

Formularz oceny próbek

Kryterium oceny jakościowej zawiera się w następujących pozycjach:

- **Druk** (kolorystyka, brak paskowania, brak rozmycia),
- **Cięcie** (precyzja i jakość cięcia/frezowania, brak poszarpania).
- **Zgrzew /Klejenie** (jakość i estetyka zgrzewu lub klejenia).
- **Wykończenie** (brak pęknięć na zgrzewach lub zgięciach).

Do oceny użyta zostanie skala od 1 do 5 (słownie: jeden i pięć).

Ocenie zostaną poddane wszystkie złożone przez Wykonawcę próbki i na podstawie wyliczonej średniej zostanie wybrana odpowiednia pozycja w tabelce.

Dla przykładu jeżeli 6 (słownie: sześć) ocenionych próbek pod względem jakości druku otrzyma kolejno oceny:

2, 3, 4, 2, 1, 3

To wówczas końcowa ocena w pozycji „jakość druku” wyniesie $15 : 6 = 2,5$

Nie wszystkie próbki są w stanie być ocenione we wszystkich pozycjach.

Dla przykładu pozycja „Zgrzew/Klejenie” może być tylko oceniona w pozycji gdzie użyta jest taka technologia.

Ta sama zasada dotyczy oceny wszystkich próbek złożonych przez Wykonawcę.

Maksymalna możliwa ocena próbek to 20 (słownie: dwadzieścia),

co równocześnie oznacza **40 punktów** w przyjętym **kryterium oceny jakościowej**.

Wykonawca: Przykładowy Wykonawca	
	Ocena:
Druk:	2,5 <i>(przykładowa osiągnięta ocena)</i>
Cięcie:	4 <i>(przykładowa osiągnięta ocena)</i>
Zgrzew / Klejenie:	3 <i>(przykładowa osiągnięta ocena)</i>
Wykończenie:	5 <i>(przykładowa osiągnięta ocena)</i>
Ocena łączna:	14,5 <i>(przykładowa osiągnięta ocena łączna)</i>

Zgodnie z przyjętym wzorem:

$$O\dot{L} \\ W = \frac{\text{-----}}{20} \times 40$$

Gdzie:

OŁ – ocena łączna

20 – maksymalna możliwa ocena

W – kryterium oceny

Przykładowy Wykonawca otrzymał ocenę łączną 14,5 co równocześnie oznacza przyznanie **29 punktów**.