



Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Okręgu Częstochowskiego S.A.
w Częstochowie zarejestrowane w Sądzie Rejonowym w Częstochowie
Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem
KRS 0000057953 o kapitale zakładowym w wysokości: 101.074.600,00zł
NIP: PL 5730003841, REGON: 150354701

Nr referencyjny nadany sprawie przez Zamawiającego: TI.261.11.2019

TOM III

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

I OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest sprzedaż oraz dostawa do siedziby Zamawiającego fabrycznie nowych materiałów eksploatacyjnych do renowacji sieci kanalizacyjnej metodą długiego rękawa, wyszczególnionych poniżej.

Zamawiający wskazuje, iż podane wartości ilościowe poszczególnych materiałów są przewidywanymi ilościami przez cały okres trwania Umowy ramowej.

1. Rękaw ciasnopasowany filcowy
 - DN 200/6 mm, długość = 12 000 mb
 - DN 250/7 mm, długość = 4 000 mb
 - DN 300/7 mm, długość = 6 000 mb
 - DN 400/9 mm, długość = 2 000 mb
 - DN 500/11 mm, długość = 1 000 mb
 - a. Materiał: filc igłowy,
 - b. Wykonanie: metoda zgrzewania. Zamawiający nie dopuszcza zszywania rękawa,
 - c. Wykończenie: pokrycie warstwą elastycznego poliuretanu o grubości min. 500 mikrometrów. Zamawiający nie dopuszcza doklejania warstwy PU albo przytwierdzania go w innej technologii aniżeli metodą ekstruzji.
 - d. Rękaw ma być przygotowywany zgodnie z zamówieniem na konkretną średnicę z dokładnością do ± 5 mm średnicy kanału.
2. Żywica epoksydowa – 103 000 kg
 - a. Stan skupienia: płynny,
 - b. Kolor: bezbarwny,
 - c. Punkt zapłonu: $> 150^{\circ}\text{C}$,
 - d. Gęstość: (przy 25°C) = $1,16 \text{ g/cm}^3$ ($\pm 5\%$),
 - e. Lepkość dynamiczna: $\approx 1400 \text{ mPas}$,
 - f. Nierozpuszczalność w wodzie.
3. Utwardzacz – 28 800 kg
 - a. Stan skupienia: płynny,
 - b. Kolor: bezbarwny,
 - c. Punkt zapłonu: $> 100^{\circ}\text{C}$,
 - d. Gęstość: (przy 25°C) = $0,96 \text{ c/cm}^3$ ($\pm 5\%$),
 - e. Lepkość dynamiczna: $\approx 65 \text{ mPas}$,
 - f. Nierozpuszczalność w wodzie.
4. Folia PU – 10 m^2
5. Klej do folii PU – 10 litry

Stosunek mieszania – precyzyjny wagowy: 100 części żywicy i 28 części utwardzacza.

Mieszanie dopuszczalne tylko w układzie pompy za pomocą dynamicznej różnicy ciśnień mieszanych komponentów.

Po zmieszaniu i wprowadzeniu mieszanki do rękawa czas żelowania przy temperaturze 20°C nie może być krótszy niż 180 minut – (Oświadczenie producenta żywicy).

Minimalny okres gwarancji technologicznej 3 lata.

Okres przydatności do użycia dostarczanych półproduktów będzie wynosił co najmniej 12 miesięcy.

II WARUNKI DOSTAWY

1. Dostawca dostarczy przedmiot zamówienia do siedziby Zamawiającego w Częstochowie, ul. Jaskrowska 14/20, w terminie uzgodnionym wcześniej z Zamawiającym.
2. Przedmiot zamówienia dostarczony Zamawiającemu będzie fabrycznie nowy, wolny od wad fizycznych i objęty gwarancją producenta.
3. Koszty załadunku i transportu obciążać będą Wykonawcę.

III WARUNKI GWARANCJI

1. Przedmiot zamówienia dostarczony Zamawiającemu będzie fabrycznie nowy, wolny od wad fizycznych i objęty gwarancją producenta.
2. Ponadto, wymagane jest udzielenie co najmniej 3 letniej gwarancji technologicznej na jakość utwardzonego rękawa przy jego prawidłowym zainstalowaniu.

IV INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH, JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO:

Przed zawarciem umowy, w celu potwierdzenia, że oferowane dostawy odpowiadają wymaganiom określonym przez zamawiającego, Wykonawca obowiązany jest przedłożyć:

- a. tabelę identyfikującą dostawy referencyjne żywicy: symbol i producent oferowanej żywicy oraz adres producenta;
- b. tabelę identyfikującą dostawy referencyjne utwardzacza: symbol i producent oferowanego utwardzacza oraz adres producenta;
- c. tabelę identyfikującą dostawy referencyjne rękawa: symbol i producent oferowanego rękawa oraz adres producenta.