



Ø 21H7	+0,021 0
Ø 101s7	+0,114 +0,079
Ø 60H8	+0,05 0
Ø 120p6	+0,059 +0,037
Ø 138t7	+0,162 +0,122
Ø 150v6	+0,253 +0,228

- Uwagi:**
1. Powierzchnie A i B regenerować metodą metalizacji natryskowej
  2. Zachować wymagane wymiary, pasowania i chropowatość
  3. Chronić pozostałe powierzchnie

	Data	Nazwisko i imię	Podpis	Materiał		 <b>MPK Łódź</b>
Projektował	3.11.2022	Kaczmarek Piotr		<b>36HNM</b> PN-EN 10250-3 :2001		
Kreślił		Kaczmarek Piotr				
Sprawdził		Kwiatkowski Krzysztof				
Zatwierdził		Kwiatkowski Krzysztof				
Skala	Format A2	<b>Regeneracja powierzchni A i B osi tocznej</b>				sunku <b>122NaL_090417-00</b> <small>opuje rys. nr</small>
Ilość sztuk 1	Waga					

sunku  
**122NaL**  
**090417-00**  
spuje rys. nr