

PK-II.7222.31.2022



Kielce, 28 maja 2024

DECYZJA

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024 r., poz. 572) w związku z art. 214 ust. 5 oraz z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 54),

po rozpatrzeniu

wniosku Przedsiębiorstwa Gospodarki Odpadami Sp. z o.o. w Promniku ul. Św. Tekli 62, Promnik, 26-067 Strawczyn, REGON 292433971, NIP 9591493417, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanych w Promniku, gm. Strawczyn,

orzekam

zmieniam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.9.2016 z dnia 9 grudnia 2016 r. ze zm., udzielającą Przedsiębiorstwu Gospodarki Odpadami Sp. z o.o. w Promniku ul. Św. Tekli 62, Promnik, 26-067 Strawczyn, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanych w Promniku, gm. Strawczyn, w następujący sposób:

1. W punkcie II.2. Podstawowe obiekty, instalacje technologiczne, urządzenia i maszyny podpunkt 2) Instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów otrzymuje brzmienie:

„2) Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

W instalacji prowadzony jest proces mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych oraz w ramach wolnych mocy przerobowych przetwarzane są odpady selektywnie zebrane o charakterze surowcowym. Linia mechaniczna oraz linia biologiczna przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych pracują w jednym ciągu technologicznym.

PGO Sp. z o.o. w Promniku
O T R Z Y M A N O

dn. 06.06.2024

L. dz. 1443 podpis

- automatycznego wyładunku materiału
- systemu kierowania procesem w oparciu o pomiar tlenu i temperatury
- systemu napowietrzania
- systemu recyrkulacji wody procesowej

Zapewniona jest odrębność przetwarzanych 2 strumieni odpadów, tak że nie dochodzi do mieszania się dwóch rodzajów wsadów.

Podczas kompostowania materiał jest nawilżany. Dla okresu zimowego przewidziano możliwość podgrzewania powietrza wlotowego do hali dynamicznego kompostowania.

Opis procesu kompostowania statycznego

Proces polegać będzie na końcowej stabilizacji biologicznej odpadów, które nie do końca zostały ustabilizowane w procesie kompostowania dynamicznego i/lub na kompostowaniu biodegradowalnego, surowego odpadu selektywnie zebranego.

Obiekt, w którym będzie prowadzony proces będzie dostosowany do obsługi sprzętem umożliwiającym przerzucanie kompostu. Proces może być prowadzony w zespole zadaszonych boksów żelbetowych, jak również w innym wydzielonym miejscu na szczelnym podłożu zapobiegającym przedostawaniu się odcieków do środowiska.

Okres retencji kompostowania w tych warunkach będzie uzależniony od parametrów wsadu. Kompostowanie statyczne prowadzone jest tak długo aż osiągnięte zostaną wymagane parametry.”

3. W punkcie III. 1. Wytwarzanie odpadów podpunkt 1) wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku otrzymuje brzmienie:

„1) wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela 1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<u>Skład:</u> Mieszanina węglowodorów alifatycznych C15 – C22, aromatycznych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swoim składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali (np. baru, kadmu, cynku, magnezu, ołowiu, wapnia, wanadu, miedzi), związki siarki, fosforu, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu olejów. <u>Właściwości:</u> palne, szkodliwe, toksyczne, rakotwórcze, ekotoksyczne.	10,00

46.	19 12 03	Metale nieżelazne	<p><u>Skład:</u> Wszystkie metale z wyjątkiem żelaza np.: metale lekkie – aluminium (stopy odlewnicze lub przeznaczone do przeróbki plastycznej), magnez, tytan oraz metale ciężkie: miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna, ołów.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadają właściwości niebezpiecznych.</p>	3 900,00
47.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<p><u>Skład:</u> Guma: materiał rozciągliwy. Elastomer zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych, które są stosunkowo w niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji. W zależności od zużytych surowców wyróżnia się różne rodzaje gumy: guma naturalna (z kauczuku), z lateksu, i syntetyczna (z polibutadienu i innych syntetycznych poliolefin). Tworzywa sztuczne – stanowią naturalne lub sztuczne polimery. Produkują się je w procesie polimeryzacji. Rozróżniamy m.in. polichlorki winylu, polietyleny, polistyleny, poliuretany, silikon. Zawierają dodatki: plastyfikatory, wypełniacze, stabilizatory, barwniki i pigmenty. Tworzywa sztuczne dzieli się na: konstrukcyjne, włóknotwórcze (włókna chemiczne), błonotwórcze (materiały i wyroby malarskie), kauczukowe (elastomery, kauczuki syntetyczne i gumy). Dzieli się je również na: termoplastyczne, termoutwardzalne, chemoutwardzalne.</p> <p><u>Właściwości:</u> Guma – nieodporna na wysokie temperatury. Pali się wydzielając czarny, gryzący dym. Nieprzepuszczalna dla wody i bardzo mało przepuszczalna dla gazów. W zależności od temp. Mniej lub bardziej plastyczna. Tworzywa sztuczne – odpady w postaci stałej, obojętne, odporne na czynniki chemiczne, wilgoć, nieodporne na działanie czynników silnie utleniających.</p>	34 150,00
48.	19 12 05	Szkło	<p><u>Skład:</u> Powstaje w procesie przechłodzenia stopionych minerałów i surowców nieorganicznych. Otrzymuje się je głównie z: CaCO_3, SiO_2 i Na_2CO_3. Używane w procesie topniki: tlenki B_2O_3 i PbO. Kolory szkła zależą od zastosowanych domieszek (tlenków metali): fiolet – Mn, Ni, żółty – Cd, S, zielony – Fe, Cr, niebieski – Co, czerwony – koloidalne cząsteczki złota. W gospodarstwach domowych najczęściej używane jest szkło sodowe.</p> <p><u>Właściwości:</u> Charakteryzuje się stosunkowo dużą sztywnością i kruchością. Nie przewodzi prądu elektrycznego i ciepła. Nie reaguje z większością związków chemicznych.</p>	7 680,00
49.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<p><u>Skład:</u> Skład chemiczny: C – 49,5%, O₂ – 43,8%, H – 6,0%, N – 0,2% i inne. Główne związki tworzące drewno to celuloza – 45%, hemiceluloza – 30%, lignina – 20%. W składzie może pojawiać się: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne. Niejednokrotnie pokrywane lakierami lub farbami. Mogą zawierać drobne elementy żelazne (gwoździe itp.).</p> <p><u>Właściwości:</u> odpady palne, łatwo ulegają degradacji pod wpływem wody, owadów, grzybów itp. Elementy</p>	6 500,00

			drewniane wchłaniają wilgoć, źle przewodzą ciepło, kurczą się lub pęcznieją.	
50.	19 12 08	Tekstylia	<u>Skład:</u> Wyroby włókiennicze płaskie powstałe w wyniku przeplatania ze sobą wzajemnie prostopadłych układów nitek osnowy i wątku. Połączenie tych dwóch układów według określonego porządku tworzy strukturę tkaniny. Używany surowcami są: len, konopie, bawełna, wełna, jedwab. Części ubrań mogą zawierać elementy z tworzyw sztucznych (guziki) oraz elementy metalowe (guziki, suwaki itp.). <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.	2 500,00
51.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	<u>Skład:</u> Odpady w swym składzie zawierają frakcje mineralne wyselekcjonowane z odpadów poddawanych przetwarzaniu. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, niepalne.	12 500,00
52.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<u>Skład:</u> wysegregowane i rozdrobnione frakcje palne z odpadów komunalnych zawierające w swoim składzie rozdrobnione tworzywa sztuczne, drewno, papier, itp. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.	29 600,00
53.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11* (frakcja drobna mineralna ze ZOK)	<u>Skład:</u> szkło, minerały, piasek kamienie; odpad powstający ze strumienia ZOK oraz odpadów komunalnych zbieranych selektywnie. <u>Właściwości:</u> Odpad w postaci stałej , obojętny.	18 000,00
54.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11* (frakcja bio podsitowa SUB)	<u>Skład:</u> frakcja biodegradowalna (SUB) zawierająca odpady pochodzenia roślinnego, zwierzęcego, papier, tekstylia i inne odpady biodegradowalne, zanieczyszczona innymi odpadami pochodzenia komunalnego, głównie tworzywami sztucznymi, minerałami. <u>Właściwości:</u> odpad biodegradowalny.	47 000,00
55.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11* (frakcja nadsitowa, preRDF i balast)	<u>Skład :</u> frakcja wysokoenergetyczna (pre-RDF) stanowiąca źródło odpadu do produkcji paliwa alternatywnego. Odpady palne. A także frakcja wybierana ręcznie w SSR (Stacja Segregacji Ręcznej) w składzie której znajdują się odpady, które ze względu na swoje gabaryty muszą być usunięte z linii : szkło, rury, zbrojenia, obudowy metalowe, odpady betonu i gruzu oraz inne odpady blokujące linię <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej.	47 500,00
56.	20 01 01	Papier i tektura	<u>Skład:</u> Papier – spłsniona na sicie masa włókien pochodzenia organicznego o gramaturze 28 – 200 g/m2. Włókna organiczne z celulozy lub ze ścieru drzewnego. Czasami stosuje się włókna roślinne: słomę, trzcinę, bawełnę, len, konopie lub bambus, a także makulaturę. W skład papieru wchodzi także: skrobia ziemniaczana oraz nieorganiczna mieszanka mineralna: kaolin, talk,	1 000,00

			w magazynie nr 31.2.2 oraz 09A
58.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady nie będą magazynowane
59.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Opad będzie magazynowany luzem lub w belach w magazynie nr 09A
60.	20 01 40	Metale	Odpady magazynowane selektywnie luzem lub w pojemnikach w magazynie nr 09B
61.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady nie będą magazynowane
62.	20 03 02	Odpady z targowisk	

) magazynowanie odpadów dopuszczone będzie po odbudowaniu i oddaniu do użytkowania magazynu 27/26

5. W punkcie III.2.1. Zbieranie odpadów w podpunkcie 1) rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania tabela 4. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do zbierania otrzymuje brzmienie:

„Tabela 4. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	15 01 04	Opakowania z metali
2.	15 01 07	Opakowania ze szkła
3.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
4.	17 02 02	Szkło
5.	17 03 80	Odpadowa papa
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
7.	20 01 01	Papier i tektura
8.	20 01 02	Szkło
9.	20 01 11	Tekstylia
10.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
11.	20 01 40	Metale
12.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe

”

6. W punkcie III.2.1. Zbieranie odpadów w podpunkcie 1) rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania tabela 5. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów otrzymuje brzmienie:

„Tabela 5. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady gromadzone selektywnie w belkach w magazynie 09B oraz magazynie 10
2.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady gromadzone selektywnie luzem w zasiekach w magazynie nr 09B, 31.2.1 i 31.2.2
3.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Opad będzie magazynowany luzem w magazynie nr 10
4.	17 02 02	Szkło	Odpady gromadzone selektywnie luzem