

Specyfikacja Techniczna
ROBOTY DEKARSKIE
CPV 45261900-3

1. WSTEP

1.1. Przedmiot Szczegółowej Specyfikacji Technicznej (SST)

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej (SST) są wymagania dotyczące robót naprawczych i konserwacyjnych dachów przewidzianych do wykonania na obiektach kampusu Akademii Muzycznej im. Karola Lipińskiego we Wrocławiu (AMKL) przy pl. Jana Pawła II nr 2 oraz budynku przy ul. Biegasa 2 we Wrocławiu.

1.2. Zakres stosowania Szczegółowej Specyfikacji Technicznej

Szczegółowa Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1. Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji obejmują wszystkie czynności umożliwiające wykonanie wszystkich robót określonych w opisie przedmiotu zamówienia i obejmują prace związane z dostawą materiałów i wykonaniem robót.

1.3. Zakres robót objętych specyfikacją

W ramach prac budowlanych na budynkach kampusu AMKL przewiduje się :

- a) naprawę pokrycia papowego poprzez częściową wymianę pokrycia i uszczelnienie masą bitumiczną,
- b) wymiana i uzupełnienie części obróbek blacharskich z blachy miedzianej,
- c) uzupełnienie brakujących kapeluszy na kominkach wentylacyjnych,
- d) uszczelnienie kominów wentylacyjnych masą bitumiczną,
- e) wymiana wypełnienia z płyt poliwęglanowych świetlika budynku A wraz z jego uszczelnieniem,
- f) naprawa spękanych betonowych sterczyn ozdobnych,
- g) naprawa spękanych fragmentów ogniomuru,
- h) wymiana fragmentu rynny 120 mm na 150 mm z blachy miedzianej na dachu budynku D,
- i) uszczelnienie szklanej elewacji (praca z podnośnika koszowego),
- j) udrożnienie i uszczelnienie wpustów odwadniających,

- k) wymiana fragmentu drewnianej elewacji (praca z podnośnika koszowego),
- l) uszczelnienie świetlików budynku E,
- m) wymiana fragmentu pokrycia papowego oraz wymiana fragmentu wydry.

W ramach prac budowlanych na budynku przy ul. Biegasa 2 przewiduje się:

- n) smarowanie dachu dyspersyjną masą asfaltowo - kauczukową z zakitowaniem uszkodzeń i posypaniu powierzchni piaskiem,
- o) uzupełnienie tynku na sterczynie ściany attykowej wraz z pomalowaniem farbą emulsyjną zewnętrzną,
- p) malowanie farbą antykorozyjną powierzchni metalowych czap kominowych i murów ogniowych.

1.4. Ogólne wymagania

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonanych robót i bezpieczeństwo wszelkich czynności na terenie prowadzonych prac. Wykonawca jest odpowiedzialny za wykonywanie robót zgodnie z warunkami umowy, warunkami technicznymi wykonania i odbioru prac, SST.

2. MATERIAŁY

Wszystkie materiały użyte do wykonywania robót budowlanych muszą spełniać wymagania odpowiednich norm. Do wykonania prac dekarских powinny być użyte następujące materiały podstawowe:

- 2.1. Papa termozgrzewalna nawierzchniowa i podkładowa.
- 2.2. Blacha miedziana na obróbki blacharskie.
- 2.3. Rynny miedziane.
- 2.4. Dyspersyjna masa asfaltowo – kauczukowa.
- 2.5. Farba dyspersyjna do wymalowań zewnętrznych.
- 2.6. Farba antykorozyjna.
- 2.7. Płyty poliwęglanowe.
- 2.8. Drewniane elementy elewacyjne.
- 2.9. Inne materiały pomocnicze tj. taśma dekarська bitumiczna, masa uszczelniająca bitumiczna,

3. SPRZĘT

Wykonawca jest zobowiązany do używania wyłącznie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót, zarówno w miejscu ich wykonywania jak i przy wykonywaniu czynności pomocniczych oraz w czasie transportu, załadunku czy wyładunku

materiałów. Jeżeli użytkowany sprzęt np. podnośnik koszowy będzie wymagał odpowiednich uprawnień Wykonawca zapewni, aby osoba używająca takowe posiadała.

4. TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Materiały powinny być transportowane środkami transportu kołowego z zachowaniem ostrożności oraz wymogów producentów dotyczących sposobu ich transportu oraz składowania. Podstawowa zasadą przy transporcie i składowaniu materiałów powinno być zasada montażu z kół czyli minimalizowanie czasu składowania czy też magazynowania materiałów na miejscu wbudowania. Transport pionowy powinien odbywać się przy użyciu żurawia przenośnego a miejsce jego pracy powinno być odpowiednio wygradzone i oznaczone.

5. WYKONANIE ROBÓT

Wykonawca zapewni bezpieczeństwo dla pracowników wykonywujących pracę oraz osób postronnych mogących znaleźć się w pobliżu miejsca ich wykonywania (stref) prac zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami bhp przy wykonywaniu robót budowlanych. Roboty pokrywcze, malarskie powinny być wykonywane w dni suche oraz przy temperaturze powietrza nie niższej niż +5°C. Roboty pokrywcze i malarskie nie powinny być wykonywane w warunkach niekorzystnego wpływu na jakość prac pokrywczych tj. rosa, oblodzenia czy silny wiatr. Pokrycie powinno być tak wykonane aby umożliwić łatwy spływ wód opadowych i roztopowych do rynien i dalej do rur spustowych.

Naprawa dachu papą termozgrzewalną

Papa przed użyciem powinna być przechowywana przez ok. 24 godzin w temperaturze nie niższej niż 18°C, a następnie rozwinięta z rolki i ułożona na płaskim podłożu dla rozprostowania aby uniknąć tworzenia się garbów w trakcie układania. Bezpośrednio przed ułożeniem papa może być lekko zrulowana i rozwijana w trakcie przyklejania (zgrzewania). Przy zgrzewaniu papy za pomocą zestawu palnikowego na gaz propan-butan należy prowadzić prace według niżej wymienionych zasad:

- palnik należy tak ustawić aby jednocześnie podgrzewały podłoże i wstęgę papy od strony przekładki adhezyjnej po jej usunięciu,
- płomień wszystkich palników powinien być silny, równomierny na całej powierzchni nagrzewania i nie powinien kopcić,
- dla uniknięcia zniszczenia papy działanie płomienia powinno być krótkotrwałe a płomień palnika powinien być przemieszczany w miarę nadtapiania masy powłokowej,
- niedopuszczalne jest miejscowe nagrzewanie papy prowadzące do nadmiernego spływania masy powłokowej lub jej zapalenia,
- palnik powinien znajdować się w odległości nie mniejszej niż 15 cm od powierzchni papy, płomienie palników powinny być tak ustawione, aby równomiernie podgrzewały powłokę do jej nadtapiania pasem szerokości 10 cm na całej szerokości wstęgi i powierzchnię izolowanego podłoża bezpośrednio przed rozwijana papą,

- fragment wstęgi papy z nadtopioną powłoką należy natychmiast docisnąć do ogrzewanego podłoża wałkiem o długości równej szerokości wałka papy.

Wykonanie obróbek blacharskich wraz z montażem

Część obróbek blacharskich będzie wykonywana z blachy ocynkowanej 0,5 mm a część z miedzianej 0,6 mm. Obróbki należy zamocować przy pomocy kołków wbijanych w rozstawie co ok 0,5 m na przemian raz przy krawędzi zewnętrznej raz przy wewnętrznej. Należy stosować kołki z szerokim kołnierzem i uszczelką. Obróbki należy wykonać w taki sposób aby wystawały poza lico obrabianego elementu na odległość 4 cm oraz posiadały kapinos. Natomiast od strony muru należy wykonać wygięcie blachy w górę na min 2 cm. Wszystkie obróbki należy zamontować ze spadkiem 2% w kierunku na zewnątrz.

Montaż rynien dachowych

Rynny należy zakupić jako gotowy wyrób z blachy miedzianej grubości 0,6 mm. Montaż rynien powinien być za pomocą haków z bednarki miedzianej o wymiarach 30x5 cm w odstępach 0,4 do 0,6 m. Spadki rynien powinny być nie mniejsze niż 0,5%. Połączenie kosza z rurą spustową poprzez lutowanie miękkie spoiwem cynowo – miedzianym zapewniające szczelność połączenia. Zakład w miejscu łączenia odcinków rynien powinien wynosić nie mniej niż 30% ich średnicy.

Wymiana kominka wentylacyjnego

Demontaż istniejącego kominka. Po czym należy nałożyć na kryzę kominka wentylacyjnego od strony przylegającej do dachu warstwę uszczelniaacza dekarckiego o grubości ok 5 -7 mm. Masa powinna być nakładana na obwodzie kryzy pasem o szerokości ok. 5 cm. Kominek ustawić osiowo do otworu i docisnąć kryzę do podłoża tak aby masa wyszła spoza niej. Następnie warstwa papy z wyciętym otworem o średnicy zewnętrznej rury kominka należy przykleić do podłoża a miejsce u nasady kominka na styku z papą uszczelnić masą dekarcką.

Konserwacja dachu

Powierzchnia pod renowację dyspersyjna masą asfaltowo – kauczukową niezawierającą rozpuszczalników, wodną, powinna być równa, jednorodna, wolna od luźnych elementów, czysta i pozbawiona warstw adhezyjnych (np. olejów). Wszelkie kąty zewnętrzne i wewnętrzne powinny być zaokrąglone/wyoblone. Przygotowane podłoże przed naniesieniem masy należy zagruntować gruntem również na bazie wody. Nanoszenie warstw masy powinno się odbywać przy pomocy pędzla, szczotki dekarckiej lub urządzenia natryskowego i powinna mieć 2-4 warstw. Każda z warstw powinna być nakładana na poprzednią po jej wyschnięciu. Po wykonaniu ostatniej warstwy należy wykonać posypkę mineralną.

Malowanie elementów metalowych

Powierzchnia pod malowanie farbą antykorozyjną „na rdzę” musi być sucha, czysta i odtłuszczona, wolna od olejów, smaru, słabo przyczepnych powłok farb, luźnej rdzy, itp. Usunięcie luźnej rdzy, słabo przyczepnych powłok farb za pomocą skrobienia szpachelką budowlaną, czyszczenia szczotką drucianą wraz z usunięciem powstałego pyłu. Należy wykonać dwie powłoki malarskie. Nanoszenie drugiej warstwy farby powinno odbywać się po wyschnięciu warstwy pierwszej.

Montaż płyt poliwęglanowych

Mocowanie płyt komorowych powinno być ostatnią operacją procesu montażu. Konstrukcja nośna winna być wtedy w pełni przygotowana, wszelkie elementy składowe danego systemu na swoich właściwych miejscach; środki zabezpieczające konstrukcję nośną, tzn. powłoki ochronne, o ile zostały zastosowane – całkowicie utwardzone.

Poliwęglanowe płyty komorowe posiadają warstwę chroniącą przed UV po jednej stronie lub z dwóch zaznaczone nadrukiem na folii ochronnej przez producenta (na których widnieje m.in. uwagami na temat składowania, obróbki montażu itp.). Płyty należy montować stroną z nadrukiem ku górze (na zewnątrz).

Przed montażem należy oderwać folię maskującą (z obu powierzchni płyty) na odległość około 50 mm od brzegów formatki. Pełnego usunięcia folii maskujących dokonać niezwłocznie po zakończeniu montażu.

Dla zapewnienia lepszego odparowania kanałów płyty należy instalować tak, aby żeberka (kanały) przebiegały zgodnie z kierunkiem spadku (płaszczyzna żeberka - pionowa).

Kanaliki muszą być zabezpieczone przed wnikaniem kurzu i insektów oraz przed nadmiarem wilgoci z obu stron taśmami zabezpieczającymi.

Górny brzeg powinien być szczelnie zamknięty. W tym celu stosuje się samoprzylepną nieprzepuszczalną (pełną) taśmę HDPE lub aluminiową o szerokości dopasowanej do grubości płyty.

Dolny brzeg płyty zabezpiecza się samoprzylepną taśmą HDPE paroprzepuszczalną (filtrującą) o odpowiedniej szerokości.

Należy zapewnić właściwą głębokość osadzenia płyty w profilu łączącym (min. 20 mm). Należy pamiętać, żeby co najmniej jedno żeberko było osadzone i zaciśnięte w profilu systemu nośnego.

Płyty powinny być oddzielone od konstrukcji uszczelką z powodu dużej rozszerzalności termicznej.

Z uwagi na rozszerzalność termiczną płyt poliwęglanowych, która jest zazwyczaj większa niż w przypadku pozostałych materiałów występujących w konstrukcji, płyt nie można osadzać zbyt ściśle. Wymagany luz dylatacyjny powinien wynosić 3,5 mm na każdy metr długości lub szerokości formatki.

KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Wykonawca jest odpowiedzialny za pełną kontrolę jakości robót, materiałów i urządzeń. Wykonawca zapewni odpowiedni system i środki techniczne do kontroli jakości robót na terenie prowadzenia prac i poza nim. Kontrola powinna obejmować sprawdzenie przyklejenia papy poprzez oględziny zewnętrzne, sprawdzenie prawidłowości spadków i szczelności. Kontrolę wykonania obróbek blacharskich tj. ich szczelności, jakości połączeń, sposobu mocowania do konstrukcji. Kontrola zamocowania rynien poprzez sprawdzenie szczelności, jakości połączeń, prawidłowości mocowania rynhaków. Kontrola renowacji dachu będzie polegała na sprawdzeniu jednorodności oraz szczelności warstw masy dyspersyjnej oraz prawidłowości posypki mineralnej. Kontrola malowania farbą antykorozyjną elementów metalowych będzie obejmować jakość oraz ciągłość powłok malarskich wraz z odpowiednim przygotowaniem podłoża. Kontrola prawidłowości montażu płyt poliwęglanowych będzie polegała na sprawdzeniu odpowiedniego ułożenia płyt w konstrukcji pod kątem kierunku oraz strony montażu ich uszczelnień oraz prawidłowości dylatacji.

6. ODBIÓR ROBÓT

Odbiór robót będzie polegał na sprawdzeniu wykonania całego zakresu prac oraz ich kontroli jakości. Do odbioru wykonawca dostarczy wymagane certyfikaty bądź deklaracje zgodności, atesty PZH, itp. na wbudowane materiały budowlane.

7. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Podstawą dokonania płatności będzie prawidłowe wykonanie całego zakresu prac budowlanych, ich odbiór potwierdzony podpisanym protokołem odbioru oraz dostarczona prawidłowo wystawiona faktura.

8. PRZEPISY ZWIĄZANE

Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano – montażowych. Roboty ogólnobudowlane (aktualnie obowiązujące instrukcje techniczne producenta zastosowanych materiałów).

PN-90-/B-04615 Papy asfaltowe i smołowe metody badań.

PN-61/B-10245 Roboty blacharskie z blachy stalowej ocynkowanej.

PN-EN 504:2002 Charakterystyka wyrobów z blachy miedzianej.

PN-EN 612:1999 Rynny dachowe i rury spustowe z blachy.

PN-B-24000:1997 Dyspersyjna masa asfaltowo – kauczukowa.

PN-EN ISO 11963:2002 Tworzywa sztuczne. Płyty z poliwęglanu. Typy wymiary charakterystyka.