

Załącznik nr 1 do umowy

I. Opis przedmiotu zamówienia:

1. Przedmiotem umowy jest wykonanie przez Wykonawcę modernizacji systemu oddymiania w nadawie hali sortowni w Zakładzie/Instalacji w Dylowie, gm. Pajęczno. Zakres prac został określony w załączniku nr 1 do niniejszej umowy.
2. Przedmiot umowy, o którym mowa w ust. 1 należy wykonać w oparciu o:
 - 1) Umowę;
 - 2) Wizję lokalną;
 - 3) Wytyczne (opis przedmiotu zamówienia) – załącznik nr 1 do umowy.
3. Wykonawca realizując przedmiot zamówienia zobowiązany jest w ramach wynagrodzenia umownego do:
 - 1) Demontażu dotychczasowych siłowników w 6 szt. klap dymowych;
 - 2) Dostawy i montażu siłowników o wysuwie 750 mm wraz z elementami montażowymi w 6 szt. klap dymowych. Siłowniki o podstawowych parametrach:
 - Pobór prądu: 0,3 A;
 - Prędkość wysuwu: ok. 8mm/s;
 - Wymiary (szerokość x głębokość): 55 x 108 mm;
 - Napięcie znamionowe: 230V, 50-60 Hz;
 - Prąd rozruchowy: maksymalnie 1,5 A/5ms;
 - Temperatura pracy: -5°C do +60°C;
 - Stopień ochrony: IP45;
 - Obudowa: tworzywo sztuczne/aluminium.
 - 3) Wykonania okablowania na potrzeby zasilania i sterowania zamontowanymi siłownikami w 6 szt. klap dymowych. Okablowanie siłowników przewietrzających ma być poprowadzone z centrali oddymiania przewodem YDYżo 3x2,5 na potrzeby zasilania siłowników przewietrzających. Siłowniki mają być spięte w jedną linię sterowniczą równolegle. Wykonawca zobowiązany jest do zapewnienia odpowiedniej długości kabli celem prawidłowego zasilania siłowników przewietrzających.
 - 4) Dostarczenia i zamontowania w ramach przedmiotu zamówienia urządzeń fabrycznie nowych, rok produkcji minimum 2022, niebędących prototypami.
 - 5) Uruchomienia przedmiotu zamówienia. Uruchomienie musi zostać przeprowadzone:
 - a) po uprzednim poinformowaniu Zamawiającego;
 - b) w ustaleniu z Zamawiającym;
 - c) z uwzględnieniem, że na wniosek Zamawiającego zobowiązany będzie do podjęcia działań mających na celu wdrożenie uwag celem wyeliminowania wszystkich błędów w działaniu oraz celem usprawnienia działania wykonanego przedmiotu zamówienia. W przypadku wystąpienia wad i uchybień w wykonanym przedmiocie zamówienia, Zamawiający może nie odebrać wykonanego przedmiotu zamówienia lub wyznaczyć Wykonawcy dodatkowy termin celem wyeliminowania wszystkich błędów w działaniu oraz celem usprawnienia działania przedmiotu zamówienia.
 - 6) Przeprowadzenia szkolenia załogi Zamawiającego z zakresu wykonanego przedmiotu zamówienia. Szkolenie załogi Zamawiającego musi zostać przeprowadzone:
 - a) po uprzednim poinformowaniu Zamawiającego;
 - b) w ustaleniu z Zamawiającym;
 - c) w miejscu montażu przedmiotu zamówienia;
 - d) z zakresu obsługi, eksploatacji, konserwacji i naprawy. Szkolenie ma być przeprowadzone w taki sposób, aby po zakończeniu uruchomienia pracownicy Zamawiającego byli zaznajomieni ze wszystkimi szczegółami procesu obsługi, elektrotechniki i sterowania oraz mogli samodzielnie prowadzić eksploatację przedmiotu zamówienia. Przeprowadzenie szkolenia powinno być potwierdzone

protokołem popisanym przez upoważnionych przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy.

- 7) Dostarczenia dokumentacji powykonawczej z wykonanego przedmiotu zamówienia:
- a) karty katalogowe;
 - b) dokumenty jakościowe (atesty na użyte materiały, deklaracje zgodności, itp.),
 - c) rysunek/rysunki powykonawcze wykonanego przedmiotu zamówienia.

Zamawiający może wnieść uwagi do dostarczonej przez Wykonawcę dokumentacji, które Wykonawca zobowiązany jest uwzględnić lub odnieść się do nich, w terminie obustronnie ustalonym. Wniesienie przez Zamawiającego uwag do przekazanej przez Wykonawcę dokumentacji nie może stanowić przyczyny odmowy podpisania przez strony protokołu zdawczo-odbiorczego potwierdzającego wykonanie przedmiotu zamówienia, za wyjątkiem przypadku braku kompletności przekazanej dokumentacji.

Zamawiający:

Wykonawca: