

BUDOWA BUDYNKU SZKOLENIOWEGO NA TERENIE GOSPODARSTWA NASIENNO-SZKÓLKARSKIEGO W SUKOWIE

Działka nr ewid. 2898 obręb 0015 Suków gmina Daleszyce

SPECYFIKACJE TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

ST 01. 14 ROBOTY POKRYCIA DACHU

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot Specyfikacji Technicznej

1.2. Zakres stosowania ST

1.3. Ogólne wymagania dotyczące Robót

2. MATERIAŁY

2.1. Warunki ogólne stosowania materiałów

2.1.1. Pokrycie dachu

2.2. Wymagania szczegółowe dla materiałów

2.3. Składowanie materiałów

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

3.2 Szczegółowe wymagania dotyczące sprzętu

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

4.2. Szczegółowe wymagania dotyczące transportu

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonania Robót

5.2 Wytyczne wykonania robót papowych

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli

7. OBMIAR ROBÓT

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Ustalenia ogólne dotyczące odbioru robót

8.2. Dokumenty które Wykonawca powinien przedstawić przy odbiorze robót

8.3. Czynności sprawdzające przy odbiorze

8.4. Ocena końcowa

9. PODSTAWY PŁATNOŚCI

9.1. Cena jednostki obmiarowej obejmuje

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot Specyfikacji Technicznej

Przedmiotem niniejszej ST są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót polegających wykonaniu pokrycia dachu projektowanego budynku.

1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja Techniczna zawiera informacje oraz wymagania wspólne dotyczące wykonania i odbioru Robót, które zostaną zrealizowane w ramach zadania – BUDOWA BUDYNKU SZKOLENIOWEGO NA TERENIE GOSPODARSTWA NASIENNO-SZKÓLKARSKIEGO W SUKOWIE w zakresie wykonania i odbioru robót polegających wykonaniu pokrycia dachu projektowanego budynku

1.3. Ogólne wymagania dotyczące Robót

1. Ogólne wymagania dotyczące Robót podano w ST 00.01 „Wymagania ogólne”.
2. Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonania Robót oraz za ich zgodność z Dokumentacją Projektową i ST.

2. MATERIAŁY

2.1. Warunki ogólne stosowania materiałów

2.1.1. Pokrycie dachu

Pokrycie dachu w postaci dwuwarstwowego systemu papowego przeznaczonego do krycia dachów drewnianych, składającego się z:

- papy grzewalnej wierzchniego krycia
- papy podkładowej mocowanej mechanicznie

2.2. Wymagania szczegółowe dla materiałów

Papa grzewalna wierzchniego krycia

Opis wyrobu:

Papa na osnowie z włókniny poliestrowej o gramaturze 250 g/m² z obustronna powłoka z masy asfaltowej: z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia pokryta jest gruboziarnistą posypką mineralną oraz wzdłuż jednej krawędzi nałożony jest pasek folii o szerokości ok. 80 mm, strona spodnia jest profilowana i zabezpieczona folia z tworzywa sztucznego. Papa produkowana jest wg technologii „SZYBKİ PROFIL”.

Przeznaczenie i zakres stosowania:

Wykonywanie warstwy wierzchniej, do jedno- lub wielowarstwowych wodochronnych pokryć dachowych.

Sposób układania: metoda grzewania

Informacje dla użytkownika:

Warunki układania:

Papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C, nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze.

Warunki stosowania:

Wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy powinno odbywać się z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Właściwości materiałowe papay wierzchniego krycia

	Właściwość	Metoda badania/ klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenie
1.	Wady widoczne	EN 1850-1	---	wyrób pozbawiony wad widocznych
2.	Długość (*)	EN 1848-1	m	$\geq 5,0$
3.	Szerokość (*)	EN 1848-1	m	$\geq 0,99$ ($1,00 \pm 0,01$)
4.	Prostoliniowość	EN 1848-1	---	odchyłka: ≤ 10 mm / 5 m lub proporcjonalnie dla innych długości
5.	Grubość	EN 1849-1	mm	5,2 (-0 / +0,2) / (5,2 \div 5,4)
6.	Wodoszczelność	EN 1928 Metoda B	---	wodoszczelna przy ciśnieniu 200 kPa
7.	Reakcja na ogień	EN 13501-1	---	klasa E
8.	Wytrzymałość złączy na: -ściananie -zakład podłużny, -zakład poprzeczny	EN 12317-1	N/50 mm	800 (-100 / +200) 1000 (-100 / +200)
9.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	N/50 mm	1000 (-0 / +200) / (1000 \div 1200) 800 (-0 / +200) / (800 \div 1000)
10.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	%	50 \pm 10 50 \pm 10
11.	Odporność na uderzenie	EN 12691 Metoda A Metoda B	mm	2000 2000
12.	Odporność na obciążenie statyczne	EN 12730 Metoda A	kg	20
13.	Stabilność wymiarów	EN 1107-1 Metoda A	%	$\leq 0,5$
14.	Giętkość w niskiej temperaturze	EN 1109	°C	≤ 20 / $\varnothing 30$ mm
15.	Odporność na spływanie	EN 1110	°C	≥ 100
16.	Odporność na sztuczne starzenie	EN 1109 EN 1296	°C	-15 \pm 5
17.	Przyczepność posypki	EN 12039	%	10 \pm 10
18.	Przenikanie pary wodnej	EN 13707	---	$\mu=20$ 000

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i / lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i / lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.

Papa podkładowa mocowana mechanicznie.

Opis wyrobu:

Papa na osnowie z tkaniny szklanej z obu stroną powłoką z masy asfaltowej: z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia pokryta jest drobnoziarnistą posypką mineralną, strona spodnia zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego. Papa produkowana jest wg technologii „SZYBKİ PROFIL”.

Przeznaczenie i zakres stosowania:

wykonanie warstwy podkładowej w wielowarstwowych wodochronnych pokryciach dachowych

Sposób układania:

metodą zgrzewania lub za pomocą łączników mechanicznych

Informacje dla użytkownika:

Warunki układania:

Papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C, nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze

Warunki stosowania:

Wykonanie izolacji wodochronnych z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Właściwości materiałowe papy podkładowej

	Właściwość	Metoda badania/ klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenie
1.	Wady widoczne	EN 1850-1	---	wyrób pozbawiony wad widocznych
2.	Długość (*)	EN 1848-1	m	≥ 7,5
3.	Szerokość (*)	EN 1848-1	m	≥ 1,0
4.	Prostoliniowość	EN 1848-1	---	odchyłka: ≤15 mm / 7,5 m lub proporcjonalnie dla innych długości
5.	Grubość	EN 1849-1	mm	3,8 ± 5%
6.	Wodoszczelność	EN 1928 Metoda A	---	wodoszczelna przy ciśnieniu 10 kPa
7.	Reakcja na ogień	EN 13501-1	---	klasa E
8.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	N/50 mm	1200 ± 200 2500 ± 700
9.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	%	8 ± 4 8 ± 4
10.	Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem) -kierunek wzdłuż -kierunek w poprzek	EN 12310-1	N	150 ± 50 150 ± 50
11.	Giętkość w niskiej temperaturze	EN 1109	°C	-5 / Ø30 mm
12.	Odporność na spływanie	EN 1110	°C	80
13.	Przenikanie pary wodnej	EN 13707	---	μ=20 000

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.

2.3. Składowanie materiałów

2.3.1. Rolki pap należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chroniących je przed zmiennymi warunkami atmosferycznymi, a przede wszystkim przed działaniem promieni słonecznych i zbyt mocnym nagrzewaniem, w odległości co najmniej 120 cm od grzejników. Rolki powinny być magazynowane w pozycji stojącej w jednej warstwie.

2.3.2. Termin przechowywania preparatów w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach producenta wynosi 180 dni od daty produkcji. W suchych pomieszczeniach, w temperaturze powyżej +5°C.

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące Sprzętu podano w ST 00,01 „Wymagania ogólne”.

3.2 Szczegółowe wymagania dotyczące sprzętu

Do wykonania prac w technologii pap zgrzewalnych niezbędne są:



Do wykonania pokrycia dachowego w technologii pap zgrzewalnych, aktywowanych termicznie, mocowanych mechanicznie, a także częściowo samoprzylepnej i klejonej, niezbędne są:

- uprząż przeciwupadkowa (1)
- ubiór roboczy i pas dekarcki (2)
- palnik gazowy, jednodyszowy z węzłem (3)
- butla z gazem technicznym propan-butan lub propan (4)
- węz do palników gazowych (5)
- mały palnik do obróbek dekarckich (6)
- nóż do cięcia papy z wymiennymi ostrzami: prostym i haczykowym (7)
- przyrząd do prowadzenia rolki papy podczas zgrzewania (sztywna i lekka rurka odpowiednio wygięta) (8)
- palnik gazowy dwudyszowy bądź sześciodyszowy z węzłem (w przypadku zgrzewania dużych powierzchni) (9)
- ciężki wałek dociskowy (10)
- wałek dociskowy z silikonową rolką (11)
- prowadnica do papy (12)
- sprzęt gaśniczy (13)
- szpachelka dekarcka (14)
- apteczka pierwszej pomocy (15)

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

4.1 Ogólne wymagania dotyczące Transportu podano w ST 00.01 „Wymagania ogólne” pkt.4.

4.2. Szczegółowe wymagania dotyczące transportu

Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonania Robót

Ogólne wymagania dotyczące wykonania Robót podano w ST 00.01 „Wymagania ogólne” pkt.5.

Warunki przygotowania i podłoża dachu drewnianego

Podłoża powinny być wykonane z desek o maksymalnej szerokości 15cm, zaimpregnowanych środkami grzybobójczymi i przeciwogniowymi najlepiej metodą próżniowo-ciśnieniową. Deski należy układać na pióro i wpust lub na przylgę. W obiektach narażonych na silne poddmuchy wiatru od spodu oraz w obiektach o małych pochyleniach połaci (10-20%) i przy rozstawie krokwi większym niż 1,1 m podłoże powinno być wykonane z desek łączonych na wpust. Wilgotność desek i materiałów drewnopochodnych na poszycie dachu nie powinna przekraczać 15%.

5.2 Wytyczne wykonania robót papowych

Przed przystąpieniem do wykonywania pokrycia dachu nowego lub remontu dachu istniejącego trzeba zapoznać się z jego stanem technicznym. W wypadku dachu nowego należy zbadać współpłaszczyznowość powierzchni dachu i jakość przygotowania powierzchni. Podłoże powinno być czyste, suche oraz wizualnie spójne, nie powinno być widocznych wilgoci wody.

Przed przystąpieniem do prac pokrywczych należy dokonać pomiarów połaci dachowej, wielkość spadków dachu, lokalizacji kominów wywiewników oraz ilość przerw dylatacyjnych i na tej podstawie precyzyjnie rozplanować rozłożenie poszczególnych pasów papy na powierzchni dachu, a także rozplanować układ ścieżek komunikacyjnych. Wskazane jest wykonanie podręcznego projektu pokrycia z rozplanowaniem pasów papy szczególnie przy bardziej skomplikowanych kształtach dachu i dużej ilości przeszkód na dachu. Dokładne zaplanowanie prac pozwoli na optymalne wykorzystanie i zaoszczędzenie znacznej ilości materiału.

Prace z użyciem pap asfaltowych, zgrzewalnych i aktywowanych termicznie, jak również do mocowania mechanicznego można prowadzić w temperaturze nie niższej niż:

- +5° C w przypadku pap oksydowanych,
- 0° C w przypadku pap modyfikowanych SBS.

Temperatury stosowania pap można obniżyć pod warunkiem, że rolki będą magazynowane w pomieszczeniach ogrzewanych (ok. +20° C) i wynoszone na dach sukcesywnie bezpośrednio przed zgrzaniem. W wypadku zaistnienia temperatur poniżej zera należy zwrócić uwagę aby podłoże betonowe było całkowicie suche; gruntowanie zmrożonego wilgotnego podłoża preparatami bitumicznymi nie spowoduje wnikięcia preparatu w głąb podłoża, a przez to może dojść do odspojenia papy od podłoża. Wykonywanie obróbek dachowych w niskich temperaturach niesie ze sobą duże ryzyko wadliwego wykonania. Rekomenduje się nie wykonywanie prac pokrywczych w temperaturach minusowych.

Nie należy prowadzić prac dekarских w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze.

Roboty dekarские rozpoczyna się od osadzenia dybli drewnianych, belek okapowych, haków rynien, podpór pod urządzenia dachowe i innego oprzyrządowania dodatkowego oraz od wstępnego przygotowania dylatacji dachowych. Obróbki papowe elementów wystających z dachu jak np. anteny, świetliki dachowe, kłapy dymowe, osadzanie Izoklinów, montaż wzmocnień narożnych narożników wkłęsłych i wypukłych należy zamontować po zgrzaniu na połaci warstwy podkładowej papy.

Minimalne wartości spadków dachowych dla dachów krytych papami zgrzewalnymi, aktywowanymi termicznie i mocowanymi mechanicznie należy dobrać zgodnie z PN-B-02361:2010 Pochylenia połaci dachowych. Zazwyczaj dopuszczalna wartość spadku podłoża wynosi dla układów papowych jednowarstwowych powyżej 3%, a dla układów papowych dwuwarstwowych powyżej 1%. Jednak zalecaną wartością jest min. 3%. Przy minimalnych pochyleniach dachu (3%) papę należy układać pasami prostopadłymi do okapu z uwagi na możliwość bezproblemowego odprowadzenia wody opadowej bezpośrednio do rynien. Układanie w takich wypadkach papy równoległe do okapu będzie powodować powstawanie zastoin wody za linią zakładów podłużnych papy, a w rezultacie do tworzenia się zmian kolorystycznych na powierzchni papy. Przy małych pochyleniach dachu do 10%, papy można układać pasami równoległymi lub prostopadłymi do okapu, przy większych spadkach pasami prostopadłymi do okapu (z uwagi na spowodowaną dużą masą papy możliwość osuwania się układanych pasów podczas zgrzewania i tworzeniu się tak zwanego „efektu banana”). Minimalny spadek dachu należy dobrać uwzględniając rodzaj podłoża i jego możliwe ugięcia – po ugięciu elementów konstrukcyjnych dachu powinna istnieć możliwość odprowadzenia wody do rynien.

Papy na połaci dachowej należy przechowywać w rolkach w pozycji stojącej. Układanie poziome papy na dachu spowoduje ich spłaszczenie i późniejsze trudności w ich zgrzaniu do podłoża. Przed ułożeniem papy należy ją rozwinąć w miejscu, w którym będzie zgrzewana, a następnie po przymarce i ewentualnym koniecznym przycięciu zwinąć ją z dwóch końców do środka. Szerokość przyszłego zakładu poprzecznego na ułożonym wcześniej pasie papy (z którym łączona będzie rozwijana rolka) należy wytrasować, podgrzać palnikiem gazowym i przeciągnąć szpachelką w celu wtopienia posypki w bitum na całej szerokości zakładu. Szerokość zakładu poprzecznego powinna wynosić 12-15cm. Przyjmuje się, że należy wtopić 50-60% powierzchni posypki w strefie zakładu poprzecznego aby odpowiednio go przygotować.

Zasadnicza operacja zgrzewania pap typu płaskiego lub Szybki ProfilR SBS polega na rozgrzaniu palnikiem podłoża oraz spodniej warstwy papy, aż do momentu zauważalnego wypływu asfaltu i utworzeniu się fali zalewowej z jednoczesnym powolnym i równomiernym rozwijaniem rolki, tak aby uzyskać stały, jednorodny wypływ masy asfaltowej wzdłuż zakładu podłużnego papy. Wypływ ten o szerokości ok. 5 mm świadczy o fachowości wykonania zakładu podłużnego. W późniejszym czasie, zanim asfalt nie zastygnie można wypływ masy bitumicznej posypać posypką mineralną w kolorze papy, ale czynność ta nie jest konieczna z punktu widzenia trwałości hydroizolacyjnej całego pokrycia. Pracownik wykonuje czynności związane ze zgrzewaniem / aktywacją termiczną pap, cofając się przed rozwijaną rolką i używając jednocześnie rurki prowadzącej (przrząd nr 8, str. 9) lub prowadnicy do papy (przrząd nr 12 str. 10). Papy typu Szybki ProfilR SBS oraz typu płaskiego należy zgrzać do zagruntowanego podłoża na 100% ich powierzchni. Operacja układania pap Szybki SyntanR powinna przebiegać znacznie szybciej, tak aby płomień palnika gazowego nie uszkodził folii syntanowej, a jednocześnie zaktywował bitumiczno – kauczukowe pasma klejące. Papy Szybki SyntanR SBS połączone są z zagruntowanym podłożem jedynie poprzez kauczukowo – syntetyczne pasma klejące (zazwyczaj jest to 50% powierzchni spodu papy). Jednak w wypadku obróbek papowych należy papy Szybki SyntanR SBS zgrzewać na 100% ich powierzchni spodniej. W wypadku pap aktywowanych termicznie Szybki SyntanR SBS operacja łączenia papy z podłożem powinna przebiegać dwuetapowo. W pierwszym etapie połączeniu ulega zasadnicza część papy na szerokości ok. 90 cm (bez zakładu podłużnego). Należy tak operować dyfuzorem palnika aby płomień omiatał zasadniczą część papy z pominięciem zakładu podłużnego. Należy używać prowadnicy do papy (przrząd nr 12, str. 10) oraz palnika gazowego jednodyszowego. Na tym etapie można wykonać zakłady poprzeczne pomiędzy brytami papy na dłuższym zgrzewanym odcinku. W drugim etapie wykonuje się zgrzewny wzdłuż zakładu podłużnego z użyciem ciężkiego wałka dociskowego (przrząd nr 10, str. 9). Podczas tej operacji niezwykle istotne jest uzyskanie wypływu masy asfaltowej wzdłuż brzegu bryty papy. Uzyskuje się go regulując siłę docisku wałka dociskowego i tempo jego przesuwania. Wypływ masy asfaltowej powinien wynosić ok 5mm. Świadczy on o wysokiej jakości wykonania zgrzewu papy. Silny wiatr lub zmienna prędkość przesuwania rolki może powodować zbyt duży lub niejednakowej szerokości wypływ masy. Brak wypływu masy asfaltowej wzdłuż zakładów podłużnych, poprzecznych i innych połączeń między papami świadczy o niefachowym zgrzaniu papy.

Arkusze papy należy łączyć ze sobą na zakłady:

- podłużny o szerokości min. 8 cm,
- poprzeczny o szerokości 12-15 cm.

Zakłady powinny być wykonywane zgodnie z kierunkiem spływu wody i zgodnie z kierunkiem najczęściej występujących w okolicy wiatrów. Zakłady należy wykonywać ze szczególną starannością. Po ułożeniu kilku rolek i ich wystudzeniu należy sprawdzić prawidłowość wykonania zgrzewów. Miejsca źle zgrzane, z nieszczelnymi zakładami należy naprawić poprzez podgrzanie (po uprzednim odchyleniu papy) i ponownie skleić. Wypływy masy asfaltowej można posypać posypką w kolorze pokrycia w celu poprawienia estetyki dachu.

W poszczególnych warstwach arkusze papy powinny być przesunięte względem siebie tak aby zakłady (zarówno podłużne, jak i poprzeczne) nie pokrywały się ze sobą. Zakłady podłużne pap podkładowej i wierzchniego krycia powinny być przesunięte względem siebie o około połowę szerokości rolki. Podobnie zakłady poprzeczne w warstwie papy podkładowej i wierzchniego krycia powinny być przesunięte względem siebie np. o połowę długości rolki (patrz zdjęcie poniżej). Warstwa podkładowa papy na połąci dachowej powinna być wykonana z najwyższą starannością ze szczególnym zwróceniem uwagi na szczelności zgrzewów na zakładach podłużnych i poprzecznych oraz na zgrzanie papy na 100% jej powierzchni do podłoża i sama w sobie powinna stanowić szczelną warstwę zabezpieczającą połąć dachową, niezależnie od istnienia warstwy wierzchniego krycia. Papę wierzchniego krycia w układach hydroizolacyjnych dwuwarstwowych należy zgrzać do papy podkładowej (bez konieczności jej gruntowania, o ile od ułożenia papy podkładowej nie upłynął zbyt długi okres czasu) również na 100% jej powierzchni. Układ hydroizolacyjny papa podkładowa – papa nawierzchniowa na całej powierzchni dachu powinien być ze sobą zgrzany i stanowić homogeniczną całość. Aby uniknąć zgrubień papy na zakładach, zaleca się przycięcie narożników układanych pasów papy leżących na spodzie zakładu pod kątem 45° (patrz: Zasada nr 7).

Roboty pokrycia dachu wykonać z uwzględnieniem powyższych zasad wykonania robót oraz szczegółowych wytycznych instrukcji wykonania robót papowych producenta stosowanych pap. Należy zastosować rozwiązania systemowe wraz z wykończeniami, akcesoriami z obróbkami, obróbkami krawędziowymi zintegrowany z materiałem pokrycia. Zaleca się aby roboty wykonane zostały przez przeszkolone przez producenta brygady wykonawcze.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli

1. Ogólne wymagania dotyczące kontroli jakości Robót podano w ST 00.01 „Wymagania ogólne” pkt.6..

2. Badania techniczne należy przeprowadzić w czasie odbioru częściowego i końcowego robót (odbior częściowy przeprowadza się w odniesieniu do tych robót, do których dostęp późniejszy jest niemożliwy lub utrudniony). Badania wykonuje się podczas suchej pogody przy temperaturze powietrza nie niższej niż +5°C. Wyniki badań należy wpisać do dziennika budowy. Do oceny i przyjęcia wykonanych robót wykonawca powinien przedstawić co najmniej następujące dokumenty:

- 1) zatwierdzoną dokumentację techniczną i dziennik budowy,
- 2) protokoły odbiorów międzyoperacyjnych stwierdzających prawidłowe przygotowanie podłoża, prawidłowe wykonanie każdej z warstw podkładowych pokrycia oraz innych robót zanikających,
- 3) protokoły badań kontrolnych lub zaświadczenia o jakości materiałów użytych do wykonanych robót

Przed przystąpieniem do badań należy porównać na podstawie protokołów lub zapisów w dzienniku budowy:

- a) czy podłoże nadawało się do rozpoczęcia robót

6.2. Zakres badań prowadzonych w czasie budowy

7. OBMIAR ROBÓT

1. Ogólne wymagania dotyczące obmiaru Robót podano w ST 00.01 „Wymagania ogólne” pkt.7..
2. Jednostką obmiaru jest: m²,

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Ustalenia ogólne dotyczące odbioru robót

1. Ogólne wymagania dotyczące odbioru Robót podano w ST 00.01 „Wymagania ogólne” pkt.8.

8.2. Dokumenty które Wykonawca powinien przedstawić przy odbiorze robót

- Zatwierdzoną dokumentację techniczną
- Protokoły odbiorów międzyoperacyjnych stwierdzających przygotowanie podłoża, prawidłowe wykonanie każdej z warstw podkładowych pokrycia oraz innych robót zanikających
- Protokoły badań kontrolnych lub zaświadczeń o jakości użytych materiałów

8.3. Czynności sprawdzające przy odbiorze

Należy dokonać oględzin wykonanych robót. Zauważone usterki należy oznaczyć w sposób umożliwiający ich odszukanie i naprawę.

8.4. Ocena końcowa

Jeśli wszystkie oględziny sprawdzenia i pomiary wykażą zgodność wykonania z projektem i wymogami wykonane roboty należy uznać za prawidłowe. Gdy chociaż jedno z badań da wynik ujemny, całość odbieranych robót uznaje się za niezgodne z wymogami projektu i nie przyjmuje się ich. Zależnie od zakresu niezgodności z projektem wykonane roboty mogą być zakwalifikowane do ponownego wykonania w całości lub do częściowych napraw. W obu przypadkach roboty podlegają ponownemu sprawdzeniu i odbiorowi. W przypadku stwierdzenia usterek nie nadających się do usunięcia, ale nie wpływających na szczelność pokrycia, roboty mogą być przyjęte z równoczesnym odpowiednim procentowym obniżeniem wartości robót.

9. PODSTAWY PŁATNOŚCI

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w ST-00.01 „Wymagania ogólne”.

9.1. Cena jednostki obmiarowej obejmuje

- Dostarczenie materiałów i sprzętu
 - Przygotowanie i oczyszczenie podłoża do warunków technologicznych układania izolacji
 - Gruntowanie i wykonanie izolacji właściwej
 - Oczyszczenie miejsca wykonywania robót oraz zabezpieczenie wykonanej izolacji przed uszkodzeniem
- oraz wszystkie inne roboty niewymienione, które są niezbędne do kompletnego wykonania robót objętych niniejszą ST przewidzianych w Dokumentacji projektowej

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

Obowiązujące Normy