



- UWAGI:
- SZACOWANY MOMENT DOKRECEŃ ŚRUB 10Nm
 - ZABEZPIECZYĆ POŁĄCZENIA ŚRUBOWE KLEJEM LOCTITE 243
 - POWIERZCHNIE STYKU MIĘDZY CZĘŚCIAMI ZE STALI NIERDZEWNEJ POKRYĆ PASTĄ IZOLACYJNĄ NA BAZIE GUMY

| S | | |
|----------------------------|------------------|---------|
| | WARTOŚĆ | WARTOŚĆ |
| POJEMNOŚĆ WODNA | 3 600 | L |
| CISNIENIE ROBOCZE/PRACOWNE | 330/450 | bar |
| TEMPERATURA PRACY | -20/+65 | °C |
| PRĘDKOŚĆ PRzepływu | 600 | l/min |
| PRĘDKOŚĆ PRzepływu | 330 | l/min |
| BEZPIECZEŃSTWO | 330 | l/min |
| WERSJA | 2014/68/EU (PED) | |

| | | | | |
|-------|---|--------------------------------|------------------------------|----------|
| 13 | 4 | NIT ROZDZIELAJĄCY 3,2x6; D=9,5 | No. 14113.320.609 ocynkowany | 0,00 |
| 12 | 5 | PODKŁADKA NIT0 sp Cx3 | | 0,00 |
| 11 | 6 | PODKŁADKA 12 | 1741.05 | 0,00 |
| 10 | 4 | PODKŁADKA 20-A3L | ISO 7083 200HV | 0,02 |
| 9 | 5 | NAKŁADKA M10-A3L | ISO 4032 8 | 0,01 |
| 8 | 6 | ŚRUBA M12x45-A3L | ISO 4017 8,8 | 0,06 |
| 7 | 4 | ŚRUBA M20x50-A3L | ISO 4762 8,8 | 0,21 |
| 6 | 1 | ETYKIETA PRODUCENTA | | 0,13 |
| 5 | 5 | BUFOR330CNG05 | 1 | 27,43 |
| 4 | 4 | BUFOR330CNG04 | 10 | 3,05 |
| 3 | 3 | BUFOR330CNG03 | 2 | 50,44 |
| 2 | 2 | BUFOR330CNG02 | 1 | 5347,9 |
| 1 | 1 | BUFOR330CNG01 | 1 | 425,29 |
| RAZEM | | | | 5933,749 |

1:10
1:5

| | | | |
|----------------------|---|--|----------------|
| JEDNOSTKA PROJEKTOWA |  ul. Chełmońskiego 24/4, 63-100 Śrem, tel. 61 28 10 692 | | |
| TEMAT: | Rozbudowa stacji tankowania LNG/CNG | | RYSUNEK: |
| ADRES: | Mateuszewo 8, 63-100 Śrem, nr dz. 22/8, obręb 0006 Dąborwa | | PT-S-R-15 |
| INWESTOR: | Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej w Śremie Sp. z o.o. ul. Parkowa 6, 63-100 Śrem | | DATA: 07.2024 |
| TREŚĆ RYS.: | BUFOR GAZU CNG - RZUTY | | SKALA: 1:25 |
| BRANŻA: | IMIĘ I NAZWISKO | NUMER UPRAWNIEŃ/ SPECJALNOŚĆ | PODPIS: |
| Sanitarna: | mgr inż. Adam Borecki | upr.bud. MAZ/0306/PWOS/111 spec. instalacyjna | |
| | inż. Anna Jaroszevska | upr.bud. MAZ/0059/POOS/03 spec. instalacyjna | |
| | | | P.B |