

Przedmiar robót

Modernizacja kotłowni węglowej na bio-masę Szkoła Podstawowa w Piekelniku

Data

2023-07-07

opracowania:

Przedmiar robót

Nr	Podstawa	Opis robót	Jm	Ilość
	K o s z t o r y s	Modernizacja kotłowni węglowej na bio-masę Szkoła Podstawowa w Piekielniku		
1	E l e m e n t	Prace demontażowe		
1 . 1	KNR 4 0 2 / 4 1 4 / 1	Wymiana pojemnościowego podgrzewacza wody, pojemność do 500'dm3	s z t	3
1 . 2	KNR 4 0 2 / 4 0 9 / 7	anlogia. Demontaż kotła na paliwo stałe o mocy 150 kW	k p l	2
1 . 3	KNR 4 0 2 / 4 0 9 / 5	anlogia. Demontaż kotła na paliwo stałe o mocy 50 kW	K P L	1
1 . 4	KNR 4 0 2 / 4 1 6 / 3	Demontaż naczynia wzbiorczego otwartego, pojemność do 400'dm3	s z t	1
1 . 5	KNR 4 0 2 / 4 1 8 / 7	Demontaż pompy odśrodkowej z silnikiem, do 1 0 0 ' k g	s z t	8
1 . 6	KNR 4 0 2 / 5 1 2 / 1	Demontaż zaworu o połączeniu gwintowanym grzejnikowego lub dwuzłączki, Fi'15-20'mm	s z t	3 0
1 . 7	KNR 4 0 2 / 5 1 3 / 5	Demontaż zaworu zaporowego i redukcyjnego, o połączeniu kołnierзовym, Fi'65-80'mm	s z t	1 5
1 . 8	KNR 4 0 2 / 5 1 3 / 4	Demontaż zaworu zaporowego i redukcyjnego, o połączeniu kołnierзовym, Fi'50'mm	s z t	1 2
1 . 9	KNR 4 0 2 / 5 1 2 / 2	Demontaż zaworu o połączeniu gwintowanym grzejnikowego lub dwuzłączki, Fi'25-32'mm	s z t	1 0
1 . 1 0	KNR 4 0 2 / 9 9 0 1 / 3	(Zeszyt 2/98) Demontaż przewodów wentylacyjnych z blachy stalowej o przekroju prostokątnym lub okrągłym, obwód do 4400'mm	m	3
1 . 1 1	KNR 4 0 2 / 5 1 3 / 1	Demontaż zaworu zaporowego i redukcyjnego, o połączeniu kołnierзовym, Fi'15-20'mm	s z t	8
1 . 1 2	KNR 4 0 2 / 4 1 6 / 1	Analogia Demontaż sprężgła i filtrodmulnika	s z t	2
1 . 1 3	KNR 4 0 2 / 5 0 6 / 1	Demontaż rurociągu stalowego o połączeniach spawanych, Fi'10-15'mm-odpowietrzenie instalacji w budynku szkoły	m	1 5 0
1 . 1 4	KNR 4 0 2 / 5 0 6 / 6	Demontaż rurociągu stalowego o połączeniach spawanych, Fi'65-80'mm	m	3 0
1 . 1 5	KNR 4 0 2 / 5 0 6 / 5	Demontaż rurociągu stalowego o połączeniach spawanych, Fi'40-50'mm	m	8 5
1 . 1 6	KNR 4 0 2 / 5 0 6 / 3	Demontaż rurociągu stalowego o połączeniach spawanych, Fi'25'mm	m	6 5
1 . 1 7	KNR 4 0 2 / 5 0 6 / 2	Demontaż rurociągu stalowego o połączeniach spawanych, Fi'20'mm	m	4 5
1 . 1 8	KNR 4 0 2 / 4 1 8 / 7	Analogia Demontaż grupy pompowej solarnej (do ponownego montażu)	s z t	1
1 . 1 9	KNR 4 0 2 / 1 1 4 / 3	Demontaż rurociągu stalowego ocynkowanego, F i ' 4 0 - 5 0 ' m m	m	5 5
1 . 2 0	KNR 4 0 2 / 1 1 4 / 1	Demontaż rurociągu stalowego ocynkowanego, F i ' 1 5 - 2 0 ' m m	m	3 8
1 . 2 1	KNR 4 0 2 / 1 3 1 / 1 (1)	Demontaż zaworu czerpalnego (wypływowego), z zakorkowaniem podejścia, Fi'15-20'mm	s z t	1

Nr	Podstawa	Opis robót	Jm	Ilość
1 . 2 2	KNR 4 0 2 / 1 3 3 / 3	Demontaż zaworu przelotowego, Fi'40-50'mm	s z t	1 2
1 . 2 3	KNR 4 0 2 / 1 2 7 / 2 (1)	Wstawienie zaworu przelotowego, Fi'25-32'mm	s z t	8
1 . 2 4	KNR 4 0 2 / 1 3 5 / 1	Analogia Demontaż mieszacza c.w.u.	s z t	2
1 . 2 5	KNR 4 0 2 / 2 3 5 / 5 (1)	Demontaż zlewozmywaka żeliwnego lub kamionkowego	k p l	1
1 . 2 6	KNR 4 0 4 / 1 1 0 7 / 4 (1)	Wywóz złomu z terenu rozbiórki, samochodem skrzyniowym na odległość do 1'km, nakłady uzupełniające za każdy dalszy rozpoczęty 1'km odległości ponad 1'km, samochód do 5't	t	5
1 . 2 7	KNR 4 0 4 / 1 1 0 7 / 1 (1)	Wywóz złomu z terenu rozbiórki, samochodem skrzyniowym na odległość do 1'km, z załadunkiem i wyładunkiem ręcznym, samochód do 5't	t	5
1 . 2 8		kalk.ind. Utylizacja odpadów po demontażu (izolacje z rur, wełna mineralna, elementy z tworzyw sztucznych)	t	1
2	E l e m e n t	Kotłownia- montaż urządzeń i armatury		
2 . 1	KNR 2 1 5 / 5 0 2 / 3	Analogia Dostawa i montaż kotła na biomase o mocy 149 kW zgodnie z parametrami jak w p r o j e k c i e	s z t	2
2 . 2		kalk.ind. Wykonanie układu załadunku paliwa zgodnie z parametrami jak w projekcie	K P L	1
2 . 3		kalk.ind. Wykonanie układu podawania paliwa ze składu paliwa wraz z nagarniaczami i układem podawania paliwa zgodnie z parametrami jak w projekcie	K P L	2
2 . 4		kalk. ind. Dostawa i montaż bufora o poj. 5000dm3 wraz z izloacją o parametrach jak w p r o j e k c i e	s z t	1
2 . 5		kalk.ind. Dostawa automatyki kotłów do sterowania kotłami, układem pomp,podawania paliwa, powiadomiania zadlanego zgodnie z p r o j e k t e m	K P L	1
2 . 6		kalk.ind. Komplet izolacji pod kocioł	K P L	2
2 . 7		kalk.ind. Montaż technologii podawania paliwa do kotłów, załadunku paliwa, okablowanie a u t o m a t y k i	K P L	1
2 . 8		kalk.ind. Pierwsze uruchomienie oraz szkolenie z zakresu obsługi	S Z T	1
2 . 9	KNNR 4 / 5 1 1 / 1 1	Analogia Zasobnik o poj 1500 dm3 z anodą tytanową pionowy dwuwężownicowy o parametrach jak w projekcie	s z t	1
2 . 1 0	KNNR (1)	4/511/3 Naczynia wzbiorcze przeponowe, Reflex DE100 lub równoważne	S Z T	1
2 . 1 1	KNNR (1)	4/511/7 Naczynia wzbiorcze przeponowe, Reflex N 1000 lub równoważne	s z t	1
2 . 1 2	KNNR (1)	4/511/3 Naczynia wzbiorcze przeponowe, Reflex S80 lub równoważne	s z t	1

Nr	Podstawa	Opis robót	Jm	Ilość
2.13	KNRW 215/430/3	Analogia Złącze samoodcinające Dn 25 do naczyń przeponowych	s z t	3
2.14	KNRW 215/145/3 (1)	Analogia stacja uzdatniania wody do c.o. zgodnie z projektem	s z t	1
2.15	KNR 707/102/1	Pompa obiegowa Willo Yonos Maxo 40/05-8 lub równoważna R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000	k p l	2
2.16	KNR 707/102/1	Pompa obiegowa Willo Stratos Maxo 40/05-16 lub równoważna R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000	k p l	2
2.17	KNR 707/102/1	Pompa obiegowa Willo Startos Maxo 25/1-4 lub równoważna R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000	k p l	1
2.18	KNR 707/102/1	Pompa obiegowa Willo Star-Z 25/6 lub równoważna R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000	k p l	1
2.19	KNRW 215/526/4	Zawory bezpieczeństwa sprężynowe, 0,6MPa, Dn`25mm do c.w.u..	s z t	1
2.20	KNRW 215/526/2 (1)	Zawory bezpieczeństwa sprężynowe, 0,25`MPa, Dn`25mm do c.o.	s z t	4
2.21	KNRW 215/134/2	analogia Zabezpieczenie stanu wody w kotle	s z t	2
2.22	KNRW 215/526/2 (1)	Analogia Zabezpieczenie termiczne kotła	s z t	2
2.23	KNRW 215/518/2 (1)	Analogia Zawór 3-drogowy z siłownikiem Dn 50	s z t	2
2.24	KNRW 215/518/1	Analogia Zawór 3-drogowy z siłownikiem Dn 32	s z t	2
2.25	KNRW 215/139/6	Analogia Zawór mieszający c.w.u. termostatyczny 3-drogowy o średnicy DN 40 nastawa 45-65 stopni	s z t	1
2.26		kalk.ind. Komin stalowy do oprowadzenia spalin z kotłów na biomasę atestowany wraz z czopuchem o średnicy Dn 250 mm	K P L	2
2.27	KNRW 215/115/7	Analogia Filtr wstępny Dn 20 z wkładem sznurkowym	s z t	2
2.28	KNRW 215/411/2 (1)	Analogia Zawór napełniania instalacji automatyczny DN 20	s z t	1
2.29	KNNR (1)	4/122/1 Dodatki za wykonanie obustronnych podejść do wodomierzy skrzydełkowych, w rurociągach stalowych, do wodomierza domowego, Dn`20mm	k p l	1
2.30	KNNR (1)	4/140/2 Wodomierze skrzydełkowe (domowe lub mieszkaniowe), Dn`20`mm	k p l	1
2.31	KNRW 215/130/2 (1)	Analogia Zawór antyskażeniowy Dn 20 tyo EA	s z t	1
2.32	KNRW 215/411/2 (1)	Zawór spustowy Dn 15	s z t	

Nr	Podstawa	Opis robót	Jm	Ilość
2 . 3 3	KNRW 2 1 5 / 4 1 2 / 7	Zawór odpowietrzający automatyczny, Fi'15'mm	s z t	
2 . 3 4	KNR 4 0 2 / 5 0 5 / 1	Wykonanie podejścia pod zawór odcinający na odpowietrzeniu instalacji budynku szkoły	s z t	
2 . 3 5	KNRW 2 1 5 / 4 1 1 / 1 (4)	Zawór kulowy Dn 15 montowany na odpowietrzeniu instalacji c.o.	s z t	
2 . 3 6	KNRW 2 1 5 / 5 3 0 / 1	Termometr montowany w gotowej tulei 0-120 s t o p n i	s z t	
2 . 3 7	KNRW 2 1 5 / 5 3 0 / 2	Manometr montowany w gotowej tulei 6 bar	s z t	
2 . 3 8	KNRW 2 1 5 / 5 3 0 / 1	Termomanometr montowany w gotowej tulei 0-120 sytopni 6 bar	s z t	
2 . 3 9	KNRW 2 1 5 / 5 3 0 / 2	Manometr montowany w gotowej tulei 10 bar	s z t	
2 . 4 0	KNRW 2 1 5 / 5 1 8 / 2 (1)	Zawory odcinający kołniersowy Dn'65'mm	s z t	
2 . 4 1	KNRW 2 1 5 / 5 1 8 / 2 (1)	Zawory zwrotne kołnierzowe, Dn-65'mm	s z t	
2 . 4 2	KNRW 2 1 5 / 5 1 8 / 2 (1)	Filtr siatkowy kołnierzowy, Dn-65'mm	s z t	
2 . 4 3	KNRW 2 1 5 / 4 1 1 / 5 (1)	Zawór odcinający Fi'50'mm	s z t	
2 . 4 4	KNRW 2 1 5 / 4 1 1 / 6 (1)	Zawór odcinający Fi'65'mm	s z t	
2 . 4 5	KNRW 2 1 5 / 4 1 1 / 4 (1)	Zawór odcinający Fi'32'mm	s z t	
2 . 4 6	KNRW 2 1 5 / 4 1 1 / 3 (1)	Zawór odcinający Fi'25'mm	s z t	
2 . 4 7	KNRW 2 1 5 / 4 1 1 / 2 (1)	Zawór odcinający Fi'20'mm	s z t	
2 . 4 8	KNRW 2 1 5 / 4 1 1 / 2 (5)	Zawór zwrotny przelotowy c.o. Fi'20'mm	s z t	
2 . 4 9	KNRW 2 1 5 / 4 1 1 / 3 (5)	Zawór zwrotny przelotowy c.o Fi'25'mm	s z t	
2 . 5 0	KNRW 2 1 5 / 4 1 1 / 4 (9)	Zawór zwrotny przelotowy do c.o. Fi'32'mm	s z t	
2 . 5 1	KNRW 2 1 5 / 4 1 1 / 5 (5)	Zawór zwrotny przelotowy c.o. Fi'50'mm	s z t	
2 . 5 2	KNRW 2 1 5 / 4 1 1 / 2 (1)	Fitr siatkowy skośny Dn 20	s z t	

Nr	Podstawa	Opis robót	Jm	Ilość
2 . 5 3	KNRW 2 1 5 / 4 1 1 / 4 (1)	Fitr siatkowy skośny Dn 32	s z t	
2 . 5 4	KNRW 2 1 5 / 4 1 1 / 5 (1)	Fitr siatkowy skośny Dn 50	s z t	
2 . 5 5	KNRW 2 1 5 / 4 1 1 / 3 (1)	Fitr siatkowy skośny Dn 25	s z t	
2 . 5 6	KNNR 4/514/5	Rozdzielacze do kotłów i instalacji c.o., D n ´ 2 0 0 ´ m m	m	2
2 . 5 7	KNRW 2 1 5 / 5 1 4 / 1 (1)	Rurociągi z rur stalowych czarnych, łączonych przez spawanie, Dn´20´mm, grubość ścianki do 2 , 6 5 ´ m m	m	
2 . 5 8	KNRW 2 1 5 / 5 1 4 / 2 (1)	Rurociągi z rur stalowych czarnych, łączonych przez spawanie, Dn´32´mm, grubość ścianki do 3 , 2 5 ´ m m	m	
2 . 5 9	KNRW 2 1 5 / 5 1 4 / 2 (1)	Rurociągi z rur stalowych czarnych, łączonych przez spawanie, Dn´25´mm, grubość ścianki do 3 , 2 5 ´ m m	m	
2 . 6 0	KNRW 2 1 5 / 5 1 4 / 3	Rurociągi z rur stalowych czarnych, łączonych przez spawanie, Dn´40´mm, grubość ścianki do 3 , 2 5 ´ m m	m	
2 . 6 1	KNRW 2 1 5 / 5 1 4 / 4	Rurociągi z rur stalowych czarnych, łączonych przez spawanie, Dn´50´mm, grubość ścianki do 3 , 6 5 ´ m m	m	
2 . 6 2	KNRW 2 1 5 / 5 1 4 / 5	Rurociągi z rur stalowych czarnych, łączonych przez spawanie, Dn´65´mm, grubość ścianki do 3 , 6 5 ´ m m	m	
2 . 6 3	KNRW 2 1 5 / 5 1 4 / 7	Rurociągi z rur stalowych czarnych, łączonych przez spawanie, Dn´100´mm, grubość ścianki do 4 , 5 ´ m m	m	
2 . 6 4	KNR 2 1 5 / 4 0 4 / 2	Próba szczelności instalacji centralnego ogrzewania, w budynkach niemieszkalnych	m	
2 . 6 5	KNR INSTAL 2 1 5 / 3 0 7 / 1	Płukanie instalacji c.o.	m	
2 . 6 6	KNR 7 1 2 / 1 0 2 / 4	Czyszczenie przez szczotkowanie mechaniczne do 3 stopnia czystości - stan wyjściowy powierzchni B, rurociągi, Fi´do 57´mm	m 2	
2 . 6 7	KNR 7 1 2 / 1 0 2 / 5	Czyszczenie przez szczotkowanie mechaniczne do 3 stopnia czystości - stan wyjściowy powierzchni B, rurociągi, Fi´58-219´mm	m 2	
2 . 6 8	KNR 7 1 2 / 1 0 5 / 4	Odtłuszczenie, rurociągi	m 2	
2 . 6 9	KNR 7 1 2 / 2 0 8 / 4 (1)	Malowanie pędzlem - farby do gruntowania i podkładowe ftalowe, rurociągi, Fi´do 57´mm, farba ogólnego stosowania	m 2	
2 . 7 0	KNR 7 1 2 / 2 0 8 / 5 (1)	Malowanie pędzlem - farby do gruntowania i podkładowe ftalowe, rurociągi, Fi´58-219´mm, farba ogólnego stosowania	m 2	
2 . 7 1	KNR 2 1 6 / 3 1 0 / 6	Izolacja otulinami z wełny mineralnej z warstwą z folii aluminiowej, rurociągi, grubość izolacji 40´mm, rurociąg F i ´ 1 0 8 - 1 1 4 ´ m m	m 2	

Nr	Podstawa	Opis robót	Jm	Ilość
2 . 7 2	KNR 2 1 6 / 3 1 0 / 2	Izolacja otulinami z wełny mineralnej z warstwą z folii aluminiowej, rurociągi, grubość izolacji 30`mm, rurociąg Fi`57-89`mm	m 2	
2 . 7 3	KNR 2 1 6 / 3 1 0 / 1	Izolacja otulinami z wełny mineralnej z warstwą z folii aluminiowej, rurociągi, grubość izolacji 30`mm, rurociąg Fi`45-48`mm	m 2	
2 . 7 4	KNRW 2 1 5 / 1 0 6 / 3	Rurociągi stalowe ocynkowane o połączeniach gwintowanych, na ścianach w budynkach niemieszkalnych, Dn`25`mm	m	
2 . 7 5	KNRW 2 1 5 / 1 0 6 / 6	Rurociągi stalowe ocynkowane o połączeniach gwintowanych, na ścianach w budynkach niemieszkalnych, Dn`50`mm	m	
2 . 7 6	KNRW 2 1 5 / 1 0 6 / 2	Rurociągi stalowe ocynkowane o połączeniach gwintowanych, na ścianach w budynkach niemieszkalnych, Dn`20`mm	m	
2 . 7 7	KNRW 2 1 5 / 1 0 6 / 1	Rurociągi stalowe ocynkowane o połączeniach gwintowanych, na ścianach w budynkach niemieszkalnych, Dn`15`mm	m	
2 . 7 8	KNR 2 1 6 / 3 1 0 / 2	Izolacja otulinami z wełny mineralnej z warstwą z folii aluminiowej, rurociągi, grubość izolacji 30`mm, rurociąg Fi`57-89`mm	m 2	
2 . 7 9	KNR 2 1 6 / 3 1 0 / 1	Izolacja otulinami z wełny mineralnej z warstwą z folii aluminiowej, rurociągi, grubość izolacji 30`mm, rurociąg Fi`45-48`mm	m 2	
2 . 8 0	KNRW 2 1 5 / 1 1 5 / 1	Dodatki za podejścia dopływowe, w rurociągach stalowych, do zaworów czerpalnych, baterii, mieszaczy, hydrantów itp. o połączeniu sztywnym, Dn`15`mm	s z t	5
2 . 8 1	KNRW 2 1 5 / 1 1 5 / 2	Dodatki za podejścia dopływowe, w rurociągach stalowych, do zaworów czerpalnych, baterii, mieszaczy, hydrantów itp. o połączeniu sztywnym, Dn`20`mm	s z t	6
2 . 8 2	KNRW 2 1 5 / 1 1 5 / 3	Dodatki za podejścia dopływowe, w rurociągach stalowych, do zaworów czerpalnych, baterii, mieszaczy, hydrantów itp. o połączeniu sztywnym, Dn`25`mm	s z t	6
2 . 8 3	KNRW 2 1 5 / 1 1 5 / 6	Dodatki za podejścia dopływowe, w rurociągach stalowych, do zaworów czerpalnych, baterii, mieszaczy, hydrantów itp. o połączeniu sztywnym, Dn`50`mm	s z t	8
2 . 8 4	KNRW 2 1 5 / 1 3 7 / 1	Bateria umywalkowa lub zmywakowa, ścienna, D n ` 1 5 ` m m	s z t	1
2 . 8 5	KNRW 2 1 5 / 1 3 0 / 2 (1)	Zawory przelotowe instalacji wodociągowych z rur stalowych, Dn`20`mm	s z t	4
2 . 8 6	KNRW 2 1 5 / 1 3 0 / 3 (1)	Zawory przelotowe , instalacji wodociągowych z rur stalowych, Dn`25`mm	s z t	6
2 . 8 7	KNRW 2 1 5 / 1 3 0 / 6 (1)	Zawory przelotowe , instalacji wodociągowych z rur stalowych, Dn`50`mm	s z t	6
2 . 8 8	KNRW 2 1 5 / 2 0 3 / 1	Rurociągi z PVC kanalizacyjne w gotowych wykopach, wewnątrz budynków, na wcisk, F i ` 5 0 ` m m	m	1 4

Nr	Podstawa	Opis robót			Jm	Ilość
2 . 8 9	KNRW 2 1 5 / 2 1 1 / 1	Dodatki za wykonanie podejść odpływowych z PVC, na wcisk, Fi'50'mm			s z t	3
2 . 9 0	KNRW 2 1 5 / 2 1 6 / 1 (1)	Wpusty żeliwne, podłogowy, Fi'50'mm			s z t	1
2 . 9 1	KNRW 2 1 5 / 2 1 8 / 2 (1)	Syfon zlewozmywakowy pojedynczy z tworzywa sztucznego 50 mm			s z t	1
2 . 9 2	KNRW 2 1 5 / 2 2 9 / 1	Zlew ze stali nierdzewnej			s z t	1
2 . 9 3	KNR 7 0 7 / 1 0 7 / 1	Pompa zatapialna do wody brudnej z pływakiem montaż w studni schładzającej R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000			k p l	1
2 . 9 4	KNR 2 1 7 / 1 0 2 / 5 (1)	Przewody wentylacyjne z blachy stalowej, prostokątne, typ A/I - udział kształtek do 55%, obwód przewodu do 1800'mm, ocynkowane kanał 400*600 R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000			m 2	8 , 5
2 . 9 5	KNR 2 1 7 / 1 4 6 / 3 (1)	Czerpnia ścienna 400*600, czerpnie R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000			s z t	1
2 . 9 6	KNR 2 1 7 / 1 3 4 / 1 (1)	Przepustnice wielopłaszczyznowe stalowe, p r o s t o k ą t n e , 4 0 0 * 6 0 0 R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000			s z t	1
2 . 9 7	KNR 2 1 7 / 1 3 8 / 4 (1)	Kratki wentylacyjne do przewodów stalowych 4 0 0 * 6 0 0 R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000			s z t	1
2 . 9 8	KNR 4 0 1 / 3 2 9 / 5	Wykucie otworów w ścianach z cegieł dla otworów drzwiowych i okiennych, zaprawa cementowa, grubość ponad 1/2 cegły powiększenie otowru pod kanał nawiewny				
	Wyliczenie ilości robót:					
		0 , 4 * 0 , 6 * 0 , 5 - (0 , 4 * 0 , 2 * 0 , 5)				
	R A Z E M :			0 , 0 8 0 0 0 0		
					m 3	0 , 0 8 0
2 . 9 9	KNR 4 0 1 / 3 2 3 / 4 (1)	Zamurowanie przebić, ściany grubości ponad 1 c e g ł y			s z t	1
2 . 1 0 0		kalk.ind. Wykonanie instalacji elektrycznej kotłowni tj. oświetlenia ,gniazd, wyłącznika głównego, zasilnia elektrycznego pod technologie kotłowni instalacja prowadzona w korytach i rurkach nadtynkowo			K P L	1
2 . 1 0 1		kalk.ind. Dokumentacja dla UDT wraz z kosztami odbioru przez UDT			K P L	1

Tabela elementów scalonych

Nr	Nazwa	Wartość z narzutami
	Modernizacja kotłowni węglowej na bio-masę Szkoła Podstawowa w Piekielniku	
1	Prace demontażowe	
2	Kotłownia- montaż urządzeń i armatury	
	Suma elementów kosztorysu	
	Razem Modernizacja kotłowni węglowej na bio-masę Szkoła Podstawowa w Piekielniku netto	