

Etap II -czas przewidziany do 2 godzin : rurociąg kanalizacji sanitarnej PE 90/ materiał opis 2/ -przewiert sterowany wg technologii jn.

Na tym etapie nastąpi przeciąganie przygotowanego wcześniej całego odcinka rurociągu PE90 o długości 45m w wykonanej wcześniej rurze osłonowej PEHD 160 +pozostały odcinek w pasie działki 370 i 484 bez rury osłonowej

Szczegóły warunków pracy oraz organizacji będą ujęte w odrębnym projekcie organizacji ruchu robót na przejście rurociągiem kanalizacji przez drogę krajową S10 w m. Karnkowo gmina Lipno.

opis nr1

Rury osłonowe jako rury warstwowe ROBUST SUPERPIPE do bezwykopowych rurociągów ciśnieniowych do wody oraz kanalizacji.

Dwuścienna rura ciśnieniowa z polietylenu PE100RC z dodatkową zewnętrzną, gładką warstwą PP-HM, odporne na powolny wzrost pęknięć (Notch Test, Full Notch Creep Test) i obciążenia punktowe (test PLT Dr Hessela).

Rury dwuwarstwowe ROBUST SUPERPIPE produkowane są w zakresie średnic 50 mm ÷ 225 mm w szeregu SDR 17 PN 10 z polietylenu PE 100RC (RC – Crack Resistance).

Rury posiadają fabrycznie wbudowany przewód sygnalizacyjny z miedzi o przekroju 1,5 mm² do lokalizacji trasy przebiegu przewodów. Rury ROBUST SUPERPIPE z fabrycznie wbudowanym przewodem z miedzi umożliwiają szybkie i precyzyjne ustalenie trasy przebiegu przewodów znajdujących się w ziemi w celu zapewnienia bezpieczeństwa podczas wykonywania robót ziemnych.

Warstwa zewnętrzna brązowym (kanalizacja) przylega do warstwy wewnętrznej w kolorze czarnym, jest rozłączna.


Konstrukcja rury zabezpiecza przed zjawiskiem propagacji pęknięć i jej przenoszeniem z warstwy ochronnej na główny przewód.

Zgodnie z aprobatą techniczną AT-15-8308/2010 ITB rury przeznaczone są do budowy sieci ciśnieniowych wodociągowych oraz kanalizacyjnych w gruncie rodzimym w technologii bezwykopowej, bez stosowania podsypki i obsypki. Rury spełniają wymagania techniczne dla rur do alternatywnych metod instalacji (metod bezwykopowych) zawarte w wytycznych PAS 1075 oraz DVGW.

opis nr2

Przewody tłoczne zaprojektowano z rur ROBUST SUPERPIPE PE100 PN10 SDR17 produkcji PipeLife, łączonych za pomocą zgrzewania wg instrukcji producenta.

projektant :


inż. Jerzy Karnowski
Upr. bud-konstr. inż. 729/73 Bc
Upr. bud-instal. inż. 8386-5/55/86 W
KUP/IS/3564/02