**OŚWIADCZENIE**

**„Spełnianie wymagań minimalnych”**

Firma Wykonawcy: .................................................................

Siedziba Wykonawcy: ............................................................

Przystępując do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn.:

**„*Zakup wraz z dostawą fabrycznie nowego rozdrabniacza szybkoobrotowego do odpadów biodegradowalnych”***

przedkładam/y informację o spełnianiu wymagań minimalnych określonych w załączniku nr 1 do SWZ „Opis przedmiotu zamówienia”

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp | Wymagane parametry techniczne | Wypełnia Wykonawca podając proponowane rozwiązania i/lub parametry techniczne potwierdzające spełnianie wymagań kolumny nr 2 wpisując „spełnia” / „nie spełnia” |
| 1 | 2 | 3 |
| **Wymiary urządzenia (transportowe):** |
| 1. | Masa całkowita urządzenia (DMC) minimum 18 Mg |  |
| 2. | Długość: max. 10 000 mm |  |
| 3. | Szerokość: max. 2 550 mm |  |
| 4. | Wysokość: max. 4 000 mm |  |
| 5. | Maszyna zabudowana na podwoziu kołowym, maksymalnie dwuosiowym, umożliwiającym poruszanie po drogach publicznych, wyposażonym w system ABS, łączonym do ciągnika za pomocą zaczepu przelotowego, wyposażona w oświetlenie drogowe. |  |
| 6. | wyposażanie w specjalny adapter kulowy zakładany na koniec 0dyszla w celu przemieszczania maszyny po placu kompostowym przy pomocy ładowarki. |  |
| **Elementy rozdrabniające:** |
| 7. | wał rozdrabniający z wahliwie zainstalowanymi młotkami rozdrabniającymi |  |
| 8. | szerokość wału rozdrabniającego min. 1700 mm |  |
| 9. | młotki montowane do elementów wahliwych za pomocą połączeń śrubowych – maksymalnie 1 śruba połączeniowa na młotek |  |
| 10. | młotki montowane do elementów wahliwych wyłącznie przy pomocy śruby, bez dodatkowych elementów łącznych |  |
| 11. | prędkość obrotowa wału rozdrabniającego min. 600 obr/min. |  |
| 12. | maszyna dostarczona z dwoma koszami klasyfikacyjnymi: |  |
| 13. | pierwszy wielkość oczek: 50 x 50 mm |  |
| 14. | drugi wielkość oczek: 80 x 80 mm |  |
| 15. | kosz rozdrabniający składający się z ramy oraz wkładu klasyfikacyjnego. |  |
| 16. | wkład klasyfikacyjny montowany do ramy kosza rozdrabniającego za pomocą połączeń śrubowych. |  |
| 17. | kosz rozdrabniający wraz z zamontowanym wkładem klasyfikacyjnym hydraulicznie podnoszony i opuszczany |  |
| 18. | młotki rozdrabniające wykonane z materiałów o przedłużonej trwałości (napawane lub widiowe) |  |
| **Załadunek i wprowadzanie materiału:** |
| 19. | podawanie materiału od góry na ruchomą podłogę wprowadzającą, |  |
| 20. | automatyczne wprowadzanie materiału do komory rozdrabniającej przez podłogę wprowadzającą oraz rolkę wprowadzającą, |  |
| 21. | podłoga oraz rolka napędzanie hydraulicznie, napęd rolki i podłogi niezależny |  |
| 22. | wysokość górnej krawędzi zasypu nie więcej niż 2500 mm (od poziomu terenu), |  |
| 23. | szerokość podłogi załadowczej co najmniej 1400 mm |  |
| 24. | długość podłogi załadowczej co najmniej 2700 mm |  |
| **Silnik:** |
| 25. | wysokoprężny |  |
| 26. | maksymalna moc silnika: co najmniej 380 kW |  |
| 27. | poziom emisji spalin: zgodny z normą EUROMOT V |  |
| 28. | pojemność zbiornika paliwa minimum 500 litrów |  |
| 29. | silnik zabudowany w komorze umieszczonej w odległości co najmniej 3000 mm od osi wału rozdrabniającego w celu zabezpieczenia jednostki napędowej przed nadmiernym zapyleniem oraz ryzykiem pożaru |  |
| 30. | zbiornik hydrauliczny zamontowany wewnątrz komory silnikowej, celem zabezpieczenia przed niekorzystnym działaniem zewnętrznych warunków środowiskowych |  |
| **Napęd:** |
| 31. | realizowany za pomocą napędu pasowego |  |
| 32. | automatyczny hydrauliczna regulacja napięcia pasów przy stracie maszyny jak i w trakcie jej pracy |  |
| 33. | zabezpieczenie przeciw przeciążeniowe za pomocą sprzęgła hydrokinetycznego |  |
| **Wyposażenie dodatkowe:** |
| 34. | hydraulicznie składany i rozkładany przenośnik wyrzutowy o długości co najmniej 6 000 mm i szerokości co najmniej 1800 mm; umożliwiający podanie materiału na wysokość co najmniej 4 000 mm, wyposażony w rolkę magnetyczną umożliwiającą separację zanieczyszczeń żelaznych, |  |
| 35. | W celach serwisowych taśmociąg z możliwością jego opuszczenia do kąta w zakresie 5 – 35 stopni względem poziomu gruntu (Wykonawca doprecyzuje kąt opuszczenia taśmociągu w formularzu ofertowym) |  |
| 36. | automatyczny system czyszczenia chłodnicy za pomocą odwrócenia kierunku ciągu powietrza wytwarzanego przez wentylator, |  |
| 37. | opisy na maszynie - w języku polskim lub w postaci symboli graficznych według standardowych oznaczeń UE, |  |
| 38. | układ centralnych listew smarujących, |  |
| 39. | skrzynka narzędziowa z podstawowym wyposażeniem, |  |
| 40. | maszyna wyposażona w hydrauliczny system samonapędu maszyny, pozwalający na przemieszczanie maszyny w trakcie pracy z prędkością min. 1m/min |  |
| 41. | zespół napędowy zabudowany w sposób umożliwiający swobodny dostęp do punktów serwisowych, |  |
| 42. | układ zdalnego sterowania radiowego umożliwiający kontrolą nad pracą rozdrabniacza, pilot sterowania radiowego wyposażony w wyświetlacz ciekłokrystaliczny pokazujący aktualnie włączaną funkcję, |  |
| 43. | główny panel sterowania zlokalizowany na lewo bądź prawo od końców podłogi wprowadzającej, celem uniknięcia uszkodzeń podczas załadunku materiałem. |  |

*KWALIFIKOWANY PODPIS ELEKTRONICZNY WYKONAWCY*