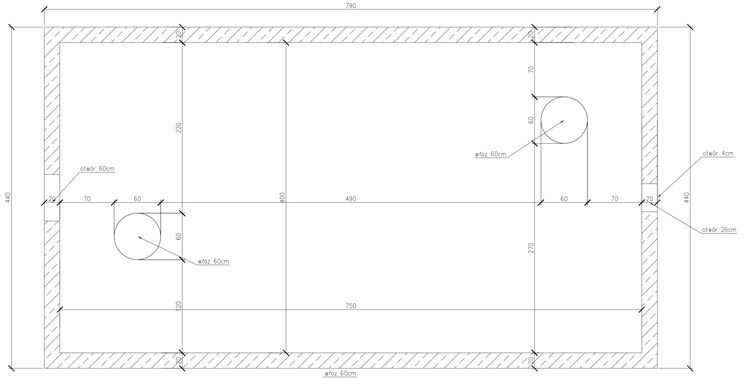
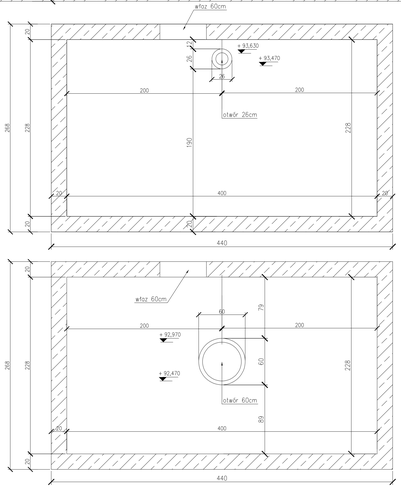
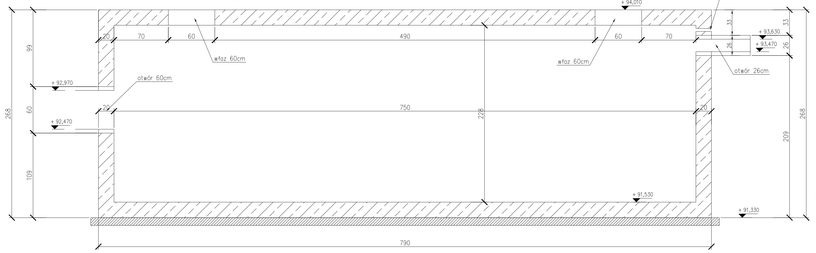
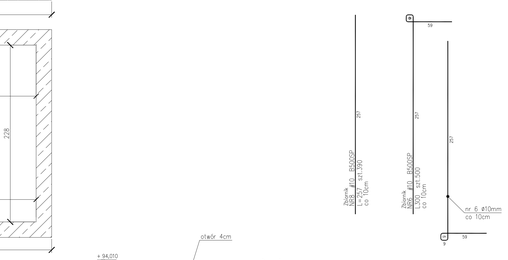
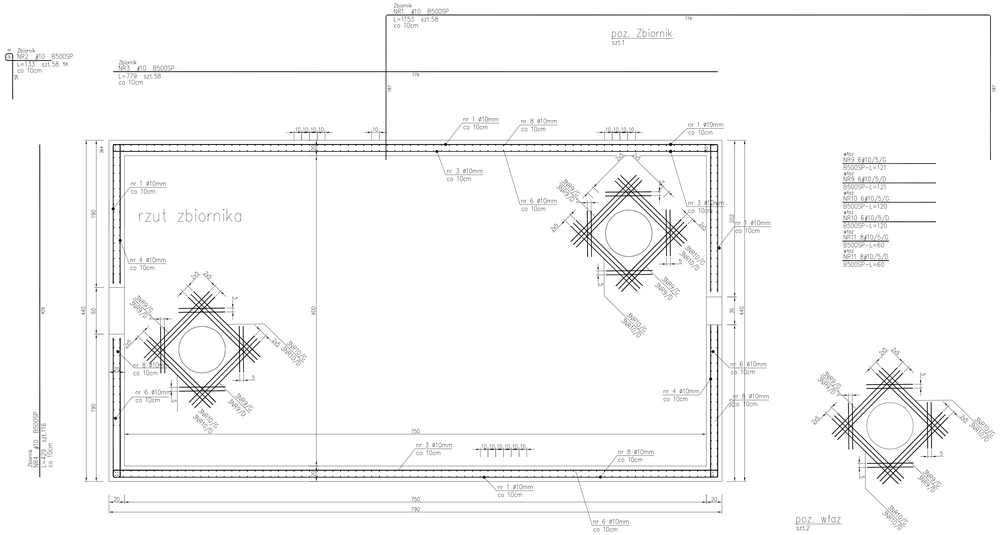






zakład 100 cm
Beton C25/30, W8
stal A-IIIN (B500SP)
stal strzemiona A-IIIN (B500A)
otulina 5cm, na przerwy
technologiczne zastosować wkładkę bentonitową



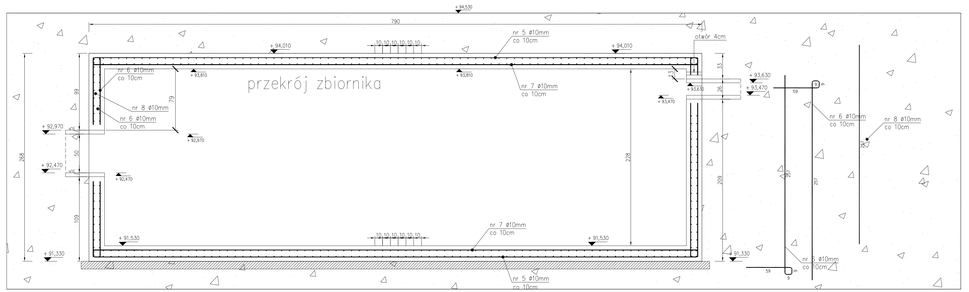


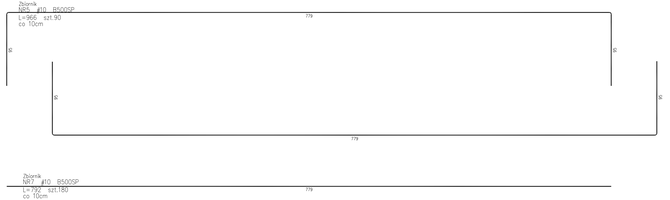
właz
NR9 6ø10/5/G
B500SP-L=121
właz
NR9 6ø10/5/D
B500SP-L=121
właz
NR10 6ø10/5/G
B500SP-L=120
właz
NR10 6ø10/5/D
B500SP-L=120
właz
NR11 8ø10/5/G
B500SP-L=60
właz
NR11 8ø10/5/D
B500SP-L=60

ZESTAWIENIE STALI

Nr poz.	#	Stal	Długość pręta [m]	Liczba prętów na 1 poz.	powtarzalność	Liczba prętów łącznie	Długość łączna [m] B500SP 10	16
Lp.	[mm]	[-]					[m]	[m]
1	10	B500SP	11,53	58	1	58	668,74	668,74
2	10	B500SP	4,92	58	1	58	285,36	285,36
3	10	B500SP	4,92	29	1	29	142,68	142,68
4	10	B500SP	4,92	116	1	116	570,72	570,72
5	10	B500SP	4,92	58	1	58	285,36	285,36
6	10	B500SP	4,92	190	1	190	934,80	934,80
7	10	B500SP	4,92	190	1	190	934,80	934,80
8	10	B500SP	4,92	290	1	290	1426,80	1426,80
właz								
9	10	B500SP	1,21	12	2	24	29,04	29,04
10	10	B500SP	1,20	12	2	24	28,80	28,80
11	8	B500SP	0,60	16	2	32	19,20	19,20
Masa stali ogółem w poz.							5.376,52	5.376,52
Masa elektrodowa							[kg] 537,7	537,7
Masa pręta dla danej średnicy							[kg] 4748,7	4748,7
Masa ferrytu							[kg]	5285,8

UWAGA : Sumarycznie długość pręta jest długością rozwiniętą w osi pręta
metody Bj wg PN-EN ISO 3766:2006





Beton: C30/37
Stal: B500SP
– otulina a=50[mm]

– Klasa XC2 – Fundamenty, Ściany płetwy
– Klasa XC1 – Pozostałe elem. konstrukcyjne

MINIMALNA ŚREDNICA GIĘCIA PRĘTÓW

STAL	I<20	I≥20	l_b
A-II	D=3xd	D=5xd	l_b=15d
A-IIIN	D=4xd	D=7xd	l_b=10d

ZASADA BYNAROBIANIA ZBROJENIA GIĘTEGO

OTULINA

Obiekt:	PRZEBUDOWA L.O. Nr. 7, KOŚCIUSZKI 91 PRUSZKOWIE
Adres inwestycji:	UL. KOŚCIUSZKI 39, 05-800 PRUSZKÓW ED. NR EWID.: 19/1	OBRĘB 21
Inwestor:	POWIAT PRUSZKOWSKI REPREZENTOWANY PRZEZ ZARZĄD POWIATU UL. DĘZYŃSKIEGO 7, 05-800 PRUSZKÓW
Temat rys.:	ZBIORNIK ŻELBETOWY o grubości 20cm
Projektant:	mgr inż. Piotr Jachnik WKP/0214/POOK/07
Sprawdzający:	mgr inż. Ryszard Zakrzewski 329/74/Pm

Branża: KONSTRUKCJA
Stadium: PROJEKT BUDOWLANY
Skala: 1:20
Data: 03.2019
Nr rys.: Ku-01
Format: A3