**Załącznik nr 3 do SWZ – Opis przedmiotu zamówienia**

Instrukcja wypełniania załącznika nr 3:

1. Wykonawca sporządzając ofertę wypełnia jedynie kolumnę „**Parametry oferowanego urządzenia**”.

2. Wykonawca wypełnia wszystkie wiersze kolumny **„Parametry oferowanego urządzenia**” uwzględniając zapisy w poszczególnych wierszach i kolumnach poniższej tabeli.

3. Jeśli w kolumnie „**Parametr graniczny/wartość”** występuje zapis „**TAK”** to oznacza, iż Zamawiający bezwzględnie wymaga parametru podanego w kolumnie **„Opis wymaganych parametrów technicznych/pakiet”.** Wykonawca w celu potwierdzenia spełnienia parametru zobowiązany jest do wpisania słowa **„TAK”.**

4. W przypadku, gdy w kolumnie „**Parametr graniczny/wartość**” występuje zapis: „**podać; opisać; wymienić; wyszczególnić; itp.”** Wykonawca zobowiązany jest do podania; opisania; wymienienia; wyszczególnienia; itp. parametrów dla zaoferowanego produktu.

5. W przypadku, gdy w kolumnie **„Parametr graniczny/wartość”** występuje zapis: **„TAK, podać; TAK, opisać; TAK, wymienić; TAK, wyszczególnić; itp.”** to Wykonawca zobowiązany jest do wpisania słowa **„TAK”** oraz do podania; opisania; wymienienia; wyszczególnienia; itp. parametrów dla zaoferowanego produktu.

6. W przypadku, gdy w kolumnie **„Parametr graniczny/wartość”** występuje zapis **„TAK/nie”** Wykonawca przypadku spełniania lub niespełniania parametru wpisuje odpowiednio słowo **„TAK”** lub **„nie”.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Opis wymaganych parametrów technicznych/pakiet** | **Parametr graniczny/wartość** | **Parametry oferowanego urządzenia** | **Punktacja** |
| **PAKIET I - Mikrotom - 1 zestaw** | |  | **CPV: 38000000-5** | |
| 1 | nazwa produktu | podać |  | – |
| 2 | numer katalogowy produktu lub grupy | podać |  | – |
| 3 | producent | podać |  | – |
| 4 | produkt fabrycznie nowy, nie demonstracyjny, nie powystawowy, rok produkcji, min. 2024 | TAK |  | – |
| 5 | mikrotom automatyczny umożliwiający cięcie/trymowanie manualne i automatyczne z systemem transportu skrawków po torze wodnym | TAK |  | – |
| 6 | zakres grubości cięcia, min. od 0,5 do 100 [µm] | TAK, podać |  | [1,3] |
| 7 | cięcie nastawiane w zakresach. min.: od 0,5 do 5 [µm] skok co 0,5 [µm] od 5 do 20 [µm] skok co 1 [µm] od 20 do 30 [µm] skok co 2 [µm] od 30 do 60 [µm] skok co 5 [µm] od 60 do 100 [µm] skok co 10 [µm] | TAK, podać |  | – |
| 8 | zakres trymowania (TRIM), min. od 5 do 500 [µm] | TAK, podać |  | [1,3] |
| 9 | trymowanie nastawiane w zakresach, min.: od 5 do 30 [µm] skok co 5 [µm] od 30 do 100 [µm] skok co 10 [µm] od 100 do 200 [µm] skok co 20 [µm] od 200 do 500 [µm] skok co 50 [µm] | TAK, podać |  | – |
| 10 | płynna regulacja szybkościa cięcia min. od 0 do 450 [mm/s] | TAK, podać |  | – |
| 11 | funkcja retrakcji podczas ruchu powrotnego głowicy mikrotomu 40 [µm] z możliwością wyłączenia, sygnalizacja retrakcji diodą na panelu sterowania | TAK |  | – |
| 12 | min. 4 tryby pracy cięcia - cięcie pojedyncze, ciągłe, wielokrotne oraz ciągłe do momentu zwolnienia przyisku | TAK, podać |  | – |
| 13 | mocowanie próbki z precyzyjną regulacją w płaszczyźnie X i Y o kąt 8 [°], z oznaczeniem pozycji 0/0[°] | TAK |  | – |
| 14 | możliwość obrotu preparatu w uchwycie o 360 [°] | TAK |  | – |
| 15 | pionowy zakres ruchu głowicy, min. 72 [mm] | TAK, podać |  | [1,2] |
| 16 | poziomy zakres ruchu głowicy, min. 28 [mm] | TAK, podać |  | [1,2] |
| 17 | minimum 8 prędkości wysuwu głowicy – od najwolniejszego do najszybszego | TAK, podać |  | – |
| 18 | minimum 8 prędkości cofania głowicy - od najwolniejszego do najszybszego | TAK, podać |  | – |
| 19 | funkcja zapamiętania pozycji głowicy, umożliwiająca przywrócenie zapamiętanej pozycji głowicy mikrotomu np. po zmianie bloczka lub noża | TAK |  | – |
| 20 | awaryjny wyłącznik bezpieczeństwa umieszczony po prawej stronie mikrotomu obok koła zamachowego, w chwili naciśnięcia wyłącza wszystkie silniki mikrotomu | TAK |  | – |
| 21 | uchwyt do żyletek zamocowany na dwóch szynach, umożliwiających przesuw uchwytu do przodu/tyłu w zakresie, min. 70 [mm]. Pomiędzy szynami przestrzeń o szerokości, min. 90 [mm] | TAK, podać |  | – |
| 22 | uchwyt do żyletek z regulacją kąta natarcia noża | TAK |  | – |
| 23 | uchwyt do żyletek wyposażony w osłonę na nóż | TAK |  | – |
| 24 | wsuwana rączka do wnętrza koła zamachowego o długości min. 65 [mm] i 22 [mm] po wsunięciu | TAK, podać |  | – |
| 25 | maksymalna odległość od rękojeści korby zamachowej (położonej w punkcie najdalszym) do krawędzi blatu roboczego po stronie użytkownika, max. 530 [mm]. Odległość ta dotyczy urządzenia spoczywającego prawidłowo w całości na blacie roboczym (brak wystających krawędzi urządzenia poza obszar blatu) | TAK, podać |  | – |
| 26 | 2 hamulce koła zamachowego w tym jeden manualny umiejscowiony pod kołem zamachowym, drugi elektromechaniczny załączany z panelu sterowania | TAK |  | – |
| 27 | mocowanie uchwytu żyletek stabilne i precyzyjne | TAK |  |  |
| 28 | panel sterowania mikrotomu wyposażony w wyświetlacz LCD o przekątnej min. 70 [mm], wyświetlający min. 8 wierszy | TAK, podać przekątną |  | [1,2] |
| 29 | panel sterowania musi posiadać, min.: - możliwość zmiany czcionki – min. 2 wielkości (standardowa i powiększona) - możliwość ustawienia i wyświetlania daty i godziny - licznik skrawków z możliwością resetowania licznika w dowolnym momencie - sumowanie wartości skrojonego materiału wyrażona w µm - wartość wysuwu głowicy wyświetlana na ekranie w µm, min. od 0 do 28000 [µm] z dokładnością do 1 [µm] - wyświetlać wartość nastawy cięcia i trymowania  - wartość prędkości w trybie automatycznym wyświetlaną na ekranie - aktualny tryb cięcia automatycznego wyświetlany na ekranie - sygnalizacja elektromechanicznej blokady koła zamachowego za pomocą świecącej diody | TAK, podać |  | – |
| 30 | panel sterowania połączony z mikrotomem przewodem umożliwiającym umiejscowienie panelu w dowolnym miejscu w obszarze pracy mikrotomu. Wyprofilowana obudowa mikrotomu do mocowania panelu sterowania (oszczędność miejsca) umożliwiająca swobodną obsługę i wizualną kontrolę panelu | TAK |  | – |
| 31 | załączanie cięcia automatycznego za pomocą podwójnego wciśnięcia gałki (pierwsze wciśnięcie zwalnia blokadę hamulca elektromechanicznego), ponowne wciśnięcie gałki podczas cięcia zatrzymuje koło zamachowe i załącza hamulec elektromechaniczny | TAK |  | – |
| 32 | panel sterowania wyposażony w 3 gałki sterujące z możliwością umieszczenia ich po lewej lub prawej stronie panelu. Minimalne funkcje gałki nr 1: regulacja grubości cięcia, trymowania, przeskok z trybu cięcia na trymowanie poprzez wciśnięcie gałki; nastawa wartości poprzez przekręcanie gałki Minimalne funkcja gałki nr 2: Przesuw głowicy przód/tył. Automatyczny wysuw głowicy o zadaną wartość w trybie cięcia lub trymowania realizowana przez wciśnięcie gałki. Możliwość wyboru wartości wysuwu z całego zakresu cięcia i trymowania Minimalne funkcja gałki nr 3: Regulacja szybkości cięcia wyskalowana w zakresie od 0 do 100 | TAK |  | – |
| 33 | uchwyt do cięcia przystosowany do zamontowania nożyków jednorazowych niskoprofilowych i wysokoprofilowych z zaciskowym mechanizmem zapewniającym stabilne i precyzyjne mocowanie żyletek, zintegrowany z podświetlaną łaźnią i systemem transportu skrawków po torze wodnym bezpośrednio do łaźni wodnej | TAK |  | – |
| 34 | pojemność łaźni wodnej, min. 800 [ml] | TAK, podać |  | [1,2] |
| 35 | regulacja temperatury wody w łaźni w zakresie, min. od 20 do 50 [°C] | TAK, podać |  | – |
| 36 | zamknięty system obiegu wody o pojemności min. 500 [ml] z regulacją szybkości przepływu wody po torze wodnym | TAK, podać |  | [1,2] |
| 37 | regulacja przepływu strumienia wody po torze wodnym za pomocą pokrętła umieszczonego po lewej stronie obudowy łaźni wodnej | TAK |  | – |
| 38 | tor wodny wyposażony w metalowe sitko na ścinki umieszczone pod torem wodnym | TAK |  | – |
| 39 | wbudowane podświetlenie łaźni wodnej typu LED (bez zewnętrznych przyłączy elektrycznych), załączane z panelu sterowania | TAK |  | – |
| 40 | automatyczne wyłączenie podgrzewania po wyjęciu misy z łaźni | TAK |  | – |
| 41 | zewnętrzna jednostka (nie wbudowana w łaźnie) sterująca łaźnią posiada: panel sterowania typu LED z regulacją temperatury, włącznikiem on/off, przyciskiem załączającym pompę wodną do opróżniania łaźni wodnej i odpowietrzania pompy | TAK |  | – |
| 42 | jednostka sterująca łaźnią z możliwością umieszczenia w dowolnej pozycji w obszarze pracy, np. na mikrotomie | TAK |  | – |
| 43 | wbudowany czujnik temperatury w łaźni wodnej (bez zewnętrznych przyłączy elektrycznych) | TAK |  | – |
| 44 | wymiary mikrotomu, max. (szer. x gł. x wys.): 410 x 520 x 280 [mm] | TAK, podać |  | – |
| 45 | dodatkowy uchwyt do żyletek niskoprofilowych służący do pracy bez toru wodnego | TAK |  | – |
| 46 | w zestawie, min. **3 opakowania po 50 sztuk** żyletek o kącie 34[°] niskoprofilowe | TAK, podać |  | – |
| **Warunki gwarancji i serwisu** | |  |  |  |
| 47 | okres gwarancji od daty podpisania protokołu odbioru, min. 24 [mies.] | TAK, podać |  | – |
| 48 | w okresie udzielonej gwarancji bezpłatne, bez konieczności wzywania przez Zamawiającego, przeglądy okresowe (obejmujące bezpłatny dojazd i robociznę), min. 1 na rok (tj. pierwszy przegląd przed upływem 365 dni liczonych od daty podpisania protokołu) lub inaczej ale zgodnie z zaleceniami producenta - w przypadku przeglądów zgodnie z zaleceniami producenta należy dostarczyć w dniu podpisania protokołu odbioru końcowego pismo z zaleceniami producenta w tym zakresie (potwierdzone za zgodność z oryginałem). W okresie udzielonej gwarancji po stronie Wykonawcy leży zapewnienie terminowego wykonania kolejnego przeglądu - przed upływem daty ważności ostatniego wykonanego przez Niego przeglądu | TAK, podać częstotliwość przeglądów |  | – |
| 49 | gwarantowany czas przystąpienia do naprawy, max. 72 [h] od zgłoszenia konieczności naprawy | TAK, podać |  | – |
| 50 | gwarantowany czas naprawy, max. 7 dni od daty zgłoszenia konieczności naprawy | TAK, podać |  | – |
| 51 | nazwa serwisu, adres, nr telefonu i faksu, osoba kontaktowa | podać |  | – |
| **Inne** | |  |  |  |
| 52 | szkolenie personelu z obsługi (miejsce: siedziba Zamawiającego, czas i ilość osób: do ustalenia przed szkoleniem) | TAK |  | – |
| 53 | produkt posiadający deklarację zgodności - deklaracja zgodności w języku polskim lub angielskim dostarczona przy dostawie | TAK |  | – |
| 54 | instrukcja obsługi do każdego egzemplarza oferowanego urządzenia w języku polskim oraz dodatkowa instrukcja obsługi (obowiązkowo wersja elektroniczna) dla Działu Inżynierii Klinicznej - przy dostawie | TAK |  | – |
| 55 | w ramach oferty Wykonawca zobowiązany jest po dokonanej instalacji do niezwłocznego odebrania wszelkich opakowań (palet, kartonów, folii, taśm, etc.) po zainstalowanym sprzęcie i ich utylizacji we własnym zakresie i na własny koszt | TAK |  | – |
| 56 | wszelkie czynności i koszty związane z dostarczeniem, wniesieniem, montażem, uruchomieniem oferowanego w pakiecie przedmiotu zamówienia leżą po stronie Wykonawcy | TAK |  | – |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **PAKIET II - Zatapiarka - 1 zestaw** | |  | **CPV: 38000000-5** | |
| 1 | nazwa produktu | podać |  | – |
| 2 | numer katalogowy produktu lub grupy | podać |  | – |
| 3 | producent | podać |  | – |
| 4 | produkt fabrycznie nowy, nie demonstracyjny, nie powystawowy, rok produkcji, min. 2024 | TAK |  | – |
| 5 | dwumodułowa zatapiarka do bloczków/kasetek histopatologicznych | TAK |  | – |
| 6 | zbiornik na parafinę, zapewniający całodzienną pracę bez dodatkowego uzupełniania parafiny, min. 5 [l] | TAK, podać |  | [1,2] |
| 7 | komora na parafinę wyposażona w filtr | TAK |  | – |
| 8 | pojemnik do przechowywania wanienek umieszczony z prawej strony dozownika parafiny, nad pojemnikiem na kasetki | TAK |  | – |
| 9 | zbiornik do przechowywania kasetek o pojemności, min. 300 kasetek | TAK, podać |  | [1,2] |
| 10 | niezależna cyfrowa regulacja temperatury każdego zbiornika | TAK |  | – |
| 11 | możliwość pracy z każdym rodzajem kasetek typu Standard, Mega oraz Super Mega | TAK |  | – |
| 12 | wbudowane w urządzenie podgrzewane miejsca na różnej wielkości pęsety, min. 10 | TAK, podać |  | [1,2] |
| 13 | możliwość regulacji ustawień temperatury wszystkich elementów podgrzewanych w zakresie, min. od 50 do 70 [°] | TAK, podać |  | – |
| 14 | moduł dozownika wyposażony w zimny punkt o temperaturze 5 [°] pozwalający na tymczasowe, szybkie chłodzenie kasetek (w tym kasetek typu Super Mega) | TAK |  | – |
| 15 | zimny punkt oparty o moduł peltiera o przekątnej, min. 80 [mm] | TAK |  | – |
| 16 | oświetlenie LED z możliwością wybierania intensywności światła - min. 5 poziomów intensywności | TAK, podać |  | – |
| 17 | osobne załączane oświetlenie LED dla obszaru roboczego oraz dla obszaru akcesoriów | TAK |  | – |
| 18 | możliwość zmiany położenia przycisku wylewu parafiny w celu ułatwienia pracy z kasetkami różnych rozmiarów, t.j. standardowych, mega i super mega | TAK |  | – |
| 19 | możliwość programowania czasu pracy urządzenia w cyklu dobowym i tygodniowym | TAK |  | – |
| 20 | duży czytelny ekran dotykowy, o przekątnej min. 130 [mm] pozwalający na szybki dostęp do dokładnych nastaw oraz odczytów i kontroli temperatury we wszystkich zbiornikach i module chłodzącym | TAK, podać przekątną |  | [1,2] |
| 21 | możliwość regulacji kontrastu wyświetlanych parametrów na ekranie urządzenia w skali, min. od 1 do 5 | TAK, podać |  | [1,3] |
| 22 | możliwość ustawienia sygnału dźwiękowego tak aby pojawiał się przy każdym uruchomieniu ekranu dotykowego | TAK |  | – |
| 23 | wbudowane gniazdo elektrycznej pęsety | TAK |  | – |
| 24 | wbudowany w urządzenie trymer do kasetek, zlokalizowany z lewej strony dozownika parafiny | TAK |  | – |
| 25 | moduł płyty chłodzącej z możliwością niezależnej pracy od modułu dozownika parafiny | TAK |  | – |
| 26 | regulacja temperatury płyty chłodzącej w zakresie, min. od -3 do -12 [°C] | TAK, podać |  | [1,3] |
| 27 | w przypadku pracy płyty chłodzącej bez podłączenia do zatapiarki, możliwość sterowania temperaturą pracy manualnie za pomocą pokrętła w zakresie, min. od -3 do -12 [°C] | TAK, podać |  | – |
| 28 | możliwość ustawienia płyty chłodzącej zarówno z lewej jak i prawej strony dozownika parafiny | TAK |  | – |
| 29 | półka na dokumenty medyczne i drobne akcesoria | TAK |  | – |
| 30 | możliwość opróżnienia zbiornika na kasetki z parafiny przez zawór spustowy bezpośrednio do pojemnika na odpady | TAK |  | – |
| 31 | oświetlenie kranika parafiny i przestrzeni do zatapiania załączane automatycznie wraz z naciśnięciem przycisku do wylewu parafiny | TAK |  | – |
| 32 | profilowana, wbudowana w obudowę, podgrzewana rynienka umożliwiająca przechowywanie dociskaczy, wymiary rynienki min. (szer. x gł. x wys.) 100 x 50 x 30 [mm] | TAK |  | – |
| 33 | wymiary modułu dozownika, min. (szer. x gł. x wys.): 650 x 585 x 430 [mm] | TAK, podać |  | – |
| 34 | wymiary płyty chłodzącej, min. (szer. x gł. x wys.): 430 x 580 x 360 [mm] | TAK, podać |  | – |
| 35 | wymiary pojemnik na kasetki, min. 310 x 380 [mm] | TAK, podać |  | – |
| 36 | waga modułu dozownika, max. 25 [kg] | TAK, podać |  | [2,1] |
| 37 | waga płyty chłodzącej, max. 20 [kg] | TAK, podać |  | [2,1] |
| 38 | w zestawie dociskacze do materiału o wielkościach, min. 12 oraz 20 [mm] | TAK, podać |  | – |
| 39 | półka na dokumenty medyczne i drobne akcesoria | TAK |  | – |
| 40 | wyposażenie dodatkowe: podgrzewane pęsety o końcówkach 1 i 2 [mm], znakowane kolorystycznie dla łatwego rozróżnienia pęset | TAK |  | – |
| **Warunki gwarancji i serwisu** | |  |  |  |
| 41 | okres gwarancji od daty podpisania protokołu odbioru, min. 24 [mies.] | TAK, podać |  | – |
| 42 | w okresie udzielonej gwarancji bezpłatne, bez konieczności wzywania przez Zamawiającego, przeglądy okresowe (obejmujące bezpłatny dojazd i robociznę), min. 1 na rok (tj. pierwszy przegląd przed upływem 365 dni liczonych od daty podpisania protokołu) lub inaczej ale zgodnie z zaleceniami producenta - w przypadku przeglądów zgodnie z zaleceniami producenta należy dostarczyć w dniu podpisania protokołu odbioru końcowego pismo z zaleceniami producenta w tym zakresie (potwierdzone za zgodność z oryginałem). W okresie udzielonej gwarancji po stronie Wykonawcy leży zapewnienie terminowego wykonania kolejnego przeglądu - przed upływem daty ważności ostatniego wykonanego przez Niego przeglądu | TAK, podać częstotliwość przeglądów |  | – |
| 43 | gwarantowany czas przystąpienia do naprawy, max. 72 [h] od zgłoszenia konieczności naprawy | TAK, podać |  | – |
| 44 | gwarantowany czas naprawy, max. 7 dni od daty zgłoszenia konieczności naprawy | TAK, podać |  | – |
| 45 | nazwa serwisu, adres, nr telefonu i faksu, osoba kontaktowa | podać |  | – |
| **Inne** | |  |  |  |
| 46 | szkolenie personelu z obsługi (miejsce: siedziba Zamawiającego, czas i ilość osób: do ustalenia przed szkoleniem) | TAK |  | – |
| 47 | produkt posiadający deklarację zgodności - deklaracja zgodności w języku polskim lub angielskim dostarczona przy dostawie | TAK |  | – |
| 48 | instrukcja obsługi do każdego egzemplarza oferowanego urządzenia w języku polskim oraz dodatkowa instrukcja obsługi (obowiązkowo wersja elektroniczna) dla Działu Inżynierii Klinicznej - przy dostawie | TAK |  | – |
| 49 | w ramach oferty Wykonawca zobowiązany jest po dokonanej instalacji do niezwłocznego odebrania wszelkich opakowań (palet, kartonów, folii, taśm, etc.) po zainstalowanym sprzęcie i ich utylizacji we własnym zakresie i na własny koszt | TAK |  | – |
| 50 | wszelkie czynności i koszty związane z dostarczeniem, wniesieniem, montażem, uruchomieniem oferowanego w pakiecie przedmiotu zamówienia leżą po stronie Wykonawcy | TAK |  | – |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **PAKIET III - Procesor tkankowy- 1 zestaw** | |  | **CPV: 38000000-5** | |
| 1 | nazwa produktu | podać |  | – |
| 2 | numer katalogowy produktu lub grupy | podać |  | – |
| 3 | producent | podać |  | – |
| 4 | produkt fabrycznie nowy, nie demonstracyjny, nie powystawowy, rok produkcji, min. 2024 | TAK |  | – |
| 5 | w pełni automatyczny procesor tkankowy działający w technologii hybrydowej - połączenie technologii konwencjonalnej i mikrofalowej | TAK |  | – |
| 6 | urządzenie wyposażone w dwie retorty - chemiczną oraz parafinującą. Obie retorty wyposażone w mieszadła magnetyczne z regulacją prędkości. Pokrywy retort podgrzewane | TAK |  | – |
| 7 | możliwość przeprowadzenia jednorazowo (wkład jednorazowy = pojemność całkowita uchwytu na kasetki) min. 210 standardowych kasetek histopatologicznych z wykorzystaniem programu szybkiego mikrofalowego | TAK, podać |  | [1,2] |
| 8 | możliwość pracy w systemie ciągłym automatycznym z możliwością uruchamiania kolejnego programu w trakcie impregnacji parafiną poprzedniego programu | TAK |  | – |
| 9 | możliwość standardowego przeprowadzania segregowanych materiałów w zakresach grubości 1÷10 [mm] | TAK |  | – |
| 10 | urządzenie wykorzystujące odczynniki ogólnie dostępne na rynku możliwe do zakupienia z dowolnego źródła (etanol absolutny, izopropanol, parafina) | TAK |  | – |
| 11 | maksymalne czasy przeprowadzania materiału tkankowego z wykorzystaniem programu mikrofalowego automatycznego (przy zachowaniu zasady segre-gacji grubości materiału): - materiał o grubości <1 [mm] (małe biopsje) - pełny wsad (min. 210 kasetek) max. 1 [godz] (wliczając utrwalanie) - materiał o grubości 1 [mm] (biopsje) - pełny wsad (min. 210 kasetek) max. 2 [godz] (wliczając utrwalanie) - materiał o grubości 3 [mm] - pełny wsad (min. 210 kasetek) max. 3 [godz] (wliczając utrwalanie) - materiał o grubości 5 [mm] - pełny wsad (min. 210 kasetek) max. 6 [godz] (wliczając utrwalanie) | TAK, podać |  | [3,1] |
| 12 | maksymalne czasy przeprowadzania materiału tkankowego podczas pracy w systemie mikrofalowym ciągłym automatycznym z dokładaniem materiału tkankowego podczas trwania procesu (przy zachowaniu zasady segregacji grubości materiału): - materiał o grubości <1 [mm] (małe biopsje) - pełny wsad (min. 210 kasetek) co max. 40 [min] - materiał o grubości 1 [mm] (biopsje) - pełny wsad (min. 210 kasetek) co max. 1,5 [godz] - materiał o grubości 3 [mm] - pełny wsad (min. 210 kasetek) co max. 2 [godz] - materiał o grubości 5 [mm] - pełny wsad (min. 210 kasetek) co max. 4 [godz] | TAK, podać |  | [3,1] |
| 13 | możliwość programowania pracy procesora (czasów przeprowadzania materiału) dla różnych grubości materiału tkankowego, niezależnie od ustawień fabrycznych | TAK |  | – |
| 14 | możliwość modyfikacji zainstalowanych fabrycznie programów przeprowadzania materiału tkankowego w zależności od potrzeb użytkownika | TAK |  | – |
| 15 | możliwość pracy na urządzeniu z wykorzystaniem konwencjonalnego podgrzewania odczynników bez użycia mikrofal | TAK |  | – |
| 16 | urządzenie w pełni diagnozowalne zdalnie za pośrednictwem sieci szpitalnej | TAK |  | – |
| 17 | odczynniki umieszczone w wentylowanej wysuwanej szufladzie zapewniającej łatwy dostęp do wszystkich odczynników i ich wymiany | TAK |  | – |
| 18 | możliwość podłączenia do urządzenia odczynników w ich oryginalnych opakowaniach 5 [L] bez konieczności przelewania | TAK |  | – |
| 19 | możliwość wymiany odczynników w trakcie przeprowadzania materiału w komorze chemicznej | TAK |  | – |
| 20 | możliwość zabezpieczenia wymiany odczynników za pomogą czytnika kodów kreskowych | TAK |  | – |
| 21 | urządzenie wyposażone w szereg szybkozłączek, osobno do każdego odczynnika w celu szybkiej wymiany odczynnika i zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem odczynników | TAK |  | – |
| 22 | brak cykli czyszczących w programach dziennych jak i po programach nocnych | TAK |  | – |
| 23 | procesor sterowany poprzez kolorowy wyświetlacz z panelem dotykowym LCD | TAK |  | – |
| 24 | oprogramowanie oparte na prowadzeniu ikonowym dla zmniejszenia ryzyka błędu | TAK |  | – |
| 25 | min. 2 porty USB umożliwiające zgrywanie danych z pamięci procesora, przyłącze do UPS, przyłącze sieciowe do diagnostyki zdalnej | TAK, podąć |  | – |
| 26 | system zabezpieczony hasłem – możliwość utworzenia wielu kont użytkowników z różnym poziomem dostępu zabezpieczonych osobnymi hasłami | TAK |  | – |
| 27 | alarm zdarzeń i błędów urządzenia w postaci dźwięków i sygnałów świetlnych przy użyciu kolorowych diod LED | TAK |  | – |
| 28 | możliwość rozbudowy urządzenia o statyw do automatycznego zatapiania materiału po zakończonym procesie, pojemność min. 45 kasetek | TAK, podać |  | – |
| 29 | możliwość przeprowadzania do min. 600 kasetek w trybie ciągłym | TAK, podać |  | [1,2] |
| 30 | urządzenie wyposażone w min. 2 automatyczne niezależnie pracujące ramiona umożliwiające automatyczne przeniesienie statywu z kasetkami z komory chemicznej do komory parafinującej bez ingerencji użytkownika | TAK, podać |  | – |
| 31 | urządzenie wyposażone w unoszoną pokrywę obszaru roboczego z filtrami węglowymi i przeciwpyłowymi dla zwiększenia bezpieczeństwa użytkownika | TAK |  | – |
| 32 | antybakteryjna powłoka proszkowa zapewniająca najwyższą ochronę przed namnażaniem się mikroorganizmów | TAK |  | – |
| 33 | urządzenie wyposażone w czujnik wykrywający obecność statywu | TAK |  | – |
| 34 | urządzenie wyposażone w licznik czasu uruchamiania programu - zbyt długie wybieranie programu sygnalizowane alarmem w celu zabezpieczenia materiału przed uszkodzeniem | TAK |  | – |
| 35 | urządzenie wyposażone w dodatkową rezerwową komorę na parafinę o pojemności min. 4 [kg] z systemem automatycznego uzupełniania poziomu parafiny w komorze głównej | TAK, podać |  | – |
| 36 | urządzenie wyposażone w wysoce czuły ultradźwiękowy czujnik odczynników wykrywający prawidłowy roztwór i jego czystość | TAK |  | – |
| 37 | wymiary zewnętrzne max.: (szer. x wys. x gł.) 760 (880 z zamontowanym czytnikiem kodów) x 1650 x 960 (1050 z baterią UPS) [mm] | TAK, podać |  | – |
| 38 | waga, max. 300 [kg] | TAK, podać |  | – |
| 39 | zasilanie: 220-240 [V] ~ 50 [Hz] -2300 [W] | TAK |  | – |
| **Wyposażenie** | |  |  |  |
| 40 | statyw do przeprowadzania materiału tkankowego przy wykorzystaniu programów szybkich mikrofalowych (przy zachowaniu zasady segregacji grubości materiału) na min. 210 kasetek – **2 sztuki** | TAK |  | – |
| 41 | statyw na min. 300 kasetek do przeprowadzania materiału tkankowego - **1 sztuka** | TAK |  | – |
| 42 | kompletny zestaw filtrów wymaganych do pracy urządzenia przez okres min. **36 miesięcy** | TAK |  | – |
| 43 | UPS – urządzenie do podtrzymywania napięcia w przypadku awarii zasilania | TAK |  | – |
| 44 | urządzenie do czyszczenia statywów z parafiny – protokół czyszczący max. 7 [min] | TAK |  | – |
| 45 | baniaki na odczynniki - **10 sztuk** | TAK |  | – |
| 46 | licencja oprogramowania umożliwiającego integrację z systemem LIS – **licencja roczna** | TAK |  | – |
| 47 | odczynniki dedykowane przez producenta do procesowania materiału oraz odparafinowywania statywów: - odczynniki dedykowane przez producenta urządzenia do odwadniania materiałów tłustych: **10 x 5000 [ml]** - odczynniki dedykowane przez producenta urządzenia od prześwietlania materiałów tłustych: **15 x 5000 [ml]** - dczynnik do odparafinowania statywów: **8 x 5000 [ml]** | TAK |  | – |
| **Warunki gwarancji i serwisu** | |  |  |  |
| 48 | okres gwarancji od daty podpisania protokołu odbioru, min. 36 [mies.] | TAK, podać |  | – |
| 49 | w okresie udzielonej gwarancji bezpłatne, bez konieczności wzywania przez Zamawiającego, przeglądy okresowe (obejmujące bezpłatny dojazd i robociznę), min. 1 na rok (tj. pierwszy przegląd przed upływem 365 dni liczonych od daty podpisania protokołu) lub inaczej ale zgodnie z zaleceniami producenta - w przypadku przeglądów zgodnie z zaleceniami producenta należy dostarczyć w dniu podpisania protokołu odbioru końcowego pismo z zaleceniami producenta w tym zakresie (potwierdzone za zgodność z oryginałem). W okresie udzielonej gwarancji po stronie Wykonawcy leży zapewnienie terminowego wykonania kolejnego przeglądu - przed upływem daty ważności ostatniego wykonanego przez Niego przeglądu | TAK, podać częstotliwość przeglądów |  | – |
| 50 | gwarantowany czas przystąpienia do naprawy, max. 72 [h] od zgłoszenia konieczności naprawy | TAK, podać |  | – |
| 51 | gwarantowany czas naprawy, max. 7 dni od daty zgłoszenia konieczności naprawy | TAK, podać |  | – |
| 52 | nazwa serwisu, adres, nr telefonu i faksu, osoba kontaktowa | podać |  | – |
| **Inne** | |  |  |  |
| 53 | szkolenie personelu z obsługi (miejsce: siedziba Zamawiającego, czas i ilość osób: do ustalenia przed szkoleniem) | TAK |  | – |
| 54 | produkt posiadający deklarację zgodności - deklaracja zgodności w języku polskim lub angielskim dostarczona przy dostawie | TAK |  | – |
| 55 | instrukcja obsługi do każdego egzemplarza oferowanego urządzenia w języku polskim oraz dodatkowa instrukcja obsługi (obowiązkowo wersja elektroniczna) dla Działu Inżynierii Klinicznej - przy dostawie | TAK |  | – |
| 56 | w ramach oferty Wykonawca zobowiązany jest po dokonanej instalacji do niezwłocznego odebrania wszelkich opakowań (palet, kartonów, folii, taśm, etc.) po zainstalowanym sprzęcie i ich utylizacji we własnym zakresie i na własny koszt | TAK |  | – |
| 57 | wszelkie czynności i koszty związane z dostarczeniem, wniesieniem, montażem, uruchomieniem oferowanego w pakiecie przedmiotu zamówienia leżą po stronie Wykonawcy | TAK |  | – |
| **PAKIET IV - Laserowa drukarka do kaset VEGA - 1 sztuka** | |  | **CPV: 38000000-5** | |
| 1 | nazwa produktu | podać |  | – |
| 2 | numer katalogowy produktu lub grupy | podać |  | – |
| 3 | producent | podać |  | – |
| 4 | produkt fabrycznie nowy, nie demonstracyjny, nie powystawowy, rok produkcji, min. 2024 | TAK |  | – |
| 5 | laserowa drukarka z oprogramowaniem i bezterminową licencją do etykietowania kaset histopatologicznych | TAK |  | – |
| 6 | nadruk na jednej stronie kasetki - od frontu | TAK |  | – |
| 7 | całkowity czas drukowania, max. 5 [sek.] (w tym min. cyfry, litery, kod data MATRIX/logo) | TAK, podać |  | [2,1] |
| 8 | możliwość użycia, min. 100 znaków w kodzie Data MATRIX | TAK, podać |  | – |
| 9 | druk odporny na odczynniki chemiczne stosowane w procesie histopatologicznym | TAK |  | – |
| 10 | druk laserowy | TAK |  | – |
| 11 | kolor wydruku ciemnoszary (bardzo wyraźny i czytelny) na kasetkach histopatologicznych dedykowanych do drukarki | TAK |  | – |
| 12 | min. 6 automatycznie zmieniających się podajników o łącznej pojemności min. 480 kasetek, wydajność min. 720 kasetek na godzinę | TAK, podać |  | – |
| 13 | rozdzielczość druku: min. 600 [dpi] | TAK, podać |  | [1,3] |
| 14 | powierzchnia nadruku: max. 28,5 x 7,2 [mm] | TAK, podać |  | – |
| 15 | bezzapachowa, wolna od ozonu, cicha praca wyrobu (druk bezszmerowy) | TAK |  | – |
| 16 | komunikacja drukarki z systemem informatycznym zakładu | TAK |  | – |
| 17 | możliwość doposażenia w dodatkową tacę z zestawem min. sześciu podajników do dodatkowego uzupełniania kasetek poza urządzeniem i drukowania na różnych typach, kolorach kasetek | TAK, podać |  | – |
| 18 | drukarka wyposażona w czujnik pozycji kasetki pozwalający na równomierne rozmieszczenie nadruku na powierzchni kasetki | TAK |  | – |
| 19 | kolorystyczne oznakowanie stanu pracy urządzenia:  - podświetlenie urządzenia na kolor niebieski – urządzenie gotowe do drukowania  - podświetlenie urządzenia na kolor zielony– drukowanie - podświetlenie urządzenia na kolor żółty – pauza - podświetlenie urządzenia na kolor czerwony – sygnalizacja błędu  - podświetlenie urządzenia na kolor fioletowy– restart  - podświetlenie urządzenia na kolor pomarańczowy – zatrzymanie pracy | TAK |  | – |
| 20 | możliwość doposażenia min. 2 różne typy odbiorników kasetek – sorter z szufladkowym odbiornikiem na min. 25 kasetek oraz sorter typu duo pozwalający na rozdzielane drukowanych kasetek na 2 osobne tace odbiorcze – możliwość ustawienia jednej drukarki do kasetek pomiędzy dwoma niezależnymi stanowiskami pobierania materiału | TAK, podać |  | – |
| 21 | trwałość lasera, min. 72 mln kasetek | TAK |  | [1,3] |
| 22 | urządzenie nie generujące dodatkowych kosztów związanych z koniecznością zakupu dodatkowych materiałów eksploatacyjnych takich jak taśmy, głowice drukujące, lampa UV, filtry | TAK |  | – |
| 23 | interfejs komunikacyjny: USB B | TAK |  | – |
| 24 | moc, max. 70 [W] | TAK |  | – |
| 25 | wymiary, max. (szer. x gł. x wys.) 280 x 620 x 580 [mm] | TAK |  | – |
| 26 | moc lasera, min. 2,2 [WAT] | TAK |  | – |
| 27 | waga, max. 27 [kg] | TAK |  | – |
| 28 | pełna intergracja i kompatybilnośc zamawianej drukarki do kaset VEGA z systemem operacyjnym PatARCH posiadanym przez Zamawiającego w aktualnie posiadanej wersji oprogramowania | TAK |  | – |
| **Warunki gwarancji i serwisu** | |  |  |  |
| 29 | okres gwarancji od daty podpisania protokołu odbioru, min. 24 [mies.] | TAK, podać |  | – |
| 30 | w okresie udzielonej gwarancji bezpłatne, bez konieczności wzywania przez Zamawiającego, przeglądy okresowe (obejmujące bezpłatny dojazd i robociznę), min. 1 na rok (tj. pierwszy przegląd przed upływem 365 dni liczonych od daty podpisania protokołu) lub inaczej ale zgodnie z zaleceniami producenta - w przypadku przeglądów zgodnie z zaleceniami producenta należy dostarczyć w dniu podpisania protokołu odbioru końcowego pismo z zaleceniami producenta w tym zakresie (potwierdzone za zgodność z oryginałem). W okresie udzielonej gwarancji po stronie Wykonawcy leży zapewnienie terminowego wykonania kolejnego przeglądu - przed upływem daty ważności ostatniego wykonanego przez Niego przeglądu | TAK, podać częstotliwość przeglądów |  | – |
| 31 | gwarantowany czas przystąpienia do naprawy, max. 72 [h] od zgłoszenia konieczności naprawy | TAK, podać |  | – |
| 32 | gwarantowany czas naprawy, max. 7 dni od daty zgłoszenia konieczności naprawy | TAK, podać |  | – |
| 33 | nazwa serwisu, adres, nr telefonu i faksu, osoba kontaktowa | podać |  | – |
| **Inne** | |  |  |  |
| 34 | szkolenie personelu z obsługi (miejsce: siedziba Zamawiającego, czas i ilość osób: do ustalenia przed szkoleniem) | TAK |  | – |
| 35 | produkt posiadający deklarację zgodności - deklaracja zgodności w języku polskim lub angielskim dostarczona przy dostawie | TAK |  | – |
| 36 | instrukcja obsługi do każdego egzemplarza oferowanego urządzenia w języku polskim oraz dodatkowa instrukcja obsługi (obowiązkowo wersja elektroniczna) dla Działu Inżynierii Klinicznej - przy dostawie | TAK |  | – |
| 37 | w ramach oferty Wykonawca zobowiązany jest po dokonanej instalacji do niezwłocznego odebrania wszelkich opakowań (palet, kartonów, folii, taśm, etc.) po zainstalowanym sprzęcie i ich utylizacji we własnym zakresie i na własny koszt | TAK |  | – |
| 38 | wszelkie czynności i koszty związane z dostarczeniem, wniesieniem, montażem, uruchomieniem oferowanego w pakiecie przedmiotu zamówienia leżą po stronie Wykonawcy | TAK |  | – |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **PAKIET V - Lupy operacyjne okularowe - 1 sztuka** | |  | **CPV: 33162000-3** | |
| **1. Lupy okularowe I typu - 1 sztuka** | |  |  |  |
| 1 | nazwa produktu | podać |  | – |
| 2 | numer katalogowy produktu lub grupy | podać |  | – |
| 3 | producent | podać |  | – |
| 4 | produkt fabrycznie nowy, nie demonstracyjny, nie powystawowy, rok produkcji - 2024 | TAK |  | – |
| 5 | powiększenie w zakresie 3,5 raza – optymalizowane co 0.1 łącznie z szerokością pola widzenia (6.5 – 10 cm) i odległością do pola pracy – indywidualnie dla każdego użytkownika | TAK |  | – |
| 6 | szkła korekcyjne – dobierane po uwzględnieniu wartości: sfera, cylinder, axis, pryzma (dotyczy szkieł nośnych oraz układu optycznego) | TAK |  | – |
| 7 | korekcja szkieł nośnych do dali, do bliży lub szkła bifokalne – w zależności od decyzji i wymaganej korekcji użytkownika | TAK |  | – |
| 8 | kąt nachylenia lupek, min. 20, 25, 30, 35, 40 stopni (indywidualne dla każdego użytkownika) | TAK, podać |  | [1,2] |
| 9 | indywidualna odległość wklejenia lup względem źrenicy- vertex , indywidualnie maksymalizująca parametry optyczne | TAK |  | – |
| 10 | płynna głębia ostrości 13 cm (± 6 cm w zależności od powiększenia) | TAK |  | – |
| 11 | uwzględnienie indywidualnego poziomu wklejenia teleskopów względem oprawek zgodne z anatomią użytkownika - pomiar odległości miedzy źrenicą a szkłem korekcyjnym | TAK |  | – |
| 12 | lekkie, cienkie tytanowe lub aluminiowe oprawki z teleskopami zabezpieczającymi przed wyłamaniem zauszników przy nadmiernym rozwarciu, oraz oprawki z akumulatorami i wbudowaną lampą diodową – indywidualny dobór - grawer wg życzenia (bez danych osobowych) | TAK |  | – |
| 13 | konfiguracja teleskopów: wklejane w szkła nośne i wymienne zamocowane na magnesach i dwa powiększenia w jednym teleskopie do wyboru przez użytkownika | TAK |  | – |
| 14 | szkła nośne, poliwęglanowe oraz pocieniane celem zminimalizowania wagi | TAK |  | – |
| 15 | pojedynczy silikonowy nosek- rozłożenie ciężaru lup na całą powierzchnię nosa | TAK |  | – |
| 16 | plastikowe i magnezowe obudowy lup z układem soczewek Galileusza bądź pryzmatycznym w zależności od powiększenia | TAK |  | – |
| 17 | masa w zakresie 50-74 gram w zależności od powiększenia | TAK |  | – |
| 18 | lupy hipoalergiczne, antykorozyjne | TAK |  | – |
| 19 | różne kolory oprawek do wyboru | TAK |  | – |
| 20 | różne kształty oprawek: po 3 rozmiary do wyboru | TAK |  | – |
| 21 | etui ochronne do transportu – saszetka z zamkiem błyskawicznym i rączką | TAK |  | – |
| 22 | możliwość montażu odrębnego oświetlenia diodowego dopasowanego do oprawek | TAK |  | – |
| 23 | możliwość dowolnego grawerunku na etui (bez danych osobowych) | TAK |  | – |
| 24 | okres gwarancji od daty podpisania protokołu odbioru, min. 24 [mies.] | TAK, podać |  | – |
| **2. Lupy okularowe II typu - 1 sztuka** | |  |  |  |
| 1 | nazwa produktu | podać |  | – |
| 2 | numer katalogowy produktu lub grupy | podać |  | – |
| 3 | producent | podać |  | – |
| 4 | rok produkcji - 2024 | TAK |  | – |
| 5 | powiększenie w zakresie 2,5 raza – optymalizowane co 0.1 łącznie z szerokością pola widzenia (6 – 13 cm) i odległością do pola pracy – indywidualnie dla każdego użytkownika | TAK |  | – |
| 6 | szkła korekcyjne – dobierane po uwzględnieniu wartości: sfera, cylinder, axis, pryzma (dotyczy szkieł nośnych oraz układu optycznego) | TAK |  | – |
| 7 | korekcja szkieł nośnych do dali, do bliży lub szkła bifokalne – w zależności od decyzji i wymaganej korekcji użytkownika | TAK |  | – |
| 8 | kąt nachylenia lupek, min. 20, 25, 30 stopni (indywidualne dla każdego użytkownika) | TAK, podać |  | [1,2] |
| 9 | płynna głębia ostrości 13 cm (± 1 cm w zależności od powiększenia), pole widzenia 13 [cm] | TAK |  | – |
| 10 | lekkie oprawki z teleskopami zabezpieczającymi przed wyłamaniem zauszników przy nadmiernym rozwarciu, wykończenie ceramiczne chroniące przed zarysowaniem, nadające wysoką wytrzymałość, z wbudowanym bezprzewodowym systemem oświetlenia zawierające zintegrowane akumulatory w zausznikach oprawek | TAK |  | – |
| 11 | konfiguracja teleskopów: TTL (wklejane w szkła) | TAK |  | – |
| 12 | szkła nośne, poliwęglanowe oraz pocieniane celem zminimalizowania wagi | TAK |  | – |
| 13 | pojedynczy silikonowy nosek- rozłożenie ciężaru lup na całą powierzchnię nosa | TAK |  | – |
| 14 | plastikowe obudowy lup z układem soczewek Galileusza | TAK |  | – |
| 15 | moc świecenia min. 49-78 Lumenów- 2 opcje do wyboru | TAK |  | – |
| 16 | różne kolory oprawek do wyboru | TAK |  | – |
| 17 | etui ochronne do transportu – saszetka z zamkiem błyskawicznym i rączką | TAK |  | – |
| 18 | żywotność akumulatora, min. 6 [godzin] świecenia, ładowanie do max. 2 [godzin] | TAK |  | [1,2] |
| 19 | min. 6 akumulatrów w zestawie | TAK |  | – |
| 20 | możliwość dowolnego grawerunku na etui (bez danych osobowych) | TAK |  | – |
| 21 | okres gwarancji od daty podpisania protokołu odbioru, min. 24 [mies.] | TAK, podać |  | – |