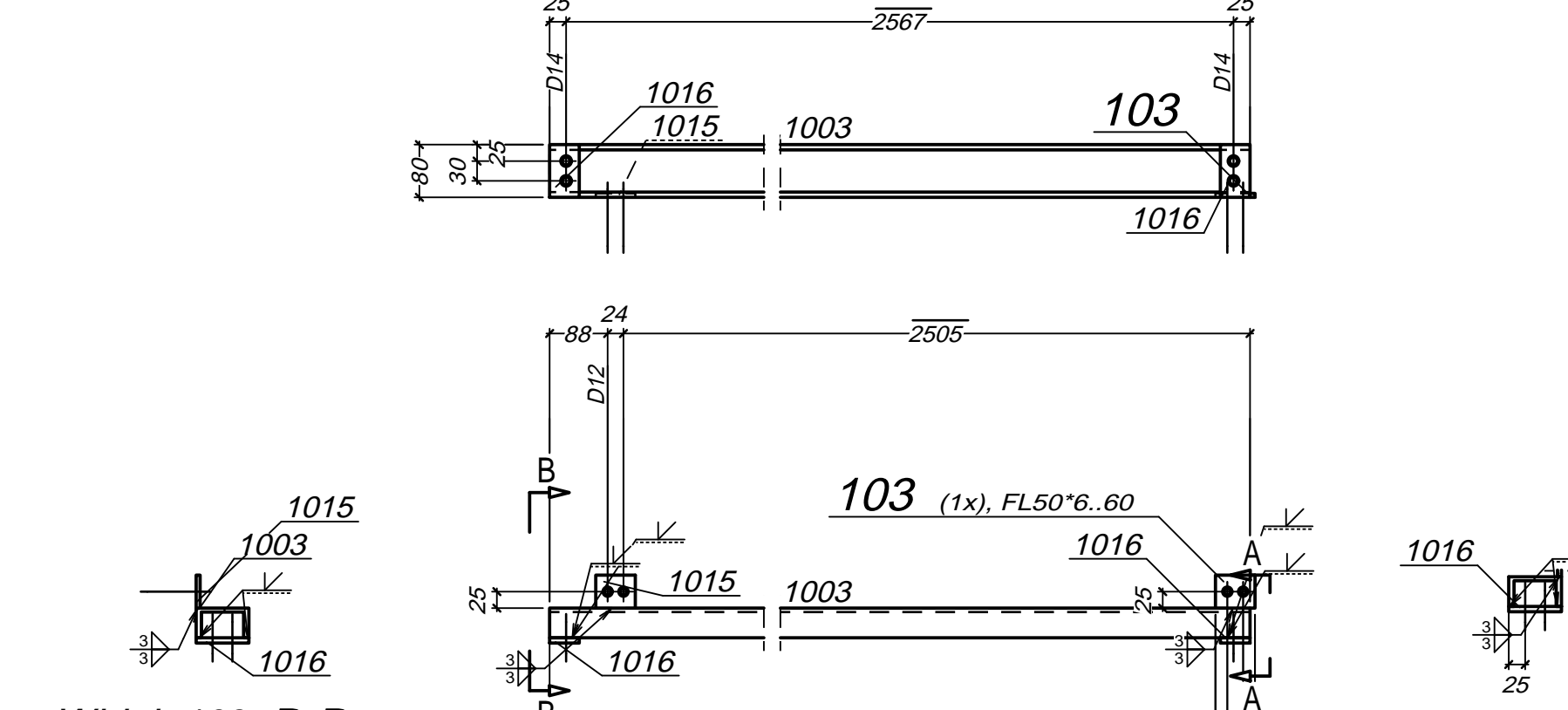
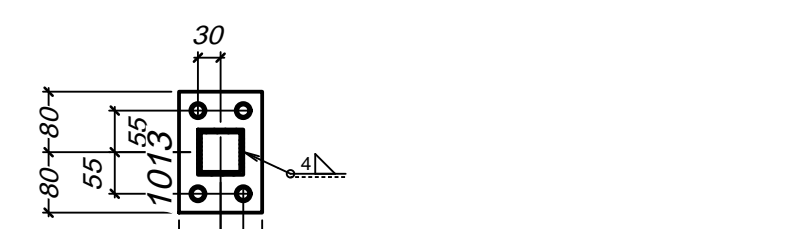


Szruk	CEruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
7	M16*45	7990	8.8	1.13	Montaż_owd
1	M16*1428	7990	8.8		Montaż_owd
4	M10*80	931	8.8	0.31	Montaż_owd
Waga całkowita (kg)				1.44	



Szruk	CEruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
8	M16*45	7990	8.8	1.29	Montaż_owd
4	M10*80	931	8.8	0.31	Montaż_owd
Waga całkowita (kg)				1.60	

Widok 100, A-A

Widok 101, A-A

Widok 102, A-A

Widok 103, B-B

Widok 103, A-A

**** Zest. dla jednego el. wysyłkowego-Poz. 100 Suma 2 X Wykonasz**

Nr.	Trn.	Por.	Nazwa	Szruk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	100	Błacha	1	FL150*8	S235JR	160	1.51	
2	1	1009	Teżnik	1	MSH60*4	S355J2G3	776	5.38	
3	1	1011	Teżnik	1	MSH60*4	S355J2G3	682	4.58	
4	1	1012	Błacha	1	FL150*8	S235JR	250	2.36	
Waga całkowita (kg)								13.82	
Gabaryty (W x S x D): 150 x 670 x 769									

**** Zest. dla jednego el. wysyłkowego-Poz. 101 Suma 1 X Wykonasz**

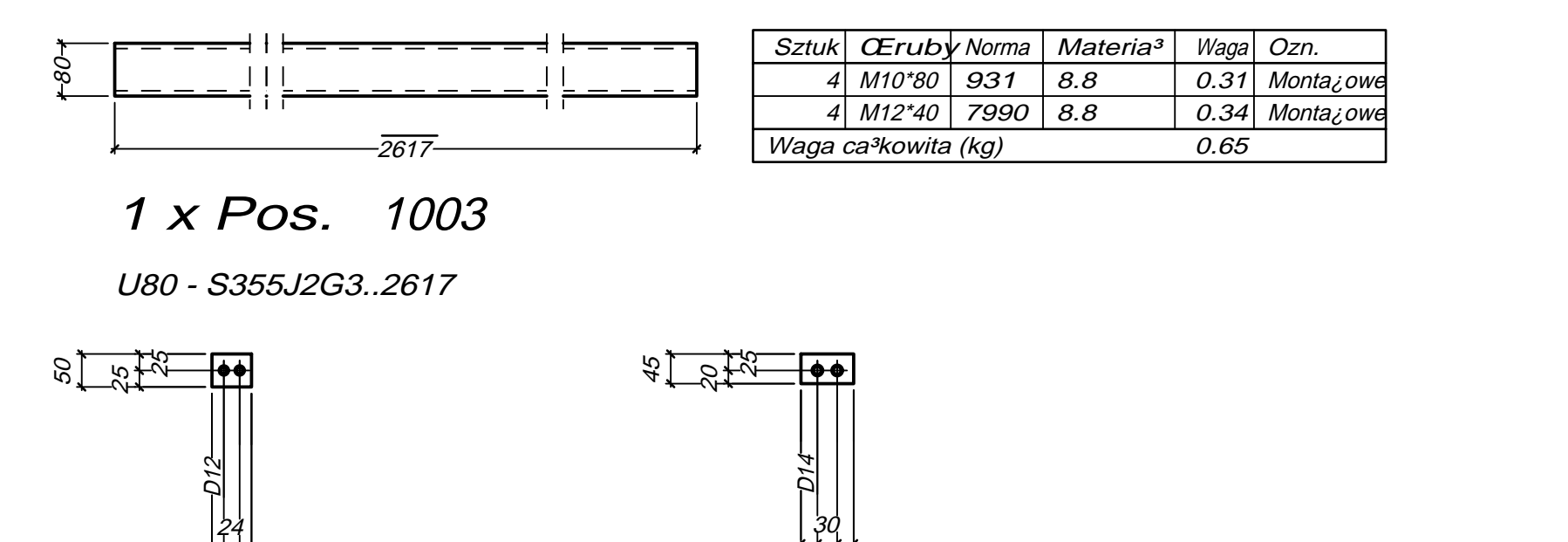
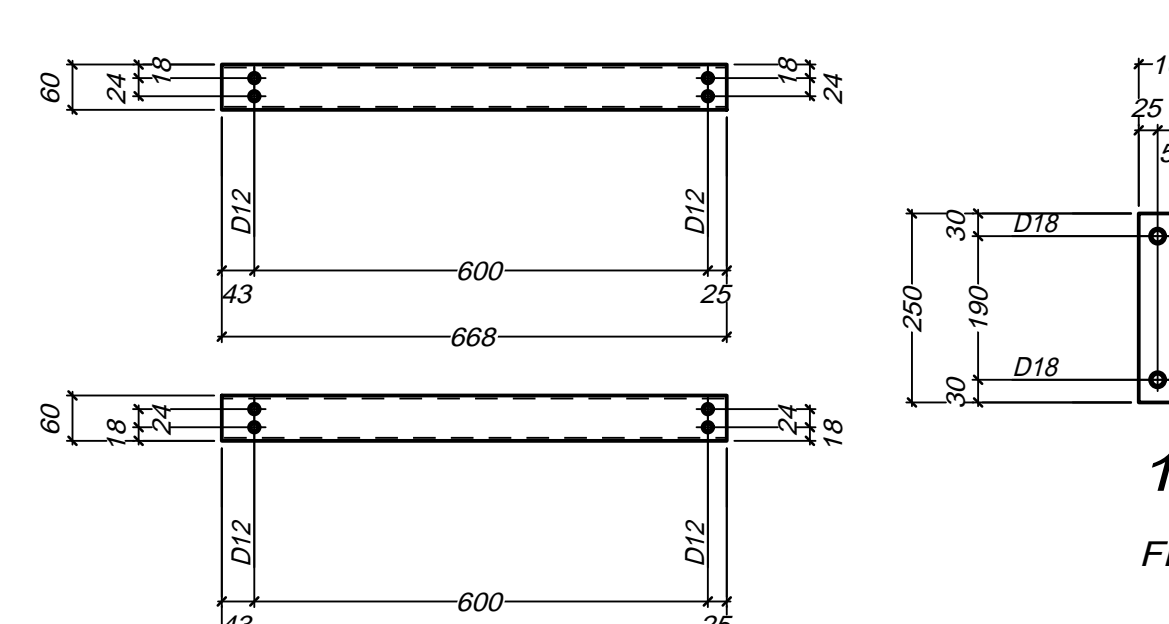
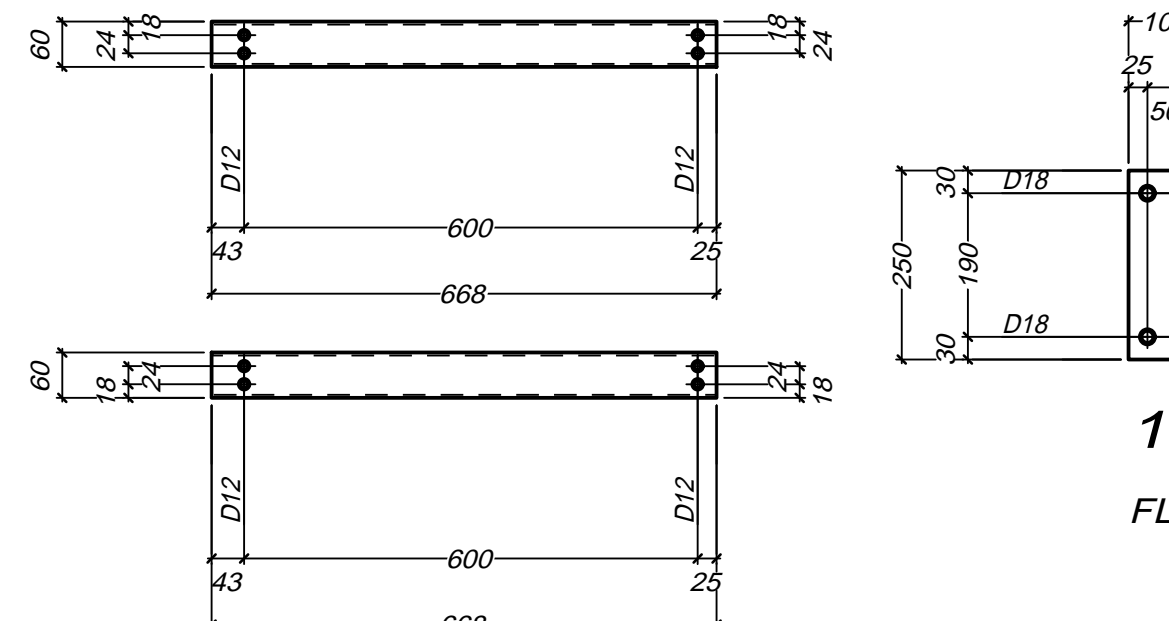
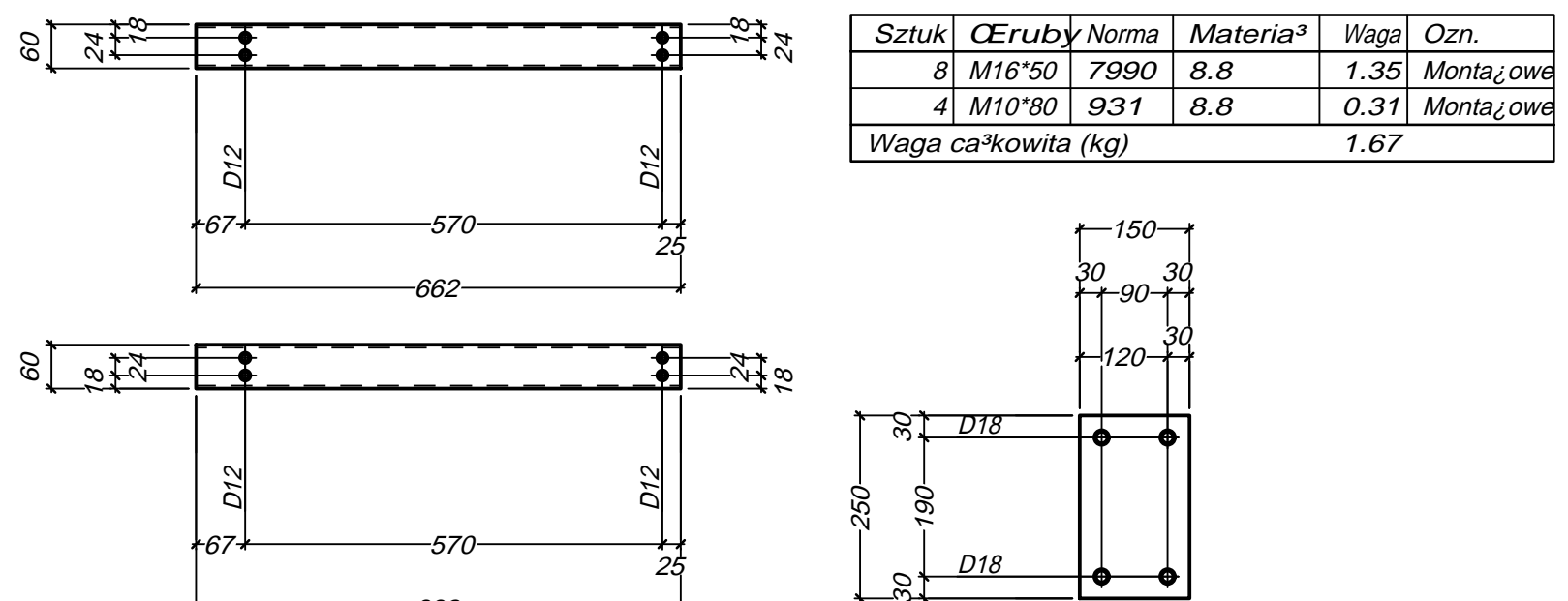
Nr.	Trn.	Por.	Nazwa	Szruk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	101	Błacha	1	FL110*8	S235JR	160	1.11	
2	1	1008	Teżnik	1	MSH60*4	S355J2G3	695	6.20	
3	1	1010	Teżnik	1	MSH60*4	S355J2G3	668	4.63	
4	1	1014	Błacha	1	FL100*8	S235JR	250	1.57	
Waga całkowita (kg)								13.50	
Gabaryty (W x S x D): 110 x 676 x 860									

**** Zest. dla jednego el. wysyłkowego-Poz. 102 Suma 1 X Wykonasz**

Nr.	Trn.	Por.	Nazwa	Szruk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	102	Błacha	1	FL100*8	S235JR	250	1.57	
2	1	1008	Teżnik	1	MSH60*4	S355J2G3	895	6.20	
3	1	1010	Teżnik	1	MSH60*4	S355J2G3	668	4.63	
4	1	1013	Błacha	1	FL110*8	S235JR	160	1.11	
Waga całkowita (kg)								13.50	
Gabaryty (W x S x D): 110 x 676 x 860									

**** Zest. dla jednego el. wysyłkowego-Poz. 103 Suma 1 X Wykonasz**

Nr.	Trn.	Por.	Nazwa	Szruk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	103	DYWIGAR	1	FL50*6	S235JR	60	0.14	
2	1	1003	Ceownik	1	U80	S355J2G3	2617	22.61	
3	1	1015	DYWIGAR	1	FL50*6	S235JR	60	0.14	
4	1	1016	Błacha	2	FL45*8	S355J2G3	80	0.45	
Waga całkowita (kg)								23.35	
Gabaryty (W x S x D): 103 x 80 x 2625									



Szruk	CEruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
4	M10*80	931	8.8	0.31	Montaż_owd
4	M12*40	7990	8.8	0.34	Montaż_owd
Waga całkowita (kg)				0.65	

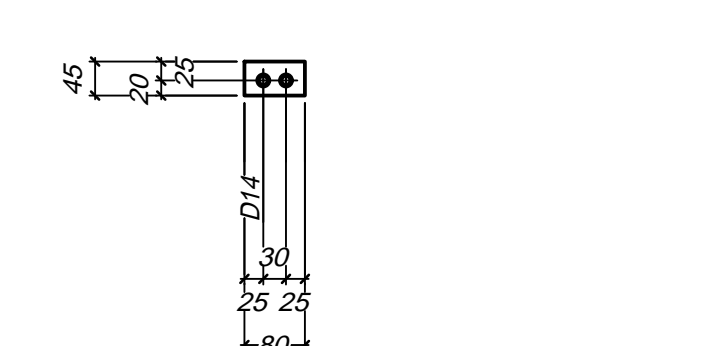
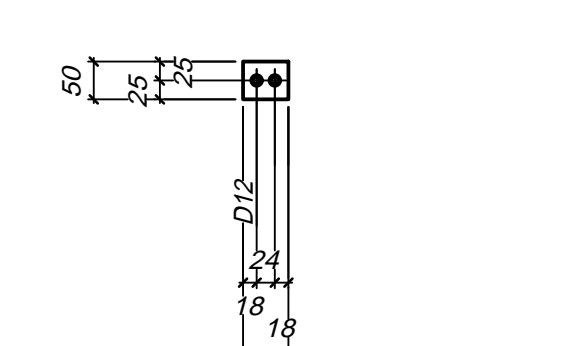
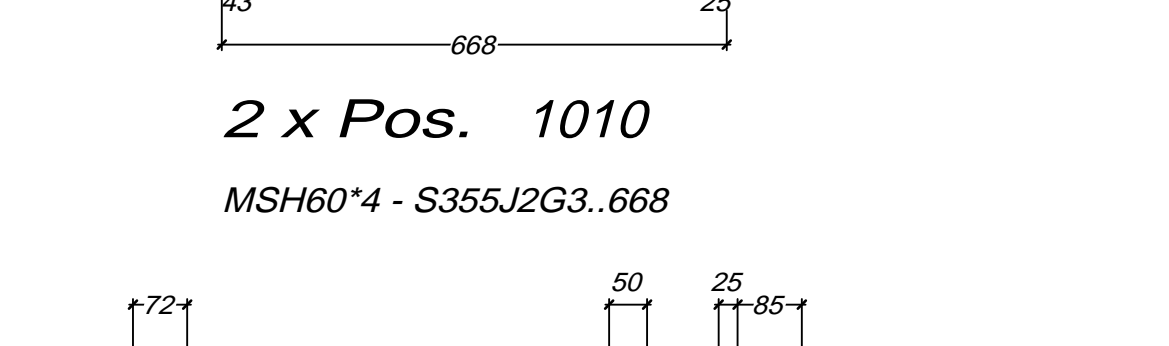
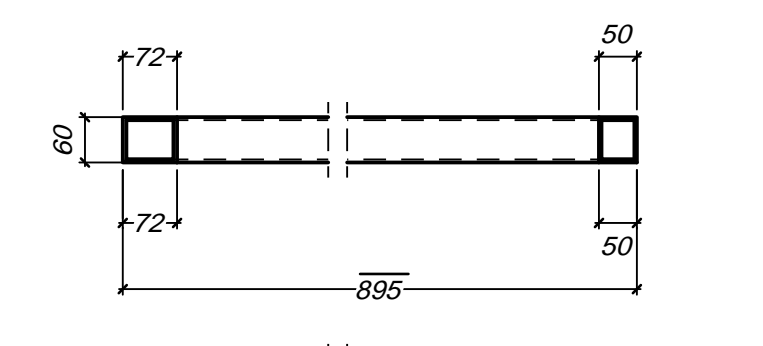
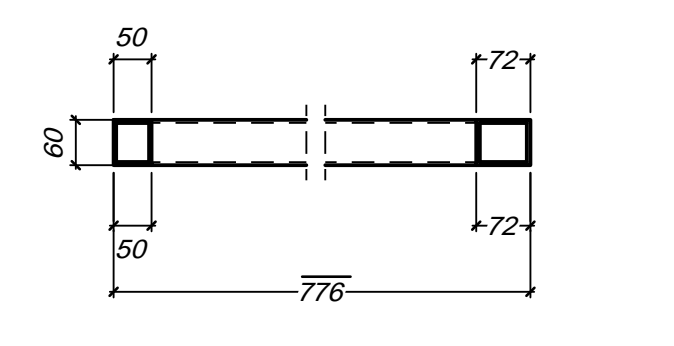
2 x Pos. 1011

2 x Pos. 1012

2 x Pos. 1010

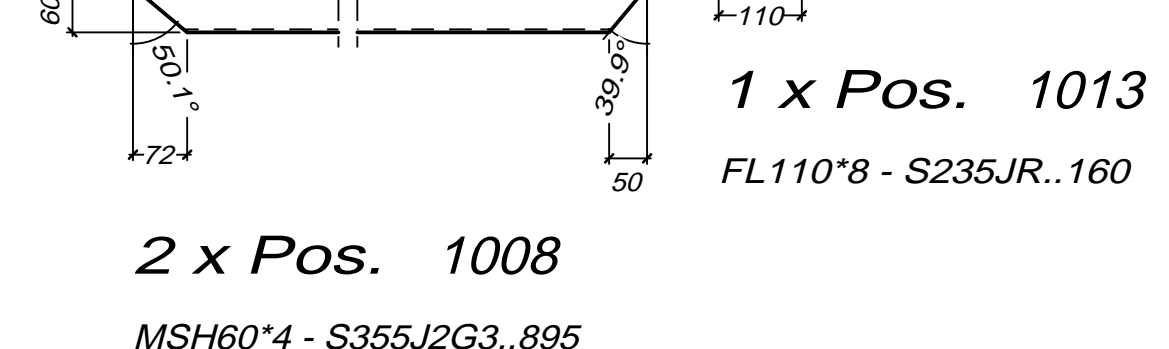
1 x Pos. 1012

1 x Pos. 1003



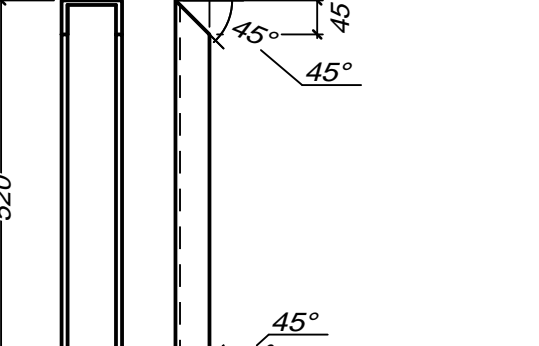
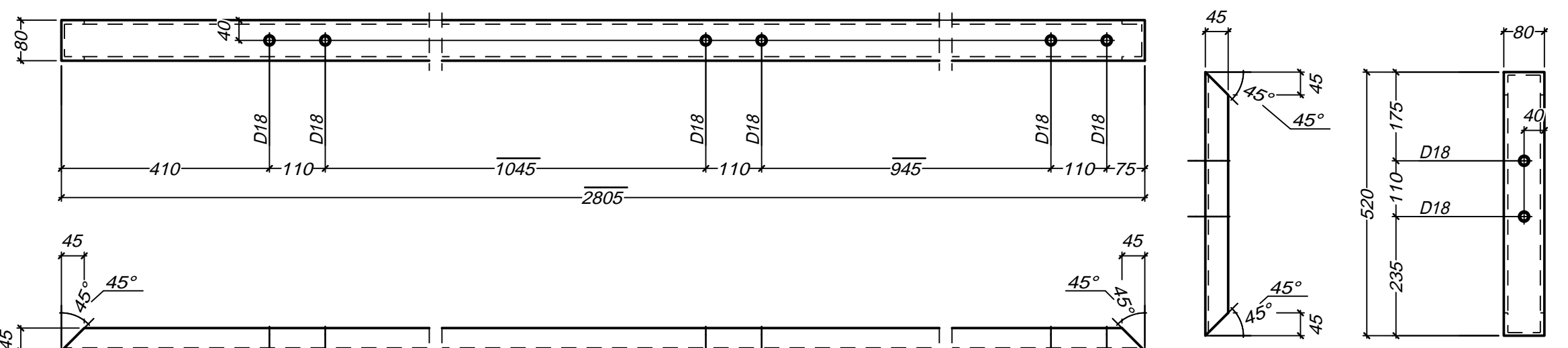
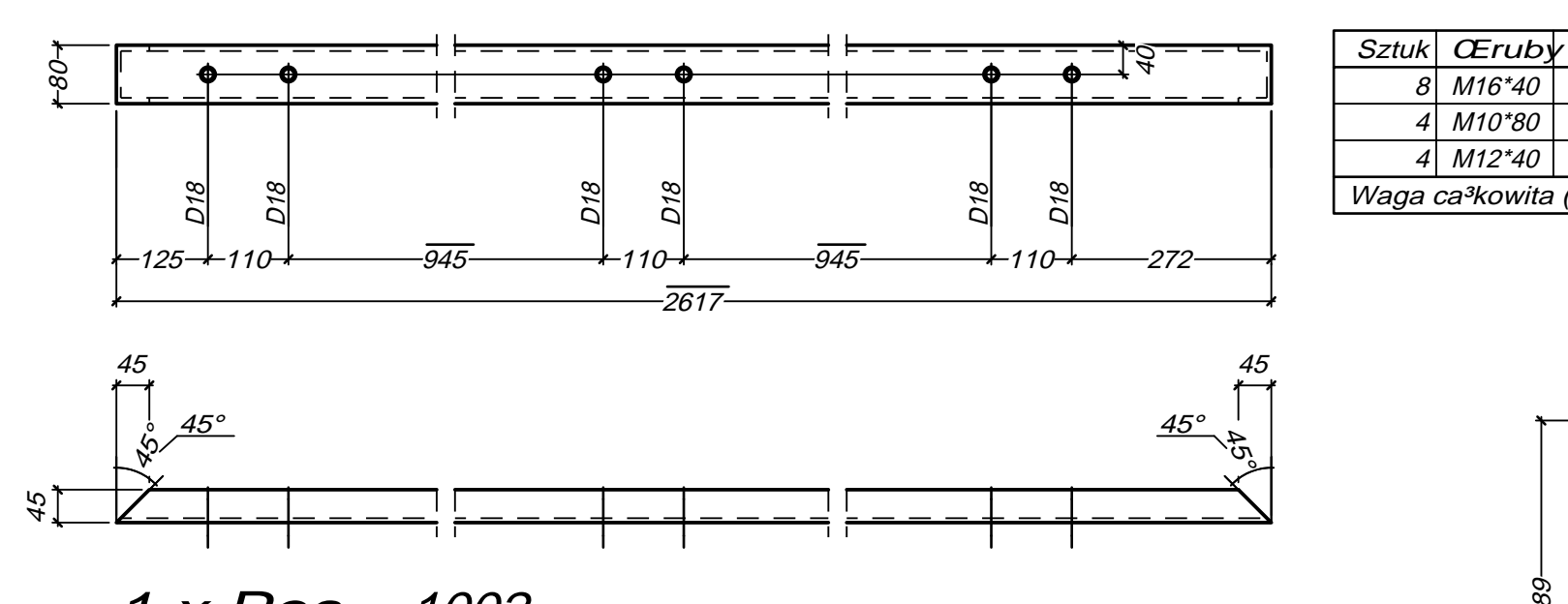
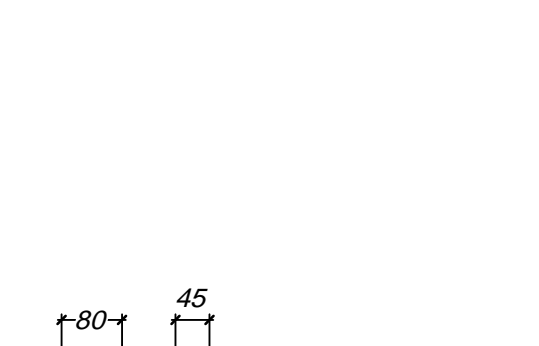
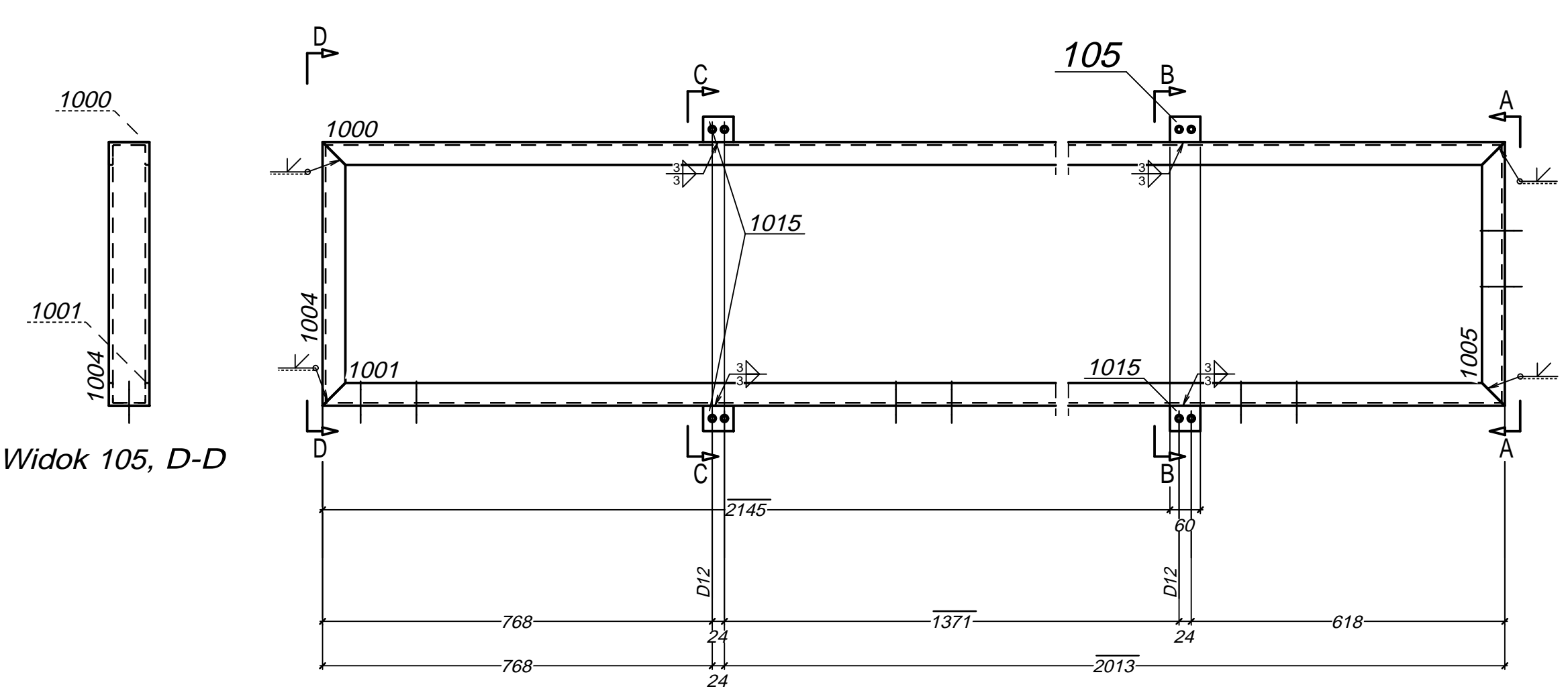
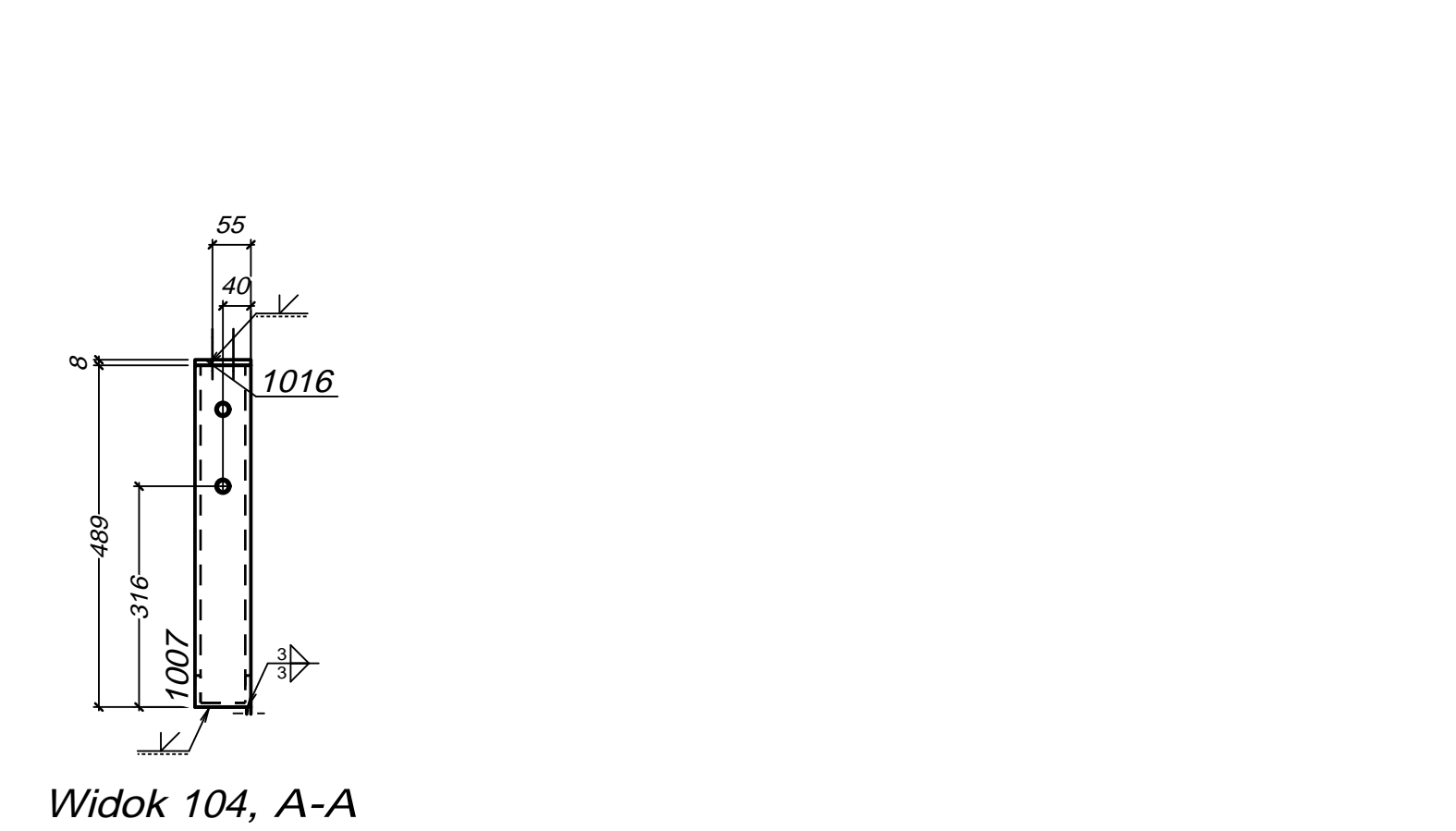
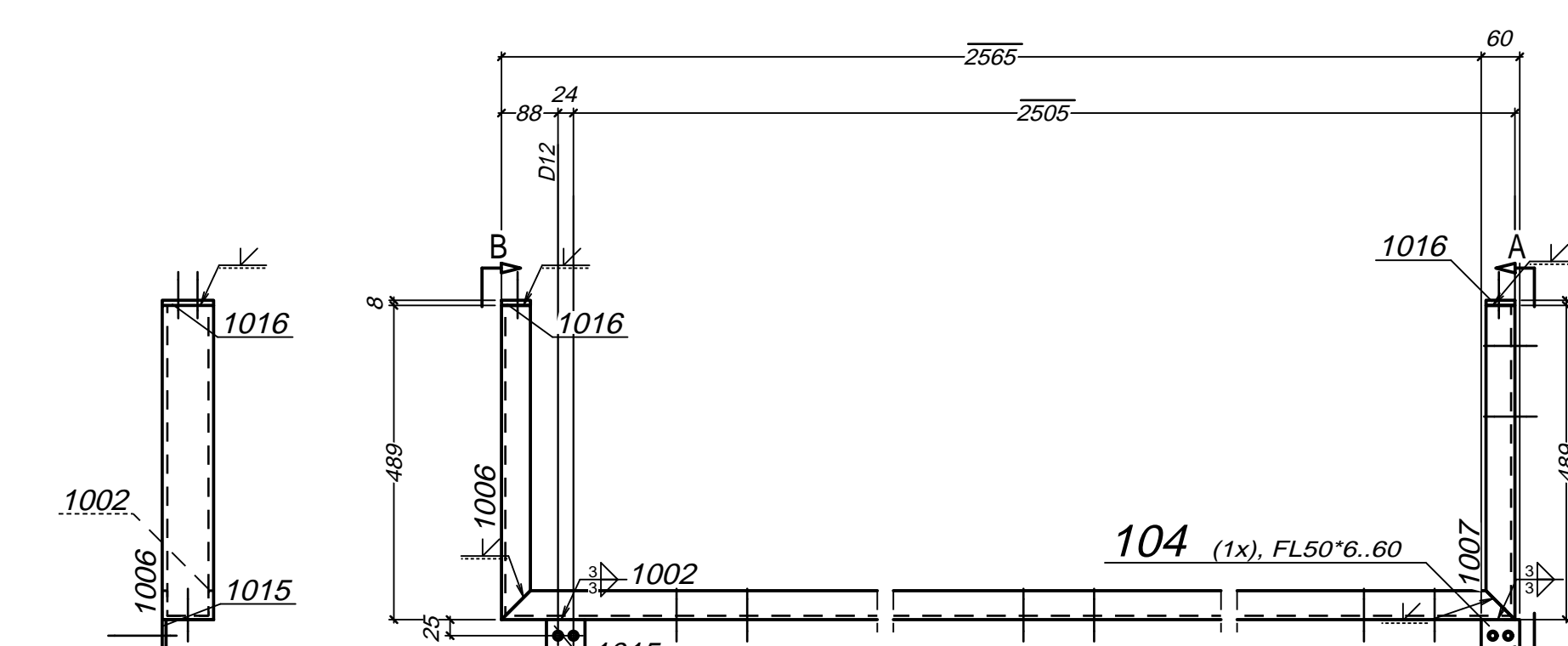
2 x Pos. 1009

2 x Pos. 1008



5 x Pos. 1015

4 x Pos. 1016



**** Zest. dla jednego el. wysyłkowego-Poz. 104 Suma 1 X Wykonasz**

Nr.	Trn.	Por.	Nazwa	Szruk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	104	DYWIGAR	1	FL50*6	S235JR	60	0.14	
2	1	1002	Ceownik	1	U80	S355J2G3	2617	22.61	
3	1	1003	Ceownik	1	U80	S355J2G3	489	4.23	
4	1	1007	Ceownik	1	U80	S355J2G3	489	4.22	
5	1	1015	DYWIGAR	1	FL50*6	S235JR	60	0.14	
6	1	1016	Błacha	2	FL45*8	S355J2G3	80	0.45	
Waga całkowita (kg)								31.80	
Gabaryty (W x S x D): 547 x 80 x 2625									

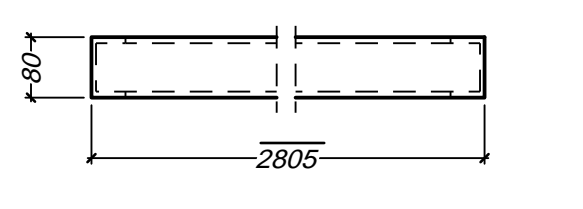
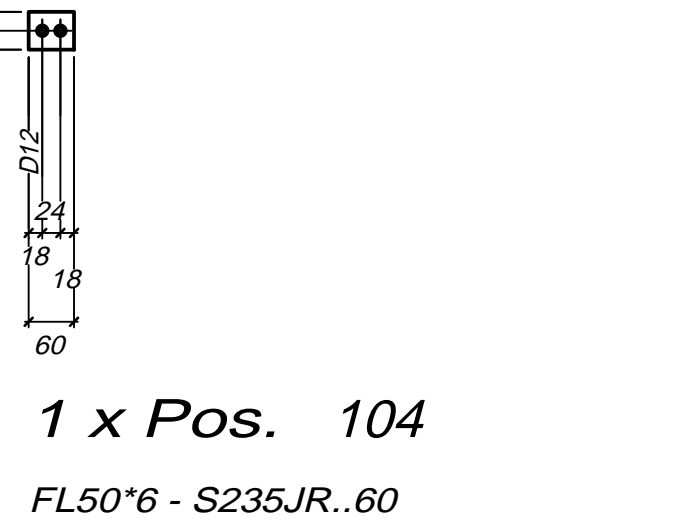
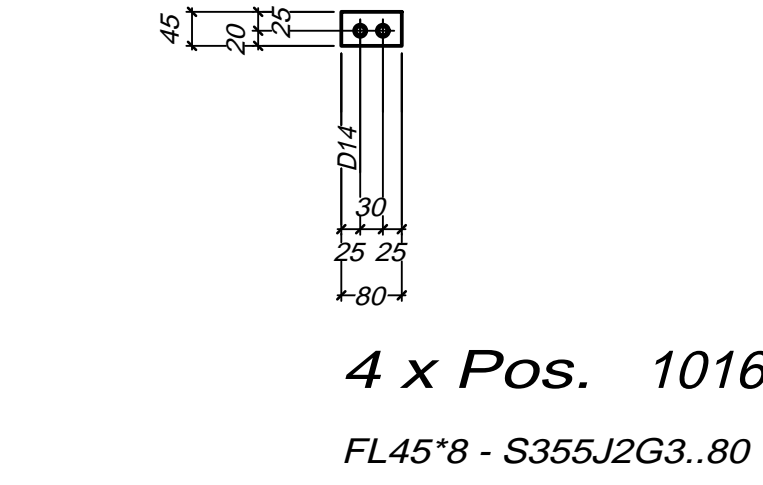
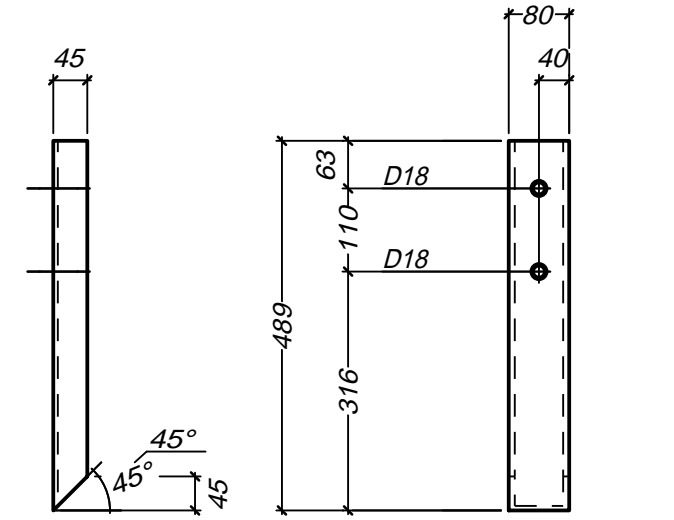
5 x Pos. 1015

**** Zest. dla jednego el. wysyłkowego-Poz. 105 Suma 1 X Wykonasz**

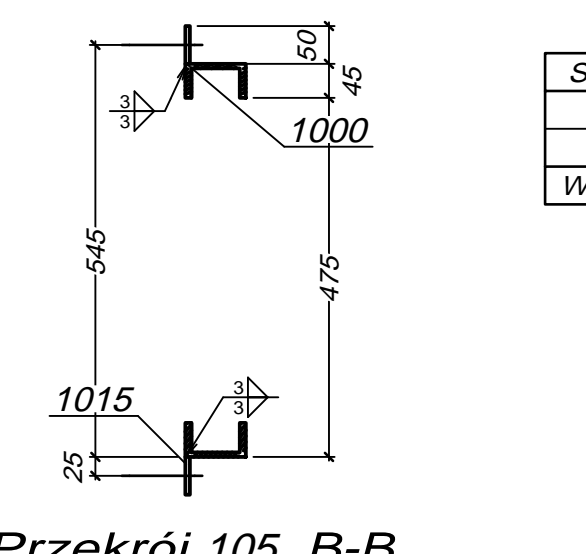
Nr.	Trn.	Por.	Nazwa	Szruk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	105	DYWIGAR	1	FL50*6	S235JR	60	0.14	
2	1	1000	Ceownik	1	U80	S355J2G3	2805	24.24	
3	1	1001	Ceownik	1	U80	S355J2G3	2805	24.24	
4	1	1004	Ceownik	1	U80	S355J2G3	520	4.49	
5	1	1005	Ceownik	1	U80	S355J2G3	520	4.49	
6	1	1015	DYWIGAR	3	FL50*6	S235JR	60	0.42	
Waga całkowita (kg)								58.02	
Gabaryty (W x S x D): 620 x 80 x 2805									

5 x Pos. 1015

1 x Pos. 105



1 x Pos. 1000



Przekrój 105, C-C Przekrój 105, B-B

Widok 105, A-A

UWAGA:

- Jeżeli nie zaznaczono inaczej, spoiny wykonać jako pachwinowe.
- a=0,7 gr. łączonych elementów w przypadku spoin jednostronnych.
- a=0,5 gr. łączonych elementów w przypadku spoin dwustronnych.
- Nie oznaczone spoiny człowe wykonać na pełen przekrój czyszcząc z elementów.
- Przed montażem konstrukcji należy sprawdzić zgodność wykonania fundamentów z projektem.
- Po dokreceniu srub fundamentowych podkładki z blachy należy przyspawać do blachy podstawy.
- Na blachy człowe stosować blachy uniwersalne.
- Blachy człowe należy sprawdzić, czy nie meją rozwarstwień.
- Jeżeli nie opisano inaczej połączenia doczołowe sprężać siłą 0,5S₀ i 0,5M₀.
- Dopuszczalne są wykonanie tygłi wyłącznie z tolerancją ujemną.
- Widok kratki pomostowej:
 - widziany z dołu
 - widziany z góry

DATA	PERSONA	OPIS DZIAŁ.	ZMIENIADZ.
16.10.2020	A	WYKONAWCZYM	W.A.

INWESTOR: **MIEDZYMANNY KOMPLEX UNIESKODLIWINIA ŁŁODZKÓW PRONATURA SP. Z O.O.**
 UL. ENERGA PRZEMISŁA 22, 95-300 GRUZDZISZ
 e-mail: biuro@pronatura.pl www.pronatura.pl

OBIEKT: **Pomost 2**

JEDEMNIKA PROJEKTOWA: **PROFKON Biuro Projektowe Wojciech Remus**
 ul. Mieszka I 7, 01-208 Warszawa
 e-mail: biuro@profkon.pl www.profkon.pl

FAZA: **PROJEKT WYKONAWCZY**

BRANZA: **KONSTRUKCYJNA**

NAZWA RYSUNKU: **Poz.100-105**

FRANKCJA	IMIE I NAZWISKO	NR. UPRRAWNIENI	SPECJALNOŚĆ	PODPIS
PROJEKTOWY	Krzysztof Remus	160000010000000	Konstrukcja	[Signature]

DATA: **08.10.2020** SKALA: **K100** WERSJA: **A** STRONA: **1:10**