



1. Powierzchnie A i B regenerować metodą metalizacji natryskowej
Chropowość po obróbce $Ra=0,63$
2. Zachować wymagane wymiary, pasowania i chropowość
3. Chronić pozostałe powierzchnie.
4. Chropowość powierzchni gwintu (obszar C) po regeneracji $Ra= 1,25$

| | | | |
|------------|---|---------------|--|
| | DATA | PODPISY | MPK – Łódź Sp. z o.o. |
| Projekt. | 2.11.2022 | P.Kaczmarek | |
| Kreśli | 2.11.2022 | K.Kwiatkowski | |
| Sprawdz. | 2.11.2022 | K.Kwiatkowski | |
| Skala | | | |
| 1:1 | Regeneracja powierzchni A,B lub C tulei osi wózka napędowego | | NF6D_ 090403-00 |
| | | | |