|  |  |
| --- | --- |
|  | Specyfikacja techniczna |
| **Tytuł:** |  **4 suwnice w hali B2 - PW**  |  | **Zakład:** | **SKF Polska S.A** |
| **Projekt ID:** |  |  | **Kanał:** |  |
| **Tech. Spec. ID:** | 5-01-2024 |  | **Lider projektu:** | Maciej Migowski |
| **Wydanie:** | 1 |  | **Autorzy:** | Maciej Migowski  |
| **Last Edited:** |  |  | **Telefon:** | +48 785 050 646 |
| **Status:** |  |  | **Fax:** | - |
| **Grupa towarowa:** |  |  | **Adres:** | 61-022 Poznań,Nieszawska 15, Polska |
|  **IRE Numer:** |  |  | **Email** | maciej.migowski@skf.com  |

1. **Cel zadania**

Celem zadania jest zaprojektowanie, dostawa, montaż i uruchomienie 4 suwnic w hali B2 obróbki wałeczków:

- 500 kg – 1 sztuka

- 630 kg – 3 sztuki

1. **Przedmiot ofertowania**
	1. **Pomieszczenie vibro**

Zaprojektowanie, wykonanie, dostawa montaż, uruchomienie, wykonanie dokumentacji i uzyskanie niezbędnych zezwoleń (UDT) dla suwnicy 500kg. Minimalna wysokość podnoszenia 4m.

Wymiary pomieszczenia i proponowana lokalizacja słupów suwnicy zgodnie z załącznikiem nr 1.

Słupy należy zaprojektować w taki sposób aby minimalniem wpływały na przestrzeń wewnątrz pomieszczenia.

Słupy od strony istniejącej ściany należy zamocować na istniejące posadzce, a pozostałe mogą być wykonane na nowych fundametnach.

Suwnica powinna być 2-biegowa dla każdej z osi. Sterowanie pilotem radjowym i kablowym (awaryjnie).

Granicą stron jest skrzynka zasilająca z wyłącznikiem głównym blokowanym na kłódkę (w zakresie inwestora).

Pomiary elektryczne są w zakresie zadania.

* 1. **Obszar produkcyjny wałków TRB**

Zaprojektowanie, wykonanie, dostawa, montaż, uruchomienie, wykonanie dokumentacji i uzyskanie niezbędnych zezwoleń (UDT) dla 3 suwnic 630 kg w 3 nawach hali produkcyjnej. Wysokość podnoszenia maksymalna dostosowana do istniejącej konstrukcji żelbetowej dachu (załącznik 2.)

Należy zaprojektować montaż suwnic do istniejących podciągów strunobetonowych hali.

Suwnice powinny być 2-biegowe dla każdej z osi. Sterowanie pilotem radiowym i kablowym (awaryjnie).

Granicą stron jest skrzynka zasilająca z wyłącznikiem głównym blokowanym na kłódkę (w zakresie inwestora) – dla każdej suwnicy.

Pomiary elektryczne są w zakresie zadania.

**2. Termin realizacji i wizji lokalnej**

Możliwość wyjaśnienia wymagań technicznych na wizji lokalnej po umówieniu spotkania.

Termin wysłania ofert do 19.01.2024r

Termin realizacji zadania do 30.03.2024r

**3. Odbiór urządzeń.**

Odbiór suwnic potwierdzony protokołem odbioru UDT.

**4. Serwis i gwarancja**

Wykonawca zobowiązany jest udzielić 24 miesięcy gwarancji.

**5. Środowisko, Zdrowie i Bezpieczeństwo**

Instalacja musi być wykonana zgodnie z warunkami BHP obowiązującymi w SKF POLSKA S.A. Procedury w tym zakresie dostępne są do wglądu w SKF Polska S. A.

Prace przy urządzeniach elektrycznych wymagają wykwalifikowanego personelu Wykonawcy

Prace na wysokości możliwe są z wykorzystaniem zwyżek lub rusztowań zgodnych z przepisami prawa.

 Wszystkie osoby Wykonawcy uczestniczący w wykonaniu zadań na terenie SKF Polska S. A. muszą posiadać aktualne świadectwo szkolenia okresowego BHP, aktualne badania lekarskie oraz odbyć wstępne szkolenie zakładowe BHP w SKF Polska S. A.

Prace pożarowo niebezpieczne muszą być uzgadniane każdorazowo z koordynatorem w SKF. Wykonawca musi zapewnić wszystkie środki bezpieczeństwa, w tym kaski, szelki, gaśnice itp. do bezpiecznego wykonania pracy w SKF Polska.

Jednym z kryteriów wyboru oferty mogą być wymagania dot. energochłonności procesu.

**6. Załączniki:**

1. Lokalizacja suwnic w obszarze obróbki wałków.
2. Przekrój hali B2.
3. Specyfikacja wykonania posadzki na obszarze Vibro.