

43-600 Jaworzno
 ul. F. Chopina 94
 AZOT BIZNES PARK, BUDYNEK „B”
 tel. 666 053 163
 biuro@amdzp.pl
 NIP 634 224 82 49
 REGON 277545087



NAZWA ELEMENTU PROJEKTU BUDOWLANEGO	PROJEKT TECHNICZNY/WYKONAWCZY
BRANŻA	SPECYFIKACJE TECHNICZNE WYKONANIE I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH
NAZWA ZAMIERZENIA BUDOWLANEGO	STRAŻNICA JEDNOSTKI RATOWNICZO – GAŚNICZEJ NR 2 W BIERUNIU KOMENDY MIEJSKIEJ PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ W TYCHACH
NAZWA STWIORB	INSTALOWANIE ŚCIANEK DZIAŁOWYCH
LOKALIZACJA OBIEKTU BUDOWLANEGO	Adres : Bieruń ul. Św. Kingi Jednostka ewid. : Bieruń 241401_1 Obręb : Ściernie 241401-1.0005 Działki nr : 280/100; 782/100; 778/100; 595/115; 186/7; 781/100; 778/100; 594/115; 297/91; 592/6; 182/115; 177/6
KATEGORIA OBIEKTU BUDOWLANEGO	Kategoria XVII
INWESTOR:	KOMENDA MIEJSKA PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ W TYCHACH ALEJA NIEPODLEGŁOŚCI 230, 43-100 TYCHY
DATA OPRACOWANIA	JAWORZNO, listopad 2022

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot STWiORB

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych B.10.01.01 – instalowanie ścianek działowych są wymagania dotyczące wykonania i odbioru Robót budowlanych w ramach realizacji zadania: BUDOWA STRAŻNICY JEDNOSTKI RATOWNICZO – GAŚNICZEJ NR 2 W BIERUNIU KOMENDY MIEJSKIEJ PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ W TYCHACH.

1.2. Zakres stosowania STWiORB

Specyfikacja Techniczna Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych stosowana jest jako dokument przy realizacji ścianek działowych kabin w sanitariatach i ścianek z płyt gipsowo – kartonowych obiektów budowlanych kubaturowych.

1.3. Zakres robót objętych STWiORB

Specyfikacja Techniczna Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych dla robót związanych z wykonaniem ścianek działowych innych niż murowane.

Niniejsza STWiORB dotyczy następujących robót:

- ścianki działowe z płyt gipsowo-kartonowych,
- ścianki działowe z płyt HPL do wydzielenia kabin w sanitariatach lub płyty wiórowej laminowanej odporne na wilgoć

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podstawowe podane w niniejszej STWiORB są zgodne z zamieszczonymi w STWiORB DM 00.00.00. "Wymagania ogólne" oraz odpowiednimi normami polskimi

2. MATERIAŁY

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w STWiORB DM 00.00.00. "Wymagania ogólne".

2.2. Wymagania szczegółowe dotyczące materiałów – ścianki z karton gipsu

Przy wykonywaniu robót należy stosować kompletne systemy dla budowy ścian i obudowy z płyt gipsowo – kartonowych wybranego producenta. Niedopuszczalne jest wymienianie materiałów i komponentów w obrębie przyjętego systemu danego producenta.

Przy wykonywaniu robót objętych niniejszą STWiORB występują niżej wymienione materiały podstawowe:

1. Gładź szpachlowa – zgodna z przyjętym systemem zabudowy.
2. Klej do płyt kartonowo – gipsowych – zgodny z przyjętym systemem zabudowy.
3. Gips szpachlowy powinien odpowiadać wymaganiom aktualnej normy.
4. Płyty gipsowo kartonowe : Płyty gipsowo-kartonowe powinny odpowiadać wymaganiom określonych w normie PN-B-79405 - wymagania dla płyt gipsowo-kartonowych Warunki techniczne dla płyt gipsowo-kartonowych gr. Płyt 12,5 mm , w pomieszczeniach mokrych płyty gipsowo – kartonowej wodoodporne, gr. Płyt 12,5 mm, w części pomieszczeń zgodnie z rysunkami i projektem obudowa z płyt ognioodpornych.
5. Kształtowniki zimnogięte z blachy stalowej, ocynkowanej wg PN-89/H-92125, gatunku St0S wg PN-88/H-84020 lub gatunku DX51D+Z wg PN-EN 10142+A1: 1997. Kształtowniki stalowe powinny być powierzchniowo zabezpieczone przed korozją powłoką cynkową (nanoszona ogniowo) charakteryzującą się : – grubością $\geq 7\mu\text{m}$ (100g/m² lub $\geq 19\mu\text{m}$ (275g/m²) badaną wg PN-EN ISO 2178: 1998 (badanie masy powłoki wg PN-EN 10142+A1: 1997), – przyczepnością – brak złuszczeń wg PN-EN 10142+A1: 1997, – wyglądem powierzchni – bez wad wg PN-EN 10142+A1: 1997.
6. Kształtowniki stalowe profilowane C 100x075.
7. Kształtowniki stalowe profilowane C 55x075.

8. Kształtowniki stalowe profilowane U 55x075.
9. Wełna mineralna wg EN 13162; niepalna, , odpowiednio do systemu, wymagania w zakresie izolacyjności akustycznej: wełna mineralna zgodna z EN 13162; opór właściwy przepływu powietrza wg EN 29053: $r \geq 5 \text{ kPa} \cdot \text{s/m}^2$.
10. Taśma do spoinowania z włókna szklanego - flizelina, samoprzylepna, perforowana lub papierowa – do wzmacniania spoin między płytami gipsowo-kartonowymi oraz spoin narożnych i obwodowych taśmy do spoinowania zgodne z przyjętym systemem zabudowy
11. Uszczelki obwodowe: polietylenowe grubości 3, 4 mm, filcowe 5 mm, z wełny mineralnej do 10 mm – do uszczelniania połączeń konstrukcji ze stropem i ścianami bocznymi.
12. Wkręty : wkręty stalowe $\varnothing 3,5 \text{ mm} \times 25 \text{ mm}$, $\varnothing 3,5 \text{ mm} \times 35 \text{ mm}$, $\varnothing 3,5 \text{ mm} \times 45 \text{ mm}$, $\varnothing 3,5 \text{ mm} \times 55 \text{ mm}$, $\varnothing 4,2 \text{ mm} \times 70 \text{ mm}$, blachowkręty samowierzące: $\varnothing 3,5 \text{ mm} \times 25 \text{ mm}$, $\varnothing 3,5 \text{ mm} \times 35 \text{ mm}$, $\varnothing 3,5 \text{ mm} \times 45 \text{ mm}$, $\varnothing 3,9 \text{ mm} \times 11 \text{ mm}$, $\varnothing 3,5 \text{ mm} \times 9,5 \text{ mm}$. Wkręty powinny odpowiadać normie: PN-EN ISO 7050: 1999 Wkręty samogwintujące z łbem stożkowym, z wgłębieniem krzyżowym, PN-EN ISO 3506-4: 2004 (U) Własności mechaniczne części złącznych ze stali nierdzewnych, odpornych na korozję. Część 4: Wkręty samogwintujące zabezpieczone przed korozją.
13. Silikon.
14. Łączniki rozporowe.
15. Kołki rozporowe.

2.3. Wymagania szczegółowe dotyczące materiałów – ścianki systemowe do wydzielenia kabin

2.3.1. Płyty oddzielające

Płyty HPL – grubość płyty dostosowana do projektowanej funkcji pomieszczeń

2.3.2. Profile do mocowania płyt

Profile aluminiowe, na nóżkach aluminiowych z zamkiem i sygnalizacją zamknięcia, z wieszakami min. 3 szt.

2.3.3. Elementy do mocowania

Śruby, wkręty, kołki rozporowe w ilościach zgodnych z zaleceniami montażu przez producenta wybranego systemu.

Zgodnie z treścią art. 29 ust. 3 Ustawy Prawo Zamówień Publicznych, projekt realizuje konkretny ciąg technologiczny, więc dopuszcza się stosowanie urządzeń równoważnych co do ich cech i parametrów, a wszelkie nazwy firmowe urządzeń i wyrobów użyte w dokumentacji projektowej powinny być traktowane jako definicje standardu, a nie jako konkretne nazwy firmowe tych urządzeń i wyrobów zastosowanych w dokumentacji.

Dopuszcza się zastosowanie materiałów podobnych do wskazanych w dokumentacji, o parametrach technicznych, funkcjonalnych i eksploatacyjnych równoważnych bądź wyższych od parametrów materiałów wskazanych w projekcie, pod warunkiem uzyskania wcześniejszej zgody projektantów obiektu. Wykonawca w celu dokonania zmiany i uzyskania opinii projektanta jest zobowiązany do przygotowania dokumentacji porównawczej parametrów technicznych, funkcjonalnych i eksploatacyjnych proponowanych materiałów a w przypadku elementów konstrukcyjnych i instalacji niezbędnych obliczeń umożliwiających porównanie i zapewniających bezpieczeństwo konstrukcji oraz prawidłowość działania. Koszty wszelkich czynności projektowych i wykonawczych związanych ze zmianą materiałów ponosi Wykonawca.

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w STWiORB DM 00.00.00 "Wymagania ogólne".

3.2. Sprzęt do wykonania robót

Przy wykonywaniu robót będących przedmiotem niniejszej STWiORB występuje następujący sprzęt: narzędzia i sprzęt do robót związanych z montażem ścianek działowych z płyt gipsowo-kartonowych.

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w STWiORB DM 00.00.00. "Wymagania ogólne".

4.2. Szczegółowe wymagania dotyczące transportu

Do przewozu materiałów należy używać pojazdów samochodowych umożliwiającym zabezpieczenie wyrobu przed wpływem warunków atmosferycznych.

Przenoszenie płyt: boczną krawędzią pionowo lub przewożenie na wózku.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne warunki wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w STWiORB DM 00.00.00 "Wymagania ogólne".

5.2. Szczegółowe warunki wykonywania ścian działowych z płyt gipsowo-kartonowych

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- Zachować odpowiednie odległości pomiędzy wkrętami a krawędziami ciętymi i fazowanymi płyty.
 - Wkręty wkręcać w ścianach, co max. 250 mm, a w sufitach, co max 170 mm.
 - Stosować wkręty o długości zgodnej z zaleceniami producenta.
 - Stosować właściwy gips szpachlowy.
 - Stosować taśmę do spoinowania, taśma do spoinowania z włókna szklanego, samoprzylepna, perforowana.
 - papierowa – do wzmacniania spoin między płytami gipsowo-kartonowymi oraz spoin narożnych i obwodowych.
 - Sfazować przycinane krawędzie cięte płyt pod kątem 45°.
 - Oczyszczyć i zwilżyć cięte krawędzie płyt przed szpachlowaniem.
 - Przesunięcie spoin poziomych płyt nie mniejsze niż 400 mm.
 - Przesunięcie spoin płyt, o co najmniej 150 mm w celu nie powstawania rys przy nadprożach.
 - Mocowanie płyt po obu stronach ścianki z przesunięciem, co 600mm.
 - Docinać kształtowniki na żądany wymiar tylko nożycami do blachy.
 - Stosować całe płyty z wełny, a nie wypełniać przestrzeni fragmentami płyt.
 - Mocować materiał izolacyjny w ścianie na specjalnych haczykach zabezpieczających przed jego opadaniem ("płynięciem").
 - Stosować taśmę uszczelniającą do izolacji akustycznej pod kształtowniki mocowane do ścian, stropów i podłoża celem eliminacji przenikania dźwięku.
 - Dobierać odpowiednią szerokość kształtownika w zależności od wysokości ścianki i jej funkcji wg wskazań producenta.
 - Zachować odpowiednie odległości pomiędzy profilami pionowymi w ścianach wg wskazań producenta.
 - Dla ścian działowych z drzwiami: Profile CW (oprócz jednego przy drzwiach) muszą być ustawione w tym samym kierunku, stosować kątowniki drzwiowe UA, w profile CW wmontować drewniane łąty.
 - W miejscach montażu elementów na ścianach stosować wzmocnienia konstrukcji.
 - Należy pamiętać o właściwym rozstawie pomiędzy kołkami rozporowymi przy montażu konstrukcji tj. na suficie i podłodze największa odległość kołków wynosi 1 m, na ścianie co najmniej 3 punkty mocowania.
- Ścianki obłożyć płytami gipsowo-kartonowymi - zgodnie z dokumentacją projektową.
Szczegółowe wymagania montażowe - zgodnie z instrukcją producenta i aprobatą techniczną.

5.3. Szczegółowe warunki wykonywania ścian działowych systemowych

Montaż i wykonanie kabin zgodnie z zaleceniami i instrukcjami producenta

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w STWiORB DM 00.00.00 "Wymagania ogólne".

Przy wykonywaniu robót należy stosować kompletne systemy dla budowy ścian w sanitariatach i ścian z płyt gipsowo – kartonowych wybranego producenta. Niedopuszczalne jest wymienianie materiałów i komponentów w obrębie przyjętego systemu danego producenta.

Badania ścianek działowych powinny być przeprowadzane w zakresie:

- Sprawdzenie zgodności z dokumentacją techniczną,
- Sprawdzenie zgodności materiałów z wymaganiami dokumentacji i normami,
- Sprawdzenie jakości zastosowanych materiałów i wyrobów,
- Sprawdzenie prawidłowości przygotowania rusztów,
- Sprawdzenie prawidłowości wykonania powierzchni i krawędzi,
- Sprawdzenie ukształtowania powierzchni, krawędzie, przecięcia powierzchnie ścienne powinny być zgodne z dokumentacją.
- Sprawdzenie zgodności okładziny, ścianek działowych i sufitów podwieszanych z wytycznymi producenta i zgodnie z warunkami przyjętego systemu zabudowy ścian i sufitów z płyt gipsowo – kartonowych, niedopuszczalne jest wymiana materiałów w ramach przyjętego systemu zabudowy budowlanej.
- zgodności z dokumentacją

7. OBMIAR ROBÓT

Ogólne zasady obmiaru Robót podano w STWiORB DM.00.00.00. "Wymagania ogólne" pkt. 7.

- jednostką obmiaru jest m².

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Ogólne zasady odbioru robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w STWiORB DM.00.00.00 „Wymagania ogólne”

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z Dokumentacją Projektową, SSTWiORB i wymaganiami Inżyniera, jeśli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg. pkt. 6 niniejszej STWiORB dały wyniki pozytywne.

Roboty podlegają zasadom odbioru robót zanikających, oraz odbiorowi końcowemu

Wymagania przy odbiorze zgodnie z norma PN-72/B-10122 Roboty okładzinowe. Suche tynki. Wymagania i badania przy odbiorze.

Sprawdzeniu podlega:

- Sprawdzenie zgodności okładziny, ścianek działowych z wytycznymi producenta i zgodnie z warunkami przyjętego systemu zabudowy ścian, niedopuszczalne jest wymiana materiałów w ramach przyjętego systemu zabudowy budowlanej.
- zgodność wykonania z dokumentacją techniczną,
- rodzaj zastosowanych materiałów,
- przygotowanie podłoża,
- prawidłowość zamocowania płyt, ich wykończenia na stykach, narożach i obrzeżach,
- wichrowatość powierzchni: powierzchnie suchych tynków powinny stanowić płaszczyzny pionowe, poziome lub o kącie nachylenia przewidzianym w dokumentacji. Kąty dwuścienne utworzone przez te płaszczyzny, powinny być kątami prostymi lub innymi zgodnymi z dokumentacją. Krawędzie przycięcia płaszczyzn powinny być prostoliniowe.

8.2. Sprawdzenie prawidłowości w montażu ścianek kabin sanitarnych i ścianek z karton gipsu.

Sprawdzenie prawidłowości wykonania powierzchni i krawędzi okładzin należy przeprowadzić za pomocą oględzin zewnętrznych oraz przykładania (w dwu prostopadłych kierunkach) łaty kontrolnej o długości 2,0 m, w dowolnym miejscu powierzchni. Pomiar prześwitu pomiędzy łatą a powierzchnią suchego tynku powinien być wykonany z dokładnością do 0,5 mm. Dopuszczalne odchyłki są następujące:

Odchylenie powierzchni od kierunku suchego tynku od płaszczyzny i odchylenia krawędzi od linii prostej	Odchylenia powierzchni i krawędzi		Odchylenie przecinających się płaszczyzn od kąta przewidzianego w dokumentacji
	pionowego	poziomego	
nie większa niż 2 mm i w liczbie nie większej niż 2 na całej długości łąty kontrolnej o długości 2 m	nie większe niż 1,5 mm na 1 m i ogółem nie więcej niż 3 mm w pomieszczeniach do 3,5 m wysokości oraz nie więcej niż 4 mm w pomieszczeniach powyżej 3,5 m wysokości	nie większe niż 2 mm na 1 m i ogółem nie więcej niż 3 mm na całej powierzchni ograniczonej ścianami, belkami itp.	nie większe niż 2 mm

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w STWiORB DM.00.00.00. "Wymagania ogólne" pkt. 9.

9.1. Cena jednostkowa

Cena jednostkowa obejmuje:

- opracowanie Projektu Technologii i Organizacji Robót oraz Programu Zapewnienia Jakości,
- zastosowanie materiałów pomocniczych koniecznych do prawidłowego wykonania robót lub wynikających z przyjętej technologii robót;
- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- wykonanie gładzi gipsowej
- wykonanie sufitu podwieszonego na ruszcie metalowym;
- badania i pomiary.
- uporządkowanie terenu.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

10.1. Normy

PN-B-30042:1997 Spoiwa gipsowe. Gips szpachlowy, tynkarski i klej gipsowy.

PN-72/B-10122 Roboty okładzinowe. Suche tynki. Wymagania i badania przy odbiorze.

10.2. Inne dokumenty

STWiORB DM.00.00.00