

Nazwa zamówienia: „Dostawa giętarki trzpieniowej NC”
nr postępowania: ZP/21/2023

Załącznik nr 1 do SWZ

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zakup, dostawa i uruchomienie półautomatycznej hydraulicznej giętarki trzpieniowej wraz ze szkoleniem z obsługi urządzenia.

Urządzenie powinno spełniać poniższą funkcjonalność:

- Minimalna wydajność rury S235 Ø85x6mm
- Minimalna wydajność rury nierdzewnej Ø85x4mm
- Minimalna wydajność profilu stalowego 70x70x6mm
- Minimalna wydajność profilu stalowego (ustawienie na płasko) 75x65x6mm
- Minimalna wydajność pręta stalowego okrągłego Ø45mm
- Minimalna wydajność pręta stalowego kwadratowego 40x40mm
- Minimalna wartość maksymalny promienia gięcia 400mm
- Maksymalna wartość minimalnego promienia gięcia 50mm
- Zakres kąta gięcia minimum 180°
- Minimalna długość trzpienia 3000 mm
- Minimalna ilość kroków gięcia 15/program
- Minimalna ilość programów gięcia 200
- Minimalna moc silnika 10kW
- Maksymalne gabaryty samej maszyny 6000x1600x1200mm
- Panel z systemem obsługi w języku polskim
- Kontrolowane wycofanie trzpienia

Maszyna powinna posiadać w zestawie wszystkie komponenty potrzebne do jej działania, takie jak sterowniki, przewody łączące, przewody zasilające, oprogramowanie sterujące. Dołączone powinny być wszelkie dokumenty, takie jak karta katalogowa, karta gwarancyjna, czy instrukcja obsługi w języku polskim.

Wyposażenie dodatkowe do urządzenia powinno być wyposażone w poniższe oprzyrządowanie:

- Zestaw oprzyrządowania do gięcia profili o wymiarach 60x40x3
- Zestaw oprzyrządowania do gięcia profili o wymiarach 50x30x3
- Zestaw oprzyrządowania do gięcia profili o wymiarach 40x40x3
- Zestaw oprzyrządowania do gięcia profili o wymiarach 20x20x2
- Zestaw oprzyrządowania do gięcia rury o wymiarach Ø 60,3x3

- Zestaw oprzyrządowania do gięcia rury o wymiarach $\text{Ø}30 \times 2$

W cenie maszyny powinna zawierać się jej dostawa, rozładunek, wniesienie, instalacja na miejscu docelowym, uruchomienie, oraz szkolenie z obsługi.

Czas dostawy przedmiotu zamówienia nie może być dłuższy niż 100 dni kalendarzowych licząc od dnia podpisania umowy.

Dostawca zobowiązany jest do przeprowadzenia szkolenia z obsługi dostarczanej maszyny dla 2 osób. Na szkoleniu powinny zostać poruszone kwestie związane z obsługą wszystkich funkcji jakimi dysponuje maszyna oraz niezbędnych czynności serwisowych/konserwacyjnych.. Szkolenie powinno się zakończyć wydaniem imiennych certyfikatów potwierdzających w nich udział.

Wymagany minimalny okres gwarancji Wykonawcy na dostarczony przedmiot zamówienia 12 miesięcy liczone od daty podpisania protokołu odbioru przedmiotu umowy.