

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

" Dostawa i montaż portalowej myjni autobusowej"

1. Przedmiot zamówienia:

- 1.1 Przygotowanie projektu technicznego myjni portalowej wraz z całą infrastrukturą niezbędną do funkcjonowania.
- 1.2 Dostawa, montaż, posadowienie oraz uruchomienie fabrycznie nowej i sprawnej technicznie myjni automatycznej portalowej 3 (trzy) szczotkowej umożliwiającej mycie autobusów w istniejącym budynku hali napraw wraz z dostawą kompletnej szczotki rezerwowej.
- 1.3 Dostawa, montaż i uruchomienie fabrycznie nowego systemu oczyszczania wody – recykling min. 80% współpracującego z myjnią portalową pojazdów użytkowych.
- 1.4 Dostawa i montaż zbiorników podziemnych oraz separatora stanowiących część systemu uzdatniania wody. System uzdatniania wody (tj. cała instalacja wodno – kanalizacyjna , system oczyszczania wody oraz zbiorniki podziemne wraz z separatorem) ma zapewnić możliwość umycia 15 autobusów w ciągu godziny bez względu na rodzaj taboru.
- 1.5 Podłączenie i adaptacja myjni do istniejącego układu obiegu wody czystej, instalacji elektrycznej, pneumatycznej oraz kanalizacji.
- 1.6 Przeprowadzenie szkolenia w zakresie obsługi zaoferowanej myjni.

2. Szczegółowy opis techniczny myjni portalowej

- 2.1 portal myjni winien zapewnić mycie zewnętrzne(szczotki boczne i szczotka dachowa) pojazdów o wysokości minimum 4,20m, szerokości maksymalnej 2,7 m i długości 18,75 m;
- 2.2 konstrukcja portalu cynkowana na gorąco lub ze stali nierdzewnej, lub malowana proszkowo;
- 2.3 układ 3 szczotek (przejście poza połowę szerokości pojazdu szczotkami pionowymi) z elektronicznym pomiarem siły docisku;
- 2.4 program omijania lusterek bocznych i przednich – możliwość ustawiania parametrów wysokości i długości lusterek przednich, dla umożliwienia ich dokładnego omijania podczas mycia przodu pojazdu;
- 2.5 ruch szczotek pionowych i poziomej za pośrednictwem napędu pasowego z zastosowaniem pasa napędowego oraz kół pasowych (pas napędowy oraz koła pasowe wykonane z tworzywa o dużej wytrzymałości);
- 2.6 szczotki pionowe oraz szczotka pozioma napędzane przez niezależne silniki;
- 2.7 konstrukcja zespołu „silnik-przekładnia”, zbudowana w sposób pozwalający w razie awarii na odrębną wymianę silnika lub przekładni;

- 2.8 korpusy silników napędowych oraz przekładni wykonane ze stali lub z żeliwa. Zamawiający nie dopuszcza korpusów silników oraz przekładni wykonanych z aluminium lub innych stopów lekkich;
- 2.9 układ natrysku chemii i wosku osuszającego wraz z pompami dozującymi;
- 2.10 szyny jezdne wzmocniane, cynkowane na gorąco o długości maksymalnej 26,0 m lub pozwalające na umycie pojazdów o długości 18,75 m ;
- 2.11 pompa wodna zasilająca myjnię zabezpieczająca parametry wymagane do poprawnego funkcjonowania portalu myjącego;
- 2.12 układ podwójnego zasilania wodą bieżącą i oczyszczoną;
- 2.13 pulpit sterujący z wyświetlaczem umożliwiającym dowolną konfigurację min. 15 programów mycia dla zróżnicowanych pojazdów (w tym osobny program dla pojazdów osobowych z odpowiednio lżejszymi siłami docisku szczotek). Możliwość konfiguracji każdego z przejazdów myjni. Myjnia musi posiadać program tzw. pół przejazdowy (pojazd przejeżdża a portal myjący stoi w miejscu);
- 2.14 system zapewniający odpowiednie zamocowanie przewodów dostosowany do istniejącej infrastruktury;
- 2.15 światła sygnalizacyjne (2- kolorowe) montowane na portalu informujące kierowcę o zajęciu prawidłowej pozycji dostosowane do programu mycia;
- 2.16 wyświetlacz z komunikatami tekstowymi (w języku polskim) lub graficznymi z informacjami o awariach, pamięcią tych zdarzeń, licznik myć całkowity i dla każdego programu mycia;
- 2.17 osłony przeciwbryzgowie szczotek pionowych i poziomych;
- 2.18 prowadnice kół o średnicy 110mm pozycjonujące koła pojazdu na obu końcach szyn;
- 2.19 system 2 niezależnych lanc wysokociśnieniowych po obu stronach portalu z pulpitemi sterującymi na prowadnicach dostosowanych do istniejącej infrastruktury o długości maksymalnie 16m dla każdej lancy. Możliwość wyboru minimum 4 programów mycia. Ogrzewanie wody elektryczne. Dozowanie środka chemicznego przy pomocy pompki elektrycznych. 2 agregaty wysokociśnieniowe o mocy minimum 5,5 kW i wydajności minimum 20 l/min dla każdego agregatu. Zmiękcacz wody z automatyczną regeneracją złoża. Zbiornik magazynujący wodę o pojemności maksymalnej 300 l;
- 2.20 myjnia musi posiadać zabezpieczenie przed pracą szczotek bez użycia wody;
- 2.21 myjnia ma zapewnić możliwość umycia minimum 15 autobusów w ciągu godziny bez względu na rodzaj taboru;
- 2.22 deklaracja zgodności z wymogami zasadniczymi, potwierdzająca uprawnienia do oznakowania myjni znakiem CE, nadaną przez producenta i zgodną z aktualnymi przepisami;
- 2.23 wykonawca musi zapewnić jeden kompletny zestaw rezerwowy przekładni pasowej (pas wraz z kołami pasowymi);
- 2.24 dostawca musi zapewnić 1 kompletny zestaw rezerwowy zespołu silnik-przekładnia;
- 2.25 możliwość doposażenia myjni w funkcje dodatkowe np.:

- kolejnych portali myjących,
- sterowanie myjnią za pomocą kart dostępowych
- urządzenie boczne oraz górnego mycia wysokociśnieniowego (do 100bar); dysze rotacyjne lub system oscylacyjny umieszczony po obu stronach portalu na przegubach wykonujących ruch góra-dół oraz prawo-lewo, myjących nie tylko boczne ale również przednie i tylne powierzchnie pojazdu.

3. System oczyszczania wody – recykling min. 80%

- 3.1 równoległe kolumny filtracyjne ze złożami kwarcytu i węgla aktywnego o pojemności 0,4m³ każda wraz z zespołem zaworów automatycznych realizujących zaprogramowane płukanie wsteczne filtrów;
- 3.2 pompy zanurzeniowe ze stali nierdzewnej podające wodę ze zbiorników podziemnych;
- 3.3 system napowietrzania zbiorników podziemnych - moc dmuchawy minimum 2,2 kW, pobór powietrza minimum 210 m³/h, ciśnienie minimalne 270 bar z filtrem powietrza i możliwością regulacji dla każdego ze zbiorników;
- 3.4 sterowanie PLC (Programmable Logic Controller) z wyświetlaczem;
- 3.5 układ uzdatniania wody deszczowej (zbiornik wody deszczowej zasilany jest ze zbiornika retencyjnego wody deszczowej ZB7 zlokalizowanego między osiami 1-3/C-E na hali napraw) dla jej użycia do mycia pojazdów i płukania wstecznego kolumn filtracyjnych.

4. Zbiorniki podziemne systemu oczyszczania wody

- 4.1 osadnik;
- 4.2 separator koalescencyjny;
- 4.3 zbiornik wody wstępnie oczyszczonej;
- 4.4 zbiornik wody oczyszczonej;
- 4.5 zbiornik wody deszczowej.

5. Projekt techniczny myjni oraz spis załączników

- 5.1 projekt techniczny myjni powinien obejmować opis techniczny wraz z rysunkami technicznymi;
- 5.2 rysunki techniczne technologii myjni należy nanieść na rysunki:
 - Załącznik nr 1 – „Hala napraw. Rzut parteru”;
 - Załącznik nr 2 – „Plan sytuacyjny instalacji zewnętrznych wod-kan 1.1”;
 - Załącznik nr 3 – „Instalacja wody. Hala napraw. Rzut parteru”;
 - Załącznik nr 4 – „Plan instalacji elektrycznych. Hala napraw. Rzut parteru”;
 - Załącznik nr 5 – „Hala napraw. Instalacja sprężonego powietrza. Rzut parteru”;
 - Załącznik nr 6 – „Hala napraw. Instalacja sprężonego powietrza. Aksonometria”;
 - Załącznik nr 7 – „Instalacja kanalizacji. Hala napraw. Rzut parteru”.

- 5.3 na rysunkach technicznych należy wskazać elementy i instalacje które będą umieszczone pod posadzką lub w posadzce oraz metody kotwiczenia elementów umieszczonych na posadzce;
- 5.4 projekt techniczny myjni (opis techniczny wraz z rysunkami technicznymi) wykonać w formacie PDF i DWG.

6. Miejsce wykonania zamówienia

PKM Sp. z o.o. w Tychach: ul Towarowa 1 w Tychach.

Montaż myjni na hali napraw zgodnie z rysunkiem stanowiącym **Załącznik nr 1**. Myjnia na rysunku opisana jako Sh03 – MYJNIA AUTOMATYCZNA PORTALOWA

Montaż Systemu oczyszczania wody – recykling 80% na hali napraw wzdłuż ściany osi M

Montaż zbiorników podziemnych zgodnie z rysunkiem stanowiącym **Załącznik nr 2**. Zbiorniki podziemne opisane jako **UKŁAD TECHNOLOGICZNY MYJNI AUTOBUSÓW**

Podłączenie i adaptacja myjni musi być dostosowana do istniejącego układu obiegu wody czystej (**Załącznik nr 3**), instalacji elektrycznej (**Załącznik nr 4**), pneumatycznej (**Załącznik nr 5 oraz Załącznik nr 6**) oraz kanalizacji (technologicznej, deszczowej, deszczowej tłocznej) (**Załącznik nr 7**).

W projekcie technicznym myjni Wykonawca obowiązany jest wskazać te części zamówienia, których zabudowa jest konieczna przed wykonaniem posadzki. W ofercie cenowej nie należy ich uwzględniać, ponieważ ta część zamówienia zostanie wykonana przez Zamawiającego.

Zamawiający posiada pozwolenie na budowę wraz z wszelkimi uzgodnieniami. W przypadku konieczności wprowadzenia do projektu budowlanego zmian istotnych w rozumieniu Prawa budowlanego na w/w zakres prac należy uzyskać wszelkie niezbędne uzgodnienia, pozwolenia a jeżeli jest to wymagane wykonać projekt budowlano-wykonawczy zamienny. Projekt wykonawczy dostępny jest na platformie pod nazwą <https://platformazakupowa.pl/transakcja/177822>

Wykonawca dostarczy dla myjni, urządzeń systemu odzysku wody dokumentację techniczno-ruchową DTR oraz uzyska wszelkie niezbędne prawem odbiory i dopuszczenia do użytkowania.

7. Szkolenie pracowników

Wykonawca w ramach ceny zamówienia zobowiązany jest do przeprowadzenia w siedzibie zamawiającego minimum jedno dniowego szkolenia z zakresu obsługi dostarczonej myjni i urządzeń współpracujących dla wskazanej przez Zamawiającego liczby osób najpóźniej do 3 dni po odbiorze końcowym.

8. Warunki gwarancji

8.1 Okres gwarancji: minimum 24 miesiące od daty odbioru przez Zamawiającego.

8.2 Wykonawca obowiązany jest w okresie gwarancji wykonać naprawy gwarancyjne, a także dokonać przeglądów gwarancyjnych zgodnie z harmonogramem przekazanym wraz z dostawą przedmiotu zamówienia(jeżeli przeglądy te są wymagane przez producenta)

8.3 Po okresie gwarancji Wykonawca ma zapewnić możliwość zakupu części zamiennych w ramach odrębnego zamówienia.

9. Serwis

W przypadku wystąpienia awarii myjni (rozumianej jako nagła usterka uniemożliwiająca pracę myjni) Wykonawca zobowiązany jest usunąć awarię niezwłocznie lecz nie dłużej niż w terminie 24 godzin od zgłoszenia przez Zamawiającego (mailem, faksem)

Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć wszelkie narzędzia specjalistyczne do obsługi myjni jeśli takie występują.

10. Termin wykonania zamówienia

I etap

Przekazanie projektu technicznego myjni – 7 dni od podpisania umowy

II etap

Dostawa i montaż

Zamawiający poinformuje Wykonawcę pisemnie, o możliwości rozpoczęcia montażu myjni wraz z zbiornikami podziemnymi. Czas montażu, podłączenia i uruchomienia technologii myjni nie może być dłuższy niż 4 miesiące.

Rozpoczęcie prac nastąpi po uzyskaniu ostatecznej decyzji o pozwoleniu na użytkowanie obiektów powstałych w następstwie wykonania zamierzenia budowlanego pn. „Kompleksowa modernizacja zajezdni autobusowej Przedsiębiorstwa Komunikacji Miejskiej Sp. z o.o. Tychy przy ul. Towarowej 1 w Tychach – drugie postępowanie” którego planowany termin zakończenia nastąpi 29 maja 2020 roku.

11. Warunki płatności

I etap 5% wartości oferty po dostarczeniu projektu technicznego myjni

II etap 95% wartości oferty po uruchomieniu myjni

Zamawiający zapłaci wynagrodzenie przelewem na wskazany w umowie rachunek bankowy Wykonawcy w terminie do 30 dni od daty doręczenia Zamawiającemu wystawionej prawidłowo i zgodnie z umową faktury potwierdzającej wykonanie przedmiotu zamówienia.

Wykonawca doręcza Zamawiającemu fakturę nie wcześniej niż w dacie podpisania protokołu odbioru nie zawierającego zastrzeżeń Zamawiającego.