

Świerklaniec, dnia 03.06.2024 roku

I.dz.1127/06/24/DM

Nr postępowania: 17/PR/2024

PKM Świerklaniec

Dział zamówień publicznych,
ubezpieczeń majątkowych i komunikacyjnych
ul. Parkowa 3
42-622 Świerklaniec
k.kaluza@pkm-swierklaniec.pl
+48 32 381 33 14
pkm-swierklaniec.pl

Dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie przetargu na podstawie Regulaminu udzielania zamówień publicznych na dostawę i montaż systemu blokady alkoholowej w autobusach komunikacji miejskiej PKM Sp. z o.o. w Świerkłańcu.

Na podstawie § 15 ust. 8 Regulaminu udzielania zamówień publicznych w PKM Sp. z o.o., Przedsiębiorstwo Komunikacji Metropolitalnej Sp. z o.o. ul. Parkowa 3 w Świerkłańcu jako Zamawiający informuje, iż w postępowaniu o udzielenie zamówienia w trybie przetargu na **dostawę i montaż systemu blokady alkoholowej w autobusach komunikacji miejskiej PKM Sp. z o.o. w Świerkłańcu.**

jako najkorzystniejsza została wybrana oferta złożona przez:

Drager Polska Sp. z o.o., ul. Posag 7 Panien 1, 02-395 Warszawa

Uzasadnienie faktyczne

Zamawiający wybrał ofertę Wykonawcy, który spełnia warunki udziału w postępowaniu, a jego oferta nie podlega odrzuceniu i jest ofertą najkorzystniejszą w oparciu o kryteria wyboru zawarte w Specyfikacji Zamówienia zamieszczonej na platformie zakupowej w dniu 14.05.2024 r., tj. kryterium cena ofertowa 65 % i kryterium gwarancja 35 %. Oferta uzyskała łącznie 94,17 pkt.

Umowa z wybranym Wykonawcą zostanie zawarta w terminie uzgodnionym przez Strony.

Uzasadnienie prawne

§ 15 ust. 1 Regulaminu udzielania zamówień publicznych w PKM Sp. z o.o., – Zamawiający wybiera ofertę najkorzystniejszą na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w SZ lub zaproszeniu do składania ofert.

1. W prowadzonym postępowaniu złożono następujące oferty:

- oferta złożona przez - **Drager Polska Sp. z o.o., ul. Posag 7 Panien 1, 02-495 Warszawa**
- oferta złożona przez - **Systemy Autobusowe Sp. z o.o., ul. Lotnicza 18, 04-192 Warszawa**

2. Punktacja przyznana ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączna punktacja:

<i>Nazwa (firma) i adres wykonawcy</i>	<i>Liczba punktów w kryterium Cena ofertowa 65 %</i>	<i>Liczba punktów w kryterium gwarancji 35 %</i>	<i>Łączna punktacja</i>
Systemy autobusowe Sp. z o.o. , ul. Lotnicza 18, 04-192 Warszawa	55,40	35,00	90,40
Drager Polska Sp. z o.o. , ul. Posąg 7 Panien 1, 02-395 Warszawa	65,00	29,17	94,17

3. W prowadzonym postępowaniu nie odrzucono żadnej oferty.

Z poważaniem
PREZES ZARZĄDU
(-) Piotr Rachwalski