



Ø 21H7	+0,021 0
Ø 101s7	+0,114 +0,079
Ø 60H8	+0,05 0
Ø 120p6	+0,059 +0,037
Ø 138t7	+0,162 +0,122
Ø 150v6	+0,253 +0,228
12N9	0 -0,043

- Uwagi:**
1. Powierzchnie C,D,E,F regenerować metodą metalizacji natryskowej
  2. Zachować wymagane wymiary, pasowania i chropowatość
  3. Chronić pozostałe powierzchnie
  4. Chropowatość pow. gwintu ( obszar G) po regeneracji Ra=1,25

	Data	Nazwisko i imię	Podpis	Materiał  <b>36HNM</b> PN-EN 10250-3 :2001	 <b>MPK-Lódź</b>
Projektował		Kaczmarek Piotr			
Kreślił		Kaczmarek Piotr			
Sprawdził		Kwiatkowski Krzysztof			
Zatwierdził		Kwiatkowski Krzysztof			
Skala	Format	<b>Regeneracja powierzchni C,D,E,F lub G osi napędowej</b>			Nr rysunku
Ilość sztuk <b>1</b>	Waga				<b>122NaL_090418-00</b>
					Zastępuje rys. nr