

	OPIS PRAC	PLN
1	PRACE PRZYGOTOWAWCZE	
1.1	Roboty budowlane	
1.2	Sieci wody - przełożenie sieci	
2	TECHNOLOGIA LCNG	
2.1	Pompa tłokowa LNG 24,4 l/min 380 Bar 40 HP	
2.2	1 parownica atmosferyczne HP	
2.3	linia odoryzacji i panel CNG	
2.4	Podgrzewacz elektryczny	
2.5	AKPiA	
2.6	Kompresor powietrza sterującego	
2.7	Wsparcie techniczne	
2.8	Odbiory	
2.9	Zbiornik magazynowy LNG 1x 60 m3 automatyka i 2 termosyfony / Nogi baranek	
2.11	Ruraż z izolacją próżniową [z łącznikami] - 10mb	
2.12	Linia tankowania - tankowanie ciśnieniowe bez pompy TIKON i NO	
2.13	Podłączenie gazówek do spięcia do kompresora CNG DN 25 z podgrzewem	
2.14	spięcie w/c na parownice	
2.15	CNG zimne do podgrzewacza 1 linia	
2.16	CNG ciepłe do dystrybutorów i linie do bufora	
2.17	kontener układu LCNG i AKPiA	
2.18	Prace instalacyjne automatyka i elektryka / podłączenie silników / okablowanie układu stacji LCNG	
3	Bufor CNG 3600 l	
3.1	UDT moduł G - wraz z projektowaniem - dokumentacje odbiorowe dla całego obiektu	
3.2	hydrant	
3.3	Transport zbiornika	
3.4	Transport modułu LCNG / CNG bufor	
3.5	Maszty odgromowe	
3.6	Elektromobilność	
3.7	Kotwienie	
3.8	uruchomienie układu azot i płyny eksploatacyjne	
3.9	transmisja danych telemetrycznych modem/GUI/SCADA	
3.10	Dzwigi	
4	TECHNOLOGIA LNG	
4.1	Skid pompowy LNG 340 l / min	
4.2	LNG dispenser 1 węzowy	
4.3	AKPiA dla stacji tankowania LNG	
4.4	Engineering	
4.5	Odbiory ze strony Cryostar	
4.6	SatNow - skid	
4.7	Certyfikacja MID dla dyspensera	
4.8	Transport urządzeń na teren stacji	
4.9	Rurarz technologiczny dla stacji LNG wraz z odbiorami i montaż stacji CE dla całości + UDT / zakładam 1 dystrybutor LNG i ciąg rury próżniowej	
4.10	Telemetria w tym GAZEX i ESD / okablowanie stacji / telemetria SCADA	
4.11	Macierz danych	
4.12	Niska temperatura w obrębie zbiornika - pomiar	
4.13	Soft i dodatkowa funkcjonalność dla sterowników	
4.14	Pneumatyka	
4.15	Czujnik pożaru / detekcja	
4.16	AGREGAT prądotwórczy wraz z instalacją	
RAZEM		0