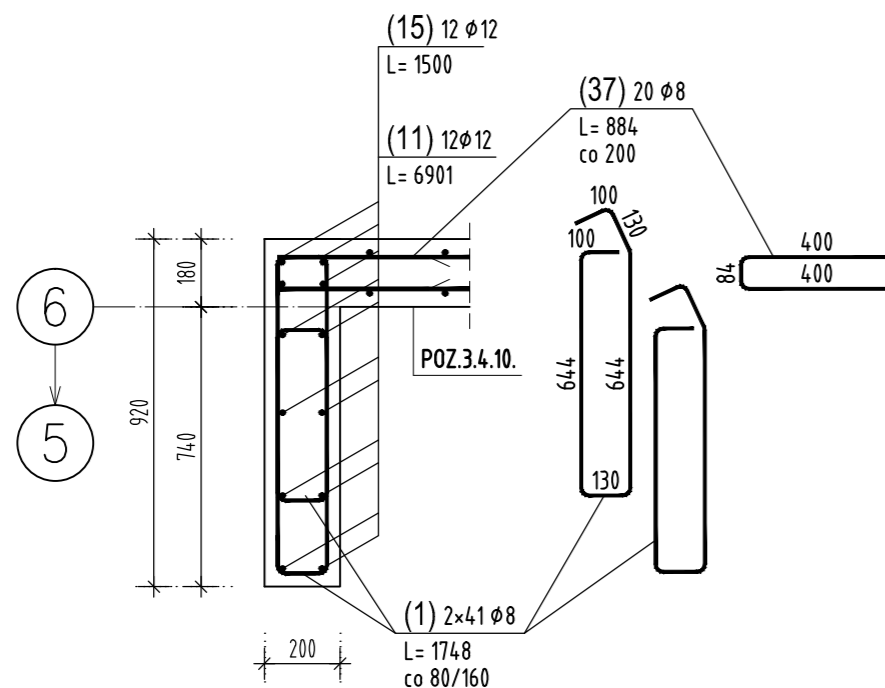
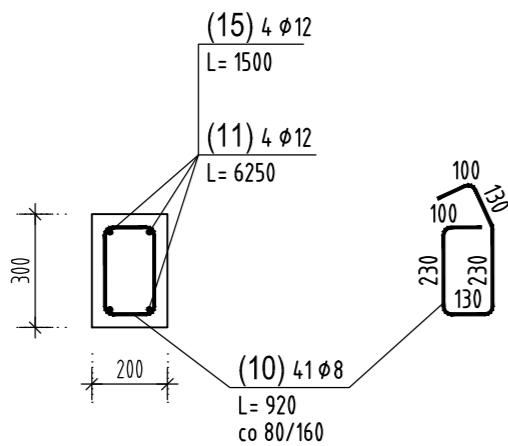


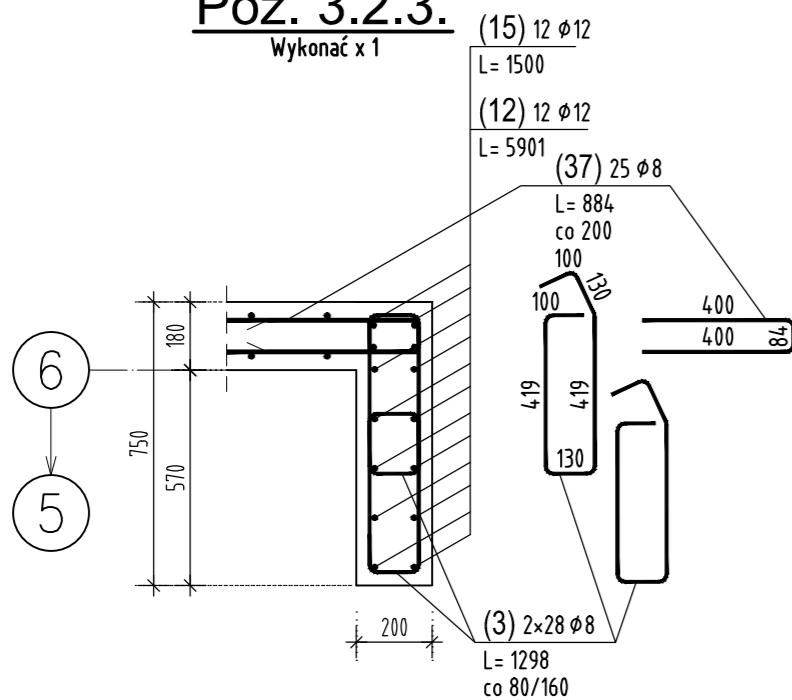
Wykonać x 1



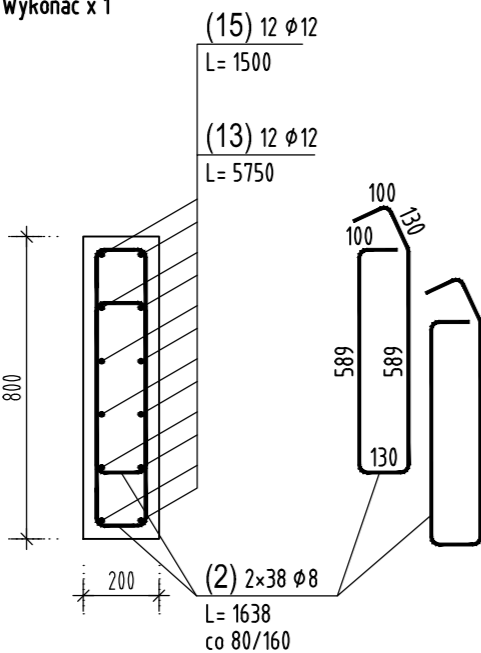
Wykonać x 3



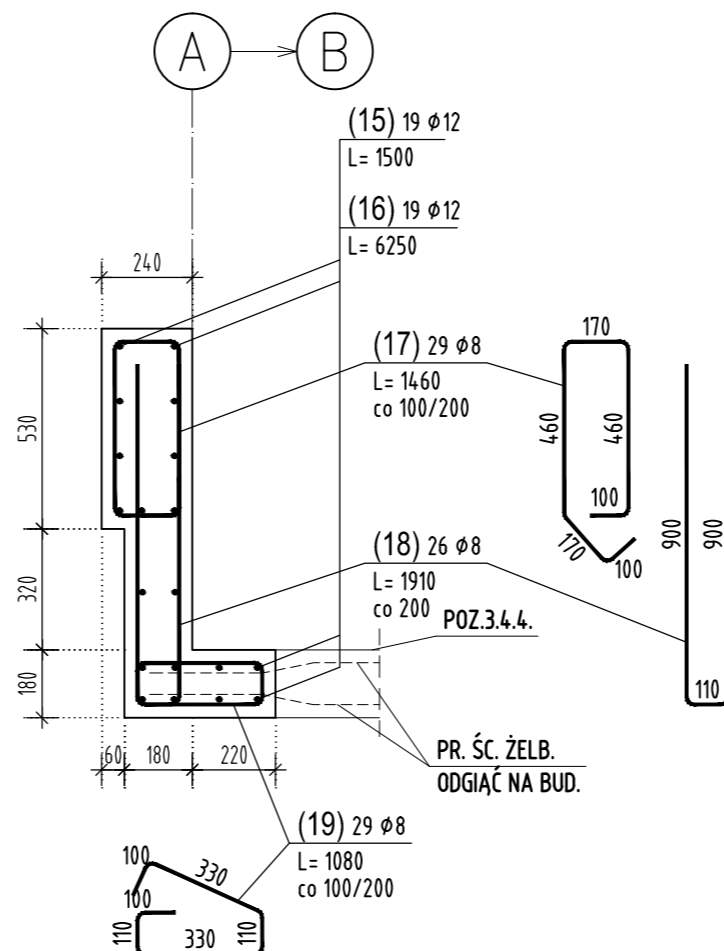
Wykonać x 1



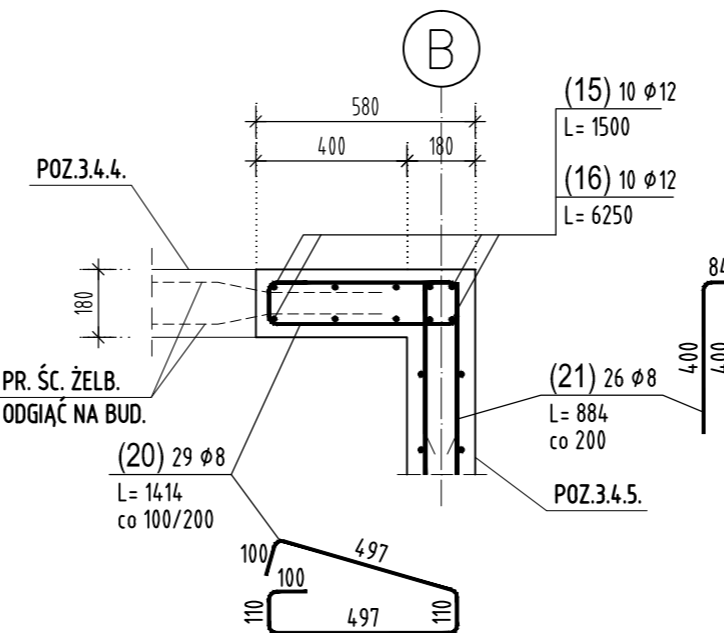
Wykonać x 1



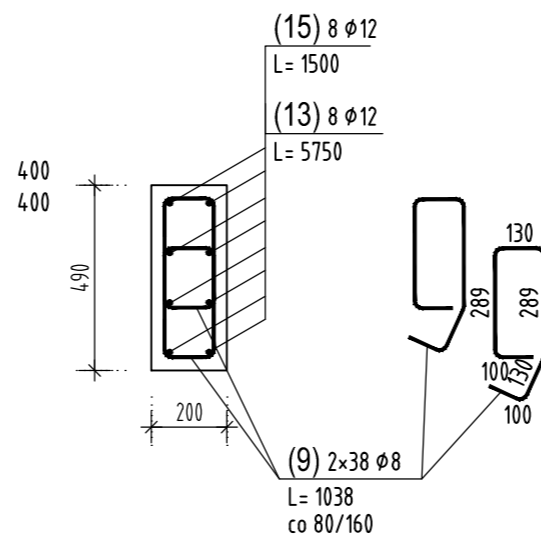
Wykonać x 1



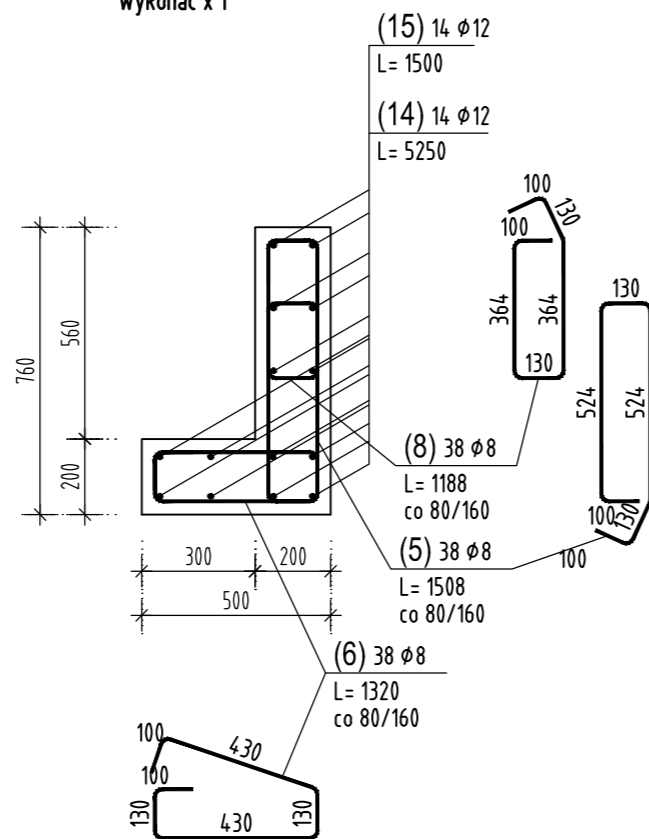
Wykonać x 1



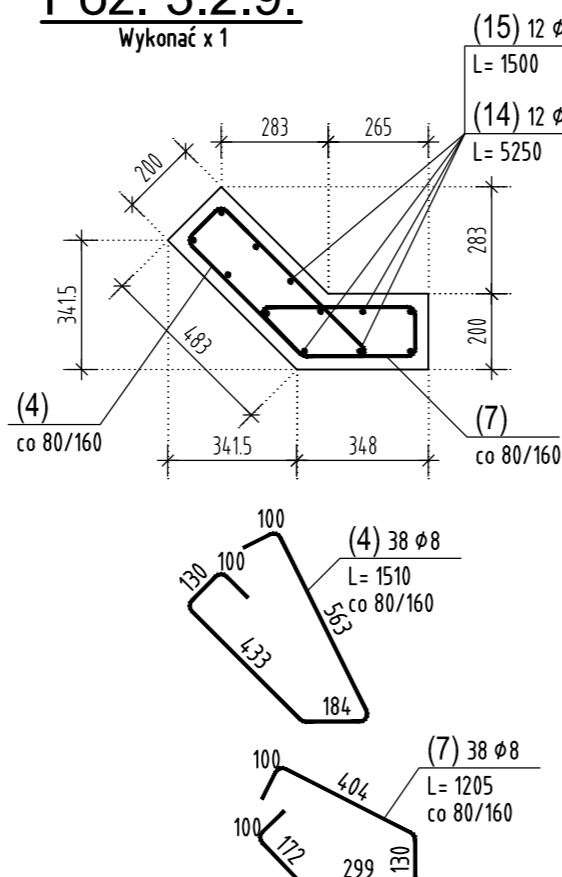
Wykonać x 1


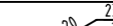







Wykonać x 1


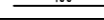
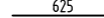








Wykonać x 1










NUMER PRĘTA	Ø PRĘTA	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	KSZTAŁT PRĘTA [cm]	LICZBA SZTUK		DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m]	
					W 1 POZ.	RAZEM	A-III	
							Ø8	Ø12
Poz. 3.2.1. – wykonać x 1								
1	Ø8	A-III	175		82	82	143.5	
11	Ø12	A-III	690		12	12		82.8
15	Ø12	A-III	150		12	12		18
37	Ø8	A-III	88		20	20	17.6	




Poz. 3.2.2. – wykonać x 3								
10	Ø8	A-III	92		41	123	113.16	
11	Ø12	A-III	625		4	12		75
15	Ø12	A-III	150		4	12		18






Poz. 3.2.22. - wykonać x 1								
15	Ø12	A-IIIIN	150		19	19		28.5
16	Ø12	A-IIIIN	625		19	19		118.75
17	Ø8	A-IIIIN	146		29	29	42.34	
18	Ø8	A-IIIIN	191		26	26	49.66	
19	Ø8	A-IIIIN	108		29	29	31.32	



Poz. 3.2.23. – wykonać x 1							
15	Ø12	A-IIIIN	150		10	10	15
16	Ø12	A-IIIIN	625		10	10	62.5
20	Ø8	A-IIIIN	141		29	29	40.89
21	Ø8	A-IIIIN	88		26	26	22.88

Poz. 3.2.3. – wykończ x 1								
3	Ø8	A-III	130		56	56	72.8	
12	Ø12	A-III	590		12	12		70.8
15	Ø12	A-III	150		12	12		18
37	Ø8	A-III	88		25	25	22	

Poz. 32.4. - wykończ x 1								
2	Ø8	A-III	164		76	76	124.64	
13	Ø12	A-III	575		12	12		69
15	Ø12	A-III	150		12	12		18

Poz. 3.2.7. – wykończ x 1								
9	Ø8	A-IIIIN	104		76	76	79.04	
13	Ø12	A-IIIIN	575		8	8		46
15	Ø12	A-IIIIN	150		8	8		12

Poz. 3.2.8. - wykończ x 1							
5	Ø8	A-IIIIN	151		38	38	57.38
6	Ø8	A-IIIIN	132		38	38	50.16
8	Ø8	A-IIIIN	119		38	38	45.22
14	Ø12	A-IIIIN	525		14	14	73.5
15	Ø12	A-IIIIN	150		14	14	21

Poz. 3.2.9. – wykończ x 1							
4	Ø8	A-III	151	Kształt wg rysunku	38	38	57,38
7	Ø8	A-III	121	Kształt wg rysunku	38	38	45,98
14	Ø12	A-III	525		12	12	63
15	Ø12	A-III	150		12	12	18

ŁĄCZNA DŁUGOŚĆ PRĘTÓW WG ŚREDNIC [m]	1015.95	827.85
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]	0.395	0.888
MASA OGÓŁEM DLA POSZCZEGÓLNYCH ŚREDNIC [kg]	401.3	735.13
MASA RAZEM [kg]	1136.43	

Uwaga. Wszystkie pręty są wymiarowane w osiach.

PODBETON:	C12/15
BETON	C25/30
KLASA KONSTRUKCJI:	S4
KLASA EKSPOZYCJI:	
– fundamenty	XC2, XA1
– konstrukcje nadziemne	XC4, XC3
NOMINALNA GRUBOŚĆ OTULINY ZBROJENIA	
ELEM. MONOLITYCZNYCH:	
–fundamenty	
$C_{nom} = C_{min} + \Delta C_{dev} =$	5,0cm
–pozostałe elem. żelb.	
$XC4: C_{nom} = C_{min} + \Delta C_{dev} =$	3,5cm
$XC3: C_{nom} = C_{min} + \Delta C_{dev} =$	3,0cm
STAL ZBROJENIOWA	A-IIIN (B500SP)

POZIOM PORÓWNAWCZY:
±0,00 = 18,15m n.p.m.

REWIZJA	DATA	TREŚĆ	OPRACOWA
-	-	-	-

INWESTOR:
GMINA MIEJSKA PRUSZCZ GDAŃSKI
ul. Grunwaldzka 20, 83-000 Pruszcz Gdański

OBJEKT:
PROJEKT ROZBUDOWY BUDYNKU MIEJSKIEGO OŚRODKA POMOCY
SPOKOJNEJ PRZY ULICY NIEPODŁĘGŁOŚCI 9 W PRUSZCZU GDAŃSKIM.
DZ. EWID. NR 62/4, BRĘB 13, MIASTO: PRUSZCZ GDAŃSKI
IDENTYFIKATOR DZIAŁKI: 2204/01 1.0013 AR 3.62/4

RDZENIE ŻELB. POZ.: 3.2.1.; 3.2.7.; 3.2.2.; 3.2.8.; 3.2.3.; 3.2.9.;
3.2.4.; 3.2.22.; 3.2.23. – RYS ZBROJENIOWY

PROJEKTANT: inż. Marcin Bielecki	NR UPR. BUD.: WKP/0214/P0OK/14	PODPIS:	SKALA: 1:20	SADUM: PT	DATA: 2022-
SPRAWDZKA: mqr inż. Beata Kustos	NR UPR. BUD.: WKP/0058/P0OK/04	PODPIS:	NR RYSUNKU: K-09	NR REWIZJI:	rew.0