**Załącznik nr 5 do SWZ**

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE (GRANICZNE)**

**PRODUCENT: …………………………….**

**NAZWA: ……………………………………**

**WERSJA: ………………………**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Funkcjonalność wymagana** | **Warunek graniczny** | **Potwierdzenie posiadanej funkcjonalności w oferowanym produkcie** |
|  | Obsługa 32 CPU | **TAK** |  |
|  | Jednoczesne przeprowadzanie dwóch symulacji | **TAK** |  |
|  | Obsługiwanie formatów wejściowych \*.k, \*.key, \*.dyn | **TAK** |  |
|  | Przeprowadzanie obliczeń dynamicznych metodą explicit | **TAK** |  |
|  | Przeprowadzanie obliczeń dynamicznych metodą implicite | **TAK** |  |
|  | Przeprowadzanie obliczeń dynamicznych metodą objętości skończonych | **TAK** |  |
|  | Wyznaczanie częstotliwości drgań własnych | **TAK** |  |
|  | Bezsiadkowy solver cząsteczkowy SPH | **TAK** |  |
|  | Bezsiatkowy solver Element Free Galerkin | **TAK** |  |
|  | Przeprowadzanie obliczeń sprzężenia FSI | **TAK** |  |
|  | Przeprowadzanie analiz termicznych i termomechanicznych | **TAK** |  |
|  | Przeprowadzanie analizy implicite – explicit | **TAK** |  |
|  | Przeprowadzanie analizy explicit – implicite | **TAK** |  |
|  | Przeprowadzanie analizi coał podatnych i sztywnych i włączanie podatności podczas analizy | **TAK** |  |
|  | Przeprowadzanie analizy modeli belkowych, powłokowych i bryłowych | **TAK** |  |
|  | Przeprowadzanie analiz 2D i 3D | **TAK** |  |
|  | Przeprowadzania analiz kompozytów | **TAK** |  |
|  | Przeprowadzanie analiz zagadnień mechaniki pękania | **TAK** |  |
|  | Możliwość remeshingu w trakcie analizy | **TAK** |  |
|  | Przeprowadzanie analiz przepływu na podstawie równań Naviera-Stokes’a | **TAK** |  |
|  | Przeprowadzania analiz przepływu płynów ściśliwych | **TAK** |  |
|  | Przeprowadzanie analiz akustycznych | **TAK** |  |
|  | Przeprowadzanie analiz elektromagnetycznych | **TAK** |  |
|  | Przeprowadzanie symulacji cząsteczek (discrete particle) | **TAK** |  |
|  | Model materiału równania stanu | **TAK** |  |
|  | Model materiału hipersprężystego BLATZ-KO | **TAK** |  |
|  | Model materiału hipersprężystego Mooney-Rivlin | **TAK** |  |
|  | Model materiału hipersprężystego Ogden | **TAK** |  |
|  | Model materiału hipersprężystego Arruda-Boyce | **TAK** |  |
|  | Model wytrzymałościowy materiału z wzmocnieniem izotropowym i kinematycznym | **TAK** |  |
|  | Model wytrzymałościowy materiału lepkosprężysty | **TAK** |  |
|  | Model wytrzymałościowy materiału lepkoplastyczny | **TAK** |  |
|  | Model wytrzymałościowy materiału Johnsona-Cooka | **TAK** |  |
|  | Model wytrzymałościowy betonu | **TAK** |  |
|  | Model wytrzymałościowy materiału Johnsona-Holmquista | **TAK** |  |
|  | Model wytrzymałościowy materiału Gursona | **TAK** |  |
|  | Model wytrzymałościowy materiału Gruckera Pragera | **TAK** |  |
|  | Model wytrzymałościowy materiału Ramberga-Osgooda | **TAK** |  |
|  | Model wytrzymałościowy struktury plastra miodu | **TAK** |  |
|  | Model materiału ortotropowego | **TAK** |  |
|  | Model zniszczenia dla materiałów kruchych i ciągliwych | **TAK** |  |

**Uwaga!**

1. **W kolumnie „WARUNEK GRANICZNY” wyrażenie „TAK” oznacza bezwzględny wymóg – brak żądanego/wymaganego rozwiązania lub niewypełnienie pola odpowiedzi spowoduje odrzucenie oferty.**
2. Zaleca się, aby Wykonawca przed wypełnieniem niniejszego Załącznika zapoznał się z treścią SWZ i załączników do niej.

**SPECYFIKACJĘ TECHNICZNĄ NALEŻY OPATRZYĆ PODPISEM ZAUFANYM,**

**PODPISEM OSOBISTYM LUB KWALIFIKOWANYM PODPISEM ELEKTRONICZNYM**