

Śrem, dnia 10 grudnia 2024 r.

PYTANIA I ODPOWIEDZI

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego o wartości niższej od progów unijnych, prowadzonego na podstawie art.275 pkt 1 ustawy z dnia 11 września 2019r. – Prawo Zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2024r. poz. 1320), w trybie przetargu podstawowego bez negocjacji pn.: „Rozbudowa stacji tankowania LNG/CNG w Mateuszewie”.

Znak sprawy: ZP-09/2024

Zamawiający- Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej w Śremie Sp. z o.o., działając na podstawie art. 284 ust. 2 ustawy z dnia 11.09.2019r. (Dz.U. z 2024r. poz. 1320) Prawo zamówień publicznych, udziela następującego wyjaśnienia na następujące pytanie złożone przez Wykonawcę:

Pytanie 1: LICZBA DYSTRYBUTORÓW CNG

Prośba o informację ile dystrybutorów CNG znajduje się obecnie na stacji? Czy planują Państwo dodatkowe dystrybutory w ramach rozbudowy? Czy po stronie Wykonawcy jest integracja istniejących dystrybutorów z nowo wybudowaną stacją LCNG?

Odpowiedź:

Na stacji znajduje się jeden dystrybutor CNG wyposażony w dwa węże tankujące zakończone końcówkami NGV 1. Nie przewiduje się rozbudowy dystrybutorów CNG. Zgodnie z projektem budowlanym oraz założeniami technicznymi, konieczne będzie pośrednie włączenie nowych źródeł gazu do istniejącej infrastruktury poprzez dosilenie buforów CNG. Proces ten ma być realizowany przez integrację ścieżki CNG pochodzącej z nowo budowanej stacji LCNG z buforami CNG na istniejącej stacji LNG/CNG.

Pytanie 2: OKIENKA TANKOWANIA

Jaki czas przeznaczony jest na tankowanie pojazdów? Ile pojazdów będzie tankowane? W jakich godzinach będzie odbywać się tankowanie?

Odpowiedź:

Pytanie nie precyzuje, czy dotyczy tankowania CNG czy LNG. Ogólne założenia projektowe przewidują obsługę około 30 pojazdów dziennie na CNG oraz 40 pojazdów na LNG w systemie całodobowym.

Pytanie 3: POZWOLENIE NA BUDOWĘ

Prosimy o potwierdzenie, że załączone pozwolenie na budowę obejmuje cały zakres inwestycji objętej przetargiem.

Odpowiedź:

Pozwolenie na budowę obejmuje pełen zakres prac realizacyjnych z wyjątkiem posadowienia i podłączenia awaryjnego agregatu prądotwórczego, który jest częścią dostawy i będzie niezbędny do zapewnienia pracy nowej inwestycji. Posadowienie kontenera prądotwórczego nie wymaga odrębnego pozwolenia na budowę stąd nie został ujęty w PB.

Pytanie 4: BANKI CIŚNIENIA

Czy macie Państwo specyficzne wymagania odnośnie poszczególnych poziomów ciśnienia w buforach? Możemy to Państwu zasugerować, jeżeli będziemy znali liczbę dystrybutorów, okienka tankowania i liczbę tankowanych pojazdów / ciężarówek / autobusów.

Odpowiedź:

Obecnie nie określono precyzyjnych założeń dotyczących ciśnienia na poszczególnych sekcjach istniejących buforów gazowych. Proces uzupełniania obecnych buforów magazynowych CNG kończy się obecnie przy ciśnieniu odcinającym wynoszącym 243 bary.

Pytanie 5: KONTROLA BOG

Czy oczekujecie Państwo jakiegokolwiek systemu kontroli Boil off gas?

Odpowiedź:

Pytanie dotyczące kontroli BOG nie jest jasno sformułowane. Czy dotyczy ono kontroli wzrostu ciśnienia w zbiorniku LNG wynikającego z powstawania BOG, czy też opomiarowania

potencjalnych zrzutów fazy gazowej po przekroczeniu dopuszczalnego ciśnienia pracy instalacji? W projekcie nie przewidziano systemu kontroli BOG ani układu wychładzania poduszki gazowej w zbiorniku magazynowym. Opomiarowanie instalacji winno być wykonane zgodnie z dokumentacją techniczną i schematami P&ID projektu.

Pytanie 6: INTEGRACJA SYSTEMU LNG + LCNG

Czy kontrola systemów CNG powinna być zintegrowana z kontrolą LNG?

Odpowiedź:

Kontrola istniejącej infrastruktury CNG oraz nowo budowanej stacji LNG powinna być zintegrowana i wizualizowana w systemie SCADA oraz włączona do pętli bezpieczeństwa ESD.

Pytanie 7: SYSTEM AUTOMATYKI I NADZORU

W dokumentacji jest zapis o integracji z istniejącą stacją LCNG. Prosimy o informację, jakie istniejące urządzenia należy kontrolować i skomunikować?

Tak jak zrozumieliśmy potrzebujecie Państwo oddzielną kontrolę dla nowej i istniejącej stacji. Taka byłaby też nasza sugestia.

Odpowiedź:

Obecna stacja nie jest stacją LCNG, lecz LNG/CNG. Proces uzyskiwania gazu do sprężarek CNG odbywa się poprzez regazyfikację LNG na istniejącym zbiorniku LNG, podgrzanie, redukcję ciśnienia, nawonienie oraz dostarczenie gazu do sprężarek. System integracji powinien obejmować zarówno wizualizację w SCADA, jak i pełne włączenie wszystkich systemów bezpieczeństwa w pętli ESD. Pozostałe systemy powinny funkcjonować na podstawie własnej logiki i układów AKPiA, odpowiednich dla procesów LNG i LCNG. Połączenie stacji LCNG z istniejącym buforem CNG oraz dystrybutorem CNG powinno zostać zrealizowane zgodnie z wytycznymi i logiką działania zaproponowaną przez Wykonawcę.

Pytanie 8: SCP WOLNOSTOJĄCA CZY W KONTENERZE

Nie jest to jasno podane w dokumentacji. Obecnie planujemy dostarczenie w kontenerze 10-stopowym.

Odpowiedź:

Dopuszcza się zastosowanie rozwiązań kontenerowych.