

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA


**Sukcesywna dostawa mebli biurowych  
dla jednostek organizacyjnych Uniwersytetu Gdańskiego wg. części:**




**Część I – Sukcesywna dostawa mebli biurowych**




**I. Zestawienie minimalnych parametrów i warunków technicznych dla pozycji 1-29:**




1. Kolorystyka ustalana na etapie realizacji. Dopuszczalne kolory mebli: dąb craft, dąb amber, dąb amerykański, dąb sonoma, buk naturalny. Kolorystyka spójna dla wszystkich mebli wskazanych w pozycjach 1-29.
2. Planowany zakup mebli jest kontynuacją dla posiadanego już wyposażenia. Nie dopuszcza się odstępstw od podanych parametrów i wymiarów.
3. Meble jako gotowy wyrób muszą posiadać atest higieniczny (wystawiony przez uprawnioną jednostkę) dopuszczający ich stosowanie w placówkach publicznych.
4. Meble w technologii z produkcji seryjnej, nie modyfikowanej na potrzeby przetargu (nie dotyczy poz. 10).
5. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy oraz nieprecyzyjne wykonanie.
6. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z ISO 9001:2015 lub równoważny (nie dotyczy poz. 10).
7. Atest wytrzymałości trwałości i bezpieczeństwa wg. normy PN-EN 15372:2010 lub równoważny (nie dotyczy poz. 10).



Tabela 1



poz.	Opis <u>minimalnych</u> parametrów i warunków technicznych
1	<p><b><u>Biurko panel "L" (lewy i prawy) o wymiarach 1600x1200x600x800x735h mm, blendy 400 mm nad podłogą</u></b>            Blaty biurek wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronnie melaminowanej o grubości 25mm i gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Blenda z przodu biurka, wykonane z płyty o grubości 18 mm i gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Blenda wyposażona w dwa wsporniki wykonane z blachy stalowej grubości 6mm. Struktura blatów bez refleksów. Podstawę stanowi stelaż wykonany z profili stalowych lakierowanych proszkowo. Stelaż składa się z nóg wykonanych z profili 70x30x2 mm oraz belki łączącej z profili 50x30x2 mm. Błat zamocowany do stelaża. Między blatem a nogami szczelina wys. 10 mm. Nie posiada nawisów bocznych. Nogi wyposażone w stopki regulacyjne. Po obu stronach blatu metalowe przelotki kablowe w kolorze srebrnym. Półka na klawiaturę i myszkę wykonana z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości min. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Prowadnice kulowe ze spawalniczem oraz możliwością zablokowania półki w pozycji wysuniętej.</p> <p><i>zdjęcie poglądowe:</i></p> 
2	<p><b><u>Biurko o wymiarach 1200x800x735h mm</u></b>            Blaty biurek wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronnie melaminowanej o grubości 25mm i gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Blenda z przodu biurka, wykonana z płyty o grubości 18 mm i gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Blenda wyposażona w dwa wsporniki wykonane z blachy stalowej grubości 6mm. Struktura blatów bez refleksów. Podstawę stanowi stelaż wykonany z profili stalowych lakierowanych proszkowo. Stelaż składa się z nóg wykonanych z profili 70x30x2 mm oraz belki łączącej z profili 50x30x2 mm. Błat zamocowany do stelaża. Między blatem a nogami szczelina wys. 10 mm. Nie posiada nawisów bocznych. Nogi wyposażone w stopki regulacyjne. Po obu stronach blatu metalowe przelotki kablowe w kolorze srebrnym. Półka na klawiaturę i myszkę wykonana z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości min. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Prowadnice kulowe ze spawalniczem oraz możliwością zablokowania półki w pozycji wysuniętej.</p>

	<p>zdjęcie poglądowe:</p> 
3	<p><b><u>Biurko panel "L" (lewy i prawy) o wymiarach 1600x1000x400x800x735h mm, na stelażu płytowym, blendy 400 mm nad podłogą</u></b></p> <p>Błaty biurek wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronnie laminowanej o grubości 25mm i gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, oklejone dokoła obrzeżem PCV 2 mm w kolorze płyty. Blenda konstrukcyjna z przodu biurka wykonana z płyty o grubości 18 mm i gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, blenda 350-400 mm nad podłogą. Struktura blatów bez refleksów. Nogi biurek z płyty, wykonane z płyty o grubości 18 mm i gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Błat zamocowany do stelaża za pomocą niewidocznych złączy mimośrodowych. Nogi wyposażone w stopki regulacyjne. Po obu stronach blatu metalowe przelotki kablowe w kolorze srebrnym. Półka na klawiaturę i myszkę wykonana z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości min. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Prowadnice kulowe ze spawalniczem oraz możliwością zablokowania półki w pozycji wysuniętej.</p> <p>zdjęcie poglądowe:</p> 
4	<p><b><u>Biurko o wymiarach 1600x800x735h mm na stelażu płytowym</u></b></p> <p>Błaty biurek wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronnie laminowanej o grubości 25mm i gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, oklejone dokoła obrzeżem PCV 2 mm w kolorze płyty. Blenda konstrukcyjna z przodu biurka wykonana z płyty o grubości 18 mm i gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, blenda 350-400 mm nad podłogą. Struktura blatów bez refleksów. Nogi biurek z płyty, wykonane z płyty o grubości 18 mm i gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Błat zamocowany do stelaża za pomocą niewidocznych złączy mimośrodowych. Nogi wyposażone w stopki regulacyjne. Po obu stronach blatu metalowe przelotki kablowe w kolorze srebrnym. Półka na klawiaturę i myszkę wykonana z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości min. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Prowadnice kulowe ze spawalniczem oraz możliwością zablokowania półki w pozycji wysuniętej.</p> <p>zdjęcie poglądowe:</p> 



5	<p><b><u>Stół konferencyjny o wymiarach 2770x1000x735h mm w kształcie owalu, na stelażu metalowym odpowiadającym biurkom</u></b></p> <p>Błaty stołów wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronnie melaminowanej o grubości 25mm i gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Struktura blatów bez refleksów. Podstawę stanowi stelaż wykonany z profili stalowych lakierowanych proszkowo. Stelaż składa się z nóg wykonanych z profili 70x30x2 mm oraz belki łączącej z profili 50x30x2 mm. Błat zamocowany do stelaża. Między blatem a nogami szczelina wys. 10 mm . Nie posiada nawisów bocznych. Nogi wyposażone w stopki regulacyjne.</p> <p><i>zdjęcie poglądowe:</i></p> 
6	<p><b><u>Stół konferencyjny o wymiarach 3500x1200x735h mm w kształcie owalu, na stelażu metalowym odpowiadającym biurkom</u></b></p> <p>Błaty stołów wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronnie melaminowanej o grubości i 25mm i gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Struktura blatów bez refleksów. Podstawę stanowi stelaż wykonany z profili stalowych lakierowanych proszkowo. Stelaż składa się z nóg wykonanych z profili 70x30x2 mm oraz belki łączącej z profili 50x30x2 mm. Błat zamocowany do stelaża. Między blatem a nogami szczelina wys. 10 mm . Nie posiada nawisów bocznych. Nogi wyposażone w stopki regulacyjne.</p> <p><i>zdjęcie poglądowe:</i></p> 
7	<p><b><u>Stolik prostokątny o wymiarach 800x800x735h mm, na metalowych nogach profil 30x30mm</u></b></p> <p>Błaty stolików wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronnie melaminowanej o grubości 25mm i gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Struktura blatów bez refleksów. Podstawę stanowi stelaż wykonany z profili stalowych lakierowanych proszkowo. Stelaż składa się z nóg wykonanych z profili 30x30x2 mm oraz belki łączącej z profili 30x30x2 mm. Błat zamocowany do stelaża. Nie posiada nawisów bocznych. Nogi wyposażony w stopki regulacyjne.</p> <p><i>zdjęcie poglądowe:</i></p> 



8	<p><b><u>Stolik okolicznościowy o średnicy 600 mm i 690h mm, stelaż trójkątny z pręta o średnicy 12mm</u></b></p> <p>Błaty stolików wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronnie melaminowanej o grubości 25mm i gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Struktura blatów bez refleksów. Podstawę stanowi stelaż wykonany z profili stalowych lakierowanych proszkowo. Stelaż składa się z nóg wykonanych z profili pręta o średnicy 12 mm, który jest jednocześnie wsparciem blatu. Błat zamocowany do stelaża. Nie posiada nawisów bocznych.</p> <p><i>zdjęcie poglądowe:</i></p> 
9	<p><b><u>Dostawka do biurka o wymiarach 1600sz x 600gł x 735 h mm w formie półkola na jednej nodze z przodu</u></b></p> <p>Błat dostawki wykonany w całości z płyty wiórowej o gęstości min. 650 kg/m<sup>3</sup> w klasie higieniczności E-1, o grubości 25 mm, obustronnie laminowanej, krawędzie zabezpieczone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze blatu. Struktura blatu bez refleksów. Dostawka podparta na stelażu i nodze metalowej. Dopuszczalne kolory stelażu, nogi dostawki: srebrny, antracytowy, czarny. Montaż dostawki do biurka w miejscu dostawy.</p> <p><i>zdjęcie poglądowe:</i></p> 
10	<p><b><u>Deski odbojowe z płyty o wymiarach 1000x350 mm</u></b></p> <p>Z płyty wiórowej trójwarstwowej laminowanej o gramaturze min. 650kg/m<sup>3</sup> w klasie higieniczności E1, klejone na połączenia kołkowe niewidoczne, montowane w całości. O grubości 18 mm, oklejone dokoła obrzeżem PCV o grubości 2mm w kolorze płyty.</p>
11	<p><b><u>Lada o wymiarach 1600x780x1085hx735h mm</u></b></p> <p>Lada o wymiarach zewnętrznych: długość 1600 mm , wysokość 1085 mm liczona od podłogi, szerokość blatu do obsługi 350mm, szerokość blatu biurkowego 780 mm, we frontach boniowanych między pasami płyty - listwy metalowe, malowane proszkowo na kolor RAL. Cokoły wykonane z blachy malowanej proszkowo w kolorze RAL. Błaty wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronnie laminowanej o grubości 25mm i gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, oklejone dokoła obrzeżem PCV 2 mm w kolorze płyty. Płyta frontowa wykonana z płyty o grubości 18 mm i gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Struktura blatów bez refleksów. Nogi lada wykonane z płyty o grubości 25 mm i gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Błat zamocowany do stelaża za pomocą niewidocznych złączy mimośrodowych. Nogi wyposażone w stopki regulacyjne. Po obu stronach blatu metalowe przelotki kablowe w kolorze srebrnym. Półka na klawiaturę i myszkę wykonana z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości min. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Prowadnice kulowe ze spawalniczem oraz możliwością zablokowania półki w pozycji wysuniętej.</p> <p><i>zdjęcie poglądowe:</i></p> 

12	<p><b><u>Kontener 4-szufladowy o wymiarach 430x580x600h mm, górna szuflada z wkładką piórnikową, na kółkach umożliwiającym swobodne przesuwanie mebla</u></b></p> <p>Kontener wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, w klasie higieniczności E1. Górny wieniec z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o grubości 25 mm, oklejone dokoła obrzeżem PCV 2 mm w kolorze płyty. Grubość pozostałych elementów 18 mm. Dno kontenera 12 mm. W kontenerach szufladowych zamek centralny zapobiegający rozsuwaniu się więcej niż jednej szuflady jednocześnie, z dwoma kluczami łamanymi. Szuflady z systemem cichego do myku. Uchwyty metalowe - satyna w kształcie łuku, dwupunktowe. Prowadnice z samodomykiem o dopuszczalnym obciążeniu 15 kg.</p> <p><i>zdjęcie poglądowe:</i></p> 
13	<p><b><u>Kontener 3-szufladowy o wymiarach 410x460x585h mm, na kółkach umożliwiającym swobodne przesuwanie mebla</u></b></p> <p>Kontener wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, w klasie higieniczności E1. Górny wieniec z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o grubości 25 mm, oklejone dokoła obrzeżem PCV 2 mm w kolorze płyty. Grubość pozostałych elementów 18 mm. Dno kontenera 12 mm. W kontenerach szufladowych zamek centralny zapobiegający rozsuwaniu się więcej niż jednej szuflady jednocześnie, z dwoma kluczami łamanymi. Szuflady z systemem cichego do myku. Uchwyty metalowe - satyna w kształcie łuku, dwupunktowe. Prowadnice z samodomykiem o dopuszczalnym obciążeniu 15 kg.</p> <p><i>zdjęcie poglądowe:</i></p> 
14	<p><b><u>Szafka przybiurkowa o wymiarach 800x400x735h mm, z jedną półką, bez frontów</u></b></p> <p>Korpusy wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Wieńce dolne oraz górne mebli wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 25 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Tylne ściany wykonane z płyty meblowej o grubości 16-18 mm. Szafka musi posiadać dwa własne boki z możliwością samodzielnego postawienia i wyregulowania poziomu. Wszystkie widoczne części szafek takie jak boki, skrajne moduły zabudów pozbawione widocznych łączeń w tym klejenia i samoprzylepnych nietrwałych zaślepek. Meble osadzone na regulatorach z tworzywa sztucznego, w kolorze czarnym i możliwością ich regulacji z wnętrza szafy, regulator h-30mm i fi 50mm. Półka w całości wykonana z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 25 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Każda z półek jest elementem konstrukcyjnym poprzez zastosowanie okuć, które działają na zasadzie łącz mimośrodowych, dodatkowo zabezpieczona przed wypadnięciem mechanizmem.</p>



	<p>zdjęcie poglądowe:</p> 
15	<p><b><u>Szafka pod ksero o wymiarach 600x600x600h mm, z jedną półką, z drzwiczkami i otwartą przestrzenią u góry na papier</u></b></p> <p>Korpusy wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Wieńce dolne oraz górne mebli wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 25 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Tylne ściany wykonane z płyty meblowej o grubości 16-18 mm. Szafka musi posiadać dwa własne boki z możliwością samodzielnego postawienia i wyregulowania poziomu. Wszystkie widoczne części szafek takie jak boki, skrajne moduły zabudów pozbawione widocznych łączeń w tym klejenia i samoprzylepnych nietrwałych zaślepek. Meble osadzone na regulatorach z tworzywa sztucznego, w kolorze czarnym i możliwością ich regulacji z wnętrza szafy, regulator h-30mm i fi 50mm. Drzwi szafek i fronty z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 18 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Krawędzie oklejone PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty. Fronty wyposażone w zamki baskwilowe trzypunktowe, bądź zamki centralne z możliwością zastosowania klucza Master. Półka w całości wykonana z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 25 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Każda z półek jest elementem konstrukcyjnym poprzez zastosowanie okuć, które działają na zasadzie złącz mimośrodowych, dodatkowo zabezpieczona przed wypadnięciem mechanizmem. Mebel wyposażony w zawiasy puszkowe z funkcją samodomyku. Zawiasy o kącie otwarcia nie mniejszym niż 110°. Wytrzymałość zawiasów – 80 tysięcy cykli. Montaż i demontaż zawiasów bez użycia narzędzi – system CLICK. Uchwyty metalowe do otwierania drzwi w kształcie litery „C” umożliwiające wygodny pochwyt, kolor satyna.</p> <p>zdjęcie poglądowe:</p> 
16	<p><b><u>Szafka gospodarcza o wymiarach 800x420x780h mm dwudrzwiowa</u></b></p> <p>Korpusy szafki wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Wieńce dolne oraz górne mebli wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 25 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Tylne ściany wykonane z płyty meblowej o grubości 16-18 mm. Mebel musi posiadać możliwość samodzielnego postawienia i wyregulowania poziomu. Wszystkie widoczne części szafek takie jak boki, skrajne moduły zabudów pozbawione widocznych łączeń w tym klejenia i samoprzylepnych nietrwałych zaślepek. Meble osadzone na regulatorach z tworzywa sztucznego, w kolorze czarnym i możliwością ich regulacji z wnętrza szafy, regulator h-30mm i fi 50mm. Drzwi szafki i fronty z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 18 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Krawędzie oklejone PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty. Fronty wyposażone w zamki baskwilowe trzypunktowe, bądź zamki centralne z możliwością zastosowania klucza Master. Półki w całości wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 25 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Każda z półek jest elementem konstrukcyjnym poprzez zastosowanie okuć, które działają na zasadzie złącz mimośrodowych, dodatkowo zabezpieczona przed wypadnięciem mechanizmem. Meble wyposażone w zawiasy puszkowe z funkcją samodomyku. Zawiasy o kącie otwarcia nie mniejszym niż 110°. Wytrzymałość</p>





	<p>zawiasów – 80 tysięcy cykli. Montaż i demontaż zawiasów bez użycia narzędzi – system CLICK. Uchwyty metalowe do otwierania drzwi w kształcie litery „C” umożliwiające wygodny pochwyt, kolor satyna.</p> <p><i>zdjęcie poglądowe:</i></p> 
17	<p><b><u>Komoda o wymiarach 1200x420x780h mm z drzwiami suwanymi, 2OH</u></b></p> <p>Korpusy komody wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Wieńce dolne oraz górne mebli wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 25 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Tylne ściany wykonane z płyty meblowej o grubości 16-18 mm. Mebel musi posiadać możliwość samodzielnego postawienia i wyregulowania poziomu. Wszystkie widoczne części szafek takie jak boki, skrajne moduły zabudów pozbawione widocznych łączeń w tym klejenia i samoprzylepnych nietrwałych zaślepek. Mebel osadzony na regulatorach z tworzywa sztucznego, w kolorze czarnym i możliwością ich regulacji z wnętrza szafy, regulator h-30mm i fi 50mm. Drzwi komody i fronty z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 18 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Krawędzie oklejone PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty. Fronty wyposażone w zamki baskwilowe trzypunktowe, bądź zamki centralne z możliwością zastosowania klucza Master. Półki w całości wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 25 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Każda z półek jest elementem konstrukcyjnym poprzez zastosowanie okuć, które działają na zasadzie łącz mimośrodowych, dodatkowo zabezpieczona przed wypadnięciem mechanizmem. Drzwi przesuwne wykonane z płyty o grubości 18 mm, rolki prowadzące łożyskowe. Komoda wyposażona w aluminiową dolną i górną prowadnicę do drzwi przesuwanym. Drzwi przesuwne wyposażone w miękkie domyk. We frontach drzwi zamontowane uchwyty boczne. Uchwyty metalowe do otwierania drzwi w kształcie litery „C” umożliwiające wygodny pochwyt, kolor satyna.</p> <p><i>zdjęcie poglądowe:</i></p> 
18	<p><b><u>Szafka aktowa o wymiarach 800x420x1140h mm z 3 szufladami z pełnej płyty, z możliwością zawieszania teczek aktowych, zamek centralny</u></b></p> <p>Korpusy szafki wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Wieńce dolne oraz górne mebli wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 25 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Tylne ściany wykonane z płyty meblowej o grubości 16-18 mm. Mebel musi posiadać możliwość samodzielnego postawienia i wyregulowania poziomu. Wszystkie widoczne części szafek takie jak boki, skrajne moduły zabudów pozbawione widocznych łączeń w tym klejenia i samoprzylepnych nietrwałych zaślepek. Meble osadzone na regulatorach z tworzywa sztucznego, w kolorze czarnym i możliwością ich regulacji z wnętrza szafy, regulator h-30mm i fi 50mm. Drzwi szafki i fronty z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 18 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Krawędzie oklejone PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty. Fronty wyposażone w zamki baskwilowe trzypunktowe, bądź zamki centralne z możliwością zastosowania klucza Master. Szuflady z systemem</p>




	<p>cichego do myku, pełne z płyty z możliwością zawieszania teczek. Prowadnice z samodomykiem o dopuszczalnym obciążeniu 20 kg. Uchwyty metalowe do otwierania drzwi w kształcie litery „C” umożliwiające wygodny pochwyt, kolor satyna.</p> <p><i>zdjęcie poglądowe:</i></p> 
19	<p><b>Regał o wymiarach 800x420x1890h mm, 5OH.</b></p> <p>Korpusy regału wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Wieńce dolne oraz górne mebli wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 25 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Tylne ściany wykonane z płyty meblowej o grubości 16-18 mm. Regał musi posiadać dwa własne boki z możliwością samodzielnego postawienia i wyregulowania poziomu. Wszystkie widoczne części regału takie jak boki, skrajne moduły zabudów pozbawione widocznych łączeń w tym klejenia i samoprzylepnych nietrwałych zaślepek. Mebel osadzony na regulatorach z tworzywa sztucznego, w kolorze czarnym i możliwością ich regulacji z wnętrza regału, regulator h-30mm i fi 50mm. Cztery półki całości wykonana z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 25 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Każda z półek jest elementem konstrukcyjnym poprzez zastosowanie okuć, które działają na zasadzie złącz mimośrodowych, dodatkowo zabezpieczona przed wypadnięciem mechanizmem.</p> <p><i>zdjęcie poglądowe:</i></p> 
20	<p><b>Szafa częściowo otwarta o wymiarach 800x420x1890h mm, 5OH, 2OH na dole zamykane dwoma drzwiczkami, 3OH na górze otwarte</b></p> <p>Korpusy szafy wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Wieńce dolne oraz górne mebli wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 25 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Tylne ściany wykonane z płyty meblowej o grubości 16-18 mm. Szafa musi posiadać możliwość samodzielnego postawienia i wyregulowania poziomu. Wszystkie widoczne części szafy takie jak boki, skrajne moduły zabudów pozbawione widocznych łączeń w tym klejenia i samoprzylepnych nietrwałych zaślepek. Mebel osadzony na regulatorach z tworzywa sztucznego, w kolorze czarnym i możliwością ich regulacji z wnętrza szafy, regulator h-30mm i fi 50mm. Drzwi szafy i fronty z płyty meblowej dwustronnie melaminowanej o grubości 18 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Krawędzie oklejone PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty. Fronty wyposażone w zamki baszkiłowe trzypunktowe, bądź zamki centralne z możliwością zastosowania klucza Master. Półki w całości wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 25 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Każda z półek jest elementem konstrukcyjnym poprzez zastosowanie okuć, które działają na zasadzie złącz mimośrodowych, dodatkowo zabezpieczona przed wypadnięciem mechanizmem. Meble wyposażone w zawiasy puszkowe z funkcją samodomyku. Zawiasy o kącie otwarcia nie mniejszym niż 110°. Wytrzymałość zawiasów – 80 tysięcy cykli. Montaż i demontaż zawiasów bez</p>



	<p>użycia narzędzi – system CLICK. Uchwyty metalowe do otwierania drzwi w kształcie litery „C” umożliwiające wygodny pochwyt, kolor satyna.</p> <p><i>zdjęcie poglądowe:</i></p> 
21	<p><b><u>Szafa aktowa o wymiarach 1200x420x1890h mm, 5OH z drzwiami suwanymi</u></b>  Korpusy szafy wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Wieńce dolne oraz górne mebli wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 25 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Tylne ściany wykonane z płyty meblowej o grubości 16-18 mm. Mebel musi posiadać możliwość samodzielnego postawienia i wyregulowania poziomu. Wszystkie widoczne części szafek takie jak boki, skrajne moduły zabudów pozbawione widocznych łączeń w tym klejenia i samoprzylepnych nietrwałych zaślepek. Mebel osadzony na regulatorach z tworzywa sztucznego, w kolorze czarnym i możliwością ich regulacji z wnętrza szafy, regulator h-30mm i fi 50mm. Drzwi szafki i fronty z płyty meblowej dwustronnie melaminowanej o grubości 18 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Krawędzie oklejone PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty. Fronty wyposażone w zamki baskwilowe trzypunktowe, bądź zamki centralne z możliwością zastosowania klucza Master. Cztery półki w całości wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 25 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Każda z półek jest elementem konstrukcyjnym poprzez zastosowanie okuć, które działają na zasadzie złącz mimośrodowych, dodatkowo zabezpieczona przed wypadnięciem mechanizmem. Uchwyty metalowe do otwierania drzwi w kształcie litery „C” umożliwiające wygodny pochwyt, kolor satyna. Drzwi przesuwne wykonane z płyty o grubości 18 mm, rolki prowadzące łożyskowe. Szafa wyposażona w aluminiową dolną i górną prowadnicę do drzwi przesuwnych. Drzwi przesuwne wyposażone w miękkie domyk. We frontach drzwi zamontowane uchwyty boczne.</p> <p><i>zdjęcie poglądowe:</i></p> 
22	<p><b><u>Szafka częściowo przeszklona o wymiarach 800x420x1890h mm, 5OH , 2OH na dole zamykane dwoma drzwiczkami, 3OH na górze zamykane drzwiczkami szklanymi</u></b>  Drzwi przeszklone mleczne. Korpusy szafki wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Wieńce dolne oraz górne mebli wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 25 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Tylne ściany wykonane z płyty meblowej o grubości 16-18 mm. Mebel musi posiadać możliwość samodzielnego postawienia i wyregulowania poziomu. Wszystkie widoczne części szafek takie jak boki, skrajne moduły zabudów pozbawione widocznych łączeń w tym klejenia samoprzylepnych, nietrwałych zaślepek. Mebel osadzony na regulatorach z tworzywa sztucznego, w kolorze czarnym i możliwością ich regulacji z wnętrza szafy, regulator h-30mm i fi 50mm. Drzwi szafki i fronty z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 18 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Krawędzie oklejone PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty. Fronty wyposażone w zamki baskwilowe trzypunktowe, bądź zamki centralne z możliwością zastosowania klucza Master. Półki w całości wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 25 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Każda z półek jest elementem konstrukcyjnym poprzez zastosowanie okuć, które działają na zasadzie złącz mimośrodowych, dodatkowo zabezpieczona przed wypadnięciem mechanizmem. Meble wyposażone w zawiasy puszkowe z funkcją samodomyku. Zawiasy o kącie otwarcia nie mniejszym niż 110°. Wytrzymałość</p>

	<p>zawiasów – 80 tysięcy cykli. Montaż i demontaż zawiasów bez użycia narzędzi – system CLICK. Uchwyty metalowe do otwierania drzwi w kształcie litery „C” umożliwiające wygodny pochwyty, kolor satyna.</p> <p><i>zdjęcie poglądowe:</i></p> 
23	<p><b><u>Szafa ubraniowa o wymiarach 600x420x1890h mm, z jedną półką zamontowaną w górnej części szafy oraz wysuwającym drążkiem ubraniowym zamontowanym do pleców szafy, jednodrzwiowa</u></b></p> <p>Korpusy szafy wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Wieńce dolne oraz górne mebli wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 25 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Tylne ściany wykonane z płyty meblowej o grubości 16-18 mm. Mebel musi posiadać możliwość samodzielnego postawienia i wyregulowania poziomu. Wszystkie widoczne części szafek takie jak boki, skrajne moduły zabudów pozbawione widocznych łączeń. Mebel osadzony na regulatorach z tworzywa sztucznego, w kolorze czarnym i możliwością ich regulacji z wnętrza szafy, regulator h-30mm i fi 50mm. Drzwi szafy i fronty z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 18 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Krawędzie oklejone PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty na klej poliuretanowy. Półka w całości wykonana z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 25 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Półka jest elementem konstrukcyjnym poprzez zastosowanie okuć, które działają na zasadzie złącz mimośrodowych, dodatkowo zabezpieczona przed wypadnięciem mechanizmem. Meble wyposażone w zawiasy puszkowe z funkcją samodomyku. Zawiasy o kącie otwarcia nie mniejszym niż 110°. Wytrzymałość zawiasów – 80 tysięcy cykli. Montaż i demontaż zawiasów bez użycia narzędzi – system CLICK. Uchwyty metalowe do otwierania drzwi w kształcie litery „C” umożliwiające wygodny pochwyty, kolor satyna.</p> <p><i>zdjęcie poglądowe:</i></p> 
24	<p><b><u>Nadstawka aktowa o wymiarach 1200x420x750h mm, 2OH z drzwiami suwanymi</u></b></p> <p>Korpusy nadstawki wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Wieńce dolne oraz górne mebli wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 25 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Tylne ściany wykonane z płyty meblowej o grubości 16-18 mm. Wszystkie widoczne części nadstawki takie jak boki, skrajne moduły zabudów pozbawione widocznych łączeń. Drzwi szafki i fronty z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 18 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Krawędzie oklejone PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty. Fronty wyposażone w zamki baskwilowe trzypunktowe, bądź zamki centralne z możliwością zastosowania klucza Master. Półki w całości wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 25 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Każda z półek jest elementem konstrukcyjnym poprzez zastosowanie okuć, które działają na zasadzie złącz mimośrodowych, dodatkowo zabezpieczona przed wypadnięciem mechanizmem. Drzwi przesuwne wykonane z płyty o grubości 18 mm, rolki</p>

	<p>prowadzące łożyskowe. Szafa wyposażona w aluminiową dolną i górną prowadnicę do drzwi przesuwanych. Drzwi przesuwne wyposażone w miękki domyk. We frontach drzwi zamontowane uchwyty boczne. Uchwyty metalowe do otwierania drzwi w kształcie litery „C” umożliwiające wygodny pochwyt, kolor satyna.</p> <p><i>zdjęcie poglądowe:</i></p> 
25	<p><b><u>Nadstawka aktowa o wymiarach 600x420x750h mm, 2OH jednodrzwiowa</u></b></p> <p>Korpusy nadstawki wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Wieńce dolne oraz górne mebli wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 25 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Tylne ściany wykonane z płyty meblowej o grubości 16-18 mm. Wszystkie widoczne części szafek takie jak boki, skrajne moduły zabudów pozbawione widocznych łączeń w tym klejenia samoprzylepnych, nietrwałych zaślepek. Drzwi szafki i fronty z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 18 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Krawędzie oklejone PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty na klej poliuretanowy. Półka w całości wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 25 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Każda z półek jest elementem konstrukcyjnym poprzez zastosowanie okuć, które działają na zasadzie złącz mimośrodowych, dodatkowo zabezpieczona przed wypadnięciem mechanizmem. Meble wyposażone w zawiasy puszkowe z funkcją samodomyku. Zawiasy o kącie otwarcia nie mniejszym niż 110°. Wytrzymałość zawiasów – 80 tysięcy cykli. Montaż i demontaż zawiasów bez użycia narzędzi – system CLICK. Uchwyty metalowe do otwierania drzwi w kształcie litery „C” umożliwiające wygodny pochwyt, kolor satyna.</p> <p><i>zdjęcie poglądowe:</i></p> 
26	<p><b><u>Szafa aktowa o wymiarach 800x420x1890h mm, 5OH z pięcioma półkami</u></b></p> <p>Korpusy szafy wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Wieńce dolne oraz górne mebli wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 25 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Tylne ściany wykonane z płyty meblowej o grubości 16-18 mm. Drzwi szafy i fronty z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 18 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Krawędzie oklejone PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty na klej poliuretanowy. Cztery półki w całości wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 25 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Każda z półek jest elementem konstrukcyjnym poprzez zastosowanie okuć, które działają na zasadzie złącz mimośrodowych, dodatkowo zabezpieczona przed wypadnięciem mechanizmem. Meble wyposażone w zawiasy puszkowe z funkcją samodomyku. Zawiasy o kącie otwarcia nie mniejszym niż 110°. Wytrzymałość zawiasów – 80 tysięcy cykli. Montaż i demontaż zawiasów bez użycia narzędzi – system CLICK. Uchwyty metalowe do otwierania drzwi w kształcie litery „C” umożliwiające wygodny pochwyt, kolor satyna.</p>

	<p>zdjęcie poglądowe:</p> 
28	<p><b><u>Nadstawka aktowa o wymiarach 800x420x750h mm, 2OH dwudrzwiowa</u></b>  Korpusy nadstawki wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Wieńce dolne oraz górne mebli wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 25 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Tylne ściany wykonane z płyty meblowej o grubości 16-18 mm. Wszystkie widoczne części szafek takie jak boki, skrajne moduły zabudów pozbawione widocznych łączeń w tym klejenia i samoprzylepnych nietrwałych zaślepek. Drzwi szafki i fronty z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 18 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Krawędzie oklejone PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty na klej poliuretanowy. Półka w całości wykonana z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości 25 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Półka jest elementem konstrukcyjnym poprzez zastosowanie okuć, które działają na zasadzie złącz mimośrodowych, dodatkowo zabezpieczona przed wypadnięciem mechanizmem. Meble wyposażone w zawiasy puszkowe z funkcją samodomyku. Zawiasy o kącie otwarcia nie mniejszym niż 110°. Wytrzymałość zawiasów – 80 tysięcy cykli. Montaż i demontaż zawiasów bez użycia narzędzi – system CLICK. Uchwyty metalowe do otwierania drzwi w kształcie litery „C” umożliwiające wygodny pochwyt, kolor satyna.</p> <p>zdjęcie poglądowe:</p> 
27	<p><b><u>Stolik z elektryczną regulacją wysokości o wymiarach 1400x700x700-1200</u></b>  Błat stolika wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronnie melaminowanej o grubości 25mm i gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Struktura blatu bez refleksów. Podstawę stanowi stelaż wykonany z profili stalowych lakierowanych proszkowo na kolor czarny. Noga z elektryczną regulacją wysokości od 700-1200mm, składa się z dwóch kolumn wykonanych z profili 70x70 mm i 60x60mm. Belka pod blatowa metalowa z regulacją teleskopową w zakresie 1065-1655 mm. Błat zamocowany do stelaża. Nogi wyposażone w stopki regulacyjne. Po obu stronach blatu metalowe przelotki kablowe w kolorze srebrnym. Silnik elektryczny połączony jest z panelem sterującym wysokością biurka. Posiada zabezpieczenie nadprądowe. Regulator wysokości wyposażony w dwa przyciski góra/dół oraz wyświetlacz.</p> <p>zdjęcie poglądowe:</p> 

29 **Stolik z elektryczną regulacją wysokości o wymiarach 1600x700x700-1200**

Błat stolika wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronnie melaminowanej o grubości 25mm i gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>. Struktura blatu bez refleksów. Podstawę stanowi stelaż wykonany z profili stalowych lakierowanych proszkowo na kolor czarny. Noga z elektryczną regulacją wysokości od 700-1200mm, składa się z dwóch kolumn wykonanych z profili 70x70 mm i 60x60mm. Belka pod blatowa metalowa z regulacją teleskopową w zakresie 1065-1655 mm. Blat zamocowany do stelaża. Nogi wyposażony w stopki regulacyjne. Po obu stronach blatu metalowe przelotki kablowe w kolorze srebrnym. Silnik elektryczny połączony jest z panelem sterującym wysokością biurka. Posiada zabezpieczenie nadprądowe. Regulator wysokości wyposażony w dwa przyciski góra/dół oraz wyświetlacz.

*zdjęcie poglądowe:*

