

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA NR 1.04

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH –

Płytki ceramiczne, wykładziny PCV

Pokrywanie podłóg i ścian CPV 45432000-0

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot specyfikacji technicznej

1.2. Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru okładzin ściennych i podłogowych związanych z inwestycją: PRZEBUDOWA I REMONT W BUDYNKU POWIATOWEGO ZESPOŁU SZKÓŁ I PLACÓWEK SPECJALNYCH W LEGIONOWIE W RAMACH ZADANIA „REMONTY W SZKOŁACH”

1.3. Zakres stosowania ST

- Niniejsza Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w p. 1.1.

1.4. Zakres robót objętych ST

- Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie okładzin ściennych i podłogowych w ramach inwestycji.

2. MATERIAŁY I WYROBY BUDOWLANE

2.1. Woda (PN-EN 1008:2004)

- Do przygotowania zapraw stosować można każdą wodę zdatną do picia, z rzeki lub jeziora. Niedozwolone jest użycie wód ściekowych, kanalizacyjnych bagiennych oraz wód zawierających tłuszcze organiczne, oleje i muł.

2.2. Piasek (PN-EN 13139:2003),

- Piasek powinien spełniać wymagania obowiązującej normy przedmiotowej, a w szczególności: nie zawierać domieszek organicznych, mieć frakcje różnych wymiarów, a mianowicie: piasek drobnoziarnisty 0,25-0,5 mm, piasek średnioziarnisty 0,5-1,0 mm, piasek gruboziarnisty 1,0-2,0 mm.

2.3. Cement wg normy PN-EN 191-1:2002

2.4. Kleje do płytek

- cementowe

WŁAŚCIWOŚCI PODSTAWOWE	
Kleje normalnie wiążące	
Właściwości	Wymagania
Przyczepność początkowa	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Przyczepność po zanurzeniu w wodzie	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Przyczepność po starzeniu termicznym	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Przyczepność po cyklach zamarzania i rozmarzania	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Czas otwarty: przyczepność	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$, po czasie nie krótszym niż 20 min
Kleje szybkowiązące	
Właściwości	Wymagania
Przyczepność wczesna	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$, po czasie nie krótszym niż 24 godz.
Czas otwarty: przyczepność	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$, po czasie nie krótszym niż 10 min
Właściwości fakultatywne	
Właściwości specjalne	
Właściwości	Wymagania
Spływ	$\leq 0,5 \text{ mm}$
Wydłużony czas otwarty	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$, po czasie nie krótszym niż 30 min
Kleje odkształcalne: odkształcenia poprzeczne	$\geq 2,5 \text{ mm}$ i $< 5 \text{ mm}$
Kleje o wysokiej odkształcalności	$\geq 5 \text{ mm}$
Właściwości dodatkowe	
Właściwości	Wymagania
Wysoka przyczepność początkowa	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Wysoka przyczepność po zanurzeniu w wodzie	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Wysoka przyczepność po starzeniu termicznym	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Wysoka przyczepność po cyklach zamarzania i rozmarzania	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$

- dyspersyjne WŁAŚCIWOŚCI PODSTAWOWE	
Właściwości	Wymagania
Początkowa wytrzymałość na ścinanie	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Wytrzymałość na ścinanie po starzeniu termicznym	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Czas otwarty: przyczepność	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$, po czasie nie krótszym niż 20 min
Właściwości fakultatywne	
Właściwości specjalne	
Właściwości	Wymagania
Spływ	$\leq 0,5 \text{ mm}$
Wydłużony czas otwarty: przyczepność	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$, po czasie nie krótszym niż 30 min
Wymagania dodatkowe	
Właściwości	Wymagania
Przyczepność po zanurzeniu w wodzie	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Przyczepność w podwyższonej temperaturze	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$

- na bazie żywic

WŁAŚCIWOŚCI PODSTAWOWE	
Właściwości	Wymagania
Początkowa wytrzymałość na ścinanie	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Wytrzymałość na ścinanie po zanurzeniu w wodzie	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Czas otwarty: przyczepność	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$, po czasie nie krótszym niż 20 min
Właściwości fakultatywne	
Właściwości specjalne	
Właściwości	Wymagania
Spływ	$\leq 0,5 \text{ mm}$
Wymagania dodatkowe	
Właściwości	Wymagania
Wytrzymałość na ścinanie po szoku termicznym	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$

2.5. Płytki ceramiczne podłogowe

a) Właściwości płytek podłogowych o wym. 60x60 cm i 30x60 cm:

- barwa: wg wzorca producenta
- nasiąkliwość po wypaleniu nie mniej niż 0,5%
- wytrzymałość na zginanie nie mniejsza niż 45,0 MPa
- mrozoodporność liczba cykli nie mniej niż 20
- odporność na ścieranie wgłębne max. 175 mm³, klasa V i II
- odporność na plamienie – odporne.
- Przeciwpółślizgowy R 10

b) Dopuszczalne odchyłki wymiarowe:

- długość i szerokość: $\pm 1,5 \text{ mm}$
- grubość: $\pm 0,5 \text{ mm}$
- krzywizna: 1,0 mm
- twardość wg skali Mohra 8
- ścieralność V klasa ścieralności
- na schodach i przy wejściach wykonane jako antypoślizgowe.

2.6. Materiały pomocnicze do płytek:

- Do mocowania płytek można stosować zaprawy cementowe marki 5 MPa lub 8 MPa, albo gotowe zaprawy klejowe do płytek ceramicznych.
- Do wypełnienia spoin stosować zaprawy wg.: PN-EN 13888, zaprawę z cementu portlandzkiego 35 – białego i mączki wapiennej, zaprawę z cementu 25, kredy malarskiej i mączki wapiennej z dodatkiem sproszkowanej kazeiny, lub gotowe zaprawy do fugowania.

2.7. Wykładzina podłogowa z polichlorku winylu homogeniczna akustyczna,

DANE TECHNICZNE	NORMY	IQ Optima Acoustic
Klasyfikacja		
Klasa użytkowa	ISO 10874 (EN 685) Komercyjna Przemysłowa	Klasy: 34 42
Typ wykładziny	ISO 10581	Homogeniczna akustyczna podłoga winylowa z warstwą planki. Typ I.
Klasyfikacja UPEC	Klasyfikacja UPEC	-
	Redukcja dźwięków EN ISO 717/2	ok. +17dB
	Poprawa akustyki NF S31-074	$L_{n,e,w} < 65$ dB Klasa A
	NF Upec. Certyfikat (NF 189)	-
CHARAKTERYSTYKA		
Grubość całkowita	ISO 24346 (EN 428)	3,70mm
Grubość warstwy użytkowej	ISO 24340 (EN 429)	2,00mm
Waga całkowita	ISO 23997 (EN 430)	3500g/m ²
Zabezpieczenie powierzchni	-	IQ PUR
WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE		
Wgniecenie reszkowe	Średnia wartość zmierzona	±0,20mm
	ISO 24343-1 (EN 433)	
Reakcja na ogień	EN ISO 9239-1	≤8kW/m ²
	EN 13501-1	Bes1
	EN ISO 11925-1	Nie dotyczy
Stabilność wymiarów	ISO 23999 (EN 434)	±0,40%
Oddziaływanie kółek krzeseł	ISO 4918 (EN 425)	Brak uszkodzeń
Właściwości elektrostatyczne	EN 1815	-
Odporność na światło	EN ISO 105-B02	≥6
Odporność chemiczna	ISO 26987 (EN 423)	Bardzo dobra
Odporność przeciw grzybom i bakteriom	IOS 846: Część C	Dobra, nie sprzyja wzrostowi
Antypoślizgowość	DIN 51130	R9
	EN 13893	≥0,3
Przewodzenie ciepłe	EN 12667/	
Ogrzewanie podłogowe	DIN 52612	Odpowiednia - max. 27°C
Forma dostawy	ISO 24341 (EN 426) ISO 24342 (EN 427)	rolka 25mb x 195cm
Kolory		12

3. WYMAGANIA DOTYCZĄCE SPRZĘTU I MASZYN

3.1. płytki ceramiczne

- Płytki można układać przy użyciu dowolnego sprzętu.
- Posadzki betonowe – przygotowanie podłoża urządzeniem do śrutowania lub frezowania, przygotowanie zaprawy przy użyciu wiertarki obrotowej z mieszadłem, wykonanie posadzki przy użyciu zgarniaka dystansowego i zacieraczki łopatkowej.
- Podłoga poliuretanowa – do wykonania sprzętem wg instrukcji producenta.

3.2. Wykładziny PCV

Do wykonywania robót wykładzinowych należy stosować drobny sprzęt budowlany:

- szpachle i packi metalowe lub z tworzywa sztucznego,
- narzędzia lub urządzenia do cięcia zgodne z zaleceniami producenta wykładzin kauczukowych
- wałki dociskowe,
- frezarka ręczna lub mechaniczna,
- łaty do sprawdzania równości powierzchni,
- poziomnice,
- mieszadła do kleju o napędzie elektrycznym,
- pojemniki do kleju,

4. WYMAGANIA DOTYCZĄCE ŚRODKÓW TRANSPORTU

4.1. Transport płytek ceramicznych

- Płytki przewozić w opakowaniach krytymi środkami transportu.
- Podłogę wyłożyć materiałem wyściółkowym grubości ok. 5 cm.
- Opakowania układać ściśle obok siebie. Na środkach transportu umieścić nalepki ostrzegawcze dotyczące wyrobów łatwo tłukących.
- Płytki składować w pomieszczeniach zamkniętych w oryginalnych opakowaniach. Wysokość składowania do 1,8 m.

4.2. Transport wykładzin PCV

- zawilgoceniem i uszkodzeniami.
- Wykładziny pcv w rolkach przewożone i magazynowane są w pozycji pionowej na paletach. Każda rolka jest opakowana papierem pakowym z naklejką firmową, rolki na palecie są nieruchomo zbandowane. Palety z całą zawartością są dodatkowo obłożone folią termokurczliwą.
- Wykładziny pcv w płytach i profile schodowe przewożone i magazynowane są na paletach. Płyty i profile schodowe są nieruchomo zbandowane i obłożone przemysłową folią termokurczliwą.

5. MAGAZYNOWANIE

5.1. Składowanie wykładzin

- Składować w oryginalnych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach w temperaturze dodatniej.

6. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WYKONANIA ROBÓT BUDOWLANYCH

6.1. Okładziny ceramiczne

- Okładziny ceramiczne powinny być mocowane do podłoża warstwą wyrównującą lub bezpośrednio do równego i gładkiego podłoża. W pomieszczeniach mokrych okładzinę należy mocować do dostatecznie wytrzymałego podłoża.
- Podłoże pod okładziny ceramiczne mogą stanowić nie otynkowane lub otynkowane mury z elementów drobnowymiarowych oraz ściany betonowe.
- Do osadzania wykładzin na ścianach murowanych można przystąpić po zakończeniu osiadania murów budynku.
- Bezpośrednio przed rozpoczęciem wykonywania robót należy oczyścić z grudek zaprawy i brudu szczotkami drucianymi oraz zmyć z kurzu.
- Na oczyszczoną i zwilżoną powierzchnię ścian murowanych należy nałożyć dwuwarstwowy podkład wykonany z obrzutki i narzutu. Obrzutkę należy wykonać o grubości 2-3 mm z ciekłej zaprawy cementowej marki 8 lub 5, narzut z plastycznej zaprawy cementowo-wapiennej marki 5 lub 3.
- Elementy ceramiczne powinny być posegregowane według wymiarów, gatunków i odcieni barwy, a przed przystąpieniem do ich mocowania – moczone w ciągu 2 do 3 godzin w wodzie czystej.
- Temperatura powietrza wewnętrznego w czasie układania płytek powinna wynosić co najmniej +5°C.
- Dopuszczalna wilgotność podłoża 2-3%.
- Dopuszczalne odchylenie krawędzi płytek od kierunku poziomego lub pionowego nie powinno być większe niż 2 mm/m, odchylenie powierzchni okładziny od płaszczyzny nie większe niż 2 mm na długości łaty dwumetrowej.

6.2. Opis podłoża pod montaż wykładzin pcv

- Podłoże powinno być gładkie, bez pęknięć, odtłuszczone, wytrzymałe, równe, suche, oczyszczone z wszelkich zabrudzeń i przygotowane zgodnie z przepisami budowlanymi.
- Należy pamiętać, że resztki asfaltu, tłuszczu, środków impregnujących, atrament z długopisów itp. mogą powodować odbarwienia wykładziny.
- Przy podkładach cementowych zaleca się stosowanie mas wygładzających (samopoziomujących) przeznaczonych do stosowania pod wykładziny elastyczne.
- Podłoże z płyt wiórowych należy kłaść zgodnie z zaleceniami ich producenta.
- Gdy zastosowane jest ogrzewanie podłogowe należy pamiętać, że wykładzina podłogowa nie może być narażona na temperaturę przekraczającą 30°C. W przeciwnym wypadku może ulec odbarwieniu lub innym nieodwracalnym zmianom.
- Do przygotowania podłoża stosuje się tylko masy wodoodporne.
- Wilgotność podłoża nie powinna być wyższa niż 2% dla podłoży cementowych i 0,5% dla podłoży z anhydrytu (gipsu).

6.3. Wymagania dotyczące wykonania wykładzin PCV

- Do wykonania montażu wykładzin można przystąpić dopiero po zakończeniu wszelkich prac budowlanych - instalacyjnych (w szczególności prac mokrych) ze wszystkimi otworami okiennymi i drzwiowymi zamykanymi i szczelnymi wraz z próbami ciśnieniowymi instalacji, CO.
- Nawierzchnie układa się na podłożu suchym, gładkim, czystym i odpylonym.
- Na tak przygotowaną nawierzchnię przykleja się wykładzinę a jej brzegi spawa ze sobą. Istnieje możliwość wywiniecia na ściany(cokół).
- Uwaga: montaż wykładzin prowadzić zgodnie z instrukcją instalacji wykładzin elastycznych.

- Przed przystąpieniem do prac montażowych należy:
- sprawdzić czy ilość wykładziny jest odpowiednia, towar nieuszkodzony, a wzory i kolory są zgodne z zamówieniem i pochodzą z jednej partii produkcyjnej,
- Ważne jest, aby rolki były przechowywane w pomieszczeniu, w którym będą instalowane przynajmniej 24 godziny przed montażem, przy minimalnej temperaturze pokojowej wynoszącej 15°C, a przycięte bryty kolejne 24 godziny przed instalacją.
- Temperatura ta powinna być utrzymana przez cały czas montażu.
- Optymalna względna wilgotność powietrza w pomieszczeniu powinna wynosić 30-60%.
- Do montażu wykładziny pcv można przystąpić jeżeli spełnione są warunki dotyczące podłoża i otoczenia. Na przygotowanym podłożu wyznaczyć w skali 1:1 wszystkie linie łączeniowe zgodnie z opracowanym projektem.
- Wykładzinę dokładnie dociąć zgodnie z wymogami technicznymi producenta do linii wyznaczonych na podłożu. W przypadku wykładzin o grubości 2,0 mm (w rolkach) bezwzględnie należy przestrzegać warunku, że wszystkie cięcia wykonuje się przez dwie warstwy wykładzin. Montaż rozpocząć od krawędzi ściany położonej najdalej od wejścia.
- Wykonanie posadzki polega na przyklejeniu wykładziny całą powierzchnią do podłoża za pomocą kleju zalecanego przez producenta wykładziny oraz w obowiązujących instrukcjach technologicznych. W tym celu należy zwinąć płat rozłożonej wykładziny do połowy, a drugą część zabezpieczyć przed przesunięciem. Następnie na odsłonięty fragment podłoża rozprowadzić klej za pomocą pacy ząbkowanej. Gdy klej uzyska odpowiednią siłę klejącą (ok. 10 – 15 min od jego nałożenia) należy dokładnie docisnąć wykładzinę do podkładu, a następnie całą powierzchnię przewalcować wałkiem dociskowym o ciężarze ok. 50 –70 kg.
- Ewentualne ślady kleju występujące w obrębie spoin należy możliwie szybko usunąć mokrą szmatką. Przygotowanej posadzki nie należy użytkować przez co najmniej 48 godziny.
- Ułożenie szczelnych i estetycznych podtóg należy wykonać poprzez łączenie styków wykładziny za pomocą sznura spawalniczego lub dwuskładnikowej masy poliuretanowej oraz wykończenie brzegów przez wywiniecie wykładziny na cokół lub listwę przypodłogową.
- Spawanie na gorąco.
- Spawanie styków można rozpocząć po upływie 24 godzin po przyklejeniu wykładziny. Zbyt wczesne przystąpienie do pracy stwarza niebezpieczeństwo odspojenia się wykładziny na stykach w skutek działania wysokiej temperatury na niecałkowicie związany klej.
- Styki wykładziny zafrezować za pomocą ręcznej lub automatycznej frezarki, a następnie w powstałe wyżłobienie wprowadzić na gorąco sznur spawalniczy. Do spawania wykładzin zaleca się sznur do wykładzin kauczukowych o \varnothing 4 mm.
- Po wykonaniu spawania nadmiar sznura należy ściąć, aby tworzył z wykładziną jedną powierzchnię. Ścinanie sznura wykonywać w dwóch etapach:
- wstępne ścinanie spawu wykonać specjalnym nożem z założoną prowadnicą lub za pomocą specjalnego ścinacza. Ścinanie prowadzimy w taki sposób, aby sznur został ścięty ok. 1 mm nad powierzchnią wykładziny. Ścinanie to można wykonać, gdy spaw jest jeszcze ciepły.
- właściwe ścinanie spawu wykonać nożem bez prowadnic zwracając uwagę, aby nie uszkodzić brzegów wykładziny. Ścinanie to prowadzić dopiero po całkowitym wyschnięciu spawu.
- Spoinowanie na zimno.
- Wykonanie spoinowania na zimno zaleca się w przypadku montażu drobnych elementów lub jeżeli wprowadzanie sznura zaburzyłoby całą kompozycję kolorystyczną pomieszczenia.
- W celu wykonania spoinowania na zimno dwuskładnikową masą poliuretanową należy:
 - zawoskować okolice spoiny bezbarwnym woskiem (szerokość ok. 2/2 cm).
 - wyciąć fugownicą ręczną lub frezarką rowek o szerokości ok. 2,5 mm.

- Głębokość spoiny ok. połowy grubości wykładziny.
- wymieszać masę podstawową (kolor) i utwardzacz.
- wymieszaną masę wtłoczyć w przewidziany do tego celu pojemnik plastikowy (w komplecie do każdego opakowania masy).
- wycisnąć masę do spoinowania z plastikowego pojemnika do naciętego rowka. Nie pozostawiać żadnych wolnych luk.
- wstrzyknięta masa spoinowa wyrównana jest z powierzchnią wykładziny bezpośrednio po wprowadzeniu jej do spoiny przy użyciu szpachli metalowej.
- z prawej i lewej strony wzdłuż krawędzi spoiny musi utworzyć zgrubienie.
- odcisnięta na boki masa spoinowa może zostać usunięta po ok. 12 godzinach.
- Uwaga
- - masa spoinowa pozostała na powierzchni wykładziny nie pokrytej parafiną musi zostać natychmiast usunięta za pomocą ściereczki nasączonej parafiną,
- W przypadku montażu wykładziny na złączach dylatacyjnych należy stosować specjalne listwy kompensacyjne.
- Gdy podłoże usytuowane jest bezpośrednio na gruncie nie należy układać wykładziny, jeżeli nie wykonano izolacji przeciwwilgociowej.
- Nie należy przesuwac ciężkich przedmiotów np. mebli bezpośrednio po wykładzinie, powierzchnię zabezpieczać przed uszkodzeniem sklejka lub innym materiałem.
- Nie układać w jednym pomieszczeniu wykładziny tego samego koloru z różnych partii produkcyjnych.
- Chronić wykładzinę przed kontaktem z rozpuszczalnikami organicznymi.
- W przypadku stosowania materiałów takich jak grunty, kleje, listwy montażowe innych producentów niż wykładzin należy stosować się do zaleceń producentów tych materiałów.
- W celu uniknięcia problemów zaleca się, aby całość prac powierzać autoryzowanemu wykonawcy podłóg z wykładzin pcv. Daje to gwarancję prawidłowego wykonania wszystkich prac montażowych.

7. KONTROLA, BADANIA ORAZ ODBIÓR WYROBÓW I ROBÓT BUDOWLANYCH

7.1. Płytki ceramiczne

- Podczas odbioru, na budowie przeprowadzane będzie:
 - 1) sprawdzenie zgodności klasy materiałów ceramicznych z zamówieniem,
 - 2) próba doraźna przez oględziny, opukiwanie i mierzenie: wymiarów i kształtu płytek, liczby szczyb i pęknięć, odporności na uderzenia,

7.2. Badania w czasie odbioru wykładzin z pcv

- Badania posadzki z wykładzin powinny być przeprowadzane w sposób umożliwiający ocenę wszystkich wymagań a w szczególności:
- zgodności z dokumentacją projektową i zmianami w dokumentacji powykonawczej (przez oględziny i pomiary)
- stan podłoża na podstawie protokołów badań międzyoperacyjnych,
- jakości zastosowanych materiałów i wyrobów na podstawie deklaracji zgodności lub certyfikatów zgodności przedłożonych przez dostawców,

Prawidłowości wykonania posadzki z wykładziny pcv przez sprawdzenie:

- przyczepności wykładziny, do podłoża.
- odchylen od płaszczyzny poziomej, przy użyciu łaty kontrolnej o długości 2 m i poziomnicy, odchylenia należy mierzyć z dokładnością do 1 mm. (nie powinno przekraczać 1 mm na m)
- prawidłowości przebiegu spoin.

- nierówności powierzchni mierzonych jako prześwity między łatą dł. 2 m a posadzką (nie powinny być większe niż 2 mm na całej długości łaty),

8. WYMAGANIA DOTYCZĄCE PRZEDMIARU I OBMIARU ROBÓT

- Wymagania dotyczące przedmiaru i obmiaru robót opisane zostały w „CZĘŚCI OGÓLNEJ” STWiORB.
- Jednostką obmiarową jest m².

9. OPIS SPOSOBU ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

Odbiór będzie obejmował:

- sprawdzenie wyglądu zewnętrznego; badanie przez ocenę wzrokową,
- sprawdzenie prawidłowości ukształtowania powierzchni; badanie przez ocenę wzrokową,
- sprawdzenie prawidłowości wykonania styków materiałów; prostoliniowości i szerokości spoin,

9.1. Odbiór podłoży

- Odbiór podłoża należy przeprowadzić bezpośrednio przed przystąpieniem do wykonania posadzki.
- Jeżeli odbiór podłoża odbywa się po dłuższym czasie od jego wykonania, należy podłoże oczyścić i umyć wodą.

9.2. Odbiór posadzek z wykładzin.

- Odbiór gotowych posadzek z wykładzin przeprowadzać zgodnie z normą PN-76/8841-21 „Posadzki z wykładzin i tworzyw sztucznych. Wymagania i badania przy odbiorze.”.
- Odbiór następuje po stwierdzeniu zgodności ich wykonania z zamówieniem, którego przedmiot określa dokumentacja projektowa a także dokumentacja powykonawcza, w której podane są uzgodnione zmiany dokonane podczas prac. Zgodność wykonania wykładzin stwierdza się na podstawie porównania wyników badań kontrolnych wymienionych w pkt 6 z wymaganiami i tolerancjami podanymi w pozostałych punktach. Wykładziny powinny być odebrane, jeśli wszystkie wyniki badań kontrolnych są pozytywne.
- **Odbiór powinien obejmować sprawdzenie:**
 - wyglądu zewnętrznego przez ocenę wzrokową
 - prawidłowości ukształtowania powierzchni,
 - połączenia posadzki z podłożem
 - prawidłowości wykonania styków materiałów posadzkowych,
 - wykończenia posadzki i prawidłowości zamocowania listew podłogowych lub cokołów,
- **Odbiór gotowych posadzek z wykładzin powinien być potwierdzony protokołem, który zawiera:**
 - ocenę wyników badań
 - wykaz wad i usterek ze wskazaniem możliwości usunięcia.
 - stwierdzenia zgodności lub niezgodności wykonania z zamówieniem.

10. OPIS SPOSOBU ROZLICZENIA ROBÓT TYMCZASOWYCH I PRAC TOWARZYSZĄCYCH

- Sposób rozliczenia robót tymczasowych i prac towarzyszących opisany został w „CZĘŚCI OGÓLNEJ” STWiORB.

11. DOKUMENTY ODNIESIENIA

- PN-EN 1008:2004 Woda zarobowa do betonu. Specyfikacja pobierania próbek.
- PN-EN 197-1:2002 Cement. skład, wymagania i kryteria zgodności dotyczące cementów powszechnego użytku.
- PN-EN 13139:2003 Kruszywa do zaprawy.
- PN-87/B-01100 Kruszywa mineralne. Kruszywa skalne. Podział, nazwy i określenia.
- EN-13813: 2003 Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania -- Materiały -- Właściwości i wymagania
- PN-EN 14411:2009 Płytki ceramiczne
- PN-EN 12004:2008 Kleje do płytek
- PN-EN 13888:210 Zaprawy do spoinowania
- PN-EN 206-1.

- PN-EN12350-2
- PN-EN 12350-7
- PN-EN 12199:2002
- **EN 15102:2007+A1:2011**
- PN-EN 1817:2002 d
- PN-B-02854:1996
- PN-EN 428
- PN-EN 429
- PN-EN 430
- PN-EN 434
- PN-EN 435
- PN-EN 433
- PN-EN 423
- PN-EN 685
- PN-76/8841-21 Posadzki z wykładzin i tworzyw sztucznych. Wymagania i badania przy odbiorze.