



PRZEKRÓJ A-A
SKALA 1 : 2

SZCZEGÓŁ A
SKALA 2 : 1

- Uwagi:
- 1) Ostre krawędzie stępić
 - 2) Promienie dobrane zgodnie z normą PN-82/M-020453
 - 3) Oś obrabiać z pręta kutego, poddać procesowi ulepszania cieplnego
 - 4) Przy przechowywaniu i transporcie, osie należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem mechanicznym
 - 5) Oznakować : gat.materiału, producent, RR-MM produkcji
 - 6) Oś po obróbce sprawdzać defektoskopem ultradźwiękowym i magnetycznym na obecność pęknięć, rys, wad, zgodnie z ISO 5948:1994
 - 7) Do montażu nie należy stosować osi posiadających trwałe własności magnetyczne

	Data	Nazwisko i imię	Podpis	Materiał 36HNM PN-EN10250-3:2022-08
Projektował	8.11.2024	Kaczmarek Piotr		
Kreślił	8.11.2024	Kaczmarek Piotr		
Sprawdził		Grzelakowski Krzysztof		
Zatwierdził		Grzelakowski Krzysztof		
Skala 1:2	Format A2	Nazwa części Oś wózka tocznego wagonu NF6D		
Ilość sztuk 2 szt.na wózek	Waga			