

Stęszew, dnia 21.06.2023 rok

IN 271.3.5.2023

Dotyczy: **Budowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Witoblu.**

Pytania i odpowiedzi do postępowania

**Pytanie 1.**

W ramach oddzielnego zamówienia na OŚ Witobel realizowany jest węzeł mechanicznego podczyszczania ścieków stanowiący jedyne zabezpieczenie istniejącego ciągu biologicznego. Prosimy o potwierdzenie, że zastosowane rozwiązanie, zgodnie z danymi literaturowymi, zapewnia :

- ok. 90 % redukcję zanieczyszczeń w postaci części stałych,
- ok. 5 - 10 % zanieczyszczenia organicznego w postaci zawiesiny oraz
- ok. 5 - 10 % zanieczyszczenia w postaci BZT5,
- usunięcie piasku

**Odpowiedź 1**

Zgodnie z projektem, według którego wykonywana jest modernizacja mechanicznego oczyszczania ścieków, przyjęty w projekcie kratopiaskownik posiada efektywność usuwania piasku o średnicy ziarna >0,2 mm – do 90%.

**Pytanie 2.**

Prosimy o potwierdzenie , że wykonana modernizacja części mechanicznej zapewnia lub nie , usuwanie tłuszczów ze ścieków dopływających do oczyszczalni , w tym dowożonych taborem asenizacyjnym.

**Odpowiedź 2**

Aktualnie przeprowadzana modernizacja ścieków przewiduje instalacje kraty o prześwicie 6 mm, w związku z tym po przeprowadzeniu modernizacji tłuszcze powyżej tej średnicy powinny być przechwytywane przez kratę.

**Pytanie 3.**

Prosimy o informację , czy ścieki dowożone taborem asenizacyjnym są monitorowane w punkcie zlewnym poprzez pomiar przepływu ścieków dowożonych oraz analizator ph.

**Odpowiedź 3**

Tak, punkt zlewny na oczyszczalni ścieków wyposażony jest w przepływomierz oraz sondę do pomiaru pH ścieków.

**Pytanie 4.**

W związku z wykonaną modernizacją części mechanicznej prosimy o podanie :

- zakresu wykonanych prac remontowo-budowlanych ,
- zestawienia urządzeń z ich parametrami, zamontowanych po modernizacji,
- schematu technologicznego uwzględniającego stan po modernizacji części mechanicznej.

**Odpowiedź 4**

W zakres pracy wchodzi:

- wymiana piaskownika poziomego,
- instalacja kraty taśmowo - hakowej,
- instalacja praso – płuczki do skratek
- instalacja pomostu obsługowo – komunikacyjnego,
- ramy do montażu urządzenia.

Nie posiadamy schematu technologicznego po modernizacji.

#### **Pytanie 5.**

W projekcie technicznym oraz schemacie technologicznym nie uwzględniono punktu zlewnego ścieków i osadów dwożonych, w tym zbiornika uśredniającego, natomiast w bilansie ścieków wykazano 210 m<sup>3</sup>/d ścieków dwożonych w tym 30 m<sup>3</sup>/d ścieków z usług. Dodatkowo ustalono, że na oczyszczalnię ścieków zrzucane są również nieczystości z czyszczenia kanalizacji (ile, jak często?). Jest to bardzo ryzykowne podejście do kwestii przyjmowania ścieków o tak wysokich ładunkach w związku z czym prosimy o potwierdzenie, że dane bilansowe są aktualne i sposób przyjmowania tych ścieków będzie odbywał się w sposób nie zmieniony w stosunku do istniejącego oraz, co najważniejsze, że to projektant, a nie wykonawca gwarantuje bezpieczeństwo ciągów biologicznych i skuteczność osiągnięcia efektu ekologicznego.

#### **Odpowiedź 5**

Bilans ścieków surowych, uwzględniony w projekcie budowy i przebudowy oczyszczalni w m. Witobel, został sporządzony w porozumieniu z Inwestorem i Użytkownikiem przedmiotowej oczyszczalni i zatwierdzony przez Inwestora i Użytkownika. Jest aktualny na czas sporządzenia projektu.

#### **Pytanie 6.**

Projekt techniczny nie zakłada żadnych prac na istniejącym ciągu biologicznego oczyszczania. W porównaniu do ciągu projektowanego brak w nich pomiaru azotu amonowego i ortofosforanów oraz układu dozowania PIX dla strącania fosforu. Dodatkowo mechaniczne podczyszczanie poprzedzające istniejący ciąg jest stosunkowo ubogie. W związku z tak określonym przedmiotem zamówienia, prosimy o potwierdzenie, że Wykonawca będzie weryfikowany pod kątem uzyskania efektu ekologicznego zgodnie z przedmiotem zamówienia tzn. ścieków wpływających jedynie z nowych reaktorów biologicznych.

#### **Odpowiedź 6**

Wykonawca przedmiotowego przedsięwzięcia powinien być weryfikowany pod kątem uzyskania zakładanego w projekcie efektu ekologicznego w ściekach oczyszczonych, ogólnych, odpływających poprzez wylot do odbiornika.

#### **Pytanie 7.**

Zwracamy uwagę, że przy pracujących równolegle 4 reaktorach biologicznych i powstających w nich ilościach osadów nadmiernych, objętość komory stabilizacji jest wielokrotnie zaniżona dla właściwego prowadzenia procesu, co będzie miało przełożenie na efekt odwadniania osadu nadmiernego. Czy zamawiający rozważy wprowadzenie wymogu zastosowania kubatury zbiornika stabilizacji osadu zapewniającej okres 25 dniowej stabilizacji tlenowej zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska w sprawie komunalnych osadów ściekowych z dn. 31.12.2021r.

#### **Odpowiedź 7**

Objętość projektowanej komory stabilizacji tlenowej osadu nadmiernego jest prawidłowa w odniesieniu do ilości powstającego osadu nadmiernego w procesie biologicznego oczyszczania ścieków. Na etapie projektowania i wydawania pozwolenia na budowę (datowane 07.2020 r.) nie było wskazanego Rozporządzenia (z 31.12.2021 r., data wejścia w życie: 15.01.2026 r.). Należy jednak nadmienić w tym miejscu, iż zgodnie ze wskazanym Rozporządzeniem, czas tlenowej stabilizacji osadu 25 dni zawiera w sobie również czas, w jakim zachodziły procesy tlenowej stabilizacji w częściach tlenowych reaktorów biologicznych.

#### **Pytanie 8.**

Od dnia przeprowadzenia wizji lokalnej oferenci mają zaledwie tydzień na złożenie oferty w przedmiotowym postępowaniu. Okres ten nie jest wystarczający do rzetelnego przygotowania konkurencyjnej oferty.

#### **Odpowiedź 8**

Zamawiający nie zmienia terminu składania ofert.

P.O. Kierownika  
Referatu Inwestycji  
mgr inż. Marek Pięta

**BURMISTRZ**  
mgr inż. Włodzisław Pinczak