrąglone promieniem 2 mm. Obrzeże dopasowane do dekoru/koloru płyty.

3. ZAMKI MEBLOWE

Wszystkie zamki meblowe z funkcją Master Key i możliwością wymiany bębenków za pomocą klucza serwisowego. W komplecie wymagane dostarczenie klucza MASTER oraz klucza serwisowego. Kombinacje zamknięć wg wskazań zamawiającego. Każdy zamek wyposażony w dwa klucze.

W szafach z drzwiami otwieranymi zastosowane zamki baskwilowe z ryglowaniem w 3 punktach. Kontenery wyposażone w zamek centralny zamykający wszystkie szuflady.

4. ZAWIASY MEBLOWE SZAF

Zawiasy meblowe w drzwiach otwieranych z systemem samo dociągu drzwiczek. Zawiasy zapewniające kąt otwarcia 110 stopni z system mocowania typu “clip”, umożliwiającym montaż i demontaż drzwiczek bez użycia narzędzi. Bezusterkowa praca przez minimum 80 tysięcy cykli pod obciążeniem, potwierdzona atestem dołączonym do składanej oferty.

### Wymagania jakie powinny spełniać regały, szafy i biurka

(Zamawiający dopuszcza produkty oferowane przez innych producentów o parametrach takich samych bądź lepszych od wskazanych)

Szczegółowe wymiary poniższych mebli:

* RW1 - Regał 100x30cm, wys. 285cm, wg. rys. 22
* RW2 - Regał 86x30cm, wys. 285cm, wg. rys. 22 - schemat jak RW1
* RW3 - Regał 100x30, wys. 315cm, wg. rys. 22
* RW4 - Regał 65x30cm, wys. 285cm, wg. rys. 22
* RW5 - Regał 50x30cm, wys. 315cm, wg. rys. 22 - schemat jak RW3
* RW6 - Regał 104x30cm, wys. 265cm (bez cokołu), (na czasopisma), wg. rys. 21
* RW7 - Regał 86x30cm, wys. 265cm, wg. rys. 21
* RW8 - Regał 100x30cm, wys. 285cm (bez cokołu), wg. rys. 22
* RW9 - Regał 100x30cm, wys. 265cm, wg rys. nr 11
* LR1 - Lada recepcyjna 250x80cm + przelotki kablowe, wg. rys. 23
* BL1 - Blat 118x45cm, wg. rysunku 22
* BL2 - Blat 116x45cm, wg. rysunku 22
* zabudowa w pom. Socjalnym – wg rys. 18 i 19

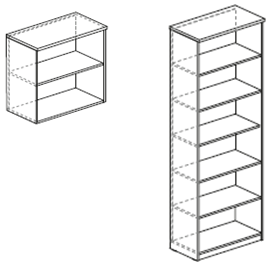
**WYMAGANIA, JAKIE POWINNY SPEŁNIAĆ REGAŁY NA KSIĄŻKI**  **(lub wyższe)**

* **RW3, RW4 Regał z nadstawką: wymiar 100x30x221+64 cm**

Korpus, boki, ściana tylna regału i nadstawki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej grubości 18 mm pokryte dwustronnie melaminą. Ściana tylna mocowana pomiędzy bokami (nie nakładana na boki). Wszystkie widoczne krawędzie elementów płytowych pokryte ABS gr. 2 mm (w kolorze korpusu). Wieniec górny wykonany z płyty trójwarstwowej grubości 25 mm oklejony melaminą. Półka, nie licząc wieńca dolnego, wykonana z płyty o grubości 18 mm pokryta melaminą, widoczne krawędzie oklejone obrzeżem ABS o gr.2 mm w kolorze płyty. Cokół wysokości 60 mm, możliwość poziomowania szafy w zakresie do 2 cm.

Kolorystyka: EGGER Dąb Davos Naturalny H3131 ST12.

Rysunek:



* **Biurka BR1 120 X 70 X 74, BR2 100 X 70 x 74; BR3 160 x 80 x 74; BR6 140 x 80 x 74, BR4 137 x 80 x 74 (na wymiar wnęki) z wycięciem na okablowanie**

Płyta wiórowa trójwarstwowa melaminowana gr. 25 mm, wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS gr.2 mm, oklejane maszynowo oraz zaokrąglone promieniem 2 mm w kolorze płyty. Dodatkowe właściwości opisane w punkcie „płyty meblowe”.

Blat pojedynczy z belkami podblatowymi

Biurko wymiar: dopasować do danego wymiaru np. 120x70x74 cm (BR1) opis poniżej, tak samo biurko narożne gdzie stelaż jest ten sam jak w biurku prostym zaś blat 140/80x140/43x74 cm

**Blat biurka:** Płyta wiórowa trójwarstwowa melaminowana gr. 25 mm, wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS gr.2 mm, oklejane maszynowo oraz zaokrąglone promieniem 2 mm w kolorze płyty. Dodatkowe właściwości opisane w punkcie „płyty meblowe”. W blacie biurka zainstalowane metalowe mufy służące do mocowania z konstrukcją biurka za pomocą śrub metrycznych M6. W celu wydłużenia cyklu życia produktu przy ponownych montażach i demontażach.

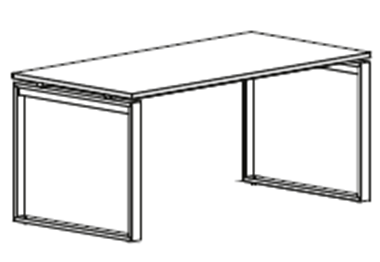
Kolorystyka: EGGER Dąb Davos Naturalny H3131 ST12.

**Stelaż biurka**: Nogi stelaża w kształcie zamkniętego prostokąta na szerokość tzw. płoza, wykonana z kształtownika stalowego 60x20 mm. W górnej części równolegle do bocznej krawędzi blatu wzmocnienie z wspawanego kształtownika o przekroju 40x20 mm. Spawy niewidoczne. W dolnej części ramy zamontowane regulatory poziomu zapewniające wypoziomowanie w zakresie 2 cm. W nodze wspawane dwa zamki do montażu dwóch belek podblatowych. Górna część zamka stanowi jednocześnie dystans zapewniający 20 mm prześwit pomiędzy blatem biurka, a nogą stelaża. Dystans zakończony dekoracyjną zaślepką chromowaną. Nogi stelaża połączone dwiema belkami podblatowymi z kształtowników stalowych o przekroju 40x40 mm. Belki wsuwane w zamki i mocowane za pomocą dwóch śrub M8 umożliwiających szybki montaż i demontaż konstrukcji stelaża.

Kolor stelaża: czarny M13

Biurka mają posiadać certyfikat zgodności z normami PN-EN 527-1:2011 , PN-EN 527-2:2004 wystawionymi przez niezależną, upoważnioną i akredytowaną przez Polskie Centrum akredytacji jednostkę certyfikującą. Biurka mają spełniać wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 1 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.97) także potwierdzone przez niezależną, upoważnioną i akredytowaną przez Polskie Centrum akredytacji jednostkę certyfikującą. Atest lub certyfikat musi jednoznacznie potwierdzać fakt, że dotyczy biurek proponowanych w tym postępowaniu. Potwierdzające dokumenty należy załączyć do dokumentacji przetargowej.

Rysunek poglądowy:



* **BA2 Ekran przybiurkowy - 160x3,5x32,5 cm (tolerancja +- 0,5 cm)**
* **BA1 Ekran przybiurkowy - 100x3,5x32,5 cm (tolerancja +- 0,5 cm):**

Systemowe ekrany akustyczne mocowane jednostronnie do biurek pracowniczych. Konstrukcja ekranów akustycznych powinna zapewniać obustronne rozpraszanie i pochłanianie dźwięków.

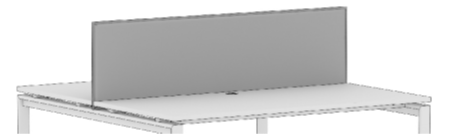
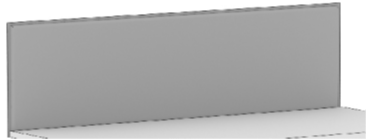
Konstrukcja ekranów powinna być wielowarstwowa i składać się z wierzchniej warstwy tapicerowanej tkaniną wykonaną w 100% Polipropylenu o gramaturze nie mniej niż 220g/m² (±5%), tkanina powinna być materiałem trudnopalnym (trudnopalność potwierdzona atestem producenta tkaniny, potwierdzający certyfikat proszę załączyć do dokumentacji przetargowej), tkanina odporna na piling nie mniej niż 4 (ISO 105 - X12 lub równoważny), odporność na blaknięcie (ISO 105 - B02 lub równoważny) konstrukcja powinna składać się też z warstw wewnętrznych wykonanych z rdzenia MDF oraz warstw z pianki wygłuszającej trudnopalnej (trudnopalność potwierdzona atestem producenta pianki) o gęstości od 28,5 do 33 kg/m³. Zamek błyskawiczny wszyty od spodu pokrowca tapicerowanego, który umożliwia jego zdjęcie w celu czyszczenia tapicerki.

Całkowita dopuszczalna grubość ekranów akustycznych mocowanych do blatu biurka powinna być w zakresie od 30 do 40 mm.

Konstrukcja ekranów montowanych do biurek powinna umożliwiać mocowanie do blatów pojedynczych lub podwójnych przy użyciu stalowych, malowanych proszkowo mocowań. Mocowania muszą być w kolorystyce stelaży biurek.

Kolorystyka ekranów: do ustalenia, spośród minimum 32 różnych kolorów tkaniny, do oferty należy dołączyć próbnik tkanin.

Rysunek poglądowy:

****

* **SZO - Szafa ubraniowa 60x60x188 cm - (tolerancja +- 1 cm) zamykana – drzwi płytowe, płyta szafy trudnopalna**

Korpusy, boki, ściana tylna i drzwi szaf wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej grubości 18 mm pokryte dwustronnie melaminą, płyta wg opisu I.1 – PŁYTY MEBLOWE. Ściana tylna mocowana pomiędzy bokami (nie nakładana na boki). Wszystkie widoczne krawędzie elementów płytowych pokryte ABS gr.2mm (w kolorze korpusu). Wąskie krawędzie frontów wykończone wg opisu w punkcie I.2 – OBRZEŻE MEBLOWE. Wieniec górny wykonany z płyty trójwarstwowej grubości 25 mm oklejone melaminą.

Szafa z listwą cokołową. Jedna półka konstrukcyjna mocowana na stałe, wykonana z płyty o grubości 18 mm pokrytej melaminą, widoczne krawędzie oklejone obrzeżem ABS o gr.2 mm w kolorze płyty. Drzwi płytowe, nakładane, grubości 18 mm zamykane na zamek zgodnie z opisem punkt I.3 - ZAMKI MEBLOWE.

W części ubraniowej drążek na wieszaki.

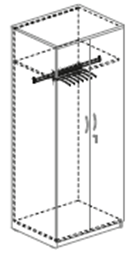
Uchwyty dwupunktowe metalowe z rozstawem otworów min 120 mm – max 130 mm.

Drzwi podwójne z listwą przymykową. Listwa wykonana z PVC, montowana na krawędzi jednego ze skrzydeł drzwiowych szafy. Amortyzacja uderzenia w momencie zamykania drzwi. Listwa przymykowa wyposażona jest w maskownicę przysłaniającą elementy mocujące.

Zawiasy szaf wg opisu punktu I.4 ZAWIASY MEBLOWE SZAF

Kolorystyka: EGGER Dąb Davos Naturalny H3131 ST12.

**Rysunek poglądowy:**

****

* **RW10 - Szafa aktowa 80x43x188 cm - (tolerancja +- 1 cm) zamykana – drzwi płytowe**
* **RW11 - Szafa aktowa 40x43x188 cm - (tolerancja +- 1 cm) zamykana – drzwi płytowe**

Korpusy, boki, ściana tylna i drzwi szaf wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej grubości 18 mm pokryte dwustronnie melaminą, płyta wg opisu I.1 – PŁYTY MEBLOWE. Ściana tylna mocowana pomiędzy bokami (nie nakładana na boki). Wszystkie widoczne krawędzie elementów płytowych pokryte ABS gr.2mm (w kolorze korpusu). Wąskie krawędzie frontów wykończone wg opisu w punkcie I.2 – OBRZEŻE MEBLOWE. Wieniec górny wykonany z płyty trójwarstwowej grubości 25 mm oklejone melaminą.

Szafa z listwą cokołową. Jedna półka konstrukcyjna mocowana na stałe, wykonana z płyty o grubości 18 mm pokrytej melaminą, widoczne krawędzie oklejone obrzeżem ABS o gr.2 mm w kolorze płyty. Drzwi płytowe, nakładane, grubości 18 mm zamykane na zamek zgodnie z opisem punkt I.3 - ZAMKI MEBLOWE.

Perforacja pod mocowania półki na całej wysokości wewnętrznej przestrzeni szafy, perforacja pod mocowania półki co najmniej co min 30 mm – max 35 mm.

Uchwyty dwupunktowe metalowe z rozstawem otworów min 120 mm – max 130 mm.

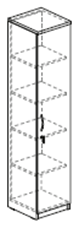
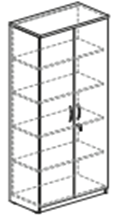
Drzwi podwójne z listwą przymykową. Listwa wykonana z PVC, montowana na krawędzi jednego ze skrzydeł drzwiowych szafy. Amortyzacja uderzenia w momencie zamykania drzwi. Listwa przymykowa wyposażona jest w maskownicę przysłaniającą elementy mocujące.

Zawiasy szaf wg opisu punktu I.4 ZAWIASY MEBLOWE SZAF

Kolorystyka: EGGER Dąb Davos Naturalny H3131 ST12.

Szafa ma certyfikat zgodności z normami PN-EN 14073-2:2006 wystawiony przez niezależną, upoważnioną i akredytowaną przez Polskie Centrum akredytacji jednostkę certyfikującą. Biurka spełniają wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 1 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.97) także potwierdzone przez niezależną, upoważnioną i akredytowaną przez Polskie Centrum akredytacji jednostkę certyfikującą. Powyższe certyfikaty należy załączyć do składanej oferty.

Rysunek poglądowy:



* **RW15 - Szafa aktowa 80x43x188 cm - (tolerancja +- 1 cm) zamykana – drzwi płytowe PÓŁOTWARTA**

Korpusy, boki, ściana tylna i drzwi szaf wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej grubości 18 mm pokryte dwustronnie melaminą, płyta wg opisu I.1 – PŁYTY MEBLOWE. Ściana tylna mocowana pomiędzy bokami (nie nakładana na boki). Wszystkie widoczne krawędzie elementów płytowych pokryte ABS gr.2mm (w kolorze korpusu). Wąskie krawędzie frontów wykończone wg opisu w punkcie I.2 – OBRZEŻE MEBLOWE. Wieniec górny wykonany z płyty trójwarstwowej grubości 25 mm oklejone melaminą.

Szafa z listwą cokołową. Jedna półka konstrukcyjna mocowana na stałe, wykonana z płyty o grubości 18 mm pokrytej melaminą, widoczne krawędzie oklejone obrzeżem ABS o gr.2 mm w kolorze płyty. Drzwi płytowe, nakładane, grubości 18 mm zamykane na zamek zgodnie z opisem punkt I.3 - ZAMKI MEBLOWE. Drzwi zamykające dolną część szafy na wysokości 2 przestrzeni segregatorowych, część górna na 3 przestrzenie segregatorowe otwarta.

Perforacja pod mocowania półki na całej wysokości wewnętrznej przestrzeni szafy, perforacja pod mocowania półki co najmniej co min 30 mm – max 35 mm.

Uchwyty dwupunktowe metalowe z rozstawem otworów min 120 mm – max 130 mm.

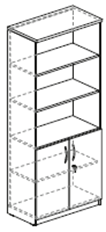
Drzwi podwójne z listwą przymykową. Listwa wykonana z PVC, montowana na krawędzi jednego ze skrzydeł drzwiowych szafy. Amortyzacja uderzenia w momencie zamykania drzwi. Listwa przymykowa wyposażona jest w maskownicę przysłaniającą elementy mocujące.

Zawiasy szaf wg opisu punktu I.4 ZAWIASY MEBLOWE SZAF

Kolorystyka: EGGER Dąb Davos Naturalny H3131 ST12.

Szafa ma certyfikat zgodności z normami PN-EN 14073-2:2006 wystawiony przez niezależną, upoważnioną i akredytowaną przez Polskie Centrum akredytacji jednostkę certyfikującą. Biurka spełniają wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 1 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.97) także potwierdzone przez niezależną, upoważnioną i akredytowaną przez Polskie Centrum akredytacji jednostkę certyfikującą. Powyższe certyfikaty należy załączyć do składanej oferty.

Rysunek poglądowy:



* **SZ3 szafa 120 x 60 x 188 cm**

Korpusy, boki, ściana tylna i drzwi szaf wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej grubości 18 mm pokryte dwustronnie melaminą, płyta wg opisu I.1 – PŁYTY MEBLOWE. Ściana tylna mocowana pomiędzy bokami (nie nakładana na boki). Wszystkie widoczne krawędzie elementów płytowych pokryte ABS gr.2mm (w kolorze korpusu). Wąskie krawędzie frontów wykończone wg opisu w punkcie I.2 – OBRZEŻE MEBLOWE. Wieniec górny wykonany z płyty trójwarstwowej grubości 25 mm oklejone melaminą.

Szafa z listwą cokołową. Jedna półka konstrukcyjna mocowana na stałe, wykonana z płyty o grubości 18 mm pokrytej melaminą, widoczne krawędzie oklejone obrzeżem ABS o gr.2 mm w kolorze płyty. Po środku płyta pionowa konstrukcyjna dzieląca szafę na pół. Drzwi płytowe, przesuwne, grubości 18 mm zamykane na zamek zgodnie z opisem punkt I.3 - ZAMKI MEBLOWE.

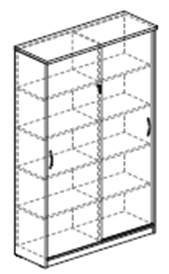
Perforacja pod mocowania półki na całej wysokości wewnętrznej przestrzeni szafy, perforacja pod mocowania półki co najmniej co min 30 mm – max 35 mm.

Uchwyty dwupunktowe metalowe z rozstawem otworów min 120 mm – max 130 mm.

Kolorystyka: EGGER Dąb Davos Naturalny H3131 ST12.

Drzwi podwójne na prowadnicach metalowych.

Rysunek poglądowy:



**SZ2 – szafka RTV Szafa 150x50x81,5 cm**

Korpusy, boki, ściana tylna i drzwi szaf wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej grubości 18 mm pokryte dwustronnie melaminą, płyta wg opisu I.1 – PŁYTY MEBLOWE. Ściana tylna mocowana pomiędzy bokami (nie nakładana na boki). Wszystkie widoczne krawędzie elementów płytowych pokryte ABS gr.2mm (w kolorze korpusu). Wąskie krawędzie frontów wykończone wg opisu w punkcie I.2 – OBRZEŻE MEBLOWE. Wieniec górny wykonany z płyty trójwarstwowej grubości 25 mm oklejone melaminą.

Szafa z listwą cokołową. Jedna półka konstrukcyjna mocowana na stałe, wykonana z płyty o grubości 18 mm pokrytej melaminą, widoczne krawędzie oklejone obrzeżem ABS o gr.2 mm w kolorze płyty. Po środku płyta pionowa konstrukcyjna dzieląca szafę na pół. Drzwi płytowe, przesuwne, grubości 18 mm zamykane na zamek zgodnie z opisem punkt I.3 - ZAMKI MEBLOWE.

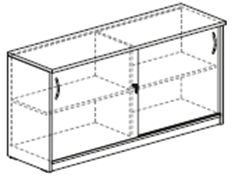
Perforacja pod mocowania półki na całej wysokości wewnętrznej przestrzeni szafy, perforacja pod mocowania półki co najmniej co min 30 mm – max 35 mm.

Uchwyty dwupunktowe metalowe z rozstawem otworów min 120 mm – max 130 mm.

Drzwi podwójne na prowadnicach metalowych.

Kolorystyka: EGGER Dąb Davos Naturalny H3131 ST12.

Rysunek poglądowy:



* **N1 - Szafa aktowa - nadstawka 80x43x102 cm - (tolerancja +- 1 cm) zamykana – drzwi płytowe.**
* **N2 - Szafa aktowa - nadstawka 40x43x102 cm - (tolerancja +- 1 cm) zamykana – drzwi płytowe.**
* **N3 - Szafa aktowa - nadstawka 60x60x102 cm - (tolerancja +- 1 cm) zamykana – drzwi płytowe.**

Korpusy, boki, ściana tylna i drzwi szaf wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej grubości 18 mm pokryte dwustronnie melaminą, płyta wg opisu I.1 – PŁYTY MEBLOWE. Ściana tylna mocowana pomiędzy bokami (nie nakładana na boki). Wszystkie widoczne krawędzie elementów płytowych pokryte ABS gr.2mm (w kolorze korpusu). Wąskie krawędzie frontów wykończone wg opisu w punkcie I.2 – OBRZEŻE MEBLOWE. Wieniec górny wykonany z płyty trójwarstwowej grubości 25 mm oklejone melaminą.

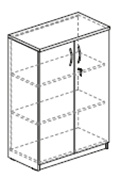
Dwie półki wykonane z płyty o grubości 18 mm pokrytej melaminą, widoczne krawędzie oklejone obrzeżem ABS o gr.2 mm w kolorze płyty. Drzwi płytowe, nakładane, grubości 18 mm zamykane na zamek zgodnie z opisem punkt I.3 - ZAMKI MEBLOWE.

Uchwyty dwupunktowe metalowe z rozstawem otworów min 120 mm – max 130 mm.

Zawiasy szaf wg opisu punktu I.4 ZAWIASY MEBLOWE SZAF

Kolorystyka: EGGER Dąb Davos Naturalny H3131 ST12.

Rysunek poglądowy:

****

* **KM - Szafa aktowa 80x43x74 cm - (tolerancja +- 1 cm) zamykana – drzwi płytowe przesuwne.**

Korpusy, boki, ściana tylna i drzwi szaf wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej grubości 18 mm pokryte dwustronnie melaminą, płyta wg opisu I.1 – PŁYTY MEBLOWE. Ściana tylna mocowana pomiędzy bokami (nie nakładana na boki). Wszystkie widoczne krawędzie elementów płytowych pokryte ABS gr.2mm (w kolorze korpusu). Wąskie krawędzie frontów wykończone wg opisu w punkcie I.2 – OBRZEŻE MEBLOWE. Wieniec górny wykonany z płyty trójwarstwowej grubości 25 mm oklejone melaminą.

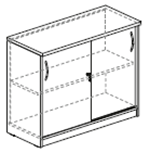
Szafa z listwą cokołową. Jedna półka konstrukcyjna mocowana na stałe, wykonana z płyty o grubości 18 mm pokrytej melaminą, widoczne krawędzie oklejone obrzeżem ABS o gr.2 mm w kolorze płyty. Po środku płyta pionowa konstrukcyjna dzieląca szafę na pół. Drzwi płytowe, przesuwne, grubości 18 mm zamykane na zamek zgodnie z opisem punkt I.3 - ZAMKI MEBLOWE.

Perforacja pod mocowania półki na całej wysokości wewnętrznej przestrzeni szafy, perforacja pod mocowania półki co najmniej co min 30 mm – max 35 mm.

Uchwyty dwupunktowe metalowe z rozstawem otworów min 120 mm – max 130 mm.

Drzwi podwójne na prowadnicach metalowych.

Kolorystyka: EGGER Dąb Davos Naturalny H3131 ST12.



* **KO - Kontener podbiurkowy 33x60x62,8 cm**

Korpus i wieniec dolny wykonany w całości z płyty wiórowej trójwarstwowej laminowanej o grubości 18 mm, wieniec górny wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej laminowanej o grubości 25 mm. Wszystkie wąskie widoczne krawędzie wykończone obrzeżem ABS gr. 2 mm. Kontener wyposażony w 3 szuflady z bokami metalowymi i spodem płytowym na prowadnicach rolkowych. Szuflady z uchwytami. Uchwyty dwupunktowe metalowe z rozstawem otworów min 120 mm – max 130 mm. Zamek centralny. Blokada wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie. Wysuw szuflad minimum ¾. Kontener wyposażony w 4 kółka skrętne w tym 2 kółka z hamulcem. Kolor kontenera: do wyboru z 13 dekorów w tym dekor Egger H3730 ST10. Kontenery posiadają certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 wystawiony przez niezależną, upoważnioną i akredytowaną przez Polskie Centrum akredytacji jednostkę certyfikującą. Powyższy certyfikat należy załączyć do składanej oferty.

Kolorystyka: EGGER Dąb Davos Naturalny H3131 ST12.

Rysunek:



* **STOŁY ST1 100 x 60 X 74, ST2 140 x 80 x 74, ST4 90 x 150 x 74,**

Blat pojedynczy, głębokość 60 / 80 cm z belkami pod blatowymi, 2 nogi

Blat stołu: Płyta wiórowa trójwarstwowa melaminowana gr. 25 mm, wąskie krawędzie wykończone obrzeżem ABS gr.2 mm, oklejane maszynowo oraz zaokrąglone promieniem 2 mm w kolorze płyty. W blacie zainstalowane metalowe mufy służące do mocowania z konstrukcją stołu za pomocą śrub metrycznych M6. W celu wydłużenia cyklu życia produktu przy ponownych montażach i demontażach.

Kolorystyka: EGGER Dąb Davos Naturalny H3131 ST12.

Stelaż stołu: Nogi stelaża w kształcie otwartego od dołu prostokąta na szerokość blatu 60, 80, 75 cm, tzw. płoza, wykonana z kształtownika stalowego 60x20 mm. W górnej części równolegle do bocznej krawędzi blatu wzmocnienie z wspawanego kształtownika o przekroju 40x20 mm. Spawy niewidoczne. W dolnej części ramy zamontowane regulatory poziomu zapewniające wypoziomowanie w zakresie 2 cm. W nodze wspawane dwa zamki do montażu dwóch belek podblatowych. Górna część zamka stanowi jednocześnie dystans zapewniający 20 mm prześwit pomiędzy blatem stołu, a nogą stelaża. Dystans zakończony dekoracyjną zaślepką chromowaną. Nogi stelaża połączone dwiema belkami podblatowymi z kształtowników stalowych o przekroju 40x40 mm. Belki wsuwane w zamki i mocowane za pomocą dwóch śrub M8 umożliwiających szybki montaż i demontaż konstrukcji stelaża.

Kolor stelaża: do uzgodnienia, wybór z co najmniej 7 kolorów, jednym z kolorów powinna być surowa stal szlifowana lakierowana lakierem bezbarwnym.

Stół ma posiadać certyfikat zgodności z normami PN-EN 527-1:2011 , PN-EN 527-2:2004 wystawionymi przez niezależną, upoważnioną i akredytowaną przez Polskie Centrum akredytacji jednostkę certyfikującą. Biurka mają spełniać wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 1 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.97) także potwierdzone przez niezależną, upoważnioną i akredytowaną przez Polskie Centrum akredytacji jednostkę certyfikującą. Atest lub certyfikat musi jednoznacznie potwierdzać fakt, że dotyczy stołu proponowanego w tym postępowaniu. Potwierdzające dokumenty należy załączyć do dokumentacji przetargowej.

Rysunek poglądowy:



**Zamawiający wymaga:**

**1. udzielenia 60 miesięcznej gwarancji na dostarczone meble,**

**2. usunięcia usterek w terminie 14 dni roboczych od dnia ich zgłoszenia,**

**3. montażu i ustawienia mebli we wskazane przez zamawiającego miejsca,**

**4. załączenia do oferty opisów oferowanych mebli (opis powinien zawierać: zdjęcia lub rysunki poszczególnych mebli, wymiary, kolory, rodzaj materiału, z którego wykonane są oferowane meble),**

**5. aby dostarczone meble były fabrycznie nowe.**

**6. dołączenia do składanej dokumentacji przetargowej próbek wykończenia stelaży biurek pracowniczych, stołów i elementów metalowych, próbek dekorów płyt meblowych oferowanych mebli, próbek tapicerek foteli i krzeseł, próbek tapicerek ekranów przybiurkowych i paneli ściennych**

**Próbki stelaży biurek, powinny mieć wymiar nie mniejszy niż 10x6 cm, próbki dekorów powinny mieć wymiar nie mniejszy niż 14x10 cm, próbki tapicerek ekranów i paneli powinny mieć wymiar nie mniejszy niż 3x2,5 cm, Wśród próbek należy dostarczyć próbkę dekoru Egger - Dąb Davos P32 lub Hikora P31 (w zależności od dostępności płyt z atestem trudnozapalności) lub równoważny oraz próbkę surowej stal szlifowanej lakierowanej lakierem bezbarwnym.**

**7. dostarczenia oferowanych mebli we wskazane miejsce w celu sprawdzenia jakości, estetyki, zgodności z opisem mebli, przed wyborem oferenta.**

### Wymagania, jakie powinny spełniać gabloty

(Zamawiający dopuszcza produkty oferowane przez innych producentów o parametrach takich samych bądź lepszych od wskazanych)

**WYMAGANIA, JAKIE POWINNY SPEŁNIAĆ GABLOTY DO SALI TRADYCJI** **(lub wyższe)**

* **GN 1, GN 2, GN 3, GW 1, GW2 - wymiary wg rys. 23**

Konstrukcja:

* laminowana płyta MDF, krawędzie oklejone 2mm PCV,
* lakierowane lub anodowane profile aluminiowe (np ramki, w które będzie wklejone szkło)
* w gablotach pulpitowych paleta wysuwana na prowadnicach typu tandem z cichym domykiem lub dostęp poprzez podniesienie za pomocą przyssawek całego klosza)
* gabloty pulpitowe mają mieć szczelność na poziomie współczynnika szczelności ACD <0.8, a wysokie na poziomie ACD<1
* Badanie metodą gazu znacznikowego; Szczelność potwierdzona raportem z badań zgodnie a normą PN-EN ISO 12569:2000
* szkło hartowane - grubość 5-8 mm dostosowana do wymiarów mebli
* technologia ALL GLASS - brak profili na łączeniu szkła zarówno w gablotach pulpitowych jak i wysokich - szkło klejone na klej UV lub elastyczny klej żelowy
* zamki patentowe
* oświetlenie liniowe LED pionowe i poziomie - CRI>= 90; Temperatura 3000K;
* stopki regulowane
* Półki na pionowych prętach fi 3mm możliwością płynnej regulacji wysokości

### 

### Wymagania jakie powinny spełniać krzesła, fotele i pufy

(Zamawiający dopuszcza produkty oferowane przez innych producentów o parametrach takich samych bądź lepszych od wskazanych)

**WYMAGANIA, JAKIE POWINNY SPEŁNIAĆ KRZESŁA W SALI BIBLIOTECZNEJ**  **(lub wyższe)**

* **KR 1 - NORMO 500HS LP**

****

Kolor tapicerki: Synergy LDS49

Kolor stelaża: czarny

Wymagania, jakie powinna spełniać tapicerka:

* skład: wełna 95%, poliamid 5%
* gramatura: 400 g/m2
* odporność na ścieranie (cykle Martindale’a - EN ISO 12947-2) -100000
* odporność na piling (EN ISO 12945-2) - 4
* trudnozapalność papieros, zapałka (EN 1021-1)
* odporność na światło (EN ISO 105-B02) - 5

Nogi: kolor czarny

* Oparcie:
* w całości tapicerowane (bez użycia metalowych zszywek), konstrukcja wykonana z polipropylenu w 100% pochodzącego z recyklingu
* pianka oparcia - wylewana o gęstości 90 kg/m3
* Podłokietniki:
* metalowe, stałe, jako integralny element stelaża
* Siedzisko:
* tapicerowane (bez użycia metalowych zszywek), konstrukcja wykonana z polipropylenu w 100% pochodzącego z recyklingu
* pianka siedziska - wylewana o gęstości 115 kg/m3
* plastikowa maskownica pod siedziskiem zabezpieczająca przed odgniataniem się pianki podczas sztaplowania
* Stelaż: rura metalowa o średnicy 20 mm i grubości 2 mm
* stelaż: obrotowy na stopkach
* Stopki twarde, teflonowe, filcowe
* Sztaplowanie: ilość 4 szt.

Wymagane dokumenty:

certyfikaty:

* Krzesła konferencyjne do użytku poza mieszkaniem i ogólnego Przetestowane zgodnie z: DIN EN 16139:2014
* Produkt spełnia wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zawarte w paragrafie 20 (3) ProdSG
* DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA PRODUKTU zgodnie z ISO 14025, ISO 21930 i EN 15804

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI UL 2818 - 2013 Złoty standard emisji substancji chemicznych dla materiałów budowlanych, wykończeń i wyposażenia

**WYMAGANIA, JAKIE POWINNY SPEŁNIAĆ HOKERY W SALI BIBLIOTECZNEJ**  **(lub wyższe)**

* **KR 2 - EPOCC EP H, tapicerka Synergy LDS49**

Hoker na 4 nogach bez podłokietników

Wymagane wymiary:

* Wysokość całkowita 1070 mm
* Szerokość całkowita 565 mm
* Głębokość całkowita 545 mm
* Wysokość siedziska 760 mm
* Szerokość siedziska 425 mm
* Szerokość oparcia 380 mm
* Głębokość siedziska 390 mm
* Wysokość oparcia 325 mm

Hoker powinien posiadać:

* Siedzisko i oparcie wykonane na bazie sklejki bukowo-brzozowej o grubości 10 mm oraz pianki o właściwościach trudnozapalnych
* Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy
* Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach
* Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się jakichkolwiek maskownic plastikowych na oparciu
* Oparcie o grubości 40 mm
* Siedzisko o grubości 50 mm
* Tapicerka oparcia i siedziska wykonana jest z osobnymi płaszczyznami po bokach, nie dopuszcza się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny
* Siedzisko posiada z przodu wyraźne wyoblenie ku dołowi zapobiegające uciskowi na nogi siedzącego
* Stelaż malowany proszkowo wykonany ze stalowej rury o średnicy 18 mm
* Na wysokości 1/3 dolnej stelaża znajduje się zgięty pręt stanowiący podnóżek
* Oparcie mocowane do stelaża w niewidoczny na zewnątrz sposób
* Za oparciem górna część rury stelaża stanowi uchwyt do przesuwania krzesła
* Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami

Hoker tapicerowany tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

* skład: wełna 95%, poliamid 5%
* gramatura: 400 g/m2
* odporność na ścieranie (cykle Martindale’a - EN ISO 12947-2) -100000
* odporność na piling (EN ISO 12945-2) - 4
* trudnozapalność papieros, zapałka (EN 1021-1)
* odporność na światło (EN ISO 105-B02) - 5

Wymagane dokumenty:

* Świadectwo z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 16139:2013, PN-EN 1022:2007, PN-EN 1728:2012 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych
* Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014
* Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-B-02855:1988
* Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
* Należy przedstawić pisemne potwierdzenie atestów na tkaninę
* Oświadczenie producenta o wykonaniu produktu z zastosowaniem pianki o cechach trudnozapalnych dla danej realizacji
* Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni

**WYMAGANIA, JAKIE POWINNY SPEŁNIAĆ FOTELE OBROTOWE**  **(lub wyższe)**

* **KR 3 - MATE MT 102**

Fotel obrotowy na kółkach z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym powinien posiadać:

* Wysokość całkowita 995 mm - 1160mm
* Szerokość całkowita 695 mm
* Głębokość całkowita 720 mm
* Szerokość oparcia 450 mm
* Szerokość siedziska 470 mm
* Głębokość siedziska 445 mm
* Regulacja wysokości podłokietników 175 mm – 255 mm
* Regulacja wysokości siedziska 440 mm – 550 mm
* Wysokość oparcia 545 mm

Fotel musi posiadać:

* Oparcie i siedzisko tapicerowane w całości tkaniną, nie dopuszcza się plastikowych maskownic
* Siedzisko i oparcie wykonane z pianki o właściwościach trudnozapalnych
* Szkielet siedziska na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm
* Szkielet oparcia na bazie formatki sklejkowej o grubości 13 mm
* Oparcie o całkowitej grubości 40 mm
* Siedzisko o całkowitej grubości 50 mm
* Podstawa pięcioramienna z tworzywa
* Podłokietniki plastikowe wykonane z nylonu i polipropylenu
* Podłokietniki z regulacją wysokości i miękką nakładką PU
* Nie dopuszcza się podłokietników wykonanych na bazie wsporników zwijanych z blachy
* Poduszka oparcia i siedziska posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków
* Mechanizm synchro z blokadą oparcia w 4 pozycjach, płynna regulacja siły odchylania oparcia, regulacja głębokości siedziska 50mm, regulacja wysokości siedziska góra-dół
* Z przodu oparcia w dolnej części specjalnie wyprofilowane wybrzuszenie stanowiące podparcie części lędźwiowej z dodatkową regulacją głębokości obsługiwaną pokrętłem z prawej strony siedziska. Regulacja głębokości podparcia lędźwiowego w zakresie 15 mm
* Łącznik mechanizmu z oparciem wykonany z nylonu. Wysokość łącznika 340 mm i szerokość łącznika 120 mm
* Przycisk do regulacji wysokości oparcia umieszczony w środkowej części łącznika, umożliwiający regulację przez użytkownika w pozycji siedzącej na fotelu. Nie dopuszcza się mechanizmu bez przycisku. Regulacja wysokości oparcia w zakresie 65 mm

Wymagania, jakie powinna spełniać tapicerka:

* skład: wełna 95%, poliamid 5%
* gramatura: 400 g/m2
* odporność na ścieranie (cykle Martindale’a - EN ISO 12947-2) -100000
* odporność na piling (EN ISO 12945-2) - 4
* trudnozapalność papieros, zapałka (EN 1021-1)
* odporność na światło (EN ISO 105-B02) - 5

Wymagane dokumenty:

* Świadectwo z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN- EN 1335-1:2004, PN-EN 1335- 2:2009, PN-EN 1335-3:2009
* Pozytywną opinię właściwości ergonomiczno-fizjologicznych zgodnie z PN-EN 1335-1 Meble biurowe. Krzesło biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998 roku (Dz.U.Nr 148, poz.973)
* Oświadczenie producenta o zastosowaniu pianki o cechach trudnozapalnych do danej partii krzeseł
* Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
* Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni

Kolor tapicerki: Synergy LDS27

Nogi: kolor czarny

**WYMAGANIA, JAKIE POWINNY SPEŁNIAĆ KRZESŁA DO PRACOWNI CERAMIKI**  **(lub wyższe)**

* **KR 4 - SKY LINE SK 220 1N**

Krzesło stacjonarne na metalowych nogach z kubełkowym, plastikowym siedziskiem

Wymagane wymiary:

* Wysokość całkowita krzesła 785 mm
* Szerokość całkowita krzesła 565 mm
* Głębokość całkowita krzesła 565 mm
* Szerokość siedziska 440 mm
* Szerokość oparcia 435 mm
* Głębokość siedziska 45 mm
* Wysokość siedziska 430 mm
* Wysokość oparcia 345 mm

Krzesło powinno posiadać:

* Kubełkowe jednoelementowe siedzisko z oparciem wykonane z polipropylenu
* Kubełek jest elastyczny, a oparcie ugina się pod naciskiem pleców
* Pomiędzy oparciem i siedziskiem otwór o wysokości 170 mm i owalnym kształcie
* Plastik na oparciu i siedzisku posiada chropowatą powierzchnię
* W rzucie bocznym oparcie wraz podłokietnikami i siedziskiem tworzy kształt litery Z
* Boczne elementy kubełka są tworzą podłokietnik o długości 200 mm
* Konstrukcję krzesła stanowią cztery nogi, wykonane ze stalowych prętów o grubości 12 mm
* Przednie i tylne nogi pochylone pod kątem względem podłoża. Tylne pod mniejszym.
* Nogi zakończone stopkami przeznaczonymi do miękkiego podłoża

Wymagane dokumenty:

* Świadectwo z badań na zgodność z wymaganiami norm PN- EN 1728:2012, PN-EN 16139:2013\_07, PN-EN 1022:2007, PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1335-2:2009 w zakresie wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych
* Świadectwo musi być wystawione przez certyfikowaną przez PCBC niezależną jednostkę badawczą
* Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
* Wymaga się, aby wszystkie dokumenty były potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni
* Należy przestawić do wyboru próbnik przynajmniej 8 kolorów plastiku

Kolor plastiku: pomarańczowe i czarne

Nogi: kolor czarny

**WYMAGANIA, JAKIE POWINNY SPEŁNIAĆ PÓŁHOKERY W POM. POMOCNICZYM**  **(lub wyższe)**

* **KR 4 EPOCC EP HN**

Hoker na 4 nogach bez podłokietnikóW

Wymagane wymiary:

* Wysokość całkowita 970 mm
* Szerokość całkowita 565 mm
* Głębokość całkowita 545 mm
* Wysokość siedziska 660 mm
* Szerokość siedziska 425 mm
* Szerokość oparcia 380 mm
* Głębokość siedziska 390 mm
* Wysokość oparcia 325 mm

Hoker powinien posiadać:

* Siedzisko i oparcie wykonane na bazie sklejki bukowo-brzozowej o grubości 10 mm oraz pianki o właściwościach trudnozapalnych
* Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy
* Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach
* Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się jakichkolwiek maskownic plastikowych na oparciu
* Oparcie o grubości 40 mm
* Siedzisko o grubości 50 mm
* Tapicerka oparcia i siedziska wykonana jest z osobnymi płaszczyznami po bokach, nie dopuszcza się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny
* Siedzisko posiada z przodu wyraźne wyoblenie ku dołowi zapobiegające uciskowi na nogi siedzącego
* Stelaż malowany proszkowo wykonany ze stalowej rury o średnicy 18 mm
* Na wysokości 1/3 dolnej stelaża znajduje się ugięty pręt stanowiący podnóżek
* Oparcie mocowane do stelaża w niewidoczny na zewnątrz sposób
* Za oparciem górna część rury stelaża stanowi uchwyt do przesuwania krzesła
* Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami

Wymagania, jakie powinna spełniać tapicerka:

* skład: wełna 95%, poliamid 5%
* gramatura: 400 g/m2
* odporność na ścieranie (cykle Martindale’a - EN ISO 12947-2) -100000
* odporność na piling (EN ISO 12945-2) - 4
* trudnozapalność papieros, zapałka (EN 1021-1)
* odporność na światło (EN ISO 105-B02) - 5

Wymagane dokumenty:

* Świadectwo z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 16139:2013, PN-EN 1022:2007, PN-EN 1728:2012 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych
* Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014
* Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-B-02855:1988
* Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
* Należy przedstawić pisemne potwierdzenie atestów na tkaninę
* Oświadczenie producenta o wykonaniu produktu z zastosowaniem pianki o cechach trudnozapalnych dla danej realizacji
* Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni

Kolor tapicerki: Synergy LDS49

Nogi: kolor czarny

**WYMAGANIA, JAKIE POWINNY SPEŁNIAĆ FOTELE - HAMAKI STOJĄCE**  **(lub wyższe)**

* **F1** **La Siesta Caima Nature + Fotel Hamakowy Comfort lub inny spełniający poniższe wymagania (lub wyższe)**

Fotel hamakowy na stelażu drewnianym

Stelaż z drewna modrzewiowego, łączenia stelaża metalowe, obciążenie stelaża hamaka do 160 kg, wymagana pow. 130x115 cm, wysokość 222 cm. Możliwość stosowania hamaka w przestrzeniach otwartych i na zewnątrz. Fotel hamakowy z bawełny organicznej naturalnej, system obrotowy 360 stopni, drążek min. 110 cm z drewna bambusowego, konstrukcyjny, możliwość zdjęcia tkaniny i wyprania jej w pralce w niskich temperaturach 30 stopni. Wielkość przestrzeni do siedzenia nie mniej niż 180x115 cm, dopuszczalne obciążenie fotela hamakowego 130 kg



Kolor tapicerki - zielony Synergy LDS49

**WYMAGANIA, JAKIE POWINNY SPEŁNIAĆ FOTELE WYPOCZYNKOWE**  **(lub wyższe)**

* **F2 Fotel Fan 10HS -** wersje produktu 10HS: fotel konferencyjny, na nogach, obrotowy, stopki
* stelaż: Rura metalowa o przekroju fi 20 mm.

Wersje kolorystyczne:

* czarny (lakierowany proszkowo)
* metalik (lakierowany proszkowo)
* chrom błyszczący (chromowany)
* złoty (EPO6)
* STOPKI: standard - stopki z wkładką teflonową
* opcja - stopki z wkładką filcową
* Metalowy stelaż; kubełek: pianka poliuretanowa wylewana - gęstość 75 kg/m3. Czarna tapicerka - szwy białe, pozostałe kolory tapicerki - szwy czarne.
* waga netto:10,5 kg, waga brutto:13,5 kg

Wymagania, jakie powinna spełniać tapicerka:

* skład: wełna 95%, poliamid 5%
* gramatura: 400 g/m2
* odporność na ścieranie (cykle Martindale’a - EN ISO 12947-2) -100000
* odporność na piling (EN ISO 12945-2) - 4
* trudnozapalność papieros, zapałka (EN 1021-1)
* odporność na światło (EN ISO 105-B02) - 5

Wymagane dokumenty:

* Świadectwo z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN- EN 1335-1:2004, PN-EN 1335- 2:2009, PN-EN 1335-3:2009
* Pozytywną opinię właściwości ergonomiczno-fizjologicznych zgodnie z PN-EN 1335-1 Meble biurowe. Krzesło biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998 roku (Dz.U.Nr 148, poz.973)
* Oświadczenie producenta o zastosowaniu pianki o cechach trudnozapalnych do danej partii krzeseł
* Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
* Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni

****

Kolor tapicerki: Synergy LDS49 i Synergy LDS73

Nogi: kolor czarny, stopki z wkładką filcową

**WYMAGANIA, JAKIE POWINNY SPEŁNIAĆ PUFY SAKO**  **(lub wyższe)**

* **P1 - pufa typu Sako**

Pufa o podstawie kwadratowej wymiar 90x90x110 cm, pufa z wodoodpornym zdejmowanym pokrowcem 100% poliester, , w środku wkład z granulatem Polistyrenowym. Wymiar pokrowca zewnętrznego 74x75x150 cm. Kolorystyka pokrowca minimum 11 kolorów.

****

Kolor tapicerki - pomarańczowy

**WYMAGANIA, JAKIE POWINNY SPEŁNIAĆ PUFY**  **(lub wyższe)**

* **P2 POP 450**

Pufa średnica 45 cm, wysokość 41 cm, stopki z tworzywa, tapicerka o parametrach:

Wymagania, jakie powinna spełniać tapicerka:

* skład: wełna 95%, poliamid 5%
* gramatura: 400 g/m2
* odporność na ścieranie (cykle Martindale’a - EN ISO 12947-2) -100000
* odporność na piling (EN ISO 12945-2) - 4
* trudnozapalność papieros, zapałka (EN 1021-1)
* odporność na światło (EN ISO 105-B02) - 5

Kolor tapicerki: Synergy LDS35



### Wymagania jakie powinny spełniać meble do pracowni ceramiki

(Zamawiający dopuszcza produkty oferowane przez innych producentów o parametrach takich samych bądź lepszych od wskazanych)’

**WYMAGANIA, JAKIE POWINNY SPEŁNIAĆ STÓŁ WARSZTATOWY CENTRALNY (lub wyższe)**

* wymiary 160x80x85cm
* blat stalowy na metalowym stelażu
* Poprzeczka dolna umieszczona centralnie



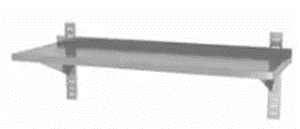
**WYMAGANIA, JAKIE POWINNY SPEŁNIAĆ STÓŁ WARSZTATOWY PRZYŚCIENNY (lub wyższe)**

* wymiary - 180x60x85 cm, 140x70x85 cm, 120x70x85 cm,
* blat stalowy na metalowym stelażu
* Poprzeczka dolna umieszczona od strony ściany
* przy ścianie blenda zabezpieczająca



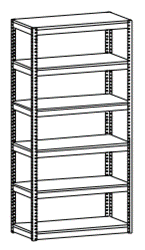
**WYMAGANIA, JAKIE POWINNY SPEŁNIAĆ PÓŁKA METALOWA (lub wyższe)**

* wymiary - dł.140x30 cm, 100x30cm
* półka metalowa



**WYMAGANIA, JAKIE POWINNY SPEŁNIAĆ REGAŁ METALOWY** **(lub wyższe)**

* wymiary - 100x50x198 cm
* Szkielet regału wykonany z blachy stalowej gr. 1,5 mm,
* składany na „wcisk”.
* Półki wykonane z blachy stalowej gr. 0,8 mm, przestawne co 30 mm.

****

### Wymagania jakie powinny spełniać meble do pomieszczenia pomocniczego poligrafii i fotografii

(Zamawiający dopuszcza produkty oferowane przez innych producentów o parametrach takich samych bądź lepszych od wskazanych)’

**WYMAGANIA, JAKIE POWINNY SPEŁNIAĆ STÓŁ ROBOCZY** **(lub wyższe)**

* wymiary - 120x80cm
* Regulacja wysokości
* Koła skrętne
* półka dolna
* Trwała powierzchnia z laminatu
* Z ręczną regulacją wysokości,
* półka dolna, 150 kg,



**WYMAGANIA, JAKIE POWINNY SPEŁNIAĆ WÓZEK NA KÓŁKACH** **(lub wyższe)**

* wymiary - 91,5x61x88,5cm
* blokada kół
* Maksymalne obciążenie blatu: 150 kg
* Maksymalne obciążenie półki: 100 kg



# Uwagi końcowe:

- Wszystkie zastosowane materiały budowlane i elementy wykończeniowe powinny posiadać atesty, certyfikaty oraz aprobaty potwierdzające dopuszczenie do stosowania w budownictwie.

- Po realizacji **wykonawca jest zobowiązany dołączyć do projektu powykonawczego książkę atestów, deklaracji i certyfikatów zgodności, świadectw dopuszczenia, klasyfikacji ogniowych,** itp. Dokumenty te powinny być podpisane przez wykonawcę, co będzie potwierdzało ich zgodność z oryginałem i potwierdzało zastosowanie tych materiałów w przedmiotowym obiekcie.