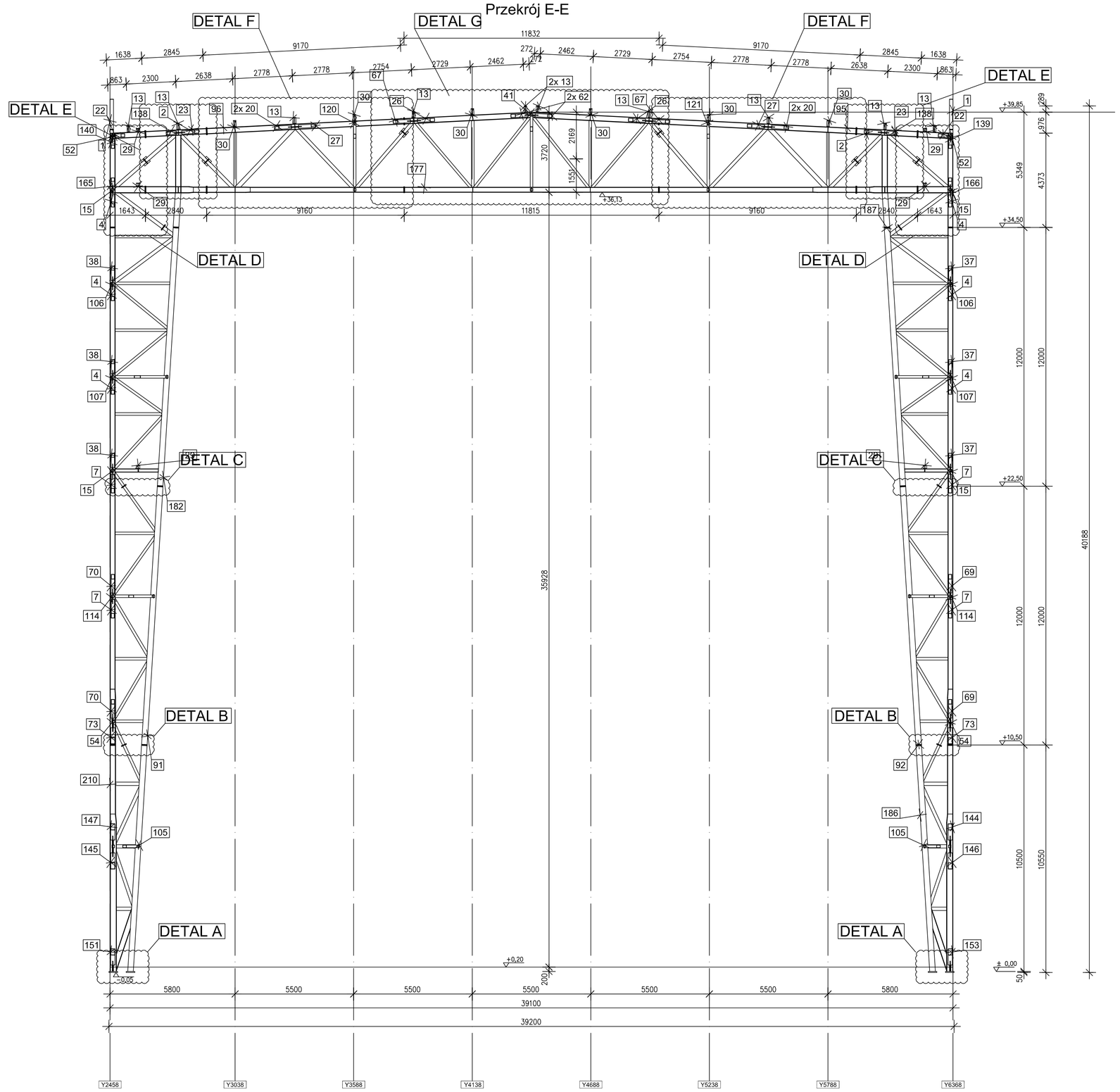
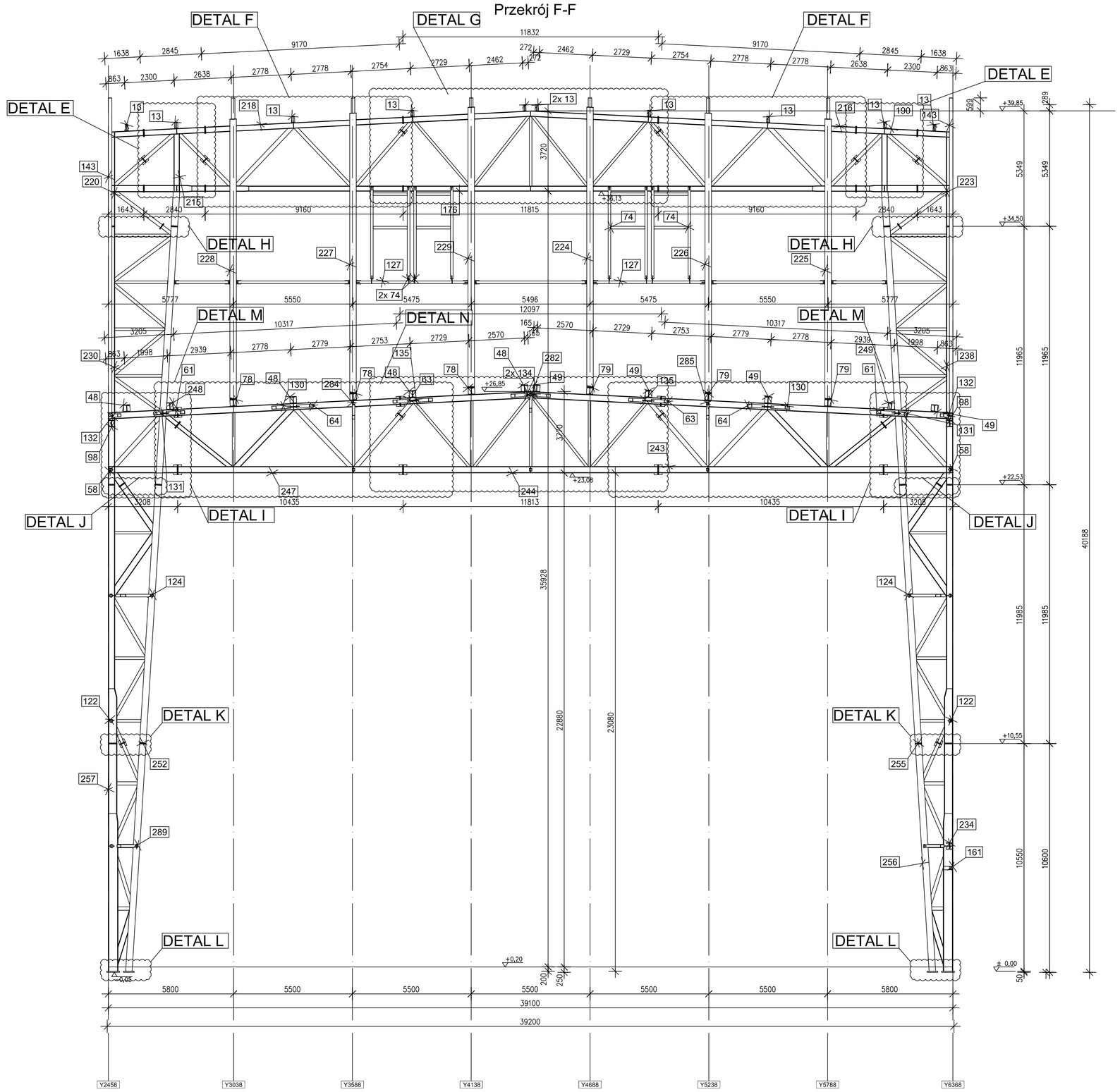
Przekrój E-E



Przekrój F-F



UWAGI:

1. Wykonawca może zaproponować rozwiązanie zamienne pod warunkiem zastosowania wyrobów o parametrach lepszych lub równoważnych
2. Przed realizacją należy zaadaptować podane rozwiązania (w niniejszym i związanych z nim projektach) do wymagań wynikających z DTR i gabarytów urządzeń zakupionych przez ASTER i zatwierdzonych przez Inwestora,
3. Rysunek rozpatrywać razem z rysunkami montażowymi, rysunkami blach i profili
4. Rozpatrywać łącznie z PW Architektury i projektami branżowymi
5. ELEMENTY SPAWAĆ SPOINĄ CZOŁOWĄ 0,5V.
DOPUSZCZA SIĘ MOŻLIWOŚĆ ZASTOSOWANIA SPOIN PACHWINOWYCH OBUSTRONNYCH (O ILE MOŻLIWE DO WYKONANIA) DLA DRUGORZĘDNYCH ŻEBER USZTYWNIAJĄCYCH. GRUBOŚĆ SPOINY PACHWINOWEJ 0,7tmin (tmin– mniejsza z grubości łączonych części blach, profili)
6. NA RYSUNKU NIE PRZEDSTAWIONO WYMIARÓW OTWORÓW I ICH LOKALIZACJI DLA POZYCJI BLACH I PROFILI. NINIEJSZY RYSUNEK JEST RYSUNKIEM ZŁOŻENIOWYM. POŁOŻENIE OTWORÓW W W/W ELEMENTACH PRZEDSTAWIONO NA RYSUNKACH POZYCJI BLACH I PROFILI.
7. POŁOŻENIE NIEZWYMIAROWNYCH ELEMENTÓW TRAKTOWAĆ JAKO OSIOWE (np pręty –krzyzulce i stupki wiązarów)

ATTENTION:

1. Better or equal parameters solutions can be used by conctractor only after written approval of client.
2. All proposed solutions (at this project and other relatice projects) to be verify according to Technical Data of Realisation and sizes of equipment and devices provided by ASTER approved by Client,
3. Drawing to be consider together with assembly drawings, beams and plates drawings
4. Consider including the PW architecture and industry projects
5. Elements have to be weld by groove welds
Is allowed to use a mutually fillet weld (if its possible)
For a secondary stiffening ribs, thickness of a fillet welds 0,7tmin
(where tmin is a minor thickness of assembly parts)
6. Drawings not shown dimensions of the holes, localizations of the metal sheet and profiles.
This drawing is only assembly drawing
Localization of the holes is shown on the drawings of metal sheets and profiles position.
7.Localization of the non dimensioned consider as axial
for example: bars, struts and a post of the trusses

MATERIAŁY:

STAL : S355

MATERIALS:

STEEL: S355

DOKUMENT DOSTAWCY - DO ZATWIERDZENIA Supplier's Document - Approval Status	
ZATWIERDZONY Approved	
ZATWIERDZONY JAK SKORYGOWANO Approved as corrected	
NIE ZATWIERDZONY Not Approved	
NIE WYMAGA ZATWIERDZENIA Approval not required	

ZATWIERDZENIE PRZEZ TMLE NIE ZWALNIA DOSTAWCY Z OBOWIĄZKU WYPEŁNIENIA ZOBOWIĄZAŃ KONTRAKTOWYCH I Z OBOWIĄZKÓW Z NICH WYNIKAJĄCYCH.
TMLE approval does not exempt the supplier from observing the contractual obligations and from his consequent responsibilities.

INFRASTRUKTURA I ŚRODOWISKO — UNIA EUROPEJSKA FUNDUSZ SPÓJNOŚCI

REW. REV.	DATA WYDANIA ISSUE DATE	KOD. WYDANIA ISSUE CODE	OPIS REWIZJI REVISION DESCRIPTION	OPRACOWANY PRZEZ PREPARED BY	SPRAWDZONY PRZEZ CHECKED BY	ZATWIERDZONY PRZEZ APPROVED BY
					AUTORYZACJA WYDANIA/APPROVAL ISSUE	
02	04/09/2013	-	DRUGA REWIZJA SECOND REVISION	-	-	-
01	21/06/2013	-	PIERWSZA REWIZJA FIRST REVISION	-	-	-
00	10/06/2013	-	PIERWSZE WYDANIE FIRST ISSUE			

ZASTĘPUJE DOKUMENT NR./SUBSTITUTES DOC. NO.: -
ZLECENIE NR./JOB NO.: 10168
WYDANY PRZEZ/ISSUED BY: -

NAZWA OBIEKTU BUDOWLAN. ORAZ ADRES: /OBJECT'S NAME AND ADRESS:
ZAKŁAD TERMICZNEGO PRZEKSZTAŁCANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH BYDGOSZCZ, UL. Ernsta Petersona 22, DZ. NR 2/101, 2/108 OBRĘB 0133

INWESTOR/INVESTOR:
Międzygminny Kompleks Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o. o.
Budowa Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów Komunalnychdla Bydgosko-Toruńskiego Obszaru Metropolitalnego

PROJEKT WYKONAWCZY TYTUŁ/TITLE
BUDYNEK INSTALACJI ODZYSKU ENERGII I OCZYSZCZANIA SPALIN. FUNDAMENT KOMINA
SCHEMAT MONTAŻOWY - PRZEKRÓJ E-E,F-F
POWER RECOVERY AND FLUE GAS TREATMENT. FOUNDATION OF STACK
ASSEMBLY DIAGRAM - CROSS SECTION E-E F-F

POCHODZĄCH OD/DERIVATED FROM: -

KLASYFIKACJA CLASSIFICATION	KOMPLEKS PLANT	SYSTEM	BRANŻA FUNK. UN.	TYP DOK. DOC. TYPE	FORMAT/SIZE	SKALA/SCALE
-	-	-	-	-	A0	1:100

DOKUMENT NR./DOCUMENT NO.: 10168EUCD535R02
STRONA/SHEET: 7 Z/OF: 32

PROJEKTANT PROWADZĄCY: ENZO ROSADINI
SPECJALNOŚĆ: KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA
NR UPRAWNIEŃ: KUPT/R0004/13

PROJEKTANT: MGR INŻ. BARTOSZ RUSZEL
SPECJALNOŚĆ: KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA
NR UPRAWNIEŃ: SLK/1751/POOK/07

SPRAWDZAJĄCY: MGR INŻ. DAWID SKORUPSKI
SPECJALNOŚĆ: KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA
NR UPRAWNIEŃ: SLK/4637/POOK/12

INFORMACJE ZASTRZEŻONE – NIE UŻYWAĆ W CELACH INNYCH NIŻ TE DLA KTÓRYCH ZOSTAŁY DOSTARCZONE
CONFIDENTIAL PROPERTY – NOT TO BE USED FOR ANY PURPOSE OTHER THAT FOR WHICH IT IS SUPPLIED

NAZWA PLIKU/FILE IDENTIFICATION: 10168EUCD535R02-00130-A0